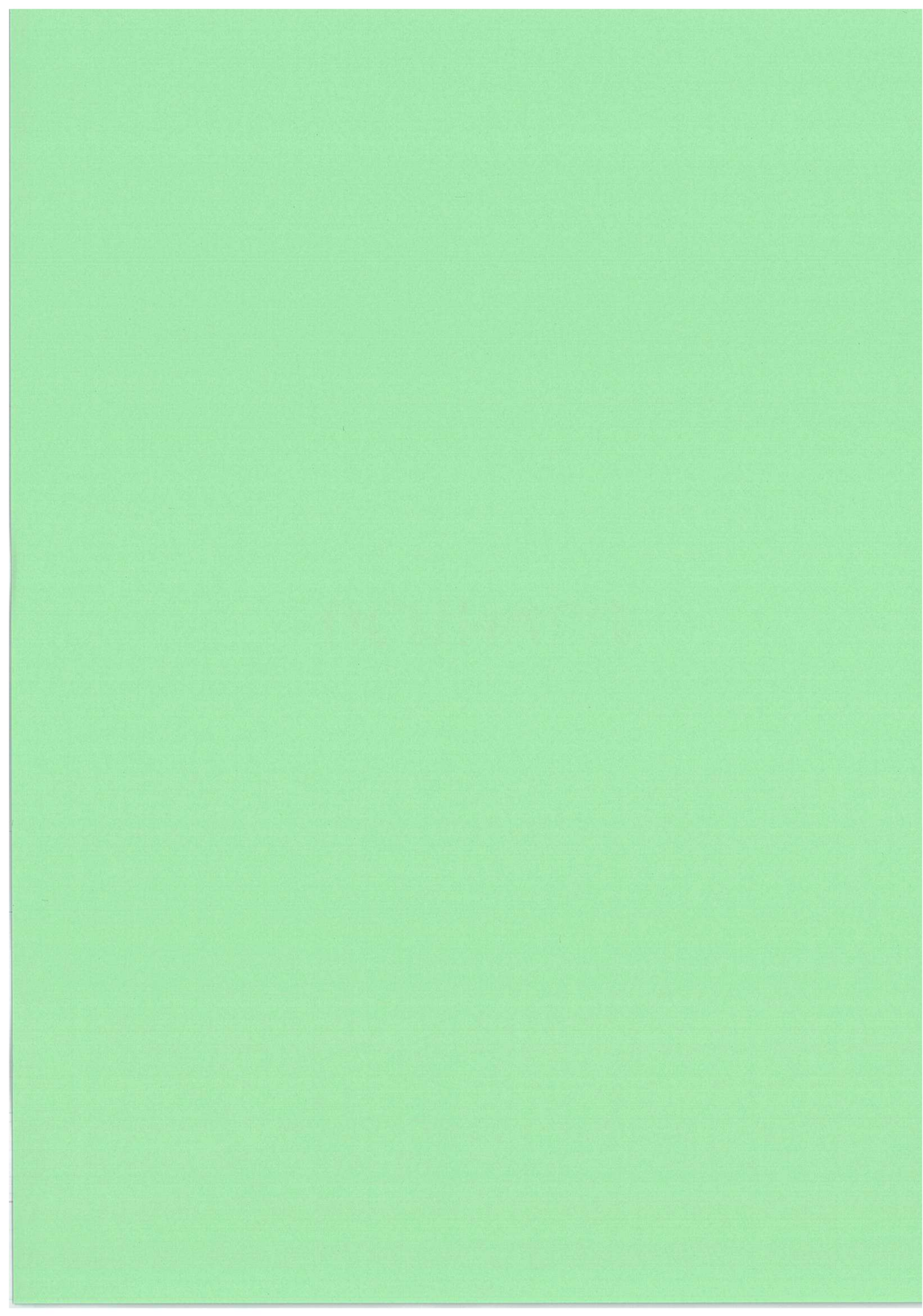


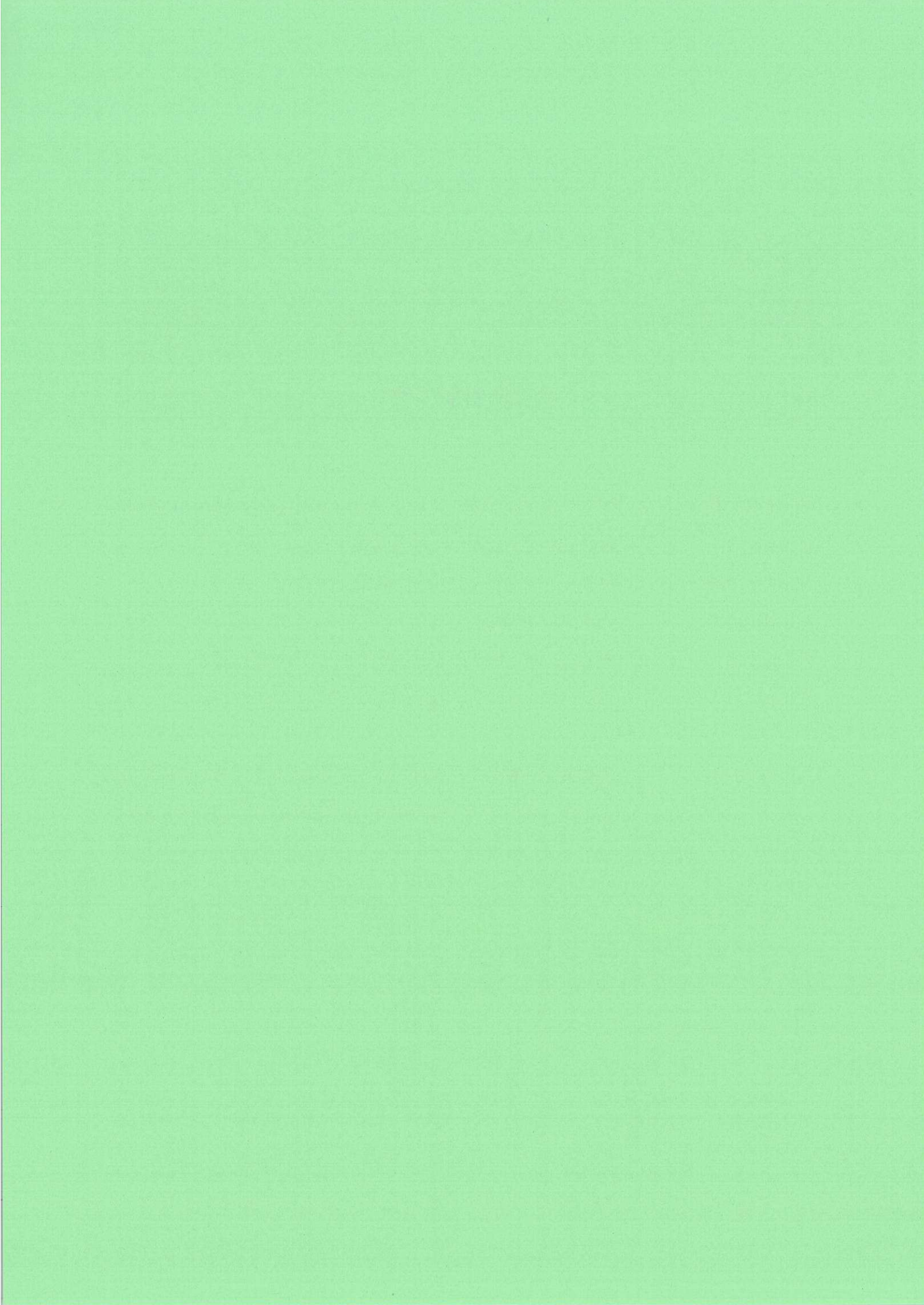
ภาคผนวก





ภาคผนวก

- ❖ สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการเลขที่ ทส 1009/7361 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2547
- ❖ ภาคผนวก ก เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
- ❖ ภาคผนวก ข รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ❖ ภาคผนวก ค กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ❖ ภาคผนวก ง เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์
- ❖ ภาคผนวก จ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-236
- ❖ ภาคผนวก ฉ ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง เสียงและสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

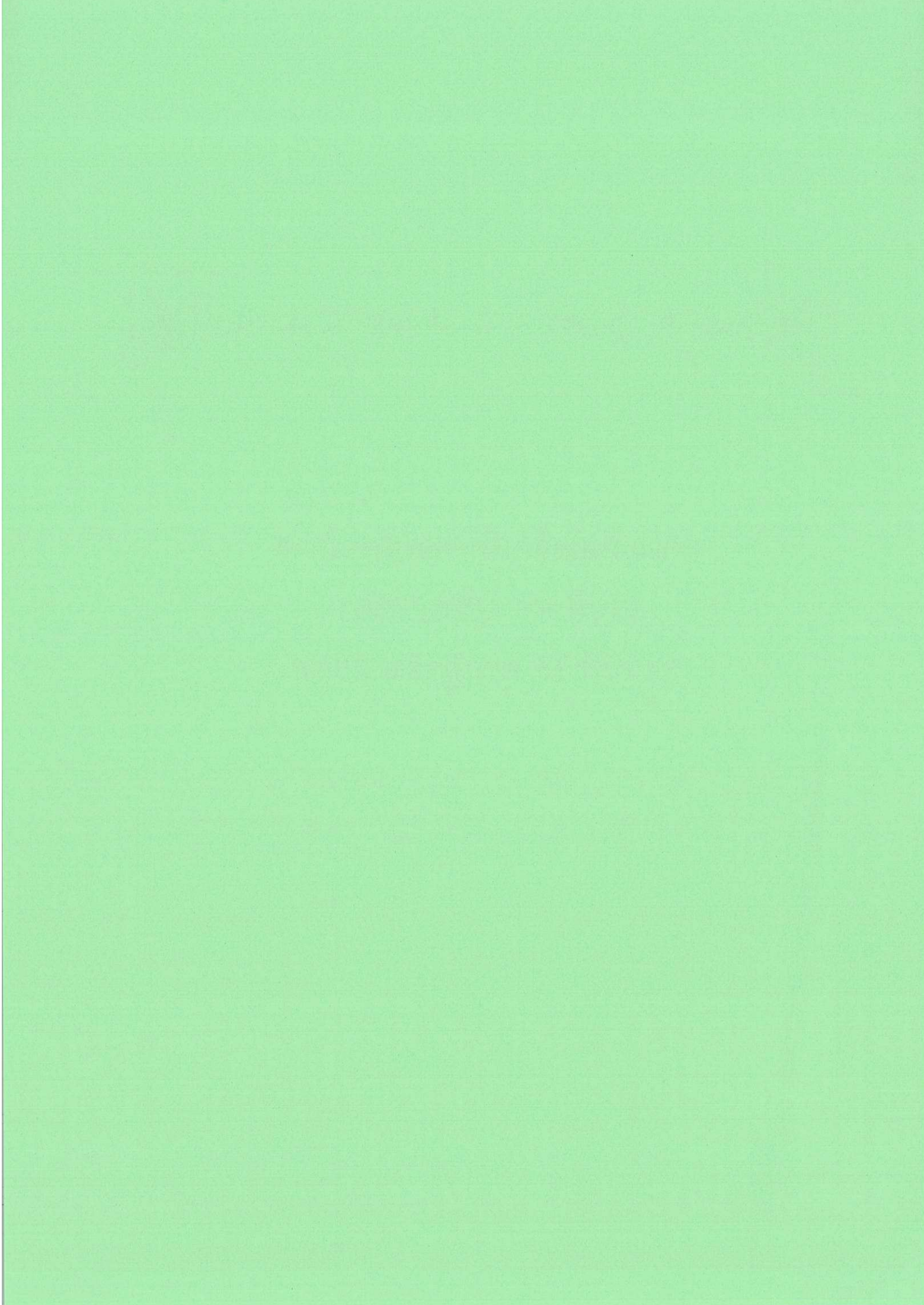




สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการ

เลขที่ ทส 1009/7361

ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2547



ที่ พส 300ว 7361



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ขอเชิญผู้เกี่ยวข้อง 7 ฉบับกระดานที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

ใน กรกฎาคม 2547

เรื่อง ผลการพิจารณาแผนงานการวิจัยและพัฒนาระบบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตนมในเครือ
กลุ่มบริษัท ไทยคราฟท์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้สังเกตการณ์ ไทยคราฟท์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 300ว/4523
ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2546

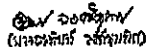
- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. ข่าวก่อนหน้าสื่อมวลชน ไทยออนไลน์เรื่องก่อนขึ้นแท่นที่ จำกัด ที่ TBC-114/2547
ลงวันที่ 7 พฤษภาคม 2547
 2. นวัตกรรมลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตนมในเครือกลุ่มบริษัท ไทยคราฟท์ จำกัด
อุตสาหกรรมที่ 10 อ่างทอง จังหวัดอ่างทอง ที่บริษัท ไทยคราฟท์ จำกัด
ตั้งอยู่ที่อ่างทอง
 3. แนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานที่แจ้งต่อผู้กำกับดูแล
โรงงานการศึกษาระดับสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร
ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนมหัศจรรย์กระทรวงมหาดไทยและจังหวัด
ได้แจ้งผลการพิจารณาตามมติของคณะกรรมการที่ประชุมเรื่องโครงการจ้างงานผลิตสื่อโมเดล
ส่วนขยาย ของบริษัท โมเดลไทย จำกัด ซึ่งอยู่ในขั้นตอนการขอรับการอุดหนุนจากกรมวิจิตร
จังหวัดระยอง ซึ่งจังหวัดระยองได้เสนอจากโมเดลไทย โดยเสนอให้จังหวัดระยองจัดสรรค่าจ้าง
บริษัท โมเดลไทยให้ดำเนินการผลิตสื่อโมเดลไทย ซึ่งจังหวัดระยองได้เสนอให้จังหวัดระยองจัดสรรค่าจ้าง
ให้สำนักงานโครงการฯ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนมหัศจรรย์กระทรวงมหาดไทยและจังหวัดระยอง ได้พิจารณา
ความเหมาะสมของโครงการจ้างงานดังกล่าว ไว้ก่อนการดำเนินการจัดจ้างโครงการจ้างงานผลิตสื่อ
โครงการส่วนขยายของโมเดลไทยในโครงการอุดหนุนกรมวิจิตร ในภาพรวมของปี 2547 เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน
2547 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ยืนยันเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการจ้างงานผลิตสื่อโมเดลไทยส่วนขยาย ของบริษัท โมเดลไทย จำกัด โดยกำหนดมาตรการ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบดูแลสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ของพื้นที่จังหวัดระยอง
อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดทำรายงานขออนุมัติ
ที่จะดำเนินการจ้างงาน (CD/CDSS/2547) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน แล้วให้ในรายการต่อไป
ส่วนการพิจารณาผลการติดตามตรวจสอบดูแลพื้นที่ของพื้นที่จังหวัดระยองได้กำหนดให้
ไม่คำนึงว่าการนำเสนอมติการติดตามตรวจสอบดูแลพื้นที่ของพื้นที่จังหวัดระยอง ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมา
ด้วย 3

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นางอรรณีพร วงศ์ทิพย์กิจ)

รองเลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนมหัศจรรย์

สำนักงานนโยบายและแผนมหัศจรรย์

โทรศัพท์ 0-2273-6658, 0-2273-4232-3 ถึง 148

โทรสาร 0-2273-5469

ที่ พส 1009/ 7361

สำนักงานนโยบายและแผน
นวัตกรรมการพัฒนาและสิ่งแวดล้อม
601 ซอยใหม่ลือชา 7 ถนนพหลโยธินที่ 6
กรุงเทพมหานคร 10400

๒๖ กรกฎาคม 2547

เรื่อง ผลการพิจารณาขออนุญาตประกอบกิจการของสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริก
ถ่านเขมย หนองบัว จังหวัดขอนแก่น

เรื่อง การจัดการข้อมูลสิ่งแวดล้อม โปสเตอร์ไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนการุณยธรรมและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009/24821
ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2546

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยเบรอนมีนนิ่งคอนสตรัคชั่น จำกัด ที่ EOC-114/2547
ลงวันที่ 7 พฤษภาคม 2547

2. บัตรการลงทะเบียนสิ่งแวดล้อมและการศึกษาตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกถ่านเขมย คือผู้ประกอบกิจการ
อุตสาหกรรมที่ 10 อุตสาหกรรม อุตสาหกรรม จังหวัดขอนแก่น ที่บริษัท โปสเตอร์ไทย จำกัด
ต้องปฏิบัติตาม

3. แผนการจัดการสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่สำเนาไว้ใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนการุณยธรรม
ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๒ ตามหนังสือ ...

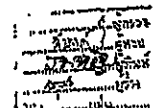
[illegible]

จึงรีบมาเพื่อไปรถทราบและพิจารณาความเป็นจริงต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(ကုမ္ပဏီ) အား အကျိုးပေးသည်။

สำนักวิทยบริการฯ มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์
โทรศัพท์ ๐-๒๒๕-๕๐๕๕, ๐-๒๒๗๑-๔๒๒๒-๘ ต่อ ๑๔๑
โทรสาร ๐-๒๒๗๑-๕๔๕๖



ที่ พส 1009/ 7362



สำนักงานนโยบายและแผน
การศึกษาระบบอาชีวศึกษา
๑๖/ ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพหลโยธิน
กรุงเทพฯ 10400

๙ กรกฎาคม 2547

เรื่อง ผลการพิจารณาเรื่องการจัดตั้งศูนย์ส่งเสริมวิชาชีพ โรงเรียน โรงงาน และสถานประกอบการ
ในสาขาอาชีพ ช่างเทคนิค โรงงานไฟฟ้า จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนการศึกษาระบบอาชีวศึกษาเรื่องเรื่องเรื่อง ที่ พส 1009/4522
ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือเวียน โรงงานไฟฟ้าจังหวัดภูเก็ต จำกัด ที่ TSC- 114/2547
ลงวันที่ 7 พฤษภาคม 2547
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการคุ้มครองสุขภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าในจังหวัดภูเก็ต
ซึ่งอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ อุตสาหกรรมจังหวัดภูเก็ต
จังหวัดภูเก็ต สำนักงานนโยบายและแผนการศึกษาระบบอาชีวศึกษา
จังหวัดภูเก็ต
3. แนวทางการนำเสนอมติการพิจารณาโครงการส่งเสริมวิชาชีพที่
โรงงานไฟฟ้าจังหวัดภูเก็ต ซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนการศึกษาระบบอาชีวศึกษา
จังหวัดภูเก็ต

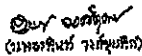
2/ตามหนังสือ ...

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนมหัศจรรย์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงจมน้ำประปาในศรี
ธรรมราช จ.นครศรีธรรมราช ไม่ควรทำในเขตป่าอนุรักษ์และพื้นที่ป่าสงวนแห่งชาติ
จังหวัดนครศรีธรรมราช ซึ่งจัดทำและนำเสนอรายงานโดยบริษัท โกลบอลไทม์ จำกัด ซึ่ง
บริษัท โกลบอลไทม์ จำกัด ได้ดำเนินการตามข้อสั่งการของกรมทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๗
ให้ดำเนินการพิจารณา ดังนี้รายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. นี้

สำนักงานนโยบายและแผนมหัศจรรย์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณา
ความเหมาะสมของพื้นที่บริเวณดังกล่าว ไม่ควรดำเนินการขุดลอกและถมดิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการชลประทาน ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑ มิถุนายน
๒๕๖๗ ซึ่งคณะกรรมการพิจารณาโครงการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงจมน้ำประปาในศรีธรรมราช จ.นครศรีธรรมราช ไม่ควรทำในเขตป่าอนุรักษ์และพื้นที่ป่าสงวน
แห่งชาติ โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการชดเชยผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการชดเชยผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในหนังสือที่ส่งมาด้วย ๑
อย่างเคร่งครัด ซึ่งรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒. และขอให้บริษัทจำกัดดังกล่าวจัดทำ
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ให้สำนักงานนโยบายและแผนมหัศจรรย์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณาต่อไปในขั้นตอนต่อไป (ตามเอกสารแนบ) ให้ดำเนินการตามข้อ ๑. และขอให้ในขั้นตอนต่อไป
พิจารณาการรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการชดเชยผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ใน
หนังสือที่ส่งมาด้วย ๑. และขอให้ในขั้นตอนต่อไป (ตามเอกสารแนบ) ให้ดำเนินการตามข้อ ๑. และ
ขอให้ในขั้นตอนต่อไป (ตามเอกสารแนบ) ให้ดำเนินการตามข้อ ๑. และขอให้ในขั้นตอนต่อไป (ตามเอกสารแนบ)
ให้ดำเนินการตามข้อ ๑. และขอให้ในขั้นตอนต่อไป (ตามเอกสารแนบ) ให้ดำเนินการตามข้อ ๑. และ
ขอให้ในขั้นตอนต่อไป (ตามเอกสารแนบ) ให้ดำเนินการตามข้อ ๑. และขอให้ในขั้นตอนต่อไป (ตามเอกสารแนบ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นายสมศักดิ์ รุ่งเรือง)

สำนักบริหารงานสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครศรีธรรมราช

โทรศัพท์ ๐-๒๒๖๘-๕๐๙๕, ๐-๒๒๖๘-๕๐๙๖
โทรสาร ๐-๒๒๖๘-๕๐๙๖

ที่ ๗๙ ๑๐๐๙/ ๗๓๖๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๕๐/๕ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพหลโยธิน
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๕ กรกฎาคม ๒๕๔๗

เรื่อง ผลการพิจารณาขอความเห็นชอบการขึ้นทะเบียนโครงการ
ส่วนขยาย ของบริษัท ไทยนิคมอุตสาหกรรม จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ๗๙ ๑๐๐๙/๕๒๒
ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๔๕

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยนิคมอุตสาหกรรม จำกัด ที่ ๒๒๐-๑๑๔/๒๕๔๗
ลงวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๔๗
๒. แบบการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย ตั้งอยู่ในเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมที่ ๕๐/๕ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพหลโยธิน กรุงเทพมหานคร
ตั้งอยู่ติดกับพื้นที่
๓. แผนทางกายภาพสำหรับโครงการพัฒนาตามแผนการขึ้นทะเบียนโครงการขึ้นทะเบียน
โรงงานอุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนโครงการขึ้นทะเบียนโครงการขึ้นทะเบียนโครงการขึ้นทะเบียน
โรงงานอุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนโครงการขึ้นทะเบียนโครงการขึ้นทะเบียนโครงการขึ้นทะเบียน

๒.๕๗๗๗๗๗๗๗

ความพึงพอใจที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาจากงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริก ส่วนขยาย ของบริษัท ไนโตรทไวท์ จำกัด ซึ่งอยู่ในขั้นตอนการขออนุญาตประกอบกิจการที่ 101 อ.เกาะยอ จ.สงขลา ซึ่งจัดว่ามีความเหมาะสมโดยบริษัท ไนโตรทไวท์ จำกัด ขอเสนอขอความเห็นชอบจาก อบจ.สงขลา ไนโตรทไวท์ ขอเสนอขอความเห็นชอบจาก อบจ.สงขลา ให้เห็นชอบขออนุญาตประกอบกิจการที่ 101 อ.เกาะยอ จ.สงขลา ซึ่งอยู่ในขั้นตอนการขออนุญาตประกอบกิจการที่ 101 อ.เกาะยอ จ.สงขลา

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาหา ความเห็นเบื้องต้นเกี่ยวกับงานศึกษาวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริก ส่วนขยาย ของบริษัท ไนโตรทไวท์ จำกัด ซึ่งอยู่ในขั้นตอนการขออนุญาตประกอบกิจการที่ 101 อ.เกาะยอ จ.สงขลา ซึ่งจัดว่ามีความเหมาะสมโดยบริษัท ไนโตรทไวท์ จำกัด ขอเสนอขอความเห็นชอบจาก อบจ.สงขลา ไนโตรทไวท์ ขอเสนอขอความเห็นชอบจาก อบจ.สงขลา ให้เห็นชอบขออนุญาตประกอบกิจการที่ 101 อ.เกาะยอ จ.สงขลา ซึ่งอยู่ในขั้นตอนการขออนุญาตประกอบกิจการที่ 101 อ.เกาะยอ จ.สงขลา

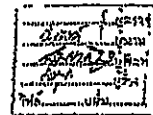
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

นางสาวกนกวรรณ งามนิตย์

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2253-0888, 0-2271-1232 ต่อ 123

โทรสาร 0-2271-5488



ตำบลบึงนาราง อำเภอเมือง จังหวัดพิจิตร
 เลขที่ 62 วันที่ 6 มิ.ย. ๒๕๖๓
 เวลา ๑๖:๒๕ น. ผู้รับ ผอ.สอ.บ.

โครงการพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารจัดการทรัพยากรบุคคล
โครงการวิจัยทางสถิติและคณิตศาสตร์
ศึกษาผลกระทบของโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศต่อการพัฒนาบุคลากร
ที่สำนักงาน กสทช. ในประเทศไทย ปีที่ 1-3

1. วัตถุประสงค์ของการศึกษาค้นคว้าวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลกระทบของโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศต่อการพัฒนาบุคลากร
ซึ่งมีผลต่อการดำเนินงานโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศของสำนักงาน กสทช. ในประเทศไทย ปีที่ 1-3 เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการตัดสินใจ
ที่จะดำเนินการต่อไปได้ โดยมีการเก็บข้อมูลจากเอกสารที่เกี่ยวข้อง และจากการสัมภาษณ์บุคลากรที่เกี่ยวข้อง
จำนวน 25 คน และจากการสังเกตการณ์ 25 คน และจากการสังเกตการณ์ 25 คน และจากการสังเกตการณ์ 25 คน
และจากการสังเกตการณ์ 25 คน และจากการสังเกตการณ์ 25 คน และจากการสังเกตการณ์ 25 คน

2. ใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา และใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา
และใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา และใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา
และใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา และใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา
และใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา และใช้วิธีการทางสถิติในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้มา

3. เมื่อผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยเสร็จสิ้นแล้ว จะนำผลที่ได้มาใช้ในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ
และใช้ผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ
และใช้ผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ
และใช้ผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ

4. หากผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยเสร็จสิ้นแล้ว จะนำผลที่ได้มาใช้ในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ
และใช้ผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ
และใช้ผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ
และใช้ผลการศึกษาค้นคว้าวิจัยในการปรับปรุงและพัฒนาโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ

5. บริษัท ไทยโครทิก จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการจัดการมลพิษทางอากาศต่อหน่วยงานท้องถิ่น โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาดู 5 เดือน

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการจัดการมลพิษทางอากาศต่อหน่วยงานท้องถิ่น บริษัท ไทยโครทิก จำกัด ต้องเสนอ
รายละเอียดของการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบก่อนจึงจะดำเนินการเปลี่ยนแปลง

[illegible][illegible]

ตารางที่ 1. สรุปโครงการและแผนระยะยาวที่ภาคเอกชนได้ร่วมระดมทุนในการจัดกิจกรรมเพื่อสังคมในลักษณะการร่วมทุนกับภาครัฐ ในสาขาพืช จมูก (ต่อ)

องค์กร/หน่วยงาน/ผู้ร่วมทุน	ชื่อโครงการ/แผนระยะยาว	วัตถุประสงค์/รายละเอียด	หน่วยงาน/ผู้รับผิดชอบ	พื้นที่/จังหวัด
องค์กร/หน่วยงาน/ผู้ร่วมทุน	1. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	1.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	2. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	2.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	3. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	3.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	4. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	4.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	5. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	5.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
องค์กร/หน่วยงาน/ผู้ร่วมทุน	6. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	6.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	7. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	7.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	8. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	8.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	9. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	9.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก
	10. การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	10.1 การพัฒนาและปรับปรุงพันธุ์พืชพันธุ์ดี	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ภาคตะวันออก

การรณรงค์ 1 เพื่อให้เกิดการลดการตกทอดของหนี้แก่ลูกหลานในช่วงระยะเวลาที่ยากลำบากในการขอสินเชื่อของครัวเรือนเปราะบาง (ทั้ง)

[illegible]

ตารางที่ ๔ สรุปมาตรการพัฒนาการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ ของกรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย (ต่อ)

องค์ประกอบของแผนพัฒนา	รายละเอียดของแผนพัฒนา	มาตรการ/กิจกรรม	หน่วยงาน/ผู้รับผิดชอบ	ผู้ติดตาม
๑. การพัฒนาระบบราชการ	๑) ปรับปรุงโครงสร้างองค์กรให้มีความเหมาะสมกับภารกิจและยุทธศาสตร์ของกรมการปกครอง โดยพิจารณาจากภารกิจและอำนาจหน้าที่ของกรมการปกครอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	๑) ปรับปรุงโครงสร้างองค์กรให้มีความเหมาะสมกับภารกิจและยุทธศาสตร์ของกรมการปกครอง โดยพิจารณาจากภารกิจและอำนาจหน้าที่ของกรมการปกครอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	กรมการปกครอง	กรมการปกครอง
๒. การพัฒนาระบบราชการ	๒) ปรับปรุงโครงสร้างองค์กรให้มีความเหมาะสมกับภารกิจและยุทธศาสตร์ของกรมการปกครอง โดยพิจารณาจากภารกิจและอำนาจหน้าที่ของกรมการปกครอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	๒) ปรับปรุงโครงสร้างองค์กรให้มีความเหมาะสมกับภารกิจและยุทธศาสตร์ของกรมการปกครอง โดยพิจารณาจากภารกิจและอำนาจหน้าที่ของกรมการปกครอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	กรมการปกครอง	กรมการปกครอง

ตารางที่ ๑ แผนภาพการรวมพื้นที่ผลิตข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ระหว่างระยะต้นกับปลายของพื้นที่ปลูกข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ในเขตพื้นที่โครงการพัฒนาระบบชลประทานแบบบูรณาการในลุ่มน้ำเจ้าพระยา จังหวัดนนทบุรี

[illegible]

ตารางที่ ๑: สรุปผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ ของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

ลำดับโครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์	หน่วยงาน/ผู้รับผิดชอบ	สถานะ/ความคืบหน้า	หมายเหตุ
1. การส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ดำเนินการตามแผน	-
2. การส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ดำเนินการตามแผน	-
3. การส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ดำเนินการตามแผน	-
4. การส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ดำเนินการตามแผน	-

[illegible]

ตารางที่ 1 สรุปผลการประเมินที่แสดงถึงระดับการเจริญเติบโตของพืชชนิดต่างๆ ในสวนป่า (๑๖)

[illegible]



ก. สะพานหินที่มีอยู่บริเวณการขุดดินที่วัดร้างในตำบลบ้านใหม่ (บริเวณวัดร้างมีการขุดดินในที่ดินของวัดร้าง) 1. วัดร้างบ้านใหม่

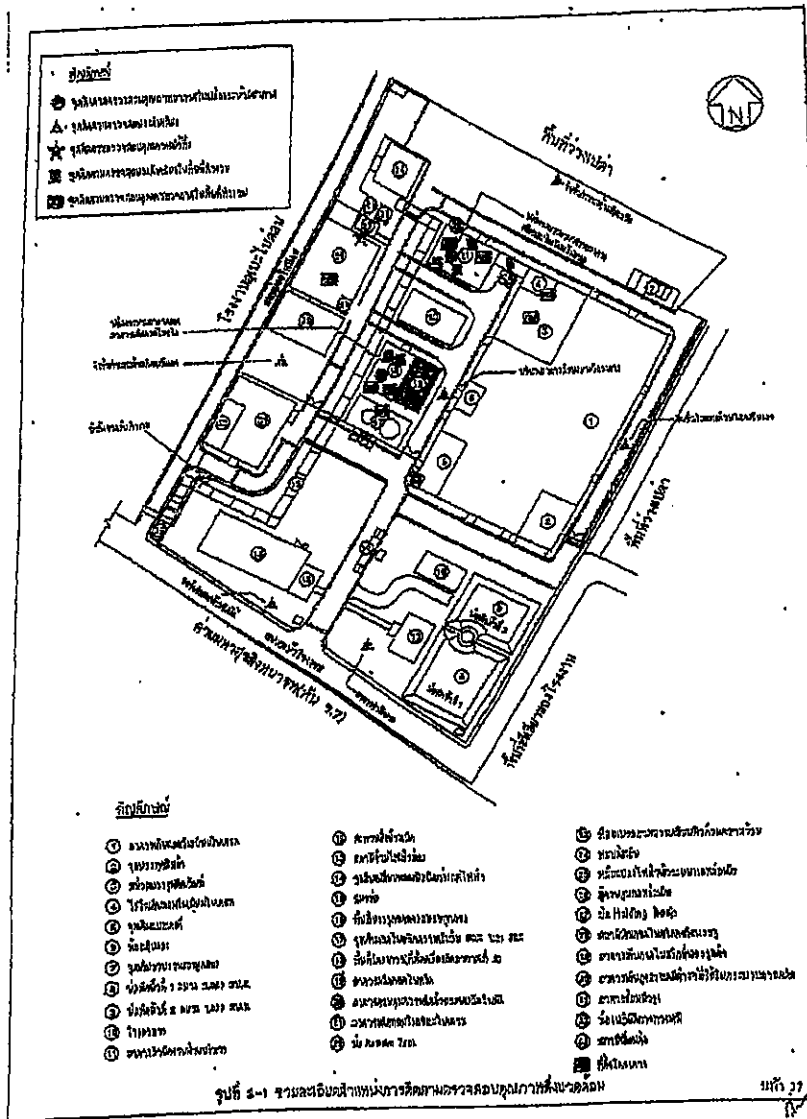


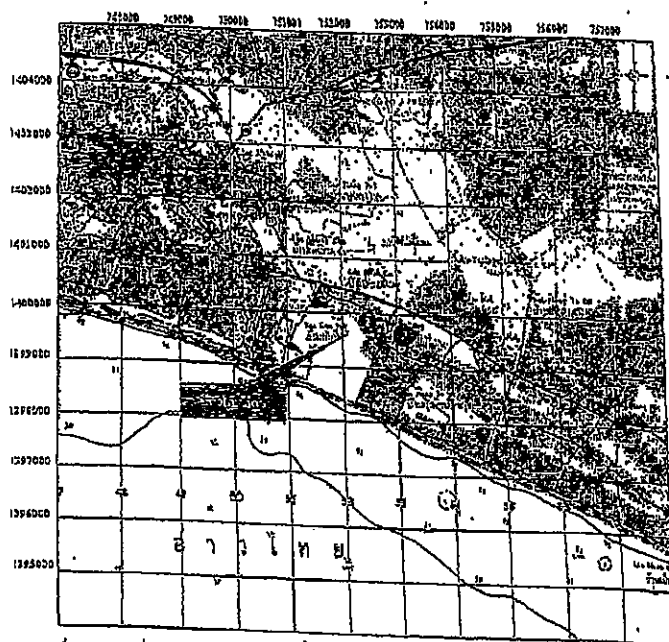
ข. บริเวณวัดร้างที่มีอยู่บริเวณการขุดดินที่วัดร้างในตำบลบ้านใหม่

ภาพที่ 1-2 แผนที่แสดงบริเวณการขุดดินที่วัดร้างในตำบลบ้านใหม่

ตารางที่ ๑ สรุปภาพรวมผลกระทบเชิงลบต่อสุขภาพจิตของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ความไม่สงบในภาคใต้ของประเทศไทย ปีแรก (๕๐%)

[illegible]





ที่มา: กรมแผนที่ทหาร ภาคตะวันออก 1:50,000 (ขยาย 2x) (ใช้ข้อมูลจากแผนที่ 2535)

สัญลักษณ์: ๑ ที่ตั้งที่เกิดเหตุการจลาจลและก่อกวนความไม่สงบในจังหวัด

๒ บริเวณที่ตรวจพบอาวุธปืน ๓ บริเวณที่ตรวจพบอาวุธปืน (๔) บริเวณที่ตรวจพบอาวุธปืน

๕ สถานที่ที่มีการจลาจลและก่อกวนความไม่สงบในจังหวัด

๖ บริเวณที่ตรวจพบอาวุธปืน

รูปที่ ๖.๒ แสดงตำแหน่งสถานที่ที่เกิดการจลาจลและก่อกวนความไม่สงบในจังหวัด และบริเวณที่ตรวจพบอาวุธปืน

ตารางที่ 2 ขบวนการพัฒนาการของชุมชนและสังคมในกระบวนการพัฒนาเมืองของเมืองไทย (ต่อ)

ชุมชน/เมือง	ช่วงเวลา	ลักษณะเด่น	ปัจจัยสนับสนุน	ผลกระทบ	ข้อสังเกต	ข้อเสนอแนะ
1.3) ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่	ประมาณปี 2500-2510 (ก่อนปี 2510) 1) ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่ 2) ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่ (ก่อนปี 2510) ค. 2510	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่
2. ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่	ประมาณปี 2510-2520 (ก่อนปี 2520) 1) ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่ 2) ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่ (ก่อนปี 2520) ค. 2520	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่
3. ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่	ประมาณปี 2520-2530 (ก่อนปี 2530) 1) ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่ 2) ชุมชนเมืองใหม่ ใหม่ (ก่อนปี 2530) ค. 2530	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่	การพัฒนาเมืองใหม่ ใหม่

[illegible]

ตารางที่ ๖. ข้อมูลการประเมินผลกระทบทางสุขภาพจากสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตและประกอบชิ้นส่วนอากาศยานของ บริษัท ไทยแอร์เอเชีย จำกัด (ต่อ)

บุคลากรที่เกี่ยวข้อง	เขตที่ตรวจวัด	ตัวชี้วัดหลัก	วิธีการตรวจวัด	องค์ประกอบ, วิธีการ, อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัด	หน่วยวัด (หน่วย)	ค่ามาตรฐาน/ขีดจำกัด
4.2) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 2) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 3) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 5) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 6) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 7) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 8) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 9) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) 10) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer)	1) จำนวนอุบัติเหตุ 2) จำนวนการบาดเจ็บ 3) จำนวนการเสียชีวิต 4) จำนวนการสูญหาย 5) จำนวนการสูญหาย 6) จำนวนการสูญหาย 7) จำนวนการสูญหาย 8) จำนวนการสูญหาย 9) จำนวนการสูญหาย 10) จำนวนการสูญหาย	1) จำนวนอุบัติเหตุ 2) จำนวนการบาดเจ็บ 3) จำนวนการเสียชีวิต 4) จำนวนการสูญหาย 5) จำนวนการสูญหาย 6) จำนวนการสูญหาย 7) จำนวนการสูญหาย 8) จำนวนการสูญหาย 9) จำนวนการสูญหาย 10) จำนวนการสูญหาย	1) จำนวนอุบัติเหตุ 2) จำนวนการบาดเจ็บ 3) จำนวนการเสียชีวิต 4) จำนวนการสูญหาย 5) จำนวนการสูญหาย 6) จำนวนการสูญหาย 7) จำนวนการสูญหาย 8) จำนวนการสูญหาย 9) จำนวนการสูญหาย 10) จำนวนการสูญหาย	1) จำนวนอุบัติเหตุ 2) จำนวนการบาดเจ็บ 3) จำนวนการเสียชีวิต 4) จำนวนการสูญหาย 5) จำนวนการสูญหาย 6) จำนวนการสูญหาย 7) จำนวนการสูญหาย 8) จำนวนการสูญหาย 9) จำนวนการสูญหาย 10) จำนวนการสูญหาย	1) จำนวนอุบัติเหตุ 2) จำนวนการบาดเจ็บ 3) จำนวนการเสียชีวิต 4) จำนวนการสูญหาย 5) จำนวนการสูญหาย 6) จำนวนการสูญหาย 7) จำนวนการสูญหาย 8) จำนวนการสูญหาย 9) จำนวนการสูญหาย 10) จำนวนการสูญหาย

แผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินภายในโรงงาน

แผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินภายในโรงงานมีจุดมุ่งหมายเพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรง ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนปฏิบัติที่รัดกุม
อื่นๆ ซึ่งประกอบด้วย ๒. แผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินเป็นขั้นตอนที่รัดกุมและรัดกุม
ไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชนในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยพิจารณาถึงผลกระทบที่จะเกิดขึ้น

1) แผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินภายในโรงงาน

1.1) วัตถุประสงค์และเหตุผล

แผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินของบริษัท ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง ซึ่งเป็นระบบที่จัดทำขึ้นเพื่อให้สามารถรับมือ
สถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นได้ โดยแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินนี้จะช่วยในการจัดการกับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน
เป็นต้น

1.2) ผู้รับผิดชอบ

เพื่อให้การดำเนินงานตามแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินมีประสิทธิภาพสูงสุด จึงได้มีการมอบหมายให้บุคลากรที่เกี่ยวข้อง
เป็นผู้รับผิดชอบและดำเนินการ โดยพิจารณาถึงระดับของผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ดูรูปที่ 1) และ ตารางที่ 1

ก. แผนปฏิบัติงานตามแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉิน : การพัฒนากิจการฉุกเฉินในเบื้องต้น คือ การพัฒนากิจการ
ในขั้นต้นที่รับผิดชอบจะต้องดำเนินการตามแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินที่จัดทำไว้แล้ว และแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินในขั้นต้น
การพัฒนากิจการฉุกเฉินจะต้องดำเนินการตามแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินที่จัดทำไว้แล้ว และแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินในขั้นต้น

(1) หน้าที่และอำนาจของคณะกรรมการพัฒนากิจการฉุกเฉินเบื้องต้น : ประกอบด้วย

1.1) การพัฒนากิจการฉุกเฉินเบื้องต้น : การพัฒนากิจการฉุกเฉินเบื้องต้น คือ การพัฒนากิจการ
ทั้งนี้ โดยพิจารณาถึงระดับของผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ดูรูปที่ 1) และ ตารางที่ 1

1.2) วัตถุประสงค์และเป้าหมาย : โดยพิจารณาถึงระดับของผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ดูรูปที่ 1) และ ตารางที่ 1

1.3) ขอบเขตปฏิบัติการ : ขอบเขตปฏิบัติการของคณะกรรมการพัฒนากิจการฉุกเฉิน

1.4) วัตถุประสงค์ : วัตถุประสงค์ของคณะกรรมการพัฒนากิจการฉุกเฉิน

1.5) งบประมาณ : งบประมาณของคณะกรรมการพัฒนากิจการฉุกเฉิน

1.6) ปฏิบัติการตามแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉิน : ปฏิบัติการตามแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉิน

1.7) การตรวจสอบและประเมินผล : การตรวจสอบและประเมินผลของคณะกรรมการพัฒนากิจการฉุกเฉิน

1.8) อื่น ๆ

(2) ในการดำเนินการเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของแผนการพัฒนากิจการฉุกเฉินจะต้องดำเนินการตามขั้นตอน

การทักท้วงข้อไข

- (2.1) เขตการรวมที่กว้าง สุ่มห่าง และคุณภาพการวิจัยกำลังเป็นอยู่
- (2.2) รายละเอียดเกี่ยวกับงานพิมพ์ การอ่านที่ดีคืออยู่ในเหตุการณ์
- (2.3) การปฏิบัติงานที่กว้างเป็นอยู่
- (2.4) ขึ้น ๆ

๗. การประชาสัมพันธ์และการให้บริการ : ในการให้บริการแก่ผู้ขอใบอนุญาต บุคคลทั่วไปที่
มารับแจ้งกรณีการนำใบแจ้งขออนุญาตออกใช้ต้องนำใบแจ้ง

- (1) หน่วยงานประกัน
- (2) ผู้จัดการโรงงาน

(๖) ผู้จัดการบริหาร
 ใบงบบุคลากรทุกฉบับต้องมีการให้คำปรึกษาผู้บังคับบัญชาทั้ง 2 ฝ่าย ต้องไม่ใช่ของปากเกิด
 แปล ผู้ประสานงานจากทั่วไปจะต้องไปศึกษางานประกอบกับงานจริงของ โรงงานบ้างเพื่อมาลงนามไปยังสื่อมวลชนบ้างและ
 มอบหมายให้เจ้าหน้าที่อาวุโสทุกส่วนคณะที่ดูแลระบบ รวมทั้งผู้บริหารระบบอีก

๓. การศึกษาข้อมูลจากภาคีที่เกี่ยวข้อง ; ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารมีบทบาทสำคัญที่จะช่วยสร้างความเข้าใจในภาพรวมของสถานการณ์ที่เกิดขึ้นได้ทันเวลาและถูกต้อง การสื่อสารที่มีประสิทธิภาพจะช่วยให้การตัดสินใจและการดำเนินการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็ว

- (1) การพิจารณาการขึ้นตำแหน่งหรือการขึ้นเงินเดือนให้แก่วุฒิชอหรือวุฒิชอพิเศษ
(1.1) รัฐสภาหรือวุฒิชอที่ขึ้นเงินเดือนให้แก่วุฒิชอหรือวุฒิชอพิเศษ
(1.2) รัฐสภา
(1.3) รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา รัฐสภา

(1.3) ระบบ " ไร่พดด " ถูกใช้ควบคุมการปลูกพืชและการผลิตกับทั้งงานผู้มีการ
ภายในประเทศและงานผู้ปลูกพืช ซึ่งจะรวมอยู่ในปี พ.ศ. ๒๕๒๕

- (1.4) การตั้งคณะกรรมการติดตามการถือครองสถานะของนกนั้น ทางทีมผู้มีความรู้ความ
ความเคยเฝ้าระวังมาใช้โดยต้องมีการชี้แจงความละเอียดและหลักการของโครงการให้ชัดเจน

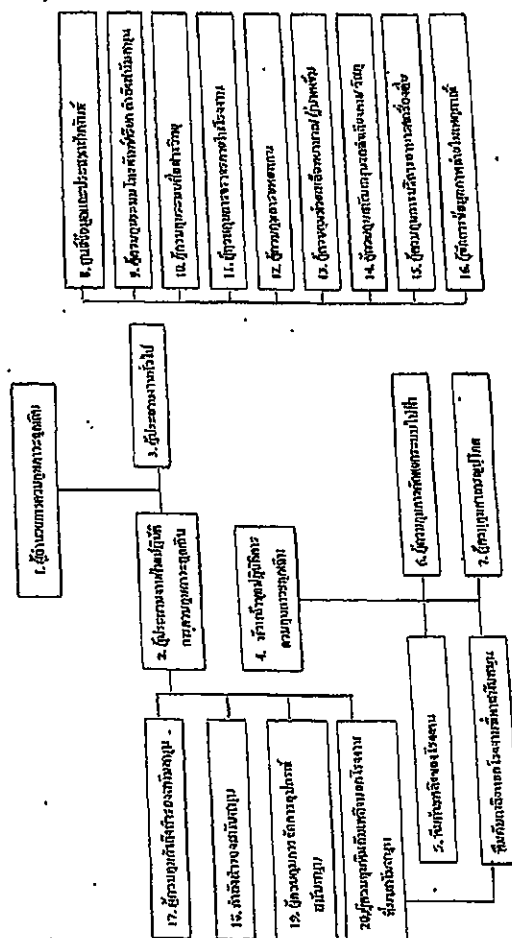
ลูกเต็ม จะสามารถหลีกเลี่ยงกับภาวะนอกโรงงานได้โดยมีอุปกรณ์อำนวยความสะดวกและความปลอดภัยที่จัดทำไว้

- * ห้องควบคุมโรงรถคันท์ มีพนักงานเฝ้ารักษา 2 คน และพนักงานใช้เครื่อง

ප්‍රකාශන: 2014/1

- * ธีโพรคัมภ์ถวายกรงกำหรับกักขังอาชญากรจำนวน ๕ รูปแทน

๔. **การระดมทุน:** เป็นการระดมเงินที่มีวามจำเป็น ซึ่งใช้เป็นการระดมทุนจากสาธารณะชน หรืออาจเป็นบริษัทหรือองค์กรอื่นใดก็ได้ หรือเป็นการระดมทุนจากบุคคลในละแวกที่ทำงานให้ ทำการขอทุนจากหน่วยงานของเทศบาลท้องถิ่นที่ตนทำงานให้ เช่น หน่วยงานของท้องถิ่นที่ตนเองมีหน้าที่รับผิดชอบหลัก มีนายแพทย์เกษม วัฒนสุขกุล ผู้อำนวยการสำนักงานป้องกันและควบคุมโรคติดต่อของกรมการสาธารณสุขของอำเภอเมือง รวมทั้งใช้การประสานงาน และระดมทีมบุคลากรในท้องถิ่นให้มาช่วยเหลือ



จุมพิน แอมวณิชเขตต์กมลกุล โฆษกสำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา

ตารางที่ 1 แสดงผู้รับผิดชอบในตำแหน่งต่างๆ ตามองค์กรการกุศลด้านสังคมในเขตภาคใต้

ลำดับ	ตำแหน่งหน้าที่รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ	
		ผู้รับผิดชอบโดยตรง	ผู้ช่วยรับผิดชอบ
1	ผู้รับผิดชอบการกุศลด้านสังคม	ผู้จัดการรวม	ผู้ช่วยผู้จัดการรวม
2	ผู้ประสานงานในมูลนิธิการกุศลด้านสังคม	ผู้จัดการบริหาร	ผู้ช่วยผู้จัดการบริหาร
3	ผู้ประสานงานทั่วไป	ผู้จัดการบริหาร	ผู้ช่วยผู้จัดการบริหาร
4	ผู้รับผิดชอบโครงการการกุศลด้านสังคม	หัวหน้าโครงการในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
5	หัวหน้าทีมสังคม	หัวหน้าทีม	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
6	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
7	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
8	ผู้รับผิดชอบโครงการในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
9	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
10	การดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
11	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
12	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
13	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
14	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
15	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
16	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น
17	ผู้ควบคุมการดำเนินงานในท้องถิ่น	หัวหน้าทีมในท้องถิ่น	ผู้จัดการประจำท้องถิ่น

ที่มา: บริษัท ในเขตภาคใต้ จำกัด 2544

ข) แผนการรองรับกรณีฉุกเฉินในเขตเทศบาลนครเชียงใหม่
แผนการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในเขตเทศบาลนครเชียงใหม่จะดำเนินการแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน คือ
การแจ้งเตือน, การระดมทรัพยากร (เฉพาะที่) หรือ ได้มีรายงานเบื้องต้นแล้วแต่ยังขาด ดังนี้

ผู้ประสมเหตุและผลหรือผู้ปฏิบัติงานจากหน่วยงานหนึ่งถูกคาดหวังที่จะก่อให้เกิดผลสุดสิ้นหรือ
เหตุการณ์ที่จะก่อให้เกิดการถูกถาม เช่น ใ้ไปขึ้น ที่รับทำคือการประเมิน ใ้ไปปฏิบัติแก่คนทั้งนี้ คือ ข้อเขียน
เรื่องท้ายขึ้นวิพากษ์ให้เกิดผลหรือการขึ้นใ้ได้แก่เกิดเหตุ และใ้เกิดเหตุขึ้นใ้เกิดเหตุ 100 แห่งทั้งนี้ใ้ใ้เกิดเหตุ ทั้งใ้ใ้

- 2.2) การระงับการชุมนุม:

៣. កំរិតបំបែក (Price Fixing Terms):

- ## 2.3) निष्कर्षः

ก. เมื่อใดที่ฉันเห็นธงสีบุญขาวเดือนเก้าในที่ที่ฉันจะนอนขอให้รีบบอกพวกฉันสิ โดยขอเพลงไปถาม

๔. หักงบประมาณการดำเนินงานทั้งหมดของกรม

ก. เมื่อไปถึงชุมชนทุก หมู่บ้านแล้วพบว่ามีครัวเรือนที่ได้รับผลกระทบ จะทำการไปบ้านจน
พบกลุ่มในเขตที่ใกล้ แล้วจึงแจ้งจำนวนไปยังทีมขยาย

3) แผนการขยายงานและดูแลการรื้อถอนของครัวเรือนในเขต

3.1) วิธีการขยายงาน

หรือจากทีมขยายงานและดูแลการรื้อถอนของครัวเรือนในเขต

3.2) การเข้าถึงพื้นที่

ผู้แทนทีมขยายงาน สำหรับทีม

ก. คณะทีมขยายงาน ที่อยู่ในพื้นที่

ข. บริษัทจัดการขยะมูลฝอย (Contractor) โดย

(1) ทีมที่ 1 จำนวน 10 คน

(2) ทีมที่ 2 จำนวน 10 คน

(3) ทีมที่ 3 จำนวน 10 คน ซึ่งยังขาดทีมไปจึงต้องขยายงาน

3.3) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ประกอบด้วย

ก. จัดตั้งทีมขยายงาน

ข. ตามแผนขยายงาน

ค. จัดตั้งทีมขยายงาน

ง. ขยายงานตามแผนที่

จ. การดำเนินการขยายงานในพื้นที่

ฉ. ขยายงานไปยังพื้นที่ที่ยังไม่ได้

3.4) เมื่อไปถึงพื้นที่

มีรายละเอียดของการดำเนินการดังนี้

ก. ขยายงาน

(1) จะต้องมีทีมขยายงานที่ประกอบด้วย ทีมที่ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

(2) ทีมที่นำทีมขยายงานและดูแลการรื้อถอน จะทำหน้าที่ในการประเมินสถานการณ์ใน
ชุมชนและประเมินการดำเนินการรื้อถอนไปยังทีมขยายงาน

(3) ทีมที่นำทีมขยายงานและดูแลการรื้อถอน จะทำหน้าที่ในการประเมินสถานการณ์ใน
ชุมชนและประเมินการดำเนินการรื้อถอนไปยังทีมขยายงาน

(4) การขยายงานทั้งหมด จะดำเนินการทั้งหมดประมาณ 20.0 ของงาน

หน้า 20

เซตเขียว หรือ 80.0 ของพื้นที่เขียว เพื่อความปลอดภัยที่จะใช้สำหรับจอดรถและพื้นที่ลานจอดรถข้างทาง

(5) พื้นผิวถนนจะต้องมีการลาดชันที่เหมาะสมเพื่อความปลอดภัยในการจราจรและเพื่อความสะดวกในการเดินเท้า

(6) ถ้าถนนมีความลาดชันมากเกินไป เจ้าของที่ดินจะต้องดำเนินการแก้ไขให้มีความลาดชันที่เหมาะสม

(7) ในกรณีที่พื้นที่ว่างเปล่าหรือพื้นที่ว่างเปล่าที่มีขนาดใหญ่กว่าที่ดินที่ขออนุญาตใช้ ให้เจ้าของที่ดินดำเนินการขออนุญาตใช้ที่ดินว่างเปล่า

๓. มาตรการควบคุม

(1) เจ้าของที่ดินจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในแผนที่แสดงพื้นที่ควบคุมการใช้ที่ดิน

(2) ค่าเงินค่าธรรมเนียมที่ดิน

(3) เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ที่ดินหรือมีการเปลี่ยนแปลงการใช้ที่ดิน เจ้าของที่ดินจะต้องแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

๔. มาตรการควบคุม

(1) หน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในแผนที่แสดงพื้นที่ควบคุมการใช้ที่ดิน

(2) เจ้าของที่ดินจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในแผนที่แสดงพื้นที่ควบคุมการใช้ที่ดิน

(3) ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ที่ดินหรือมีการเปลี่ยนแปลงการใช้ที่ดิน เจ้าของที่ดินจะต้องแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

(4) ในกรณีที่พื้นที่ว่างเปล่าหรือพื้นที่ว่างเปล่าที่มีขนาดใหญ่กว่าที่ดินที่ขออนุญาตใช้ ให้เจ้าของที่ดินดำเนินการขออนุญาตใช้ที่ดินว่างเปล่า

๕. มาตรการควบคุม

(1) เจ้าของที่ดินจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในแผนที่แสดงพื้นที่ควบคุมการใช้ที่ดิน

(2) ค่าเงินค่าธรรมเนียมที่ดิน

(3) เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ที่ดินหรือมีการเปลี่ยนแปลงการใช้ที่ดิน เจ้าของที่ดินจะต้องแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

(4) ในกรณีที่พื้นที่ว่างเปล่าหรือพื้นที่ว่างเปล่าที่มีขนาดใหญ่กว่าที่ดินที่ขออนุญาตใช้ ให้เจ้าของที่ดินดำเนินการขออนุญาตใช้ที่ดินว่างเปล่า

(5) เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ที่ดินหรือมีการเปลี่ยนแปลงการใช้ที่ดิน เจ้าของที่ดินจะต้องแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

๖. มาตรการควบคุม

(1) เจ้าของที่ดินจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในแผนที่แสดงพื้นที่ควบคุมการใช้ที่ดิน

ចំណាត់ថ្នាក់ (Admission)

๑. สิ่งประกอบทศานา คืออะไรบ้าง

๗. อุปกรณ์ที่ใช้ในการควบคุมการจราจรทางอากาศบนพื้นดิน

គុកគើម ភាវកើបមឧបករណ៍ចង្វាក់អ៊ីក្រូនេរ៉ូម៉ាញ៉េត

- အကျဉ်းချုပ်**

- (2) ទិញប្រតិបត្តិការ

ชื่อเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน		หมายเลข : 174.005	
เรื่อง : การเก็บและดูแลสินค้า Finish goods - กรดไนตริก		แก้ไขครั้งที่ : 01	วันที่อนุมัติ : 11/2/25
กำกับ : เทคนิค	ผู้รับผิดชอบ :	ตำแหน่ง : 1	หน้า : 32/2

เอกสารแนบหมายเลข 2

ข้อปฏิบัติในการเก็บและดูแลสินค้า Finish goods - กรดไนตริก

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ได้ผลภายในเวลาอันรวดเร็วและปลอดภัย

- 1) จัดเก็บและดูแลรักษาให้สินค้ามีคุณภาพก่อนส่งมอบให้กับลูกค้า
- 2) การเก็บและจัดส่งสินค้า ตามลำดับ FIFO
- 3) จัดเก็บสินค้าไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ขอบเขต

สินค้า Finish goods กรดไนตริก 65%

คำจำกัดความ

สินค้า หมายถึง Finish goods กรดไนตริก 65%

- ผลผลิตในกระบวนการผลิต
- สินค้าที่เข้าหรือ สินค้าที่ได้รับจากภายนอก

FIRST IN - FIRST OUT หมายถึง การนำของเก่ามาใช้ในการผลิต

วิธีการปฏิบัติงาน

1. เจ้าหน้าที่เก็บสินค้าจะต้องอ่านชื่อสินค้า และตรวจสอบวันที่ และจำนวน และตรวจสอบคุณภาพของสินค้า
 - 1.1. เจ้าหน้าที่เก็บสินค้าจะต้องอ่านชื่อสินค้า (commodity)
 - 1.2. เจ้าหน้าที่เก็บสินค้าจะต้องอ่านวันที่ (date)
 - 1.3. เจ้าหน้าที่เก็บสินค้าจะต้องอ่านชื่อสินค้า
 - 1.1. เจ้าหน้าที่เก็บสินค้าจะต้องอ่านชื่อสินค้า และจำนวน และตรวจสอบคุณภาพของสินค้า
 - 1.2. เจ้าหน้าที่เก็บสินค้าจะต้องอ่านชื่อสินค้า และจำนวน และตรวจสอบคุณภาพของสินค้า
2. เจ้าหน้าที่เก็บสินค้าจะต้องตรวจสอบชื่อสินค้า และ Lot no. ให้เป็นระเบียบ และตรวจสอบชื่อสินค้า และจำนวน และตรวจสอบคุณภาพของสินค้า
 - ความกว้างของภาชนะบรรจุ Lot no. ไม่เกิน 10 เมตร
 - ความยาวของภาชนะบรรจุ Lot no. ไม่เกิน 30 เมตร
 - ความสูงของภาชนะบรรจุ Lot no. ไม่เกิน 3 เมตร
 - ระยะห่างระหว่าง Lot no. ตามมาตรฐาน

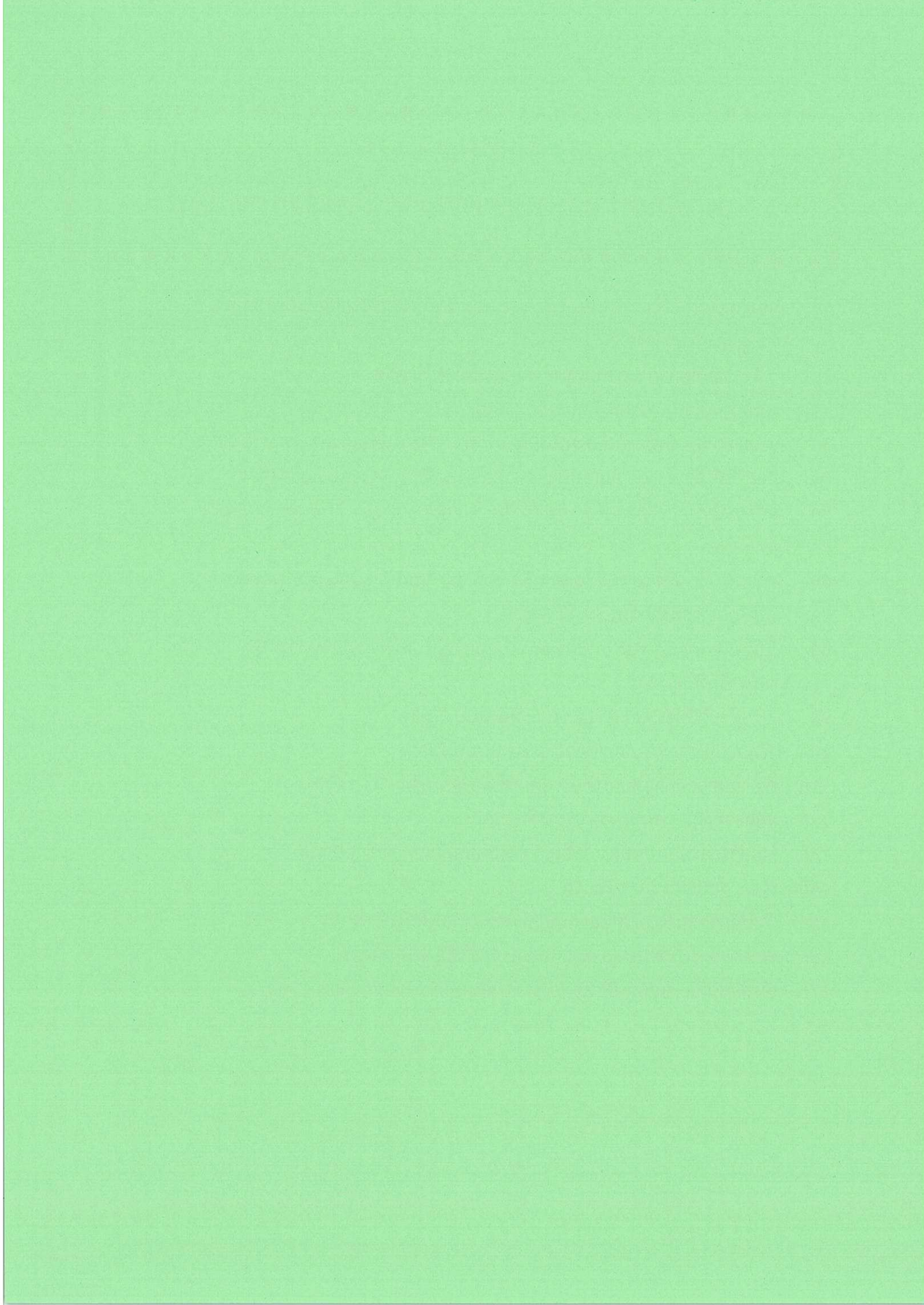
ชื่อเอกสาร : วัสดุการปฏิบัติงาน		หมายเลข : 177.006	
เรื่อง : การเก็บแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร		ฉบับที่ : 01	วันที่อนุมัติใช้ : 1/12/48
ผู้ขอรับสิทธิบัตร :	ผู้อนุมัติ :	คำทบทวน :	หน้า : 332

3. เจ้าหน้าที่กองสิทธิบัตรจะนำแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ไปขอรับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ซึ่งสามารถขอรับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ได้จากกองสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร
- 3.1. ส่วนประกอบของแบบขอรับสิทธิบัตร
- 3.2. แบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร (สำหรับพิมพ์ขึ้นกับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร)
- 3.3. จำนวน
- 3.4. แบบขอรับสิทธิบัตรของแบบขอรับสิทธิบัตร
 - 3.4.1. แบบขอรับสิทธิบัตร แบบขอรับสิทธิบัตร ขึ้นกับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร
 - 3.4.2. แบบขอรับสิทธิบัตร แบบขอรับสิทธิบัตร ขึ้นกับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร
 - 3.4.3. แบบขอรับสิทธิบัตร แบบขอรับสิทธิบัตร ขึ้นกับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร
4. การตรวจสอบแบบขอรับสิทธิบัตร
 - 4.1. การตรวจสอบแบบขอรับสิทธิบัตร
 - 4.1.1. เจ้าหน้าที่กองสิทธิบัตรจะนำแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ไปขอรับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ซึ่งสามารถขอรับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ได้จากกองสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร
5. การขอรับสิทธิบัตร
 - 5.1. เจ้าหน้าที่กองสิทธิบัตรจะนำแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ไปขอรับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ซึ่งสามารถขอรับแบบขอรับสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร ได้จากกองสิทธิบัตร 177.006-การขอรับสิทธิบัตร

ภาคผนวก ก

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ก เอกสารนำส่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
กรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- 2ก กำลังการผลิตกรดไนตริก และสารแอมโมเนียมไนเตรท
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
- 3ก แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568
- 4ก เอกสารบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร
- 5ก เอกสารบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Ammonia Vapor
Detector
- 6ก เอกสารเปรียบเทียบ (Calibration) อุปกรณ์ Ammonia Vapor Detector
- 7ก บันทึกผลการตรวจวัดปริมาณ NH₃
- 8ก บันทึก (Long Sheet) การตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในกระบวนการผลิต
ภายในพื้นที่โครงการ
- 9ก มาตรฐานวิธีทำงาน IPP.112 (การตัดระบบ NH₃)
- 10ก วิธีการปฏิบัติกรณีเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนีย
- 11ก รายงานความก้าวหน้าโปรแกรมลดระดับเสียงตาม ISO 14001
- 12ก ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567
- 13ก เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- 14ก เอกสารอบรมพนักงานขับรถ
- 15ก บันทึกการสุ่มตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดในปัสสาวะ
- 16ก เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะต่างๆที่ใช้ภายในโรงงาน
- 17ก บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)



ภาคผนวก ก

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 18ก ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บ่อพักน้ำบ่อที่ 2
- 19ก ใบเสร็จรับกำจัดขยะ
- 20ก เอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) และเอกสาร กอ.1
- 21ก ตัวอย่างบัญชีรวบรวม Waste
- 22ก กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- 23ก เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนการรับเรื่องร้องเรียน
- 24ก เอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยต่างๆ
- 25ก เอกสารบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง
- 26ก แผนผังแสดงตำแหน่งถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ
- 27ก รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568
- 28ก รายงานการฝึกซ้อมทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ประจำทุกเดือน)
- 29ก เอกสารบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาของระบบสื่อสาร
- 30ก พนักงานท้องถิ่น

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

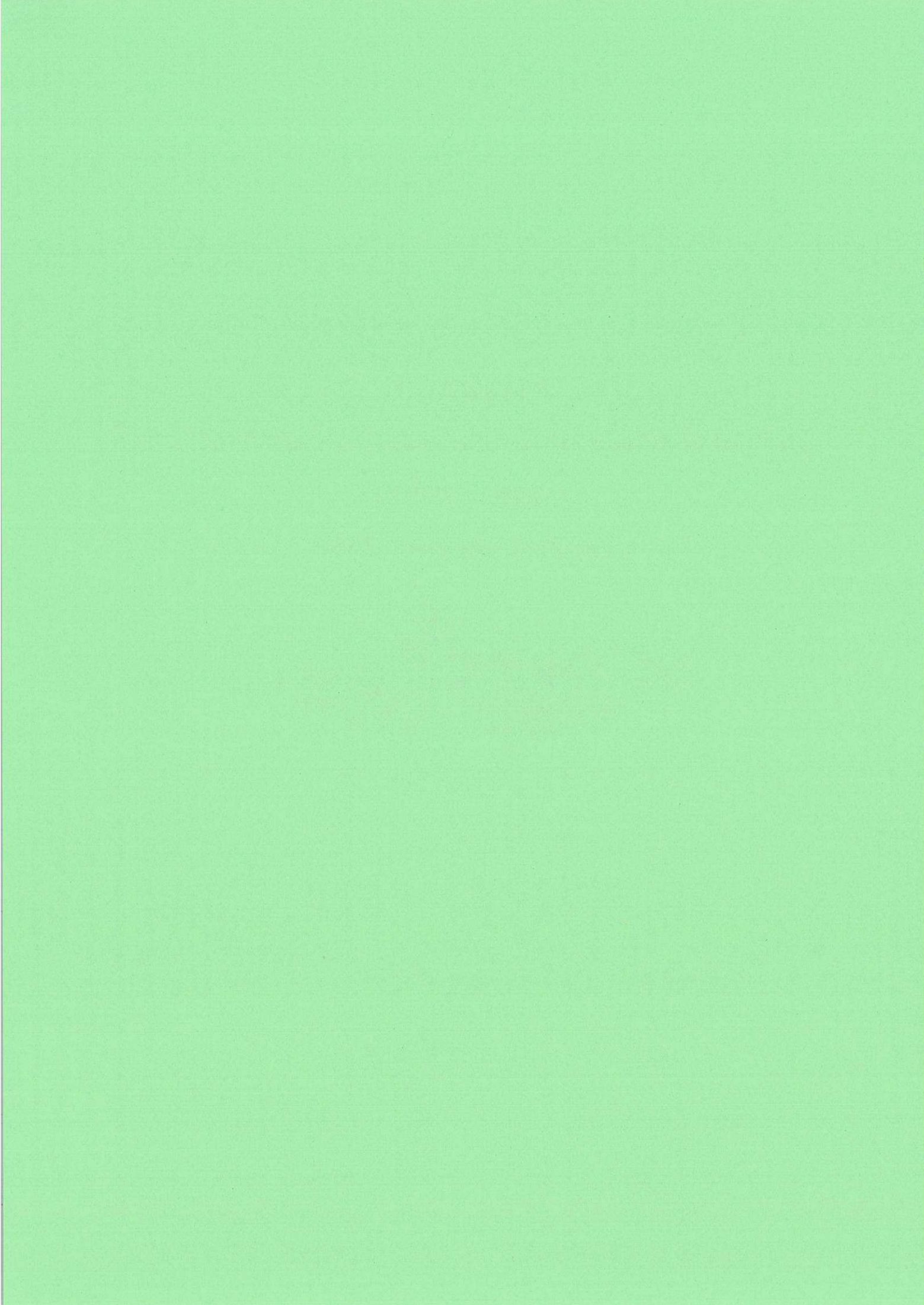
198

199

200

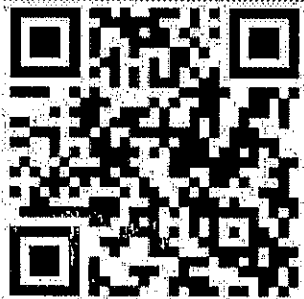
ภาคผนวก 1ก
เอกสารนำส่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
กรกฎาคม-ธันวาคม 2567





หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-134
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริก ส่วนขยาย
รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67
วันที่ยื่นรายงาน : 20/01/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 2238
ผู้ยื่นรายงาน : XXXXXXXXXX
อีเมล : Komkrit@Thainitrate.com
โทรศัพท์ : 0924397899



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



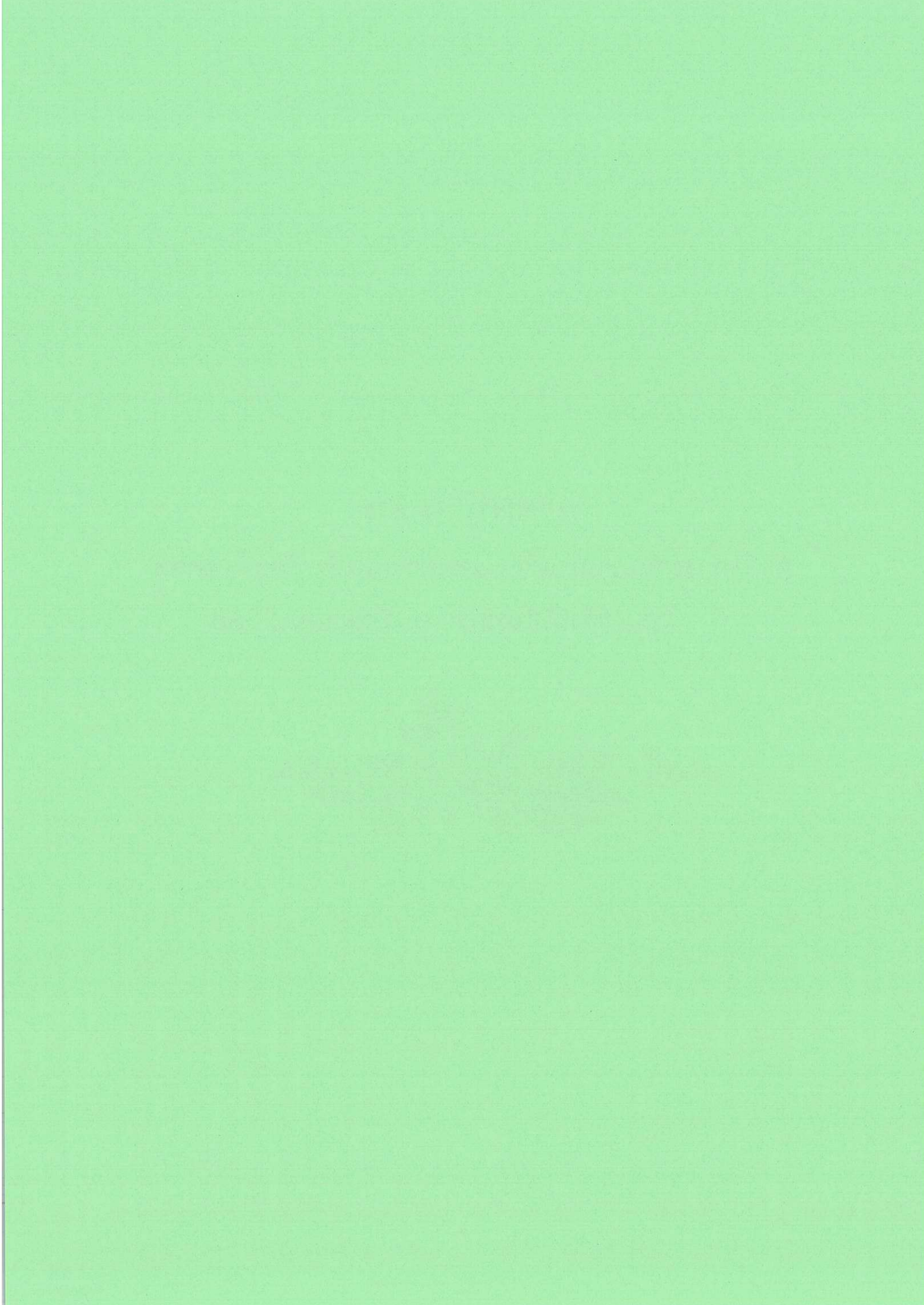
กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก 2ก

กำลังการผลิตกรดไนตริก และสารแอมโมเนียมไนเตรท

(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)





กำล้งการผลิตรกรดไนตริก และสารแอมโมเนียมไนเตรท

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

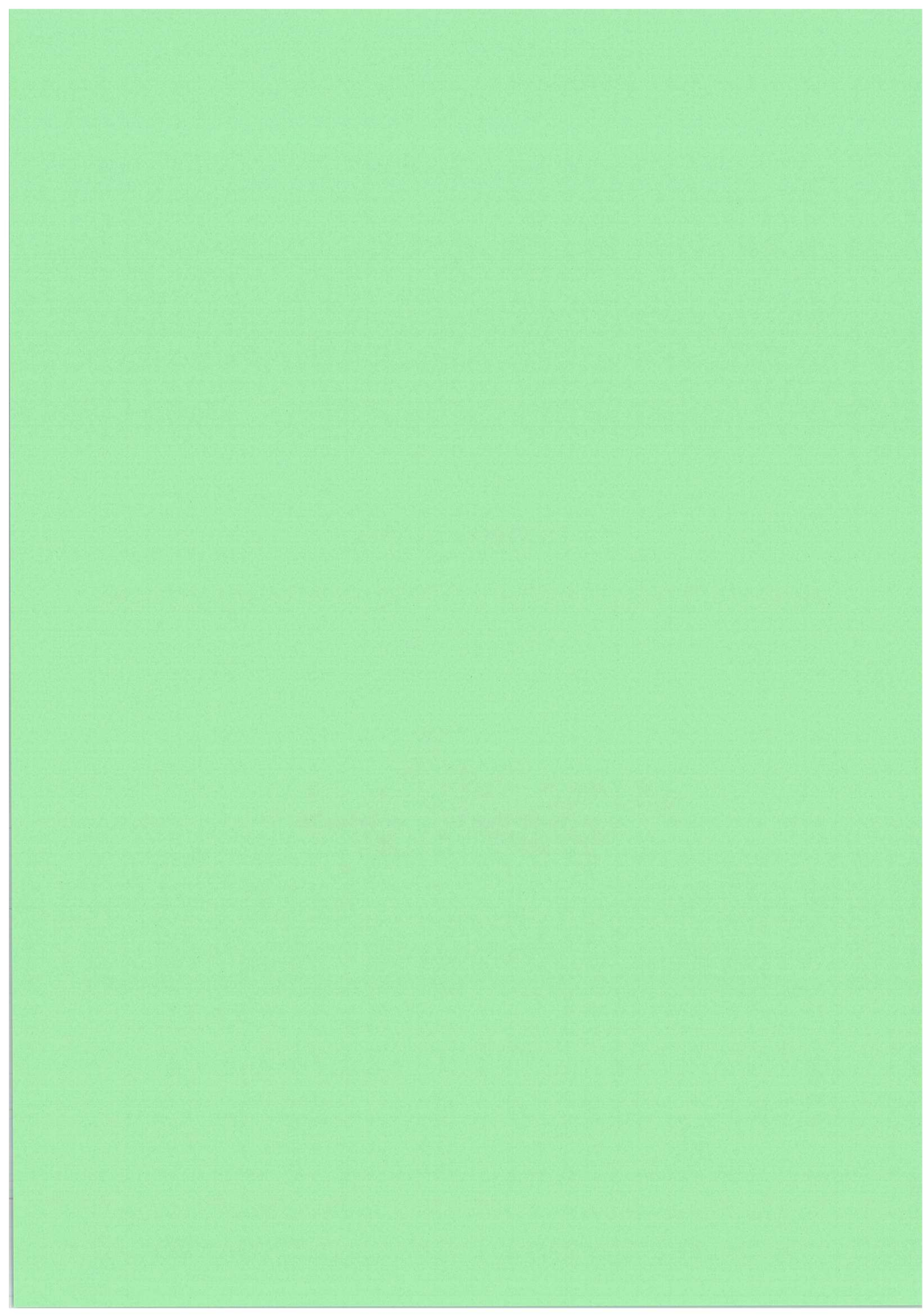
เดือน	Nitric acid Plant (ตัน-100%/วัน)	Ammonium nitrate Plant (ตัน/วัน)
มกราคม	6,866.88	8,115.58
กุมภาพันธ์	6,385.76	7,266.00
มีนาคม	7,059.48	8,153.026
เมษายน	5,390.49	6,612.924
พฤษภาคม	2,602.47	2,935.266
มิถุนายน	6,861.50	7,820.300
รวม	35,166.58	40,903.10

ภาคผนวก 3ก

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ประจำปี 2568





`{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')`

หน้า 1 / 14

10:10

08/01/2568

10:10

BMA205

出

2025

แผนปฏิบัติงาน

[illegible]

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR.RPT

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND { (Site.SiteCode) = 'TNC' }

10:10

2025

[illegible]

ตรวจรับ โดย

PM_PLAN_YEAR.RPT

(PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ((Site.SiteCode) = 'TNC')

หน้าที่	3 / 14
วันที่	08/01/55

PM205

Sl. No.	Month	2025																															Sl. No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
No.	PM No	42)	327005S-E04	PM - Motor of Additive Pump-2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

10:10



แผนการสงฆ์

2025

[illegible]

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

หน้าที่	5 / 14
วันที่	08/01/25

. PM205

INS
รหัสนี้

[illegible]

(PMSCHED.YEARNO) = '2025' AND (SITE.SiteCode) = 'TNC')

หน้า 12 / 14

PM205

วันที่ 08/01/2568

10:10

[illegible]

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM_PLAN_YEAR.RPT

{PMSCHED, YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

10-10

084012568

10-10

PM205

รหัสรายการ

WES

แผนประจำปี

2025

[illegible]

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR.RPT

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

หน้า 14 / 34

14134

PM205

ฟิล์มพลาสติก

10:10

วันที่ 08/01/2568

10:10

MES		11/01/2025												2025												20/08												20/11												23/12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		11/01/2025	12/01/2025	13/01/2025	14/01/2025	15/01/2025	16/01/2025	17/01/2025	18/01/2025	19/01/2025	20/01/2025	21/01/2025	22/01/2025	23/01/2025	24/01/2025	25/01/2025	26/01/2025	27/01/2025	28/01/2025	29/01/2025	30/01/2025	31/01/2025	01/02/2025	02/02/2025	03/02/2025	04/02/2025	05/02/2025	06/02/2025	07/02/2025	08/02/2025	09/02/2025	10/02/2025	11/02/2025	12/02/2025	13/02/2025	14/02/2025	15/02/2025	16/02/2025	17/02/2025	18/02/2025	19/02/2025	20/02/2025	21/02/2025	22/02/2025	23/02/2025	24/02/2025	25/02/2025	26/02/2025	27/02/2025	28/02/2025	29/02/2025	30/02/2025	01/03/2025	02/03/2025	03/03/2025	04/03/2025	05/03/2025	06/03/2025	07/03/2025	08/03/2025	09/03/2025	10/03/2025	11/03/2025	12/03/2025	13/03/2025	14/03/2025	15/03/2025	16/03/2025	17/03/2025	18/03/2025	19/03/2025	20/03/2025	21/03/2025	22/03/2025	23/03/2025	24/03/2025	25/03/2025	26/03/2025	27/03/2025	28/03/2025	29/03/2025	30/03/2025	31/03/2025	01/04/2025	02/04/2025	03/04/2025	04/04/2025	05/04/2025	06/04/2025	07/04/2025	08/04/2025	09/04/2025	10/04/2025	11/04/2025	12/04/2025	13/04/2025	14/04/2025	15/04/2025	16/04/2025	17/04/2025	18/04/2025	19/04/2025	20/04/2025	21/04/2025	22/04/2025	23/04/2025	24/04/2025	25/04/2025	26/04/2025	27/04/2025	28/04/2025	29/04/2025	30/04/2025	01/05/2025	02/05/2025	03/05/2025	04/05/2025	05/05/2025	06/05/2025	07/05/2025	08/05/2025	09/05/2025	10/05/2025	11/05/2025	12/05/2025	13/05/2025	14/05/2025	15/05/2025	16/05/2025	17/05/2025	18/05/2025	19/05/2025	20/05/2025	21/05/2025	22/05/2025	23/05/2025	24/05/2025	25/05/2025	26/05/2025	27/05/2025	28/05/2025	29/05/2025	30/05/2025	31/05/2025	01/06/2025	02/06/2025	03/06/2025	04/06/2025	05/06/2025	06/06/2025	07/06/2025	08/06/2025	09/06/2025	10/06/2025	11/06/2025	12/06/2025	13/06/2025	14/06/2025	15/06/2025	16/06/2025	17/06/2025	18/06/2025	19/06/2025	20/06/2025	21/06/2025	22/06/2025	23/06/2025	24/06/2025	25/06/2025	26/06/2025	27/06/2025	28/06/2025	29/06/2025	30/06/2025	01/07/2025	02/07/2025	03/07/2025	04/07/2025	05/07/2025	06/07/2025	07/07/2025	08/07/2025	09/07/2025	10/07/2025	11/07/2025	12/07/2025	13/07/2025	14/07/2025	15/07/2025	16/07/2025	17/07/2025	18/07/2025	19/07/2025	20/07/2025	21/07/2025	22/07/2025	23/07/2025	24/07/2025	25/07/2025	26/07/2025	27/07/2025	28/07/2025	29/07/2025	30/07/2025	31/07/2025	01/08/2025	02/08/2025	03/08/2025	04/08/2025	05/08/2025	06/08/2025	07/08/2025	08/08/2025	09/08/2025	10/08/2025	11/08/2025	12/08/2025	13/08/2025	14/08/2025	15/08/2025	16/08/2025	17/08/2025	18/08/2025	19/08/2025	20/08/2025	21/08/2025	22/08/2025	23/08/2025	24/08/2025	25/08/2025	26/08/2025	27/08/2025	28/08/2025	29/08/2025	30/08/2025	31/08/2025	01/09/2025	02/09/2025	03/09/2025	04/09/2025	05/09/2025	06/09/2025	07/09/2025	08/09/2025	09/09/2025	10/09/2025	11/09/2025	12/09/2025	13/09/2025	14/09/2025	15/09/2025	16/09/2025	17/09/2025	18/09/2025	19/09/2025	20/09/2025	21/09/2025	22/09/2025	23/09/2025	24/09/2025	25/09/2025	26/09/2025	27/09/2025	28/09/2025	29/09/2025	30/09/2025	01/10/2025	02/10/2025	03/10/2025	04/10/2025	05/10/2025	06/10/2025	07/10/2025	08/10/2025	09/10/2025	10/10/2025	11/10/2025	12/10/2025	13/10/2025	14/10/2025	15/10/2025	16/10/2025	17/10/2025	18/10/2025	19/10/2025	20/10/2025	21/10/2025	22/10/2025	23/10/2025	24/10/2025	25/10/2025	26/10/2025	27/10/2025	28/10/2025	29/10/2025	30/10/2025	31/10/2025	01/11/2025	02/11/2025	03/11/2025	04/11/2025	05/11/2025	06/11/2025	07/11/2025	08/11/2025	09/11/2025	10/11/2025	11/11/2025	12/11/2025	13/11/2025	14/11/2025	15/11/2025	16/11/2025	17/11/2025	18/11/2025	19/11/2025	20/11/2025	21/11/2025	22/11/2025	23/11/2025	24/11/2025	25/11/2025	26/11/2025	27/11/2025	28/11/2025	29/11/2025	30/11/2025	01/12/2025	02/12/2025	03/12/2025	04/12/2025	05/12/2025	06/12/2025	07/12/2025	08/12/2025	09/12/2025	10/12/2025	11/12/2025	12/12/2025	13/12/2025	14/12/2025	15/12/2025	16/12/2025	17/12/2025	18/12/2025	19/12/2025	20/12/2025	21/12/2025	22/12/2025	23/12/2025	24/12/2025	25/12/2025	26/12/2025	27/12/2025	28/12/2025	29/12/2025
Month	Week																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
43)	PIPING-003																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PM on Main piping of station and condensate NA 12 month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
44)	PIPING-004																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PM on Main piping of storage NA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
45)	PIPING-005																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PM on Main piping of NA (filing Station																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
46)	PIPING-006																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PM on Piping system of AH (plant																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
47)	PIPING-007																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PM on Piping system of PA (A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
48)	PIPING-008																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PM on Piping system of Armonia																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
49)	STEAM TRAP-S001																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PM - Steam trap 12 Month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
50)	STEPLADDER-S001																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	Verify direct line MT flagholder																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
51)	Stockyard-A001																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	MT stockyard area arrangement																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

ภาคผนวก 4ก

เอกสารบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพ
และซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร





{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

หน้า 114

08/01/2558 10:10

10:10

PM205

รหัสรายงาน

三

แผนประจำปี

2025

[illegible]


```
{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND {Site.SiteCode} = 'TNC' }
```

หน้า 2 / 14

10:10

PM205

รหัสรายการ

11

แผนประจำปี

2025

[illegible]

{FMSCHED.YEARNO} = '2025' AND { (Site.SiteCode) = 'TNC' }

หน้า 3 / 14

08/01/2568

10:10

PM205

出

แผนการวิจัย

2025

[illegible]

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR RPT


```
{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND {Site.SiteCode} = 'TNC' }
```

หน้า 414

10:10

08/01/2568

PM205

แผนประจำปี 2025

[illegible]

{FMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

หน้า 5 / 14

10:10

08/01/2568

PM205

2

[illegible]

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR RPT

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

PM205

10:10

08/01/2568

บ้านพัก

PM

VER

แผนการวิจัย

2025

No. PM No		Month																																																			
		Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec					
		2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012				
Week	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
41)	32H004-M001																																																				
PM - Screen Feeder Elevator																																																					
42)	32H005-M02																																																				
PM - Screen Feeder Elevator 1 Month																																																					
43)	32K001-M001																																																				
PM - Pilling Tower Fan 12 Month																																																					
44)	32K002-M001																																																				
PM - Extractor Fan 8 Month																																																					
45)	32K002-M002																																																				
PM - Extractor Fan																																																					
46)	32K003-M001																																																				
PM - Blowing Fan for Fluidized 2																																																					
47)	32K004-M001																																																				
PM - Blowing Fan for Fluidizer 1																																																					
48)	32N001-M001																																																				
PM - Bulker Tank Agitator																																																					
49)	32N002-M001																																																				
PM - Additive Tank Agitator																																																					
50)	32P001A-M001																																																				
PM - Pilling Scrubber Pump																																																					
51)	32P001B-M001																																																				
PM - Pilling Scrubber Pump																																																					
52)	32P002A-M001																																																				
PM - Weighing Tower Pump																																																					
53)	32P002B-M001																																																				
PM - Washing Tower Pump																																																					
54)	32P003A-M001																																																				
PM - Coating Agent Pump																																																					
55)	32P003B-M001																																																				
PM - Coating Agent Pump																																																					
56)	32P004A-M001																																																				
PM - Additive Pump 1																																																					
57)	32P004B-M001																																																				
PM - Additive Pump 1																																																					
58)	32P005A-M001																																																				
PM - Additive Pump 2																																																					
59)	32P005B-M001																																																				
PM - Additive Pump 2																																																					
60)	32S001-M001																																																				
PM - Screen																																																					
61)	32S002-M001																																																				
PM - Dryer/Dryer Drum 1 Month																																																					

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR RPT

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND {Site.SiteCode} = 'TNC')

PM205

รหัสนายงาน

PM205

รหัสนายงาน

หน้า 10 / 14

หน้า 10 / 14

10:10

10:10

Month	2025												2026												Month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Jan/15/31												Feb/15/31													Week																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
No. PM No	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518

PM Master Plan - Year
(PMSCHED.YEARNO) = '2025' AND ((Site.SiteCode) = 'TNC')

หน้าที่	11 / 14
วันที่	08/01/25

PM205

รหัสรายการ

[illegible]

(PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

รณิสรณ

10:10

ឈ្មោះ

2025

		Month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		Jan 2012	Feb 2012	Mar 2012	Apr 2012	May 2012	Jun 2012	Jul 2012	Aug 2012	Sep 2012	Oct 2012	Nov 2012	Dec 2012	Jan 2013	Feb 2013	Mar 2013	Apr 2013	May 2013	Jun 2013	Jul 2013	Aug 2013	Sep 2013	Oct 2013	Nov 2013	Dec 2013	Jan 2014	Feb 2014	Mar 2014	Apr 2014	May 2014	Jun 2014	Jul 2014	Aug 2014	Sep 2014	Oct 2014	Nov 2014	Dec 2014	Jan 2015	Feb 2015	Mar 2015	Apr 2015	May 2015	Jun 2015	Jul 2015	Aug 2015	Sep 2015	Oct 2015	Nov 2015	Dec 2015																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
No.	PM No	Week	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		Sw	30/12	31/12	1/1/12	2/1/12	3/1/12	4/1/12	5/1/12	6/1/12	7/1/12	8/1/12	9/1/12	10/1/12	11/1/12	12/1/12	13/1/12	14/1/12	15/1/12	16/1/12	17/1/12	18/1/12	19/1/12	20/1/12	21/1/12	22/1/12	23/1/12	24/1/12	25/1/12	26/1/12	27/1/12	28/1/12	29/1/12	30/1/12	31/1/12	1/2/12	2/2/12	3/2/12	4/2/12	5/2/12	6/2/12	7/2/12	8/2/12	9/2/12	10/2/12	11/2/12	12/2/12	13/2/12	14/2/12	15/2/12	16/2/12	17/2/12	18/2/12	19/2/12	20/2/12	21/2/12	22/2/12	23/2/12	24/2/12	25/2/12	26/2/12	27/2/12	28/2/12	29/2/12	30/2/12	31/2/12	1/3/12	2/3/12	3/3/12	4/3/12	5/3/12	6/3/12	7/3/12	8/3/12	9/3/12	10/3/12	11/3/12	12/3/12	13/3/12	14/3/12	15/3/12	16/3/12	17/3/12	18/3/12	19/3/12	20/3/12	21/3/12	22/3/12	23/3/12	24/3/12	25/3/12	26/3/12	27/3/12	28/3/12	29/3/12	30/3/12	31/3/12	1/4/12	2/4/12	3/4/12	4/4/12	5/4/12	6/4/12	7/4/12	8/4/12	9/4/12	10/4/12	11/4/12	12/4/12	13/4/12	14/4/12	15/4/12	16/4/12	17/4/12	18/4/12	19/4/12	20/4/12	21/4/12	22/4/12	23/4/12	24/4/12	25/4/12	26/4/12	27/4/12	28/4/12	29/4/12	30/4/12	1/5/12	2/5/12	3/5/12	4/5/12	5/5/12	6/5/12	7/5/12	8/5/12	9/5/12	10/5/12	11/5/12	12/5/12	13/5/12	14/5/12	15/5/12	16/5/12	17/5/12	18/5/12	19/5/12	20/5/12	21/5/12	22/5/12	23/5/12	24/5/12	25/5/12	26/5/12	27/5/12	28/5/12	29/5/12	30/5/12	31/5/12	1/6/12	2/6/12	3/6/12	4/6/12	5/6/12	6/6/12	7/6/12	8/6/12	9/6/12	10/6/12	11/6/12	12/6/12	13/6/12	14/6/12	15/6/12	16/6/12	17/6/12	18/6/12	19/6/12	20/6/12	21/6/12	22/6/12	23/6/12	24/6/12	25/6/12	26/6/12	27/6/12	28/6/12	29/6/12	30/6/12	1/7/12	2/7/12	3/7/12	4/7/12	5/7/12	6/7/12	7/7/12	8/7/12	9/7/12	10/7/12	11/7/12	12/7/12	13/7/12	14/7/12	15/7/12	16/7/12	17/7/12	18/7/12	19/7/12	20/7/12	21/7/12	22/7/12	23/7/12	24/7/12	25/7/12	26/7/12	27/7/12	28/7/12	29/7/12	30/7/12	31/7/12	1/8/12	2/8/12	3/8/12	4/8/12	5/8/12	6/8/12	7/8/12	8/8/12	9/8/12	10/8/12	11/8/12	12/8/12	13/8/12	14/8/12	15/8/12	16/8/12	17/8/12	18/8/12	19/8/12	20/8/12	21/8/12	22/8/12	23/8/12	24/8/12	25/8/12	26/8/12	27/8/12	28/8/12	29/8/12	30/8/12	31/8/12	1/9/12	2/9/12	3/9/12	4/9/12	5/9/12	6/9/12	7/9/12	8/9/12	9/9/12	10/9/12	11/9/12	12/9/12	13/9/12	14/9/12	15/9/12	16/9/12	17/9/12	18/9/12	19/9/12	20/9/12	21/9/12	22/9/12	23/9/12	24/9/12	25/9/12	26/9/12	27/9/12	28/9/12	29/9/12	30/9/12	1/10/12	2/10/12	3/10/12	4/10/12	5/10/12	6/10/12	7/10/12	8/10/12	9/10/12	10/10/12	11/10/12	12/10/12	13/10/12	14/10/12	15/10/12	16/10/12	17/10/12	18/10/12	19/10/12	20/10/12	21/10/12	22/10/12	23/10/12	24/10/12	25/10/12	26/10/12	27/10/12	28/10/12	29/10/12	30/10/12	31/10/12	1/11/12	2/11/12	3/11/12	4/11/12	5/11/12	6/11/12	7/11/12	8/11/12	9/11/12	10/11/12	11/11/12	12/11/12	13/11/12	14/11/12	15/11/12	16/11/12	17/11/12	18/11/12	19/11/12	20/11/12	21/11/12	22/11/12	23/11/12	24/11/12	25/11/12	26/11/12	27/11/12	28/11/12	29/11/12	30/11/12	1/12/12	2/12/12	3/12/12	4/12/12	5/12/12	6/12/12	7/12/12	8/12/12	9/12/12	10/12/12	11/12/12	12/12/12	13/12/12	14/12/12	15/12/12	16/12/12	17/12/12	18/12/12	19/12/12	20/12/12	21/12/12	22/12/12	23/12/12	24/12/12	25/12/12	26/12/12	27/12/12	28/12/12	29/12/12	30/12/12	31/12/12																																																																																																																																																																			
1) 02C001-S001 Time Based PM: 1 Year																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR.RPT

PM Master Plan - Year

(PMSCHE.YEARNO) = '2025' AND ((Site.SiteCode) = 'TNC')

หน้า 13 / 14
วันที่ 08/01/2568 10:10

PM205

PM Master Plan

MES

แผนปี 2025

		Month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
No.	PM No	30/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12	31/12

PM Master Plan - Year

(PMSCHED.YEARNO) = '2025' AND (Site.SiteCode) = 'TNC'

รหัสรายการ MES

PM205

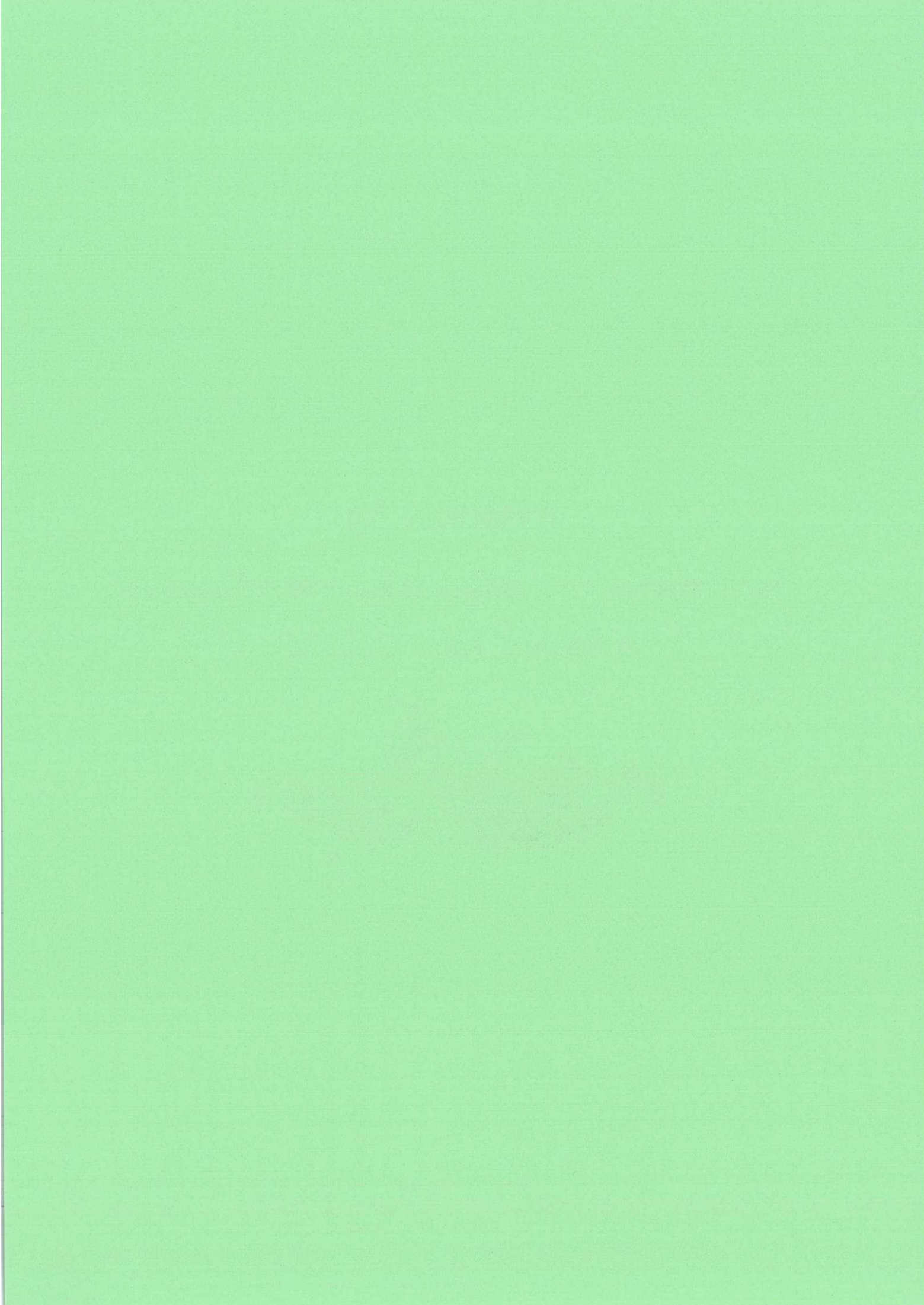
หน้า 14 / 14
วันที่ 08/01/2568
เวลา 10:10

MES		แผนรายสัปดาห์ 2025																																																MES				
No.	PM No																																																					
		Jan 2025	Feb 2025	Mar 2025	Apr 2025	May 2025	Jun 2025	Jul 2025	Aug 2025	Sep 2025	Oct 2025	Nov 2025	Dec 2025	Jan 2026	Feb 2026	Mar 2026	Apr 2026	May 2026	Jun 2026	Jul 2026	Aug 2026	Sep 2026	Oct 2026	Nov 2026	Dec 2026	Jan 2027	Feb 2027	Mar 2027	Apr 2027	May 2027	Jun 2027	Jul 2027	Aug 2027	Sep 2027	Oct 2027	Nov 2027	Dec 2027	Jan 2028	Feb 2028	Mar 2028	Apr 2028	May 2028	Jun 2028	Jul 2028	Aug 2028	Sep 2028	Oct 2028	Nov 2028	Dec 2028					
Week		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
43)	PIPING-003	PM on Main piping of steam and condensate NA 12 month																																																				
44)	PIPING-004																																																					
	PM on Main piping of storage NA																																																					
45)	PIPING-005																																																					
	PM on Main piping of MA filling Station																																																					
46)	PIPING-006																																																					
	PM on Piping system of AM plant																																																					
47)	PIPING-007																																																					
	PM on Piping system of PUA																																																					
48)	PIPING-008																																																					
	PM on Piping system of Ammonia																																																					
49)	STEAM TRAP-S001																																																					
	PM - Steam trap 12 Month																																																					
50)	STEPLADDER-S001																																																					
	Yearly check the MT Stepladder																																																					
51)	Stockyard-M001																																																					
	MT stockyard area arrangement																																																					

ภาคผนวก 5ก

เอกสารบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ
Ammonia Vapor Detector







บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE THAI CO., LTD.

FHS.002/E Rev.01
Effective Date 01-08-24

แบบฟอร์มการทดสอบ Gas Detector

วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2025

ลำดับที่	Gas Detector	Alarm ppm	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
			OK	Not OK	
1	Nox Gas Detector NA-Plant	3ppm	✓		
2	NH3 Gas Detector NA-Plant	5ppm	✓		
3	NH3 Gas Detector AN-Plant	5ppm	✓		

ข้อเสนอแนะ

ทดสอบโดย [Redacted] วันที่ 6/6/25 เวลา 13:00
เจ้าหน้าที่ SHE
รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ 6/6/25 เวลา 13:00
เจ้าหน้าที่การผลิต
รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ 6/6/25 เวลา 13:00
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

ชื่อสารเคมี	O ₂	NH ₃	NO ₂	HNO ₃
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้	19.5 - 23.5%	25 ppm	5 ppm	2 ppm



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE THAI CO., LTD.

FHS.002/E Rev.01
Effective Date 01/08/24

แบบฟอร์มการทดสอบ Gas Detector

วันที่ ๘ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ลำดับที่	Gas Detector	Alarm ppm	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
			OK	Not OK	
1	Nox Gas Detector NA-Plant	3ppm	✓		
2	NH3 Gas Detector NA-Plant	5ppm	✓		
3	NH3 Gas Detector AN-Plant	5ppm	✓		

ข้อเสนอแนะ

ทดสอบโดย [Redacted] วันที่ 8/5/66 เวลา 13:00 น.
เจ้าหน้าที่ SHE
รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ 8/5/66 เวลา 13:00 น.
เจ้าหน้าที่การผลิต
รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ 8/5/66 เวลา 13:00 น.
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

ชื่อสารเคมี	O ₂	NH ₃	NO ₂	HNO ₃
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้	19.5 - 23.5%	25 ppm	5 ppm	2 ppm



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE THAI CO., LTD.

FHS.002/E Rev.01
Effective Date 01/08/24

แบบฟอร์มการทดสอบ Gas Detector

วันที่ 9 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ลำดับที่	Gas Detector	Alarm ppm	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
			OK	Not OK	
1	Nox Gas Detector NA-Plant	3ppm	✓		
2	NH3 Gas Detector NA-Plant	5ppm	✓		
3	NH3 Gas Detector AN-Plant	5ppm	✓		

ข้อเสนอแนะ:

ทดสอบโดย [redacted] วันที่ 9/4/68 เวลา 13:30 น.
เจ้าหน้าที่ SHE

รับรองผลการทดสอบ [redacted] วันที่ 9/4/68 เวลา 13:30 น.
เจ้าหน้าที่การผลิต

รับรองผลการทดสอบ [redacted] วันที่ 9/4/68 เวลา 13:30 น.
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

ชื่อสารเคมี	O ₂	NH ₃	NO ₂	HNO ₃
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้	19.5 - 23.5%	25 ppm	5 ppm	2 ppm



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE THAI CO., LTD.

FHS.002/E Rev.01
Effective Date 01/08/24

แบบฟอร์มการทดสอบ Gas Detector

วันที่ 7 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	Gas Detector	Alarm ppm	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
			OK	Not OK	
1	Nox Gas Detector NA-Plant	3ppm	✓		
2	NH3 Gas Detector NA-Plant	5ppm	✓		
3	NH3 Gas Detector AN-Plant	5ppm	✓		

ข้อเสนอแนะ

ทดสอบโดย [Redacted] วันที่ 7/3/25 เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่ SHE

รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ 7/3/25 เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่การผลิต

รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ 7/3/25 เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

ชื่อสารเคมี	O ₂	NH ₃	NO ₂	HNO ₃
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้	19.5 - 23.5%	25 ppm	5 ppm	2 ppm



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE THAI CO., LTD.

FHS.002/E Rev.01
Effective Date 01/08/24

แบบฟอร์มการทดสอบ Gas Detector

วันที่ ๗ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๐๒๕

ลำดับที่	Gas Detector	Alarm ppm	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
			OK	Not OK	
1	Nox Gas Detector NA-Plant	3ppm	✓		
2	NH3 Gas Detector NA-Plant	5ppm	✓		
3	NH3 Gas Detector AN-Plant	5ppm	✓		

ผู้ทดสอบ:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ทดสอบโดย [Redacted] วันที่ ๗/๒/๒๕ เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่ SHE

รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ ๗/๒/๒๕ เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่การผลิต

รับรองผลการทดสอบ [Redacted] วันที่ ๗/๒/๒๕ เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

ชื่อสารเคมี	O ₂	NH ₃	NO ₂	HNO ₃
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้	19.5 - 23.5%	25 ppm	5 ppm	2 ppm



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE THAI CO., LTD.

FHS.002/E Rev.01
Effective Date 01/08/24

แบบฟอร์มการทดสอบ Gas Detector

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2025

ลำดับที่	Gas Detector	Alarm ppm	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
			OK	Not OK	
1	Nox Gas Detector NA-Plant	3ppm	✓		
2	NH3 Gas Detector NA-Plant	5ppm	✓		
3	NH3 Gas Detector AN-Plant	5ppm	✓		

ผู้ทดสอบ:

ทดสอบโดย _____ วันที่ 10/1/25 เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่ SHE

รับรองผลการทดสอบ _____ วันที่ 10/1/25 เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่การผลิต

รับรองผลการทดสอบ _____ วันที่ 10/1/25 เวลา 14:00
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

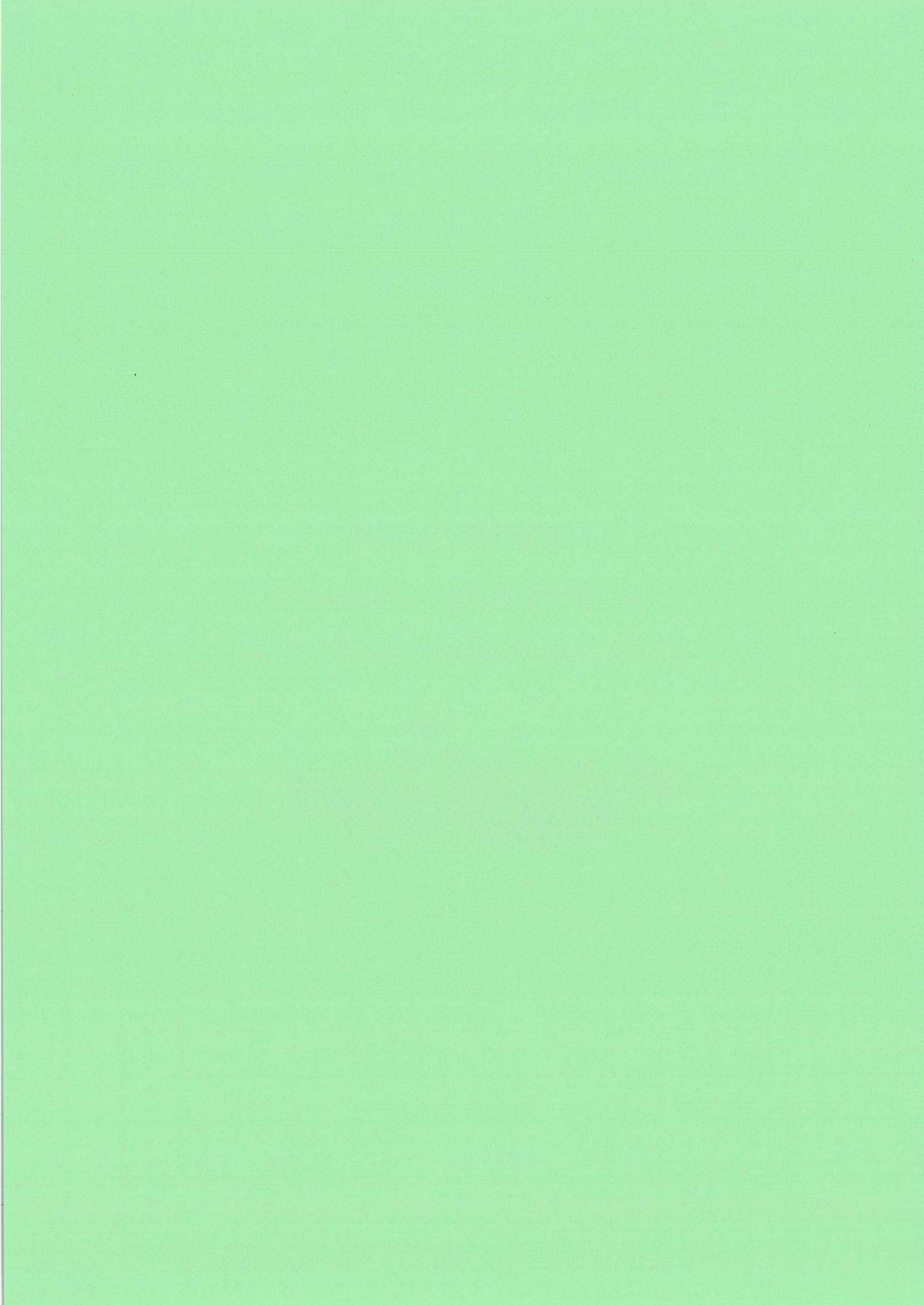
ชื่อสารเคมี	O ₂	NH ₃	NO ₂	HNO ₃
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้	19.5 - 23.5%	25 ppm	5 ppm	2 ppm

ภาคผนวก 6ก

เอกสารเปรียบเทียบ (Calibration)

อุปกรณ์ Ammonia Vapor Detector







Test Certificate

		Job Number		SVR2402-179					
Customer		Thai Nitrate Co.,Ltd.							
Location		140/7 Moo 4, T.Tapong, A.Muang, Rayong							
Measuring Head P/No	8316637	Sensor P/NO	6809680						
Measuring Head S/No	-	Sensor S/No	ARJH-0038						
Software Version	-	Calibration Date	13-Jan-25						
Customer Ref	02-AT-011	Next Calibration Date	15-Jul-25						
Service Report									
1.Service and Calibartion done.									
Inspection Summary									
Instrument configuration checked		OK	Sensor	OK					
Calibration verified		OK	Display	OK					
Functional Inspection		OK	Housing	OK					
Reference standard gas:		O ₂ 21.0 %vol N ₂ Balance		Lot no.:	302-402454382				
Reference standard gas:		NH ₃ 50 ppm N ₂ Balance		Lot no.:	302-402986367				
% MPE \pm 2 %									
Test Result									
Acceptable									
Configuration Target Gas	Full Range	Zero calibration		Test Gas	Span calibration		Test Gas	Error	% MPE
		Before calibration	After Calibration	O ₂	Before calibration	After Calibration	NH ₃	(ppm)	
Ammonia	0-100 ppm	0.3 ppm	0.0 ppm	21.0 %Vol	40.45 ppm	50.0 ppm	50.0 ppm	0.0	\pm 2.0 %

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and tested in accordance to Dräger Test Instructions Service Card PK Revision 3.0. Dräger Quality Management System has been certified to ISO EN9001:2008. Calibration Gases are traceable to NIST.



Calibrated by

Stamp

Dräger Safety (Thailand) Limited · 111 True Digital Park West, Unicorn Building, 9th Floor, Unit Nos. 902, 903, 904, Sukhumvit Road.

Bangchak Sub-district, Phra Khanong District, Bangkok, 10260, Thailand

Telephone +66 2 744 0110 Fax +66 2 744 0585

E MAIL service.thailand@draeger.com

INTERNET www.draeger.com



Test Certificate

		Job Number		SVR2402-179					
Customer		Thai Nitrate Co.,Ltd.							
Location		140/7 Moo 4, T.Tapong, A.Muang, Rayong							
Measuring Head P/No	8316637	Sensor P/NO	6809655						
Measuring Head S/No	-	Sensor S/No	ARDL-0038						
Software Version	-	Calibration Date	13-Jan-25						
Customer Ref	02-AT-012	Next Calibration Date	15-Jul-25						
Service Report									
1. Service and Calibration done.									
Inspection Summary									
Instrument configuration checked		OK	Sensor	OK					
Calibration verified		OK	Display	OK					
Functional Inspection		OK	Housing	OK					
Reference standard gas:	NO ₂ 10 ppm N ₂ Balance			Lot no.:	302-403001328				
Reference standard gas:	O ₂ 21.0 %vol N ₂ Balance			S/N:	302-402454382				
% MPE ± 0.2 %									
Test Result					Acceptable				
Configuration Target Gas	Full Range	Zero calibration		Test Gas	Span calibration		Test Gas	Error	% MPE
		Before calibration	After Calibration	Air-Zero	Before calibration	After Calibration	NO ₂	(ppm)	
NO ₂	0-10 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	11.0 ppm	10.0 ppm	10.0 ppm	0.0	± 0.2 %

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and tested in accordance to Dräger Test Instructions Service Card PK Revision 3.0. Dräger Quality Management System has been certified to ISO EN9001:2008. Calibration Gases are traceable to NIST.



Calibrated by

Stamp

Dräger Safety (Thailand) Limited · 111 True Digital Park West, Unicorn Building, 9th Floor, Unit Nos. 902, 903, 904, Sukhumvit Road,

Bangchak Sub-district, Phra Khanong District, Bangkok, 10260, Thailand

Telephone +66 2 744 0110 Fax +66 2 744 0585

E MAIL service.thailand@draeger.com

INTERNET www.draeger.com



Test Certificate

		Job Number		SVR2402-179				
Customer		Thai Nitrate Co.,Ltd.						
Location		140/7 Moo 4, T.Tapong, A.Muang, Rayong						
Measuring Head P/No		8316637	Sensor P/NO		6809655			
Measuring Head S/No		-	Sensor S/No		ARDL-0038			
Software Version		-	Calibration Date		13-Jan-25			
Customer Ref		02-AT-201	Next Calibration Date		15-Jul-25			
Service Report								
1.Service and Calibartion done.								
Inspection Summary								
Instrument configuration checked		OK	Sensor		OK			
Calibration verified		OK	Display		OK			
Functional Inspection		OK	Housing		OK			
Reference standard gas:		NO ₂ 10 ppm N ₂ Balance		Lot no.:	302-403001328			
Reference standard gas:		O ₂ 21.0 %vol N ₂ Balance		S/N:	302-402454382			
% MPE ±0.2 %								
Test Result					Acceptable			
Configuration Target Gas	Full Range	Zero calibration		Test Gas	Span calibration	Test Gas	Error	% MPE
		Before calibration	After Calibration	Air-Zero	Before calibration	After Calibration	NO ₂ (ppm)	
NO ₂	0-10 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	8.8 ppm	10.0 ppm	10.0 ppm	0.0 ± 0.2 %

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and tested in accordance to Dräger Test Instructions Service Card PK Revision 3.0. Dräger Quality Management System has been certified to ISO EN9001:2008. Calibration Gases are traceable to NIST.



Calibrated by

Stamp

Dräger Safety (Thailand) Limited · 111 True Digital Park West, Unicorn Building, 9th Floor, Unit Nos. 902, 903, 904, Sukhumvit Road.

Bangchak Sub-district, Phra Khanong District, Bangkok, 10260, Thailand

Telephone +66 2 744 0110 Fax +66 2 744 0585

E MAIL service.thailand@draeger.com

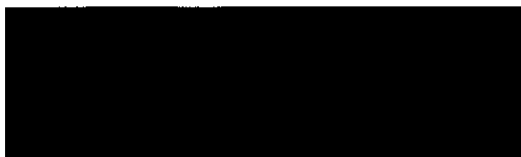
INTERNET www.draeger.com



Test Certificate

		Job Number		SVR2402-179					
Customer		Thai Nitrate Co., Ltd.							
Location		140/7 Moo 4, T. Tapong, A. Muang, Rayong							
Measuring Head P/No		8317610	Sensor P/NO		6809655				
Measuring Head S/No		ARKK-0713	Sensor S/No		ARLH-0149				
Software Version		8.0	Calibration Date		13-Jan-25				
Customer Ref		02-AT-202	Next Calibration Date		15-Jul-25				
Service Report									
1. Service and Calibration done.									
Inspection Summary									
Instrument configuration checked		OK	Sensor		OK				
Calibration verified		OK	Display		OK				
Functional Inspection		OK	Housing		OK				
Reference standard gas:		HCL 25ppm N ₂ Balance		Lot no.:	302-402948524				
Reference standard gas:		O ₂ 21.0 %vol N ₂ Balance		S/N:	302-402454382				
% MPE ± 1.0 %									
Test Result					Acceptable				
Configuration Target Gas	Full Range	Zero calibration		Test Gas	Span calibration		Test Gas	Error	% MPE
		Before calibration	After Calibration	Air-Zero	Before calibration	After Calibration	HCL	(ppm)	
HNO ₃	0-30 ppm	0.1 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	26.8 ppm	25.0 ppm	25.0 ppm	0.0	± 1.0 %

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and tested in accordance to Dräger Test Instructions Polyttron 7000 Revision 4.0. Dräger Quality Management System has been certified to ISO 9001. Calibration Gases are traceable to NIST.



Calibrated by

Stamp



Dräger Safety (Thailand) Limited • 111 True Digital Park West, Unicorn Building, 9th Floor, Unit Nos. 902, 903, 904, Sukhumvit Road.

Bangchak Sub-district, Phra Khanong District, Bangkok, 10260, Thailand

Telephone +66 2 744 0110 Fax +66 2 744 0585

E MAIL service.thailand@draeger.com

INTERNET www.draeger.com



Test Certificate

		Job Number		SVR2402-179					
Customer		Thai Nitrate Co.,Ltd.							
Location		140/7 Moo 4, T.Tapong, A.Muang, Rayong							
Measuring Head P/No		8317610	Sensor P/NO		6809655				
Measuring Head S/No		ARMH-0199	Sensor S/No		ARMH-0010				
Software Version		8.0	Calibration Date		13-Jan-25				
Customer Ref		02-AT-203	Next Calibration Date		15-Jul-25				
Service Report									
1.Service and Calibartion done.									
Inspection Summary									
Instrument configuration checked		OK	Sensor		OK				
Calibration verified		OK	Display		OK				
Functional Inspection		OK	Housing		OK				
Reference standard gas:		HCL 25ppm N ₂ Balance		Lot no.:	302-402948524				
Reference standard gas:		O ₂ 21.0 %vol N ₂ Balance		S/N:	302-402454382				
% MPE ± 1.0 %									
Test Result					Acceptable				
Configuration Target Gas	Full Range	Zero calibration		Test Gas	Span calibration		Test Gas	Error	% MPE
		Before calibration	After Calibration	Air-Zero	Before calibration	After Calibration	HCL	(ppm)	
HNO ₃	0-30 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	30.3 ppm	25.0 ppm	25.0 ppm	0.0	± 1.0 %

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and tested in accordance to Dräger Test Instructions Polytron 7000 Revision 4.0. Dräger Quality Management System has been certified to ISO 9001. Calibration Gases are traceable to NIST.



Calibrated by

Stamp



Dräger Safety (Thailand) Limited • 111 True Digital Park West, Unicom Building, 9th Floor, Unit Nos. 902, 903, 904, Sukhumvit Road,

Bangchak Sub-district, Phra Khanong District, Bangkok, 10260, Thailand

Telephone +66 2 744 0110 Fax +66 2 744 0585

E MAIL service.thailand@draeger.com

INTERNET www.draeger.com



Test Certificate

		Job Number		SVR2402-179					
Customer		Thai Nitrate Co., Ltd.							
Location		140/7 Moo 4, T. Tapong, A. Muang, Rayong							
Measuring Head P/No		8316637	Sensor P/NO		6809655				
Measuring Head S/No		-	Sensor S/No		ARLK-0048				
Software Version		-	Calibration Date		13-Jan-25				
Customer Ref		02-AT-204	Next Calibration Date		15-Jul-25				
Service Report 1. Service and Calibration done.									
Inspection Summary									
Instrument configuration checked		OK	Sensor		OK				
Calibration verified		OK	Display		OK				
Functional Inspection		OK	Housing		OK				
Reference standard gas:		NO ₂ 10 ppm N ₂ Balance		Lot no.:	302-403001328				
Reference standard gas:		O ₂ 21.0 %vol N ₂ Balance		S/N:	302-402454382				
% MPE ± 0.2 %									
Test Result					Acceptable				
Configuration Target Gas	Full Range	Zero calibration		Test Gas	Span calibration		Test Gas	Error	% MPE
		Before calibration	After Calibration	Air-Zero	Before calibration	After Calibration	NO ₂	(ppm)	
NO ₂	0-10 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	10.4 ppm	10.0 ppm	10.0 ppm	0.0	± 0.2 %

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and tested in accordance to Dräger Test Instructions Service Card PK Revision 3.0. Dräger Quality Management System has been certified to ISO EN9001:2008. Calibration Gases are traceable to NIST.



Calibrated by

Stamp



Dräger Safety (Thailand) Limited · 111 True Digital Park West, Unicorn Building, 9th Floor, Unit Nos. 902, 903, 904, Sukhumvit Road.

Bangchak Sub-district, Phra Khanong District, Bangkok, 10260, Thailand

Telephone +66 2 744 0110 Fax +66 2 744 0585

E MAIL service.thailand@draeger.com

INTERNET www.draeger.com



Test Certificate

		Job Number		SVR2402-179					
Customer		Thai Nitrate Co., Ltd.							
Location		140/7 Moo 4, T. Tapong, A. Muang, Rayong							
Measuring Head P/No	8316637	Sensor P/NO	6809680						
Measuring Head S/No	-	Sensor S/No	ARLJ-0164						
Software Version	-	Calibration Date	13-Jan-25						
Customer Ref	31-AT-003	Next Calibration Date	15-Jul-25						
Service Report									
1. Service and Calibration done.									
Inspection Summary									
Instrument configuration checked		OK	Sensor	OK					
Calibration verified		OK	Display	OK					
Functional Inspection		OK	Housing	OK					
Reference standard gas:	O ₂ 21.0 %vol N ₂ Balance		Lot no.:	302-402454382					
Reference standard gas:	NH ₃ 50 ppm N ₂ Balance		Lot no.:	302-402986367					
% MPE \pm 2 %									
Test Result					Acceptable				
Configuration Target Gas	Full Range	Zero calibration		Test Gas	Span calibration		Test Gas	Error	% MPE
		Before calibration	After Calibration	O ₂	Before calibration	After Calibration	NH ₃	(ppm)	
Ammonia	0-100 ppm	0.0 ppm	0.0 ppm	21.0 %Vol	45.5 ppm	50.0 ppm	50.0 ppm	0.0	\pm 2.0 %

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and tested in accordance to Dräger Test Instructions Service Card PK Revision 3.0. Dräger Quality Management System has been certified to ISO EN9001:2008. Calibration Gases are traceable to NIST.



Calibrated by

Stamp

Dräger Safety (Thailand) Limited · 111 True Digital Park West, Unicorn Building, 9th Floor, Unit Nos. 902, 903, 904, Sukhumvit Road,


Bangchak Sub-district, Phra Khanong District, Bangkok, 10260, Thailand

Telephone +66 2 744 0110 Fax +66 2 744 0585


E MAIL service.thailand@draeger.com

INTERNET www.draeger.com


REF. WO / PM.....PM25-000001

	THAI NITRATE CO.,LTD. PROCESS EQUIPMENT CALIBRATION CALIBRATION SHEET		CAL. DATE : 27/01/2025						
			CAL. TIME : 9:00 - 10:30						
			TEMP. : 30 Deg. C						
STANDARD GAS DATA									
REF. CYLINDER NUMBER : 408004		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2812/24		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2852/24					
ULTRA HIGH PURITY NITROGEN		NITRIC OXIDE : 164.0 PPM		NITROGEN DIOXIDE : 166.0 PPM					
EXPIRE DATE : 6/08/2026		EXPIRE DATE : 05/09/2026		EXPIRE DATE : 09/09/2026					
EQUIPMENT DATA									
INSTRUMENT NAME : NOx ANALYZER									
TAG NO : 02AI008		LOCATION : NA PLANT		OUTPUT : 4 to 20 mA.					
MODEL : 42IQHL-B8BANN		MANUFACTURER : THERMOSCIENTIFIC		MPE : +/-2.5% OF RANGE					
SERIAL NO : 12318428616		1. NO RANGE : 0-250 PPM, 2. NO2 RANGE:0-250 PPM, 3.NoX RANGE : 0 - 500 PPM							
TEST DATA									
STD. REF. INPUT (PPM)	BEFORE CALIBRATION				AFTER CALIBRATION				CAL. RESULT
	DISPLAY READING				DISPLAY READING				
	NO	%ERR	NO2	%ERR	NO	%ERR	NO2	%ERR	
N2 : 0	0.014	0.006	-1.265	-0.506	-0.001	0.000	-0.119	-0.048	PASSED
NO : 164	154.1	-3.960	-2.9	-	164.0	0.000	-2.5	-	PASSED
NO2 : 166	0.9	-	158.4	-3.040	0.9	-	166.2	0.080	PASSED
REMARK : 1. Run Air condition No. 2 : Control temp 29 °C > OK 2. Change new rubber tube 2 set 3. Change new filter condensate detector 1 ea 									
CALIBRATED BY : [REDACTED]					APPROVED BY : [REDACTED]				




REF. WO / PM.....PM25-000041

	THAI NITRATE CO.,LTD.		CAL. DATE : 27/02/2025						
	PROCESS EQUIPMENT CALIBRATION		CAL. TIME : 9:00 - 10:30						
	CALIBRATION SHEET		TEMP. : 33 Deg. C						
STANDARD GAS DATA									
REF. CYLINDER NUMBER : 408004		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2812/24		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2852/24					
ULTRA HIGH PURITY NITROGEN		NITRIC OXIDE : 164.0 PPM		NITROGEN DIOXIDE : 166.0 PPM					
EXPIRE DATE : 6/08/2026		EXPIRE DATE : 05/09/2026		EXPIRE DATE : 09/09/2026					
EQUIPMENT DATA									
INSTRUMENT NAME : NOx ANALYZER									
TAG NO : 02AI008		LOCATION : NA PLANT		OUTPUT : 4 to 20 mA.					
MODEL : 42IQHL-BBBANN		MANUFACTURER : THERMOSCIENTIFIC		MPE : +/-2.5% OF RANGE					
SERIAL NO : 12318428616		1. NO RANGE : 0-250 PPM, 2. NO2 RANGE:0-250 PPM, 3.NoX RANGE : 0 - 500 PPM							
TEST DATA									
STD. REF. INPUT (PPM)	BEFORE CALIBRATION				AFTER CALIBRATION				CAL. RESULT
	DISPLAY READING				DISPLAY READING				
	NO	%ERR	NO2	%ERR	NO	%ERR	NO2	%ERR	
N2 : 0	0.020	0.008	-2.030	-0.812	-0.003	-0.001	-0.066	-0.026	PASSED
NO : 164	156.3	-3.080	-1.8	-	164.0	0.000	-2	-	PASSED
NO2 : 166	0.9	-	168.4	0.960	0.9	-	166.0	0.000	PASSED
REMARK : 1. Run Air condition No. 1&2 : Control temp 25 °C > OK (Repair part Air no.1 : Fan motor damage) 2. Change new rubber tube 2 set 3. Change new filter condensate detector 1 ea 									
CALIBRATED BY : [Signature]					APPROVED BY : [Signature]				


REF. WO / PM.....PM25-000069

	THAI NITRATE CO.,LTD. PROCESS EQUIPMENT CALIBRATION CALIBRATION SHEET		CAL DATE : 27/03/2025 CAL TIME : 9:00 - 10:30 TEMP. : 35 Deg. C						
	STANDARD GAS DATA								
	REF. CYLINDER NUMBER : 408004	REF. CERTIFICATE NUMBER : 2812/24	REF. CERTIFICATE NUMBER : 2852/24						
ULTRA HIGH PURITY NITROGEN	NITRIC OXIDE : 164.0 PPM	NITROGEN DIOXIDE : 166.0 PPM							
EXPIRE DATE : 6/08/2026	EXPIRE DATE : 05/09/2026	EXPIRE DATE : 09/09/2026							
EQUIPMENT DATA									
INSTRUMENT NAME : : NOx ANALYZER									
TAG NO : 02AI008	LOCATION : NA PLANT	OUTPUT : 4 to 20 mA.							
MODEL : 42IQHL-BBBANN	MANUFACTURER : THERMOSCIENTIFIC	MPE : +/-2.5%OF RANGE							
SERIAL NO : 12318428616	1. NO RANGE : 0-250 PPM, 2. NO2 RANGE:0-250 PPM, 3.NoX RANGE : 0 - 500 PPM								
TEST DATA									
STD. REF. INPUT (PPM)	BEFORE CALIBRATION				AFTER CALIBRATION				CAL. RESULT
	DISPLAY READING				DISPLAY READING				
	NO	%ERR	NO2	%ERR	NO	%ERR	NO2	%ERR	
N2 : 0	0.020	0.008	-1.217	-0.487	-0.004	-0.002	0.004	0.002	PASSED
NO : 164	156.8	-2.880	-2.7	-	164.0	0.000	-1.3	-	PASSED
NO2 : 166	0.9	-	158.6	-2.960	0.9	-	166.0	0.000	PASSED
REMARK : 1. Run Air condition No. 1&2 : Control temp 25 °C > OK 2. Change new rubber tube 2 set 3. Change new filter condensate detector 1 ea 4. ซัดสนิม & ทาสี epoxy cover Air ทั้ง 2 เครื่อง _____ _____ _____									
CALIBRATED BY : _____					APPROVED BY : _____				

REF. WO / PM.....PM25-000106

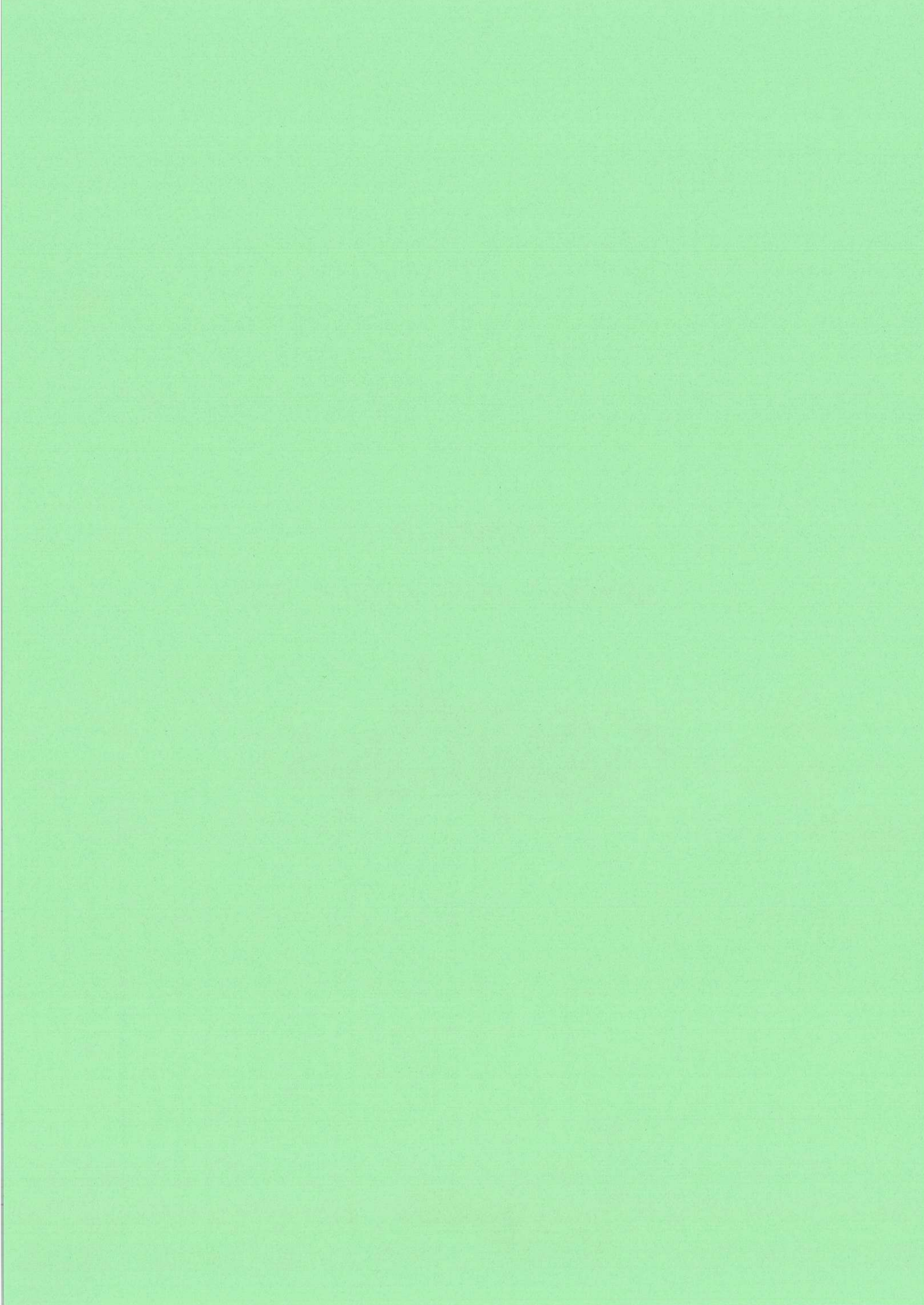
	THAI NITRATE CO.,LTD.		CAL DATE : 25/ 04/ 2025						
	PROCESS EQUIPMENT CALIBRATION		CAL. TIME : 9:30 - 11:00						
	CALIBRATION SHEET		TEMP. : 35 Deg. C						
STANDARD GAS DATA									
REF. CYLINDER NUMBER : 408004		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2812/24		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2852/24					
ULTRA HIGH PURITY NITROGEN		NITRIC OXIDE : 164.0 PPM		NITROGEN DIOXIDE : 166.0 PPM					
EXPIRE DATE : 6/08/2026		EXPIRE DATE : 05/09/2026		EXPIRE DATE : 09/09/2026					
EQUIPMENT DATA									
INSTRUMENT NAME : : NOx ANALYZER									
TAG NO : 02AI008		LOCATION : NA PLANT		OUTPUT : 4 to 20 mA.					
MODEL : 42IQHL-BBBANN		MANUFACTURER : THERMOSCIENTIFIC		MPE : +/-2.5% OF RANGE					
SERIAL NO : 12318428616		1. NO RANGE : 0-250 PPM, 2. NO2 RANGE:0-250 PPM, 3.NoX RANGE : 0 - 500 PPM							
TEST DATA									
STD. REF. INPUT (PPM)	BEFORE CALIBRATION				AFTER CALIBRATION				CAL. RESULT
	DISPLAY READING				DISPLAY READING				
	NO	%ERR	NO2	%ERR	NO	%ERR	NO2	%ERR	
N2 : 0	0.020	0.008	-1.217	-0.487	-0.002	-0.001	0.007	0.003	PASSED
NO : 164	159.8	-1.680	-1.7	-	163.9	-0.040	-1	-	PASSED
NO2 : 166	0.9	-	160.6	-2.160	0.5	-	166.1	0.040	PASSED
REMARK : 1. Run Air condition No. 1&2 : Control temp 26 °C > OK 2. Change new rubber tube 2 set 3. Change new filter condensate detector 1 ea 									
CALIBRATED BY : 					APPROVED BY : 				

REF. WO / PM.....PM25-000155

	THAI NITRATE CO.,LTD. PROCESS EQUIPMENT CALIBRATION CALIBRATION SHEET		CAL. DATE : 25/ 05/ 2025						
			CAL. TIME : 9:00 - 11:00						
			TEMP. : 32 Deg. C						
STANDARD GAS DATA									
REF. CYLINDER NUMBER : 408004		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2812/24		REF. CERTIFICATE NUMBER : 2852/24					
ULTRA HIGH PURITY NITROGEN		NITRIC OXIDE : 164.0 PPM		NITROGEN DIOXIDE : 166.0 PPM					
EXPIRE DATE : 6/08/2026		EXPIRE DATE : 05/09/2026		EXPIRE DATE : 09/09/2026					
EQUIPMENT DATA									
INSTRUMENT NAME : NOx ANALYZER									
TAG NO : 02AI008		LOCATION : NA PLANT		OUTPUT : 4 to 20 mA.					
MODEL : 42IQHL-BBBANN		MANUFACTURER : THERMOSCIENTIFIC		MPE : +/-2.5%OF RANGE					
SERIAL NO : 12318428616		1. NO RANGE : 0-250 PPM, 2. NO2 RANGE:0-250 PPM, 3.NoX RANGE : 0 - 500 PPM							
TEST DATA									
STD. REF. INPUT (PPM)	BEFORE CALIBRATION				AFTER CALIBRATION				CAL. RESULT
	DISPLAY READING				DISPLAY READING				
	NO	%ERR	NO2	%ERR	NO	%ERR	NO2	%ERR	
N2 : 0	0.020	0.008	-1.217	-0.487	-0.02	-0.008	0.02	0.008	PASSED
NO : 164	159.0	-2.000	-1.7	-	164.5	0.200	-1	-	PASSED
NO2 : 166	1.2	-	162.0	-1.600	0.3	-	166.2	0.080	PASSED
REMARK : 1. Run Air condition No. 1&2 : Control temp 27 °C > OK 2. Change new rubber tube 2 set 3. Change new filter condensate detector 1 ea 4. Recheck cooler system with PETRO 									
CALIBRATED BY : [REDACTED]					APPROVED BY : [REDACTED]				

ภาคผนวก 7ก
บันทึกผลการตรวจวัดปริมาณ NH₃







FHS.001/E Rev.00
Effective Date 05/02/18


THAI NITRATE THAI CO., LTD.

Gas Measurement Record Form

Date 6/6/25

Time 13:36 น.

Area		NH ₃ (ppm)	Remark
NA	HNO ₃ acid storage tank	0	
	Absorption tower	0	
	Burner Head	0	
	NH ₃ Evaporator	0	
	(HNO ₃) Filling Station	0	
AN	Ground Floor	0	
	Second Floor	0	
	Third Floor	0	
Warehouse	Bagging Unit	0	
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้		25 ppm	

Checked By : 

Date 6/6/25

REMARK



FHS.001/E Rev.00

Effective Date 05/02/18

THAI NITRATE THAI CO., LTD.

Gas Measurement Record Form

Date

13/6/25

Time

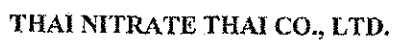
13:30 น.

Area		NH ₃ (ppm)	Remark
NA	HNO ₃ acid storage tank	0	
	Absorption tower	0	
	Burner Head	0	
	NH ₃ Evaporator	0	
	(HNO ₃) Filling Station	0	
AN	Ground Floor	0	
	Second Floor	0	
	Third Floor	0	
Warehouse	Bagging Unit	0	
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้		25 ppm	

Checked By :

Date 13/6/25

REMARK



FHS.001/E Rev.00
Effective Date 05/02/18

Gas Measurement Record Form

Date 20 / 6 / 25

Time 12:30 u.

Checked By: _____

Date 9/16/25

REMARK



FHS.001/E Rev.00
Effective Date 05/02/18

THAI NITRATE THAI CO., LTD.

Gas Measurement Record Form

Date 25 / 6 / 25

Time 12:35 น.

Area		NH ₃ (ppm)	Remark
NA	HNO ₃ acid storage tank	0	
	Absorption tower	0	
	Burner Head	0	
	NH ₃ Evaporator	0	
	(HNO ₃) Filling Station	0	
AN	Ground Floor	0	
	Second Floor	0	
	Third Floor	0	
Warehouse	Bagging Unit	0	
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้		25 ppm	

Checked By : 

Date 25 / 6 / 25

REMARK



THAI NITRATE THAI CO., LTD.


FHS.001/E Rev.00
Effective Date 05/02/18

Gas Measurement Record Form

Date 4 / 4 / 2025

Time 13:30

Area		NH ₃ (ppm)	Remark
NA	HNO ₃ acid storage tank	0	
	Absorbtion tower	0	
	Burner Head	0	
	NH ₃ Evaporator	0	
	(HNO ₃) Filling Station	0	
AN	Ground Floor	0	
	Second Floor	0	
	Third Floor	0	
Warehouse	Bagging Unit	0	
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้		25 ppm	

Checked By : 

Date 4/4/2025

REMARK



THAI NITRATE THAI CO., LTD.

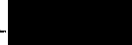
FHS.001/E Rev.00
Effective Date 05/02/18

Gas Measurement Record Form

Date 11 / 4 / 2025

Time 13:30

Area		NH ₃ (ppm)	Remark
NA	HNO ₃ acid storage tank	0	
	Absorbtion tower	0	
	Burner Head	0	
	NH ₃ Evaporator	0	
	(HNO ₃) Filling Station	0	
AN	Ground Floor	0	
	Second Floor	0	
	Third Floor	0	
Warehouse	Bagging Unit	0	
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้		25 ppm	

Checked By : 
Date 11 / 4 / 2025

REMARK



FHS.001/E Rev.00
Effective Date 05/02/18


THAI NITRATE THAI CO., LTD.

Gas Measurement Record Form

Date 18/4/2025

Time 13:30

Area		NH ₃ (ppm)	Remark
NA	HNO ₃ acid storage tank	0	
	Absorption tower	0	
	Burner Head	0	
	NH ₃ Evaporator	0	
	(HNO ₃) Filling Station	0	
AN	Ground Floor	0	
	Second Floor	0	
	Third Floor	0	
Warehouse	Bagging Unit	0	
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้		25 ppm	

Checked By: 

Date 18/4/2025

REMARK



FHS.001/E Rev.00

Effective Date 05/02/18

THAI NITRATE THAI CO., LTD.

Gas Measurement Record Form


Date

25 / 4 / 2025

Time

13:30

Area		NH ₃ (ppm)	Remark
NA	HNO ₃ acid storage tank	0	
	Absorption tower	0	
	Burner Head	0	
	NH ₃ Evaporator	0	
	(HNO ₃) Filling Station	0	
AN	Ground Floor	0	
	Second Floor	0	
	Third Floor	0	
Warehouse	Bagging Unit	0	
มาตรฐานความปลอดภัยที่สามารถปฏิบัติงานได้		25 ppm	

Checked By : 

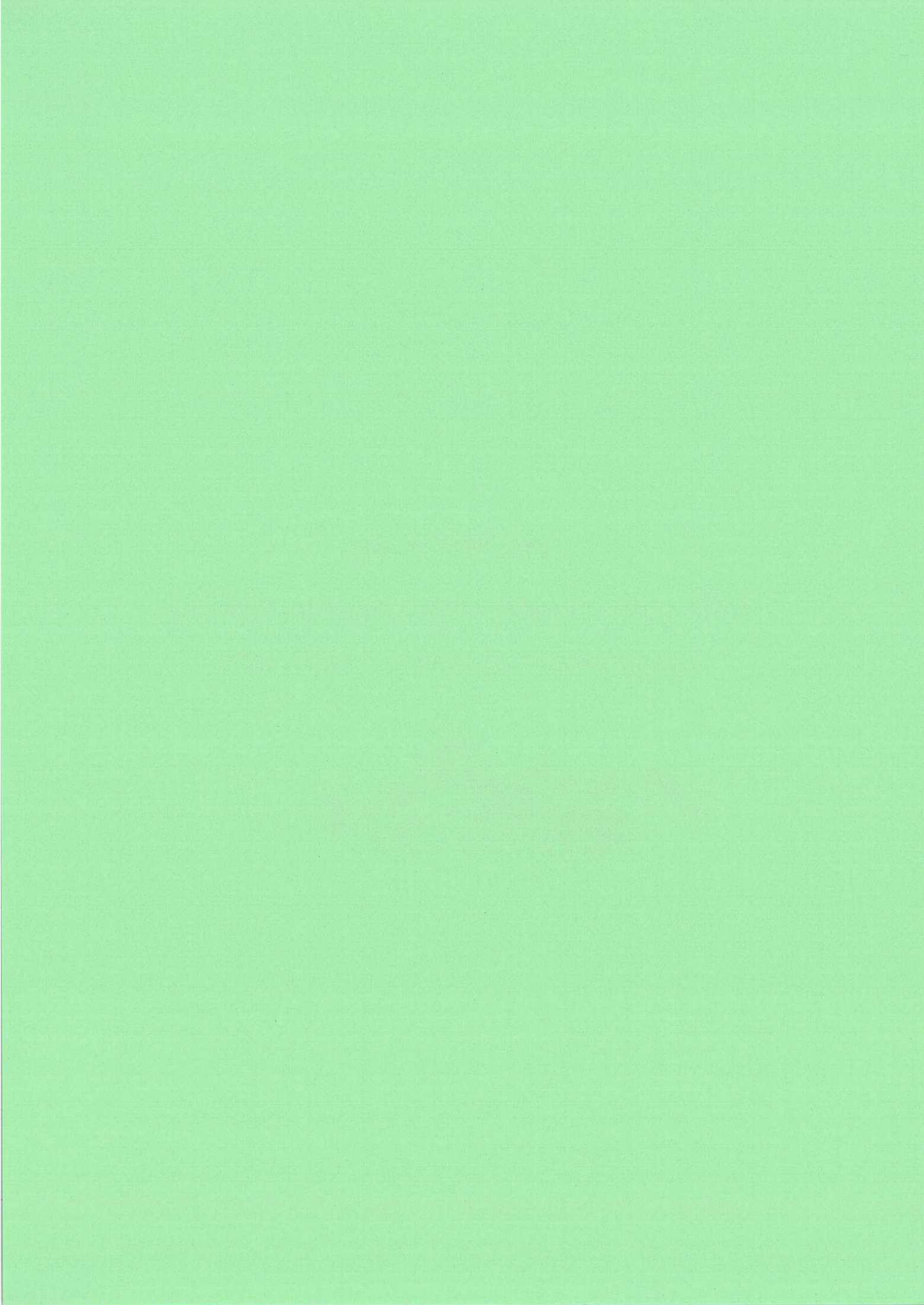
Date 25/4/2025

REMARK

ภาคผนวก 8ก

บันทึก (Long Sheet) การตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ
ในกระบวนการผลิตภายในพื้นที่โครงการ





Operation period 8.00 a.m. of 18-Feb-25 to 8.00 a.m. of 19-Feb-25

	Ammonia (tons)			60% Nitric Acid (tons)		
	Day	MTD	YTD	Day	MTD	YTD
Ammonium Nitrate Plant	64.61	1,048.44	3,629.56	365.38	3,281.10	10,876.13
Nitric Acid Plant	68.43	1,172.674	3,129.72*			

Unit/kg	Ammonia	Coal/kg
Day	249.35	356.01
MTD	3,255.95	4,776.44
YTD	10,252.26	14,392.18

EOD INVENTORY: Ammonia 2,275.80 2142.76

FINISH PRODUCT	Conveyor	Day	MTD	YTD
AN (40% free)	132.85	281.79	4,708.958	12,824.57
HNO ₃ 50% (100%)		102.26	1,702.57	4,832.40
HNO ₃ 60% (100%)		282.68	4,637.38	12,837.02
HNO ₃ 100% (100%)		239.26	4,121.37	10,938.25
Export Steam (low meter tons)				
HNO ₃ 60% (fuel oil)		64.70	116.14	1,475.51
AN (40% free) (tons)				

DAILY Consumption	AN ₃	-HNO ₃
AN PLANT	0.2206	0.8101
HA PLANT	0.288	
Specific consumption	Daily	Avg. MTD
Overall efficiency	0.452	0.450
Ex steam HNO ₃ 100%	0.000	0.000
Demin. HNO ₃ 100%	505.289	559.6
Avg. Ex steam + Demin. H ₂ O	11.211	0.001

mt-NH₃/mt-AN
 mt-steam/mt-HNO₃ 100%
 kg-Demin /mt-HNO₃ 100%
 mt-steam/mt-Demin

EOD INVENTORY	Ammonium Nitrate (tons)														
UNIT	PPAN										MAN		PAN	HPPAN	TOTAL
	SP	BPG (1.2 MT)	RPT (1 MT)	BRT (1 MT)	BGA (1.2 MT)	GGT (1.2 MT)	BPA (1.05 MT)	BPG (1.2 MT)	SR (25 Kg.)	BDS (1)	SG (50 Kg.)	SP (fuel oil, gas)	SV (fuel oil)	BGP (1 MT)	
IN WAREHOUSE	214.975	-	-	12.00	-	110.40	4.20	-	-	-	-	-	-	-	-
IN WAREHOUSE	2,426.960	0.00	1,591.00	-	-	0.00	(0.00)	288.00	(0.00)	0.00	-	606.75	60.00	206.00	-
TOTAL	2,639.85	0.00	1,391.00	12.00	-	110.40	4.20	288.00	(0.00)	0.00	-	606.70	66.00	207.00	-
MTD Sale	1,721.88	-	902.00	-	-	-	-	144.00	-	-	-	508.30	174.00	80.00	-

UNIT	NITRIC ACID (tons)										TOTAL (NA53%)	TOTAL (NA65%)
	JA	JB	JR	DE	JB	TT	JD	JK				
IN WAREHOUSE						646.83					646.83	0.00
IN WAREHOUSE	69.16		11.20	3.35		174.20					257.51	0.00
TOTAL	69.16		11.20	3.35		820.83					904.34	0.00
MTD Sale	56.630	7.000	12.250	39.760	8.000	425.890	14.000	7.332			568.83	0.00

SALE	Ammonium Nitrate (tons)		
	Domestic	Export	Total
Day	253.00	0.00	253.00
MTD	2,511.18	625.00	3,136.18
YTD	1,775.43	5,164.20	6,939.63

NITRIC ACID (tons)			
Dom (50%)	Dom (65%)	Dom (tons)	Total
0.00	0.00	44.58	44.58
99.600	43.232	425.870	565.822
274.10	74.63	1,049.61	1,603.34

UTILITIES CONSUMPTION	TOTAL		
	Day	MTD	YTD
D.M. BL (m3)	142.00	3,844.00	9,855.00
F.W. (m3)	1622.76	27,825.56	72,537.56
Export Steam (tons)	0.00	0.00	101.27
D.M. to NA (m3)	210.00	3,745.00	9,542.90

AN WASTE, kg	Day	MTD	YTD
Sagging	3.00	50.00	173.00
32H001	0.00	0.00	0.00
SP-302	0.00	0.00	0.00
Phasing tower	0.00	3.00	82.00
Dryer drum & Other	0.00	0.00	0.00

LAD ANALYSIS	Fein: gouda (7.00)				68% tank (7.00)			
	Sub, kg/l	Oil, %	Mold, %	Crushing, kg	Fr. (Ball)	Fr. (Cylinder)	Conc.	Colour
	0.0	0.0	0.000	0.000	0.0	0.0	68.170	4

Remark

Signature

Production Department Manager.



PROCESS DAILY REPORT

Form no: FPP-002 (Rev 21)

110

Effective date: 02/11/2004

24-005

Ref no: 2013/ 4028

CC: Plant mgr / Operation mgr / Technical mgr

8:00 AM, date

18 Feb 25

Revision no: 00

Production	Counter	Output	Weight, mt	%	Density	MTD-wt	MTD-NA	diff	MTD-diff
60% Nitric acid, 021Q010, m3	1,366,442.730	224.980	299.066	57.90%	1.3293	5,087.440	2,961.356		
68% Nitric acid, 021Q011, m3	594,886.431	75.770	104.199	68.10%	1.3752	1,826.090	1,243.694		
60% Nitric acid, m3		0.000		0.00%	0.0000				
AN prills, 32WQ001, ton	1,802,298.889	292.850	291.793			4,708.986		-1,907	-127.431
AN solution, ton	0.000	0.000	0.000	0.00%					

Inventory	%Level	Volume, m3	Weight, mt	%HNO3	HNO3, mt	MTD-wt	MTD-NA	%HNO3	Density
60%NA storage tank									
IOD-62T001	40.69%	203.450	272.099	59.71%	162.470				
produced from NA process (60%+68%)		262.927	351.251	59.42%	208.697	6,361.273	3,828.974		
received from 68% tank			0.010	68.17%	0.007	8.399	5.732		
Summary		466.377	623.360	59.54%	371.174				
transferred to AN process		292.079	379.694	61.26%	232.601	6,127.992	3,695.130	-1,295	-140.1
transferred to filling unit			0.000	0.00%	0.000				
IOD-62T001	34.36%	171.800	229.628	61.26%	140.670				
68%NA storage tank								give away	MTD
IOD-62T002	95.18%	475.900	650.469	68.17%	443.384				
produced from NA process (68%)		37.823	52.014	68.10%	35.422	552.263	376.677		
Summary		513.864	702.423	68.17%	478.806				
transferred to 60% tank			0.010	68.17%	0.007	8.399	5.732		
transferred to filling unit		40.814	55.78	68.17%	38.025	319.100	354.343	0.045	0.507
IOD-62T002	94.61%	473.050	646.633	68.22%	441.133				
AN prills	%Level	Weight, mt	Bulk density	%Moisture	%Oil abs	MTD-AN			
IOD-60T001	10.88%	3.849							
produced from AN process		291.793				4,708.986			
Summary		295.642							
transferred to bagging unit		292.000				4,708.975		1.489	13.76
IOD-60T001	10.52%	3.642							

Bagging unit	21 SB	21 BPG	21 BRG	21 BPT	21 BRT	22 SB	23 BCP	21 BPA	24 BGA	23 BCS IT	21 SR	21 BGT	Low grade	21 SG	21 SE	22 SN	25 SH
Ammonium nitrate (tons)																	
IOD-inventories	280.900				12.000	0.125	1.000	4.200				110.400					
produced from bagging	292.000												0.003				
received from WH1																	
Summary	572.900				12.000	0.125	1.000	4.200				110.400	0.003				
transferred to WH1	360.000																
recycle to process																	
IOD-inventories	212.900				12.000	0.125	1.000	4.200				110.400					
MTD																	
produced from bagging	3,077.000			07.200	720.000	1.0000	853.000					0.000	0.062				
received from WH1	1.275						0.750										
transferred to WH1	2,891.000			09.200	1,080.000		853.000										
recycle to process	2.750						0.675					5.800	0.062				

Filling Unit	JD	JA	JX	DE	TTT	IB	IT	JR	IBT	TT60%	Low grade
Nitric acid (tons)											
IOD-inventories	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	Bagging
produced from filling							44.580	11.200			321001
received from WH1											321002
Summary							44.580	11.200			Prill tower
transferred to WH1							44.580	11.200			Dryer drum
recycle to process											Other
IOD-inventories	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
MTD											
produced from filling		59.500		18.480		6.000	411.670	23.450	7.000		Bagging
received from WH1											321001
transferred to WH1		75.500		18.480		6.000	411.670	23.450	7.000		321002
recycle to process											Prill tower
											Dryer drum
											Other
Product	Down Time				Consumption N2O				Consumption H2O		02A1010 N2O (AVR) (PPM)
	Start time	Total Time	Total Vol.	MTD	Final 31F001	End 31F001	Total tank	MTD	Start	End	
22 Medical Grade	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0	0	0	0	0	0
24 High Grade	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0	

Remark:

ใบรายงานของเสีย WASTE & LOW GRADE

กะเช้า

วันที่ 18/02/2025

ลำดับ	แหล่งที่มาของเสีย	แหล่งที่จัดเก็บ	จำนวนถุงที่ใช้		จำนวน (ตัน)	For recycle	For AN liquid
			Small	Big bag			
1	Bagging		—	1 kg	✓		
2	32H001		—	—	—		
3	32H002		—	—	—		
4	ได้นห Prilling (ทุกกะเช้า)		—	—	—		
5	อื่น ๆ ระบุ.....		—	—	—		
รวม				1 kg	✓		

ลำดับ	สารเคมีที่ตก	จากการเตรียม		จากการขนย้าย		จากการจัดเก็บ	
		จำนวนครั้ง	ปริมาณ (ก.ก.)	จำนวนครั้ง	ปริมาณ (ก.ก.)	จำนวนครั้ง	ปริมาณ (ก.ก.)
1	Additive						
2	Coating						
3	Cooling treatment						
4	Bagging						
5	อื่น ๆ ระบุ.....						

ผู้รายงาน.....

ผู้ตรวจสอบ.....

กะตึก

ลำดับ	แหล่งที่มาของเสีย	แหล่งที่จัดเก็บ	จำนวนถุงที่ใช้		จำนวน (ตัน)	For recycle	For AN liquid
			Small	Big bag			
1	Bagging		—	—	2 kg		
2	32H001		—	—			
3	32H002		—	—			
4	ระบุ.....		—	—			
5	ระบุ.....		—	—			
รวม					2 kg		

ลำดับ	สารเคมีที่ตก	จากการเตรียม		จากการขนย้าย		จากการจัดเก็บ	
		จำนวนครั้ง	ปริมาณ (ก.ก.)	จำนวนครั้ง	ปริมาณ (ก.ก.)	จำนวนครั้ง	ปริมาณ (ก.ก.)
1	Additive						
2	Coating						
3	Cooling treatment						
4	Bagging						
5	ระบุ						

ผู้รายงาน.....

ผู้ตรวจสอบ.....

**Thai Nitrate Company Limited.**

HO : 26/56 Chan Tat Mai Rd.,Tungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120Tel.: (662) 678 6600-9 Fax.: (662) 678 5484
VAT Registration No.: 0105533129471 (Head office)

FLO.003 Rev.00 Eff.Date 01/07/14

ใบจัดของ

Sales Order Logistic**Order No.: ORD25-0536****Date : 17/02/2025****Customer No.** DA0001**Customer Name :**

บริษัท เอเซีย เคมีคอล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
31/503 ซอยกาญจนาภิเษก 005/1 แขวงหลักสอง เขตบางแค
กรุงเทพมหานคร10160
Attn:คุณรัมย์
VAT Registration No. :0105537151951 (Head Office)

Ship-to: 01

โกดังเอเชีย เคมีคอล แอนด์ เซอร์วิส

สมุทรสาคร

Truck No.:ST 64-0596

Driver.:ตลอด

Details :

เลขที่เอกสาร Document No.	วันที่ออกเอกสาร Order Date	วันที่กำหนดส่งสินค้า Delivery Date	พนักงานขาย Salesperson
ORD25-0536	17/02/2025	18/02/2025	

ลำดับ No.	รหัสสินค้า Item No.	รายการ Description	จำนวน หน่วยนับ Qty. UOM
1	FG-41-000000-TTT	Nitric Acid 68% - Bulk Truck	15,000 KGS

10810

15.020

หมายเหตุ
Remark

สารเคมีที่บรรจุมาก่อนกรดไนตริก COA.25083

รายชื่อผู้ตรวจนับสินค้า :

หน่วยงาน	ชื่อ	ลายเซ็น
ผู้ขนส่งสินค้าขึ้นรถ		
ผู้ตรวจสอบ WH/QA		
พนักงานขับรถรับสินค้า		

**Thai Nitrate Company Limited.**

HO : 26/56 Chan Tat Mai Rd., Tungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120 Tel.: (662) 678 6600-9 Fax.: (662) 678 5484
VAT Registration No.: 0105533129471 (Head office)

FLO.003 Rev.00 Eff.Date 01/07/14

**ใบจัดของ
Sales Order Logistic****Order No.: ORD25-0454****Date : 07/02/2025****Customer No.** DI0001**Customer Name :**

บริษัท อินเดอร์พรีทรีฟ จำกัด
616 หมู่ที่ 4 ซอย 8 เอ นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถนนพัฒนา 1 ตำบลแพรก
ษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10280
Attn: คุณเสรพพงษ์
VAT Registration No. : 0105543050011 (00001)

Ship-to: 01

ลูกค้ามารับเอง

Truck No.: ST 76-0609

Driver.: อรรถพร

Details :

เลขที่เอกสาร Document No.	วันที่ออกเอกสาร Order Date	วันที่กำหนดส่งสินค้า Delivery Date	พนักงานขาย Salesperson
ORD25-0454	07/02/2025	18/02/2025	

ลำดับ No.	รหัสสินค้า Item No.	รายการ Description	จำนวน หน่วยนับ Qty. UOM
1	FG-41-000000-TTT	Nitric Acid 68% - Bulk Truck	15,000 KGS 15,030

**หมายเหตุ
Remark**

สารเคมีที่บรรจุมาก่อนกรดไนตริก COA.25084

รายชื่อผู้ตรวจนับสินค้า :

หน่วยงาน	ชื่อ	ลายเซ็น
ผู้ขนส่งสินค้าขึ้นรถ		
ผู้ตรวจสอบ WH/QA		
พนักงานขับรถรับสินค้า		



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE CO., LTD.

140/7 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 Tel : (66-38) 915407-17 Fax : (66-38) 915400-1
140/7 MOO 4, TAMBOL TAPONG, MUANG RAYONG DISTRICT, RAYONG 21000 THAILAND. Tel : (66-38) 915407-17 Fax : (66-38) 915400-1

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0002153

FLO.001(REV.00)

ประเภท ข้างขาย

Eff.Date 01/07/14

ลูกค้า บริษัท อินเตอร์พรีทึฟ จำกัด

จำนวน 15 คัน

สินค้า Nitric Acid 68% - Bulk Truck (41-TT)

เลขเอกสาร 0454-

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก)
รถเข้า	76-0609	18/2/2025	10:25:58	9,630
รถออก	76-0609	18/2/2025	13:59:10	24,660
บริษัท ไนเตรทไทย				คงเหลือ 15,030
140/7 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง				หักน้ำหนัก 0 x 0.00 0
				นนสุทธิ 15,030

พนักงานชั่ง

พนักงานขับรถ

สีขาว - บัญชี, ฟ้า - คลังสินค้า, ชมพู - ลูกค้า, เขียว - การตลาด

**Thai Nitrate Company Limited.**

HO : 26/56 Chan Tat Mai Rd., Tungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120 Tel.: (662) 678 6600-9 Fax.: (662) 678 5484
VAT Registration No.: 0105533129471 (Head office)

FLO.003 Rev.00 Eff.Date 01/07/14

ใบจัดของ

Sales Order Logistic**Order No.: ORD25-0510****Date : 13/02/2025****Customer No.** DS0002**Customer Name :**

บริษัท เอส.ที.เคมิคอล จำกัด
1034/18-21 ซ.สะพานคู่ ถ.พระราม 4 แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพมหานคร 10120
Attn: คุณสมบัติ
VAT Registration No. : 0105533099211 (Head Office)

Ship-to: 01

ลูกค้ามาตัวเอง (เพื่อแบ่งบรรจุ)

Truck No.: ST 63-0401

Driver.: มานะ

Details :

เลขที่เอกสาร Document No.	วันที่ออกเอกสาร Order Date	วันที่กำหนดส่งสินค้า Delivery Date	พนักงานขาย Salesperson
ORD25-0510	13/02/2025	18/02/2025	

ลำดับ No.	รหัสสินค้า Item No.	รายการ Description	จำนวน หน่วยนับ Qty. UOM
1	FG-41-000000-TTT	Nitric Acid 68% - Bulk Truck	14,500 KGS
			14,530

**หมายเหตุ
Remark**

สารเคมีที่บรรจุมาก่อนกรดไนตริก COA.25085

รายชื่อผู้ตรวจนับสินค้า :

หน่วยงาน	ชื่อ	ลายเซ็น
ผู้ขนส่งสินค้าขึ้นรถ		
ผู้ตรวจสอบ WH/QA		
พนักงานขับรถรับสินค้า		



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE CO., LTD.

140/7 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 Tel : (66-38) 915407-17 Fax : (66-38) 915400-1
140/7 MOO 4, TAMBOL TAPONG, MUANG RAYONG DISTRICT, RAYONG 21000 THAILAND. Tel : (66-38) 915407-17 Fax : (66-38) 915400-1

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0002165

FLO.001(REV.00)

ประเภท ชั่งขาย

Eff.Date 01/07/14

ลูกค้า บริษัท เอส.ที. เอมิทรากิ จำกัด

จำนวน 14.5 ตัน

สินค้า Nitric Acid 68% - Bulk Truck (41-TT)

เลขเอกสาร 510-

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก)
รถเข้า	63-0401	18/2/2025	14:13:30	9,720
รถออก	63-0401	18/2/2025	16:34:00	24,250
บริษัท ไนเตรทไทย				คงเหลือ 14,530
140/7 หมู่ 4 ตำบล ตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง				หักน้ำหนัก 0 x 0.00 0
				นน.สุทธิ 14,530

พนักงานชั่ง

พนักงานขับรถ

สีขาว - บัญชี, ฟ้า - คลังสินค้า, ชมพู - ลูกค้า, เขียว - การตลาด

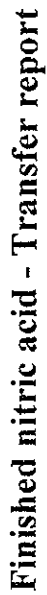
Form no FPP-003 (Rev 14)
Effective date 12/05/2004

9.00AM. Date 18 Feb 25

Revision:

00

Recieve By (Warehouse Officer) :



Effective date 02/11/2004

4027

80

Revision:

9:00AM; Date: 18 Feb 25

Lab analysis

[illegible]

Approved by: (Production Officer)
19/02/2025 11:19 AM



Finished nitric acid - Inventory report

Form no. FPP-006 (Rev.12)
Effective date 02/11/2004
Ref. no.:2014/

4028

Copy:

8:00AM; Date: 18-Feb-25 Revision: 01

8:00AM; Date: 18-Feb-25 Revision: 01																									
Mann date	Code	Pc	Lot no	(tons) Weight	Lab analysis								Status	Remarks	Status										
					(%HNO3) Concentration	(Alpha) Colour	(mg/l) Chloride	(mg/l) Iron	(mg/l) HNO2	Sp.Gr.	Temp.	(%) Residue													
	In process		41	JD	JA	IX	DIE	TIT	IB	JT	JR	IBT	TT60%(JBD)	Summary											
			42																						
			43																						
	Nonconform		41																						
			42																						
	Receive		41																						
			42																						
	Recycle		41																						
			42																						
	FOD		41																						
			42																						
	Produce		41												21.120	44,580	11,200	21.120	55.780						
			42																						
	FOD		41												21.120										
			42																						
	43																								
	43																								21.120

Received by: (Warehouse Officer)

Approved by: (Production Officer)
19/02/2025 11:19 AM

SHIFT REPORT

1 058 / MOI (NH₃/MOI (HNO₃))1 058 / MOI (NH₃/MOI (HNO₃))

1.058 / MOL(NH3)/MOL(HNO3)

OTIS



UTILITIES

Field operation_Log sheet

Form no.: FPP.009 (Rev.043)

Effective date: 26/06/2024

Date: 18/02/2025

Point ID	Controlled Range	Morning Shift			Night shift		
		8:00	0:00	8:00	0:00	8:00	
Utilities metering (TNC BL)							
Ammonia totalizer_SUM	- mt	233289	5.4 T/hr / P. 19 bar	233378	5.72 T/hr / P. 19 bar	233423 / 5.6 T/hr / P. 19 bar	
Import MP steam (IRPC)	- ton	6483.13		6483.13		6483.13	
Export MP steam FI-00-092 (UBE)	- ton	290400	- P. - bar / T - C°	290400	- P. - bar / T - C°	290400 / - P. - bar / T - C°	
Export MP steam 01FIO007 / Ton/hr / Ton/day	- ton	-	IT/hr - IT/day	-	IT/hr - IT/day	-	
WDM demin water totalizer_SUM	- m3	89229	19.0 m ³ /hr / P. 9.6 bar	89330	8.63 m ³ /hr / P. 5.8 bar	89441 / 19.4 m ³ /hr / P. 5.6 bar	
Nitrogen totalizer_SUM	- Nm3	65721	6.3 bar	65721	16.3 bar	65721 / 6.3 bar	
Filter water meter / Pressure	- m3	899717.5	Pressure: 3.8 bar	900414.6	Pressure: 3.8 bar	900828.4 / Pressure: 4.2 bar	
Filter water meter PVC (Cooling)	- m3	395846.33		396173.11		396356.61 /	
Holding basin meter	- kWh	83347.20		83365.84		83390.56	
Electrical Metering (Low volt room)							
Panel 8A (unit 02)	- kWh	712309.30		712310.60		712310.60	
Panel 7A/AB/1A/5A/5B (Unit 31/32/33)	- kWh	2660405.00		2660430.00		2660438.00	
High volt (Unit 91NUT3)	- kWh	1431957.76		1431957.76		1431957.76	
02K001EMI Air Compressor Drive	- kWh	100.538		100.538		100.538	
PA11A IMPORT -13 ON PEAK	- kWh	64440337.54		64441817.28		64442346.40	
kWh meter (NAP Unit)	- kWh	205480		205495		205504	
Cooling Tower							
power consumption of pump 03P001 A	Max.430 Amp	237	237	237	238	246 237	
discharge pressure of pump 03P001 A	min 4.5 bar	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8 5.8	
suction pressure before strainer of pump 03P001 A	diff pressure	-	-	-	-	-	
suction pressure after strainer of pump 03P001 A	less 0.7 bar	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06 -0.06	
power consumption of pump 03P001 B	Max.430 Amp	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto Auto	
discharge pressure of pump 03P001 B	min 4.5 bar	-	-	-	-	-	
suction pressure before strainer of pump 03P001 B	diff pressure	-	-	-	-	-	
suction pressure after strainer of pump 03P001 B	less 0.7 bar	-	-	-	-	-	
power consumption of pump 03P001 C	Max.430 Amp	340	340	340	340	340 340	
discharge pressure of pump 03P001 C	min 4.5 bar	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2 7.2	
suction pressure before strainer of pump 03P001 C	diff pressure	-	-	-	-	-	
suction pressure after strainer of pump 03P001 C	less 0.7 bar	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.30 -0.30	
power consumption of pump 03P001 D	Max.430 Amp	340	340	340	340	340 340	
discharge pressure of pump 03P001 D	min 4.5 bar	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2 7.2	



UTILITIES
Field operation_Log sheet

Form no. : FPP-003 (Rev.043)
Effective date : 26/06/2024

Point ID	Controlled Range	Morning Shift					Night shift						
		8:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00	6:00
Cooling Tower													
suction pressure before strainer of pump 03P001 D	diff pressure	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.62	0.62
suction pressure after strainer of pump 03P001 D	less 0.7 bar	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.64	-0.64
power consumption of 03K001A	110 Amp	70	70	70	70	70	70	70	70	71	71	71	71
power consumption of 03K001A	RPM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
power consumption of 03K001B	110 Amp	70	70	70	70	70	70	70	70	71	71	71	71
power consumption of 03K001B	RPM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
power consumption of pump 03P002 A	Max:250 Amp	197	197	197	197	197	197	197	197	197	197	197	197
discharge pressure of pump 03P002 A	min 4.0 bar	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3
suction pressure after strainer of pump 03P002 A	less 0.7 bar	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.12	-0.12	-0.12	-0.12	-0.12	-0.12
power consumption of pump 03P002 B	Max:250 Amp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
discharge pressure of pump 03P002 B	min 4.0 bar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
suction pressure after strainer of pump 03P002 B	less 0.7 bar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
03P014 return cooling water pressure	Monitoring	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8
power consumption of 03K002 A	110 Amp	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
power consumption of 03K002 B	110 Amp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conductivity value	-	1642	1623	1623	1638	1638	1638	1603	1603	1296	1296	1661	1661
Check Flow in Cooling Wtr Coupon	OK / NOT	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Cooling treatment chemical													
Naico 3DT120 content	Monitoring	58.04	57.11	57.11	55.36	55.36	55.36	57.43	57.43	59.67	59.67	55.84	55.84
level of 3DT105	30-100 %	83	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92
level of NaOCl	30-100 %	83	91	91	82	82	79	79	79	90	90	89	89
level of Sulfuric acid	30-50 %	50	48	48	50	50	50	50	50	50	50	50	50
level of 3DT120 / 3DT120(INA PLANT)	30-100 %	87	42	98	42	98	42	98	42	98	42	98	100
dosage of NaOCl every midnigh	kg.	50											
dosage of N-7530 1st of every month	kg.	50											

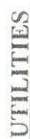


UTILITIES
Field operation Log sheet

Form no. : FPP-003 (Rev.043)

Effective date : 26/06/2023

Point ID	Controlled Range	Morning Shift					Night shift						
		8:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00	6:00
Air cooler03													
cooler status (Run / Stop)			stop						stop				
Evaporating Temp.	deg.C		-						-				
Condensing pressure.	MPa.		-						-				
Air pressure. ** (1 MPa. = 10 bar = 145 psi)**	MPa.		-						-				
Air filter03-04													
pressure diff-air filter03, PG10	max 0.35 bar		0						0				
pressure diff-air filter04, PG11	max 0.35 bar		0.05						0.05				
Air dryer01													
dryer status (Run / Stop)			stop						stop				
right column and outlet pressure, PG12	psi		-						-				
inlet pressure, PG13	psi		-						-				
left column and outlet pressure, PG14	psi		-						-				
Air dryer02													
dryer status (Run / Stop)			Run						Run				
right column and outlet pressure, PG15	psi		0						110				
inlet pressure, PG16	psi		115						115				
left column and outlet pressure, PG17	psi		110						115				
dew point reading, TG03	max -40 deg.C		-82.9						-62.9				
Air filter05-06													
pressure diff-air filter05, PG18	max 0.35 bar		0						0				
pressure diff-air filter06, PG19	max 0.35 bar		0.05						0.05				
Air tank02 & Air filter07-09													
air pressure-tank02, PG20	6.1-8.2 bar		7.3						7.3				
pressure diff-air filter09, PG21	max 0.35 bar		0						0				
conversion 14.505 psi = 1 bar)			-						-				



Field operation Log sheet

Form no. : FPP 009 (Rev 043)

Effective date: 26/06/2024

Date:

18.02.2025

Point ID	Controlled Range	Morning Shift								Night shift
		8:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	
งานประจำในความรับผิดชอบ	<input type="checkbox"/> สลับเดินระบบเครื่อง PAJIA comp และปั๊ม ทุกวันที่ 2 (2 เดือนสลับ 1 ครั้ง)									
	<input checked="" type="checkbox"/> หรือเครื่องมีปัญหา									
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบระดับและเติมสารเคมีระบบน้ำหล่อเย็น									
	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดบริเวณหอให้น้ำหล่อเย็นและถังสารเคมี									
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบการทำงานของตัว Auto drain 93T003A หรือการใช้งานกรณีสารเคมี									
	<input checked="" type="checkbox"/> เช็คท่อลมไม่รั่ว อุปกรณ์ เครื่องจักร ทุกสัปดาห์ใช้งาน กรณีชำรุด WR...									
** Monitoring during NA plant shut down *		Controlled range	8:00	12:00	16:00	20:00	4:00			
62L1002	- %									
62L1004	- %									
Boiler Feed Water	20 - 50 ppm.									
Boiler Water	9.5 - 10.5									
การควบคุมสารเคมี	หมายเหตุ Lot	ยอดเริ่มต้น	FOD	เบิกเข้า	ยอดใช้ไป	ยอดคงเหลือ	เบิกเข้า	ยอดใช้ไป	ยอดคงเหลือ	
3DT105		175		-	25	150			150	
N-7330		50		-	25	50			50	
3DT120		05		-	50	70		70	0	
Sodium hypochlorite		150		500	50	600		50	550	
Trisodium phosphate		64		-	1	63		2	61	
Eliminox		175		-	4	169		2	167	
Morpholine		74		-	4	70		2	68	
Sulfuric Acid 50%		100		300	50	350		25	325	
Super Calcium		17		-	-	15		-	15	
รายงานค่าพารามิเตอร์ของหอกลั่นช่วงควบคุม (กะเช้า)										
เวลา	ค่าพารามิเตอร์	การแก้ไข				เวลา	ค่าพารามิเตอร์			
							การแก้ไข			

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การผลิต

ตรวจสอบโดย : เจ้าหน้าที่การมัลติ (ควบคุมงาน)

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การคลัง

ตรวจสอบโดย : เจ้าหน้าที่การผลิต (ควบคุมงาน)

ตรวจสอบโดย : เจ้าหน้าที่การมัลติ (ควบคุมงานกะเช้า)

NITRIC ACID PLANT **Field operation Log sheet**

Form no. : FPP.010 (Rev.040)
Effective date : 28 November 2024



Equipment		Instrumentation Point ID	Controlled	Morning shift						Night shift					
				10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	24:00	2:00	4:00	6:00	8:00
Ammonia Evaporation System	02F003	02TI001	AL outlet temperature	-7		-7		-8		-6		-9		-9	
	02E001	02LI002	02E001 level	66		66		66		66		65		65	
		02PI003	ammonia pressure	11.8		11.8		12		12		11.8		11.8	
	02F004	02PI008	outlet AG pressure	12		12		12		12		12		12	
		02LI 003	02E003 level	100		100		100		100		80		100	
Cooler Condenser	02E003	02TI003	02E003 temperature	100		84		86		72		60		80	
		02PI005	outlet AG pressure	11.4		11.4		11.4		11.4		11.4		11.4	
		02TI020	inlet GNO temperature	192		191		192		192		192		192	
		02TI033A/B	Cooling inlet 02E007	32.5		31.5		32		32.5		32		31.5	
		02TI046A/B	Cooling outlet 02E007	38		38		38		39		39		38	
Absorption System	02P007	02LI005A/B	Cooler Condenser Level	44		44		44		43		43		43	
		02TI021	outlet NA temperature	47		47		47		46		46		46	
		02PI026	discharge pressure of 02P007A/B	16.8		17.0		17.0		17		16.8		16.8	
		02PI027	TG pressure outlet 02C001			4.2						9.2			
		02LI007	inner chamber level of 02C003	40		40		40		40		40		40	
Storage Tank	02C001/3/4	02LI008	outer chamber level of 02C003	33		32		30		27		30		30	
		02LI011	02C004 bleaching tower level	45		45		45		45		45		46	
		62LI001	High Level 60% Tank (62T001)	0		0		0		0		0		0	
			Block Valve Seal Water 60% Tank	close		close		close		close		close		close	
		62LI003	High Level 68% Tank (62T002)	55		10		10		10		30		30	
3T003	62T001, 62T002, 93T003		Block Valve Seal Water 68% Tank	close		close		close		close		close		close	
		93LI005	High Level waste water Tank (93T003)	0		0		0		0		0		0	
			Block Valve Seal Water 68% waste water Tank	close		close		close		close		close		close	

NITRIC ACID PLANT

Field operation_Log sheet

Form no. : FPP.010 (Rev.040)

Effective date : 28 November 2024



Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled	Morning shift				Night shift			
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	24:00
02E006	02LI016	drum level	55		55		55		55	
	02LI017	drum level	55		55		55		55	
		Valve drain / blow down 02D005	30		30		30		30	
	02TI026	Tg Temperature outlet 02C001	35		35		35		35	
	02TI047	Process water temperature 02P008	40.5						40	
	02PI034	drum pressure	28		28		28		28	
	02TI043	steam temp outlet superheater	378		378		378		375	
	02TI072	steam temp outlet attemperator	260		260		260		260	
	02PI040	WB inlet pressure	28		28		28		27.5	
	02TI038	WB inlet temperature	138		139		138		134	
02P005A/B, 50E001, Steam header	02TI037	WB outlet temperature	200		201		198		194	
	02PI032	superheated steam pressure	22.5		26		26		26	
	02TI035	superheated steam temperature	320		320		320		320	
	02PI047	steam pressure after 02PV033	23.5		24		23		23	
	02PI035	suction pressure of 02P005A	Auto		Auto		Auto		Auto	
	02PI036	discharge pressure of 02P005A	Auto		Auto		Auto		Auto	
	02PI037	suction pressure of 02P005B	28.5		28.5		28.5		28.5	
	02PI038	discharge pressure of 02P005B	33		32.5		32.5		32.5	
	02LI019	02D006 tank level	80		80		80		80	
	02TI044	tank temperature	136		136		136		136	
02D006	02PI042	deerator pressure	2.6		2.6		2.6		2.6	
	02I1	power consumption of 02P006 A/B	55		55		55		55	
	02PI048	suction pressure of 02P006	3.2		3.2		3.2		3.2	
		Booster Pump	-		-		-		-	
	02PI044	discharge pressure of 02P006	42.5		40		39		39	
	02LI020	02D009 tank level	60		60		60		60	
	02LI021	02D009 tank level	100		100		100		100	
	02PI045	discharge pressure of 02P009	5.4		5.6		5.6		5.6	
		Monitoring								
		max 100.0 %								
WDM tank		min 5.0 bar								
		8.5 - 15.0 bar								
		38.0 - 50.0 bar								
		40.0 - 65.0 Amp								
		1.8-3.5 bar								
		1.5-2.6 bar								
		125.0 - 145.0 deg.C								
		60.0 - 80.0 %								
		min 30.0 bar								
		25.0 - 35.0 bar								

NITRIC ACID PLANT

Field operation_Log sheet



Form no. : FPP-010 (Rev.040)
Effective date : 28 November 2024

Date: 18/02/2025

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled	Morning shift					Night shift						
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	24:00	2500	4:00	6:00	8:00
Cooling water system	02PI030	supply cooling water pressure	5.7		5.8		5.8		5.6		5.7		5.7	
	02PI031	return cooling water pressure	3.8		3.8		3.8		3.6		3.8		3.8	
	02PD1016	pressure diff of suction air	-5.5		-5.0		-5.1		-5.8		-7.5		-9.8	
	02PD1017	pressure diff of suction air (Pressure gauge)	-6.2		-5.6		-5.5		-5.6		-7.8		-10.7	
	02LI025	oil reservoir level			100						100			
	02PI049	discharge pressure of C1	1.65		1.65		1.65		1.65		1.65		1.65	
	02PI050	suction pressure of C2	1.75		1.75		1.75		1.75		1.75		1.75	
	02PI051	discharge pressure of C2	5.15		5.15		5.15		5.15		5.15		5.15	
	02PI052	suction pressure of C3	4.7		4.7		4.7		4.7		4.7		4.7	
	02PI053	discharge pressure of C3	10.4		10.4		10.4		10.4		10.4		10.4	
Air Compressor (Sulzer compressor)	02TI048	oil reservoir temperature	69		69		69		69		69		69	
	02TI049	air temperature outlet C1	145		146		145		145		144		140	
	02TI050	air temperature inlet C2	40.5		39		40		40.5		40		40	
	02TI051	air temperature outlet C2	152		152		152		152		153		152	
	02TI052	air temperature inlet C3	38		38		38		40		48		39	
	02TI056	lube oil temperature	54		53		53		54		54		54	
	02PI060	lube oil pressure	1.72		1.72		1.72		1.72		1.72		1.72	
	02TI074	outlet cooling water temperature	46		45		45.5		46		46		46	
	93K001	drain air tank	OK		OK		OK		OK		OK		OK	
	WS TO 02K101		Temp cooling outlet # 1	38.5		38		38.5		38.5		38		38
		Temp cooling outlet # 2	40		40		40		40		40		39	
		Oil cooler	36.5		36.5		36		37.5		36		35.5	
		Seal air	37		37		37		36		36		36	
02PD101		SAC air filter diff pressure	-1.7		-1.7		-1.7		-1.4		-1.4		-1.4	
02TIC102		Drain trap after cooler	-		-		-		-		-		-	



Form no. : FPP.010 (Rev.040)
Effective date : 28 November 2024

Date: 12/02/2025

[illegible]

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การผลัด

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การผลิต

ตรวจสอบโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต

ตรวจสอบโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต

ตรวจทานโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต (กะเช้า)



NITRIC ACID PLANT

Control room Log sheet

Form no. : FPP.011 (Rev.052)
Effective date : 28 November 2024

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled Range	Morning shift								Night shift			
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00	6:00	8:00
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00	6:00	8:00
Ammonia Evaporation System	02PI001 - ammonia pressure outlet 02F003	15.0 - 22.0 bar	16.67	16.32	16.08	16.92	16.42	16.52	16.55	16.58	16.50	16.84	16.01	16.43
	02LIC001 - evaporator level	SV 55.0 - 75.0 %	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
	02LV001 - control valve output	% MV	31.5	32.7	34.5	33.7	32.8	32.7	32.0	34.6	33.1	33.6	32.5	32.7
	02PIC006 - ammonia gas pressure	SV 10.0 - 12.0 bar	11.0	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3
	02PV006 - control valve output	% MV	82.4	86.8	80.2	78.5	78.2	78.6	81.4	83.8	78.4	78.8	78.1	78.1
	02TI004 - ammonia gas temperature	min.80.0 deg.C	97.5	97.5	92.16	91.67	92.16	92.16	91.1	92.8	89.9	89.7	91.2	92.6
Ammonia-Air Mixing	02PI009 - ammonia gas pressure inlet 02N001	9.5 - 11.5 bar	10.54	10.53	10.53	10.52	10.54	10.55	10.57	10.55	10.55	10.55	10.56	10.55
	02TI005 - ammonia gas temp inlet 02N001	min.80.0 deg.C	95.19	94.54	99.64	99.12	99.37	99.38	97.8	99.5	97.6	97.6	99.8	99.3
	02FI002 - ammonia gas flow inlet 02N001	max. 4200 Nm ³ /H	3726	3665	3682	3648	3683	3685	3796	3704	3712	3794	3748	3794
	02PI063 - ammonia gas pressure inlet 02N001	9.5 - 11.5 bar	10.54	10.53	10.53	10.52	10.54	10.55	10.57	10.55	10.55	10.55	10.56	10.55
	02TI071 - ammonia gas temp inlet 02N001	min.80.0 deg.C	94.97	94.66	99.57	99.19	99.12	99.38	97.1	99.4	97.5	97.5	99.7	99.2
	02FI001 - ammonia gas flow inlet 02N001	Max. 4200 m ³ /hr	3726	3695	3695	3647	3692	3692	3721	3692	3705	3721	3792	3780
	02FFC001 - ammonia/air ratio	10.0 - 11.0% NH ₃	10.27	10.26	10.27	10.25	10.27	10.28	10.30	10.25	10.31	10.32	10.30	10.28
	02FFIC01 - control valve output	%MV	50.3	49.6	49.6	49.6	49.3	49.2	81.3	81.0	79.9	80.1	80.8	80.4
	02PD1016 - pressure diff of suction air	max. - 20 m.bar	-5.31	-5.38	-5.29	-5.16	-5.12	-5.17	-5.98	-6.64	-6.95	-8.25	-10.0	-10.3
	02TI006 - suction air temp of C1	- deg.C	31.07	31.52	30.75	31.52	30.16	29.14	28.3	28.2	28.5	29.1	26.4	26.4
	02HIC004 - air compressor guidance	max 100 %	84.9	85.0	84.5	84.3	84.5	84.5	84.5	84	84	84	84	84
	02FI003 - suction air flow rate	min 40000 m ³ /hr	39170	39170	39170	39170	39170	39170	39170	39170	39170	39170	39170	39170
	02TI053 - discharge air temperature @100% Capacity	max 130.0 deg.C	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16
	discharge air temperature @125% Capacity	max 135.0 deg.C	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16	125.16
	02PI013 - discharge air pressure	6.0 - 10.7 bar	10.35	10.34	10.34	10.34	10.34	10.34	10.36	10.36	10.36	10.36	10.36	10.36
	02PI062 - primary air pressure	6.0 - 10.7 bar	10.32	10.32	10.30	10.30	10.32	10.32	10.32	10.32	10.31	10.31	10.32	10.31
	02TI070 - primary air temperature	170 - 220 deg.C	205.19	205.19	204.17	204.17	204.16	204.16	205.0	204.6	204.4	204.6	204.2	204.4
	02FI004 - primary air flow rate	max 37000 Nm ³ /H	32937	32937	32937	32937	32937	32937	32937	32937	32937	32937	32937	32937
	02PI015 - primary air pressure	6.0 - 10.7 bar	10.28	10.28	10.27	10.27	10.28	10.28	10.29	10.29	10.28	10.28	10.29	10.29
	02TI009 - primary air temperature	170 - 220 deg.C	204.47	204.47	203.58	203.58	203.58	203.58	204.4	204.0	203.7	203.9	204.0	203.7
	02FI005 - primary air flow rate	max 37000 Nm ³ /H	31993	31993	31993	31993	31993	31993	31993	31993	31993	31993	31993	31993



NITRIC ACID PLANT

Control room Log sheet

Form no. : FPP.011 (Rev.052)
Effective date : 28 November 2024

Date: 18 / 02 / 25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled Range	Morning shift					Night shift						
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00	6:00	8:00
Ammonia combustion	02PIC023	tail gas pressure inlet turbine	9.10	9.10	9.10	9.10	9.10	9.10	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1
	02PV023	tail gas pressure inlet turbine	13.8	10.7	15.0	10.8	13.7	16.2	18.9	17.9	16.4	17.9	19.1	20.2
	02TI024	tailgas temperature inlet turbine	356.13	355.50	355.10	355.05	355.55	355.25	357.1	356.9	356.9	357.2	357.7	357.3
	02HIC002	inlet tailgas turbine valve	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	02HIC002	inlet tailgas turbine valve (Elliott)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	02PI024	tailgas pressure outlet turbine	28.17	27.19	27.92	27.45	28.92	28.69	28.9	28.7	28.5	28.8	28.8	29.0
	02TI025	tailgas temperature outlet turbine	105.05	107.53	107.75	109.11	107.13	109.18	108.4	108.4	107.9	108.5	108.8	108.7
	02IIC01	amp 02K001 motor 02K001	156.50	156.78	155.76	155.99	157.16	157.73	157.3	158.8	158.5	159.1	160.7	160.3
	02TI010	mixed gas temperature	186.10	186.65	186.57	186.74	186.69	186.42	187.9	187.0	186.6	187.0	187.0	186.9
	02TI011	gauzes temperature	91.7	91.8	91.9	91.0	91.1	91.8	91.8	91.8	91.7	91.5	91.7	91.5
	02TI012	gauzes temperature	91.8	91.9	92.1	91.0	92.1	92.0	92.3	92.3	92.1	92.0	92.2	92.0
	02TI013	gauzes temperature	91.8	91.9	92.1	91.0	92.1	92.0	92.3	92.4	92.2	92.0	92.2	92.1
	02TI011	gauzes temperature	92.0	92.0	92.0	91.0	92.0	92.0	92.0	92.0	92.0	92.0	92.0	92.0
	02TI016	GNO temperature outlet 02R001	499.46	499.82	499.55	499.71	499.18	499.85	495.2	495.5	494.9	494.7	495.5	494.9
02TI008	air temperature outlet 02E026	200.19	200.19	203.13	205.53	202.03	202.03	204.2	203.8	203.6	203.7	203.9	203.5	
02LIC004A/B	cooler condenser level	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
02LV004A/B	control valve output	35.7	35.6	39.2	39.7	37.8	37.5	38.7	37.3	37.8	38.2	38.0	37.9	
02FI008	NA flow rate inlet 02C001	4.12	6.51	7.18	7.39	7.29	9.18	6.98	6.82	6.92	7.20	6.92	6.40	
02AI008	NOx analysis	11.5	11.2	10.8	10.7	10.2	10.0	10.2	10.3	10.3	10.2	10.2	10.0	
02TI022	GNO temperature inlet 02C001	51.08	51.67	50.47	50.79	50.76	50.42	51.0	50.8	50.6	50.4	50.4	50.2	
02FI022	secondary air flow rate (Normal)	7000 ±	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		200Nm ³ /hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		7500 ±	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		200Nm ³ /hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
02FI022	secondary air flow rate (02K101)	13.8	13.8	13.2	13.2	13.2	13.92	14.18	14.12	14.24	13.73	14.38	14.40	
02HIC003	secondary air valve	24.7	22.0	22.0	21.9	21.8	21.7	21.6	21.6	21.4	21.2	21.3	21.3	
02FFC103	Percent of beaching air	22.15	22.15	22.87	22.58	22.75	22.85	22.5	22.3	22.4	22.2	22.2	22.5	



NITRIC ACID PLANT

Control room Log sheet

Form no.: FPP.011 (Rev.052)
Effective date: 28 November 2024

Date: 18 / 02 / 25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled Range	Morning shift						Night shift					
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00	6:00	8:00
Absorption System	02TI029	secondary air temperature	66.5	65.4	61.5	66.0	63.2	61.0	63.9	69.1	18.0	69.5	69.1	18.6
	02LIC009	02C003 column level	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	02LV009	control valve output	15.4	18.3	19.6	17.2	18.7	18.5	16.6	19.0	16.2	17.0	16.4	18.1
	02TI030	68 %NA temperature	44.6	48.9	48.1	48.1	48.1	48.1	44.2	48.8	48.7	48.4	48.2	48.4
		process water flow rate inlet 02C001/100-120%	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
	02FIC012	process water flow rate inlet 02C001/120-125%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		process water flow rate inlet 02C001/125-130%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	02FV012	control valve output	70.9	70.5	73.6	70.2	75.9	75.5	73.9	74.8	79.4	73.0	73.5	79.5
	02AIC007	process water pH inlet 02C001	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
	02AV007	control valve output	20.6	20.7	15.2	16.3	16.0	16.4	19.9	22.3	24.9	24.1	23.2	23.9
	02LIC010	02C004 column level	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
		control valve output	63.7	67.1	68.9	69.2	68.3	68.4	68.3	68.4	69.1	68.8	68.0	67.1
	02FI011	68 %NA flow rate outlet 02C003	3.12	3.05	3.12	3.02	2.95	2.97	2.61	3.29	3.29	3.24	3.24	3.46
	02FQ011	68 %NA integral flow outlet 02C003	192.1	191.9	191.4	191.3	192.4	190.7	192.5	192.6	192.6	192.4	192.8	192.3
Absorption System	02FIC010	60 %NA flow rate inlet 02C004	8.47	8.95	8.99	8.97	9.37	9.35	9.38	9.67	9.66	9.52	9.42	9.15
	02FV010	control valve output	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95	95	95	95	95	95
	02FQ010	60 %NA integral flow outlet 02C004	63.9	63.9	63.9	63.8	63.8	63.8	63.8	63.8	63.8	63.8	63.8	63.8
	02FI027	Bleaching Air flow meter	53.6	54.7	55.3	53.9	55.0	56.0	55.2	54.8	53.9	54.5	55.4	55.9
	02HIC005	control valve output	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	02TI031	60 %NA temperature	36.5	38.4	35.7	35.9	38.8	39.7	41.7	41.4	41.2	41.0	40.6	40.0
		tailgas temperature outlet 02E011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	02TI028	tailgas temperature outlet 02E011 (Elliott)	81.3	81.5	84.2	81.5	81.5	81.7	81.3	80.7	81.1	80.7	80.7	81.3
	02LI012	drip acid tank 02D014 level	47.0	47.8	47.7	47.6	47.6	47.6	47.0	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1
	31LI011	barometric tank 31T004 level	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	02LIC013	steam drum level	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
	02LV013	control valve output	47.6	47.6	47.7	47.8	47.7	47.8	47.6	47.8	47.4	47.4	47.4	47.4
	02LI014	steam drum level	55.1	55.1	55.1	55.1	55.1	55.1	55.2	55.2	55.3	55.4	55.6	56.1



NITRIC ACID PLANT

Control room Log sheet

Form no. : FPP.011 (Rev.052)
Effective date : 28 November 2024

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled Range	Morning shift					Night shift				
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00
Steam and Condensate System	02FI015	superheated steam flow rate	11.65	11.72	11.82	11.67	11.58	11.72	11.87	11.72	11.75	11.81
	02TI036	superheated steam temperature	310	310	310	310	310	310	310	310	310	310
	02PIC033	superheated steam pressure	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	02PV033	control valve output	46.8	49.4	49.8	49.7	47.6	47.4	48.5	47.5	47.1	47.5
	02FI 016	WB circulating flow rate	150.82	151.52	152.53	151.11	151.68	150.47	150.11	150.6	151.0	150.9
	02TI039	WB temperature inlet 02D005	135.87	134.5	134.7	134.5	135.8	135.7	138.4	138.7	138.8	138.5
	50PIC001	surplus steam pressure	23.12	23.35	23.29	22.34	22.89	22.95	23.1	22.9	22.9	22.8
	50PV001	control valve output	65.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0
	02PIC039	LP steam pressure	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
	02PV039	control valve output	35.7	35.8	35.0	36.4	35.7	35.4	35.9	35.2	35.4	35.5
	02TIC042	LP steam temperature	172	172	172	172	172	172	172	172	172	172
	02TV042	control valve output	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15	15	15	15
	02PIC041	02D007 pressure	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	02PV041	control valve output	64.7	64.8	64.7	64.7	64.7	64.7	64.6	63.0	64.8	64.9
	02LIC018	02D006 level	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	02LV018	control valve output	69.7	67.4	67.2	71.8	75.4	72.6	72.3	70.3	72.1	70.0
	02LIC022	02D009 level	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	02LV022	control valve output	14.7	14.8	14.3	14.7	12.6	12.3	11.3	11.0	10.5	10.6
	02FI017	WDM flow rate	8.62	4.95	8.95	9.32	10.18	9.95	8.50	8.96	7.46	8.66
	02FQ017	WDM flow summary	10.518	10.336	10.853	10.570	10.372	10.958	10.423	10.441	10.463	10.483
WS and NA Storage	02FI013	cooling water flow rate	1968	1962	1963	1954	1958	1952	1961	1960	1954	1963
	02TI032	cooling water temperature	31.7	32.16	31.07	31.42	31.32	31.26	31.5	31.2	31.1	30.9
	02FI014	cooling water flow rate inlet 02E007A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	02FI028	cooling water flow rate inlet 02E007B	952	967	954	956	975	985	953	961	968	950
	02TI034	cooling water temperature	39.25	39.64	39.12	39.07	38.78	38.74	39.1	38.7	38.6	38.4



NITRIC ACID PLANT

Control room Log sheet

Form no. : FPP.011 (Rev.052)

Effective date : 28 November 2024

Date: 18 / 02 / 25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled Range	Morning shift								Night shift			
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00	6:00	8:00
WS and NA Storage	02AI004	cooling water pH	7.50	7.53	7.56	7.53	7.58	7.58	7.40	7.01	7.56	7.06	7.46	7.44
	03TI002	cooling water temperature supply	25.52	25.77	27.75	28.37	28.07	27.75	28.02	28.02	27.79	27.88	27.77	27.76
	03PI016	cooling water pressure supply	7.13	7.05	7.02	7.06	7.03	7.03	7.01	6.93	6.94	6.94	6.95	6.97
	32FI002	cooling water flow rate to 32E001	99.49	99.33	99.17	99.78	99.19	99.17	99.1	99.1	99.0	99.9	99.9	99.1
	03TI001	cooling water temperature return	39.40	39.63	38.57	38.95	38.95	38.72	39.1	38.7	38.5	38.4	38.16	38.1
	03FI001	cooling water flow rate return	317.6	314.5	315.8	315.2	317.8	314.8	317	321	321	328	329	320
	03XI001	03K002 vibration hi speed	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	1.2	1.1	1.1	1.1
	03XI002	03K002 vibration low speed	1.8	1.8	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
	03XI003	03K001 Vibration low speed	3.46	2.95	2.96	2.95	2.96	2.95	2.87	2.93	2.89	3.18	3.20	3.21
	03XI004	03K001 Vibration low speed	2.18	2.76	2.97	2.26	2.67	2.55	2.50	2.64	2.48	2.50	2.81	2.86
	62LI002	50% NA storage level Tank 62T001	40.75	40.85	41.04	41.02	41.16	40.85	38.9	37.7	36.2	34.8	34.3	34.3
	62LI005	60% NA storage level Tank 62T003	76.62	76.62	76.72	76.74	76.72	76.72	76.7	76.6	76.6	76.6	76.6	76.6
	62LI004	68% NA storage level Tank 62T002	40.99	41.18	40.93	40.86	40.97	41.1	39.6	40.8	42.4	44.0	44.6	44.6
	93LI004	Waste Water Tank 93T003	59.34	58.82	58.37	57.49	57.92	57.72	67.1	67.2	66.8	66.3	66.06	66.0
02K001/02MT02 Lube oil and Bearing temperature	02LI205	NAP storage level Tank 02T201	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	02TI055	oil temperature outlet oil cooler	57.1	57.5	58.8	57.7	57.0	57.0	61.1	60.9	60.8	60.6	60.5	60.5
	02TI057	shaft bearing temperature of C1	61.9	62.2	64.6	61.9	61.7	61.8	61.9	61.7	61.6	61.4	61.3	61.3
	02TI058	shaft bearing temperature of turbine	61.6	62.9	62.3	62.6	62.4	62.4	62.6	62.4	62.3	62.1	62.0	62.0
	02TI059	shaft bearing temp of main gear	74.1	74.3	74.0	74.1	74.0	74.0	74.1	74.0	70.9	70.8	70.7	70.7
	02TI060	shaft bearing temp of gear motor side	74.6	72.8	72.4	72.5	72.5	72.5	72.6	72.4	72.4	72.3	72.2	72.2
	02TI061	shaft bearing temp of gear motor side	61.1	61.3	61.0	61.1	61.0	61.0	61.1	60.9	60.9	60.7	60.6	60.6
	02TI062	shaft bearing temperature of C3	76.0	75.6	74.9	75.3	75.2	75.2	78.3	78.1	78.0	77.8	77.7	77.6
	02TI063	shaft bearing temperature of C2	83.25	83.50	83.25	83.13	83.10	83.09	83.5	83.3	83.2	83.0	83.1	83.1
	02TI064	shaft bearing temp of E-motor	59.15	59.83	58.97	59.10	59.07	59.06	69.2	69.0	68.9	68.8	68.6	68.6
	02TI065	shaft bearing temp of 02K001-EM1	59.67	59.72	59.46	59.63	59.54	59.57	69.7	69.5	69.4	69.3	69.1	69.1



NITRIC ACID PLANT

Control room Log sheet

Form no. : FPP.011 (Rev.052)
Effective date : 28 November 2024

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled Range	Morning shift								Night shift			
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00	6:00	8:00
02K001/02MT02 Vibration and Axial thrust	02TI066	wiring E-motor temperature	76.19	76.15	75.99	75.92	75.52	75.92	76.7	76.7	76.2	76.3	76.3	76.4
	02TI067	wiring E-motor temperature	76.39	76.35	76.19	75.56	75.19	76.19	76.9	76.9	76.9	76.5	76.6	76.7
	02TI068	wiring E-motor temperature	77.06	77.14	76.53	76.32	76.49	76.95	77.7	77.6	77.1	77.3	77.3	77.3
	02XI008A	shaft vibration of C1	13.89	13.59	13.97	13.89	13.32	13.76	13.51	13.95	13.59	13.94	13.92	12.76
	02XI008B	shaft vibration of C1	13.89	13.46	13.92	13.59	13.67	13.52	13.91	13.29	13.52	13.92	13.92	13.06
	02XI009A	shaft vibration of turbine	11.65	11.19	10.59	11.72	11.93	11.26	11.12	11.23	11.08	11.49	10.92	11.41
	02XI009B	shaft vibration of turbine	15.26	14.72	10.97	10.59	10.59	10.57	15.02	15.26	14.67	14.86	14.92	14.96
	02XI010A	shaft vibration of C3	18.29	18.38	17.98	17.94	18.35	17.95	18.06	18.55	18.98	18.93	19.09	17.96
	02XI010B	shaft vibration of C3	14.69	14.98	14.36	14.63	14.16	14.98	10.59	10.73	10.79	10.59	10.70	10.52
	02XI011A	shaft vibration of C2	18.92	18.83	18.75	18.89	19.12	18.15	18.91	18.91	19.01	19.05	18.63	18.56
	02XI011B	shaft vibration of C2	37.55	37.74	36.89	36.65	36.98	36.68	37.1	36.85	36.96	37.64	37.67	37.69
	02GI001A	axial movement	0.234	0.231	0.232	0.235	0.235	0.235	0.233	0.231	0.239	0.232	0.235	0.235
DBN air system	02GI001B	axial movement	0.219	0.215	0.215	0.215	0.215	0.215	0.212	0.212	0.215	0.214	0.213	0.214
	02FI101	DBN air flow rate	79.19	78.62	79.18	79.16	79.12	79.12	79.78	78.79	78.69	79.00	79.19	78.82
	02FI102	DBN air flow rate (NM3)(Totaliser)	932.2	930.9	946.2	926.9	943.9	949.4	930.1	92.65	91.79	92.43	93.75	93.69
	02TI101	DBN air temperature	91.36	91.49	92.98	91.18	92.44	92.68	96.0	96.8	96.9	97.57	97.2	96.2
	02TI102	After heater air temperature	90.98	90.16	91.52	92.16	92.39	92.56	98.3	98.1	99.0	98.3	98.0	97.9
	02TV102	% MV control valve	1.0	1.0	3.0	1.2	2.2	2.4	0.8	0.6	0.6	0.6	2.3	0.5
	02PI101	DBN air pressure	9.95	9.95	9.96	9.95	9.94	9.94	9.94	9.92	9.93	9.93	9.94	9.94
	02PI102	Air to 02C003 pressure	9.68	9.68	9.69	9.68	9.68	9.68	9.67	9.66	9.67	9.67	9.68	9.68
	02PD102	Turbin diff pressure	9.246	9.232	9.249	9.247	9.258	9.259	9.25	9.25	9.24	9.25	9.25	9.25
	02TI103	Final inlet stage temp	60.59	61.28	60.15	60.60	60.99	60.35	60.6	60.3	60.1	60.0	60.7	60.8
	02TI104	Inlet oil temperature	56.97	56.62	55.19	56.19	55.82	55.46	55.9	55.7	55.9	55.3	55.1	55.1
	02TI105	Driver shaft end bearing temperature	71.76	71.69	71.46	71.69	71.74	71.72	70.1	69.5	68.2	68.7	68.6	67.9
02K002/02MT03 Vibration and Axial thrust	02TI106	Driver cap end bearing temperature	62.40	62.53	62.13	62.65	62.39	62.18	60.2	60.6	60.2	60.3	60.6	60.5
	02TI107	Motor stator temp	70.14	70.15	70.80	70.59	70.19	70.49	70.9	70.73	70.65	70.8	70.7	70.6
	02PI103	System Air pressure	9.87	9.87	9.88	9.87	9.87	9.86	9.86	9.85	9.85	9.86	9.86	9.86
		Monitoring bar												



NITRIC ACID PLANT

Control room Log sheet

Form no. : FPP.011 (Rev.052)

Effective date : 28 November 2024

Date: 18 / 02 / 25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Controlled	Morning shift					Night shift						
			10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00:00	6:00	8:00
02K002/02MT03 Vibration and Axial thrust	02PIC104	Discharge pressure	40.14	40.15	40.16	40.16	40.15	40.14	10.15	10.13	10.14	10.15	10.16	10.14
	02PI105	OIL inlet pressure	2.26	2.26	2.27	2.26	2.26	2.25	2.27	2.27	2.27	2.28	2.28	2.28
	02IIC101	Motor current	49.41	48.14	48.15	48.32	48.32	47.55	48.6	48.3	47.9	48.4	48.0	47.8
	02IV101	Motor current inlet guide vane	56.24	57.5	57.6	57.5	57.4	56.4	58.9	50.8	51.1	51.2	51.1	50.6
	02PV104	Discharge pressure Unloading valve	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	02HIC103	%MV Bleaching air control valve	410	400	400	400	400	400	100	100	100	100	100	100
	02XI101	Low speed pinion vibration	12.77	12.83	12.73	12.73	12.74	12.75	12.77	12.86	12.73	12.85	12.82	12.80
	02XI102	High speed pinion vibration	5.94	5.94	5.83	5.94	5.94	5.92	6.88	6.50	6.66	6.64	6.56	6.66
			ตรวจสอบสวิตช์กระแสไฟกริด และนำ BW, BFW, cooling water					ตรวจสอบสวิตช์กระแสไฟกริด และนำ BW, BFW, cooling water						
			✓ ทำความสะอาดสถานที่ทำงานและเครื่อง DCS					✓ ทำความสะอาดสถานที่ทำงานและเครื่อง DCS						
งานประจำในความรับผิดชอบ			<input type="checkbox"/>	ตรวจสอบ Hydrogen Pack และ Hydrogen Requirator ทุกครั้งก่อน					<input type="checkbox"/>	ตรวจสอบ Hydrogen Pack และ Hydrogen Requirator				
			<input type="checkbox"/>	Start Plant					<input type="checkbox"/>	ทุกครั้งก่อน Start Plant				
			<input type="checkbox"/>	ตรวจสอบก่อนการเริ่มเดินกระบวนการ (Start up check list)					<input type="checkbox"/>	ตรวจสอบก่อนการเริ่มเดินกระบวนการ (Start up check list)				
			<input type="checkbox"/>	Calibrate Nox Analysis (ทุกวันที 1 ของเดือน)										

งานประจำในความรับผิดชอบ

รายงานค่าพารามิเตอร์ออกของควบคุม (กะเช้า)			รายงานค่าพารามิเตอร์ออกของควบคุม (กะดึก)		
เวลา	ค่าพารามิเตอร์	การแก้ไข	เวลา	ค่าพารามิเตอร์	การแก้ไข
02.30 - 02.00	02PI103	Process Deviation		02PI1003	ข้อสรุปให้ Process deviation.
	02PI103			02PI1013	
	02PI104			02PI104	
	02PI106			02PI106	

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การผลิต

ตรวจสอบโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การผลิต

ตรวจสอบโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต

ตรวจทานโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต (กะเช้า)



AMMONIUM NITRATE PLANT
Field operation Log sheet

Form no. : FPP.012 (Rev.45)

Effective date : 24 May 2024

Equipment	Instrumentation Point ID	Current Amp	Controlled Range	Morning shift						Night shift					
				10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00	6:00	8:00
Ammonia Evaporation System	31T001		30.4-25 deg.C	-8		-8		-8		-9		-9		-10	
	31P001		min 15.0 - 22.0 bar	18		18		18		17		17		18	
	31L008		max 65.0 %	44		44		43		48		54		51	
	31P002		5.0 - 6.0 bar	5.4		5.4		5.4		5.2		5.2		5.2	
	31T002		5.0 - 15.0 deg.C	10		10		11		11		11		11	
Ammonia Evaporation System	31L003		max 65.0 %	43		44		44		48		50		50	
	31T004		max 50.0 deg.C	47		48		48		47		46.5		46	
	31T005		max 45 deg.C	41.5		42		42		41		40.5		40	
	31P005		max 6.0 bar	5.4		5.4		5.4		5.2		5.2		5.2	
	31P021		8.0 - 10.0 bar	-		-		-		Adj.		Adj.		Adj.	
Neutralization	31P022		8.0 - 10.0 bar	9.0		9.0		9.0		9		9		9	
	31T029		max 50.0 deg.C	52.7		52.4		53.1		50		50		50	
			max 40.0 l/hr	55		55		55		38		38		38	
	31P007		Adjust bar	0.40		0.40		0.40		0.34		0.36		0.40	
	31T012		100.0 - 150.0 deg.C	132		132		132		130		130		130	
Concentration	31P008		min 0.90 bar	0.70		0.70		0.70		-0.71		-0.71		-0.71	
	31T013		min 132.0 deg.C	138		138		138		138		138		138	
	31T016		150.0 - 160.0 deg.C	153		153		153		153		153		153	
			Monitoring	8.5		8.5		8.5		8.5		8.5		8.5	
	31I11		27.0 - 35.0 Amp	34		34		34		34		34		34	
Treatment column	31P020		10.0 - 12.0 bar	10.4		10.4		10.4		10.4		10.4		10.4	
	31I11		27.0 - 35.0 Amp	-		-		-		-		-		-	
	31P019		10.0 - 12.0 bar	-		-		-		-		-		-	
	31T019		137.0 - 150.0 deg.C	146		146		146		145		145		145	
	31T020		max 155 deg.C	150		150		150		150		150		150	
31P003 A/B	31P009		5.5 - 7.5 bar	6.5		6.5		6.5		6.5		6.5		6.5	
	31P010		5.5 - 7.5 bar	-		-		-		-		-		-	
	31T021		max 45.0 deg.C	40.5		41.2		40.9		41		38.1		41.5	
			Monitoring	100		100		100		100		100		100	
			sample flow rate to 31AIC002												



AMMONIUM NITRATE PLANT
Field operation_Log sheet

Form no. : FPP.012 (Rev.45)

Effective date : 24 May 2024

Equipment	Instrumentation_Point ID	Current Amp	Controlled Range	Morning shift						Night shift			
				10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00
				10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00
Process steam and Condensation	31P005/6, 31T004		7.5- 9.5 bar	8.2		8.2		8.2		8.3		8.3	
	31P016		7.5- 9.5 bar	-		-		-		-		-	
	31P017		2.0 - 3.5 bar	3.0		3.0		3.0		3		3	
	31P018		2.0 - 3.5 bar	-		-		-		-		-	
	32T002, 32P002		max 45.0 deg.C	38		38		38		38		38	
	32P003		3.0 - 5.0 bar	4.2		4.2		4.2		4.2		4.2	
	32P004		3.0 - 5.0 bar	-		-		-		-		-	
	31P013		3.3 - 7.2 bar	5.8		5.8		5.8		5.9		5.9	
Addve	31T025		max 48.0 deg.C	44.5		45		45		44.5		44.5	
	31P011		Monitoring	0.08		0.04		0.04		0.06		0.06	
	31T024		max 45.0 deg.C	39		39		39		38.5		37.5	
	32F001		L/hr.	39.4		38.0		38.0		39.4		39.1	
			Ok / Not	OK		OK		OK		OK		OK	
	32T005		145.0 - 158.0 deg.C	153		153		153		153		153	
	31F006		Monitoring	-		-		-		-		-	
	31C001, 32T001		Monitoring	-		-		-		-		-	
Prilling	31C001, 32T001		Monitoring	2.01		198		2.01		2.0		2.0	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	
	32T002		Monitoring	-		-		-		-		-	



AMMONIUM NITRATE PLANT

Field operation_Log sheet

Form no. : FPP.012 (Rev.45)

Effective date : 24 May 2024

Date: 18 / 02 / 25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Current Amp	Controlled Range	Morning shift						Night shift									
				10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00	22:00	0:00	2:00	4:00	6:00	8:00				
Coating	32TI019		80.0 - 120.0 deg.C	112		112		112		112		112		112		112		112	
	32TI017		coating temp inlet 32P003A/B	97		96		95		96		96		96		96		96	
	32PI015		discharge pressure of 32P003A (200 t/d)	-		-		-		-		-		-		-		-	
			discharge pressure of 32P003A (280,320 t/d)	5.8		5.4		5.4		5.2		5.2		5.2		5.2		5	
	32PI014		discharge pressure of 32P003B (200 t/d)	-		-		-		-		-		-		-		-	
			discharge pressure of 32P003B (280,320 t/d)	-		-		-		-		-		-		-		-	
			Check coating spray nozzle performance	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	
การควบคุมสารเคมีภายใน				หมายเหตุ	ใช้ไป	คงเหลือ	มีเก็บ	ใช้ไป	คงเหลือ	มีเก็บ	ใช้ไป	คงเหลือ	มีเก็บ	ใช้ไป	คงเหลือ	มีเก็บ	ใช้ไป	คงเหลือ	มีเก็บ
Additive Galorol AT 252		32	47	-	6	41		-		-		6		35		35		1	
Coating Galorol AT 626 H			6	-	1	5		-		-		1		4		4		1	
Sodium Chloride			-	-	-	-		-		-		-		-		-		-	
Titrant			1	-	-	1		-		-		-		-		-		1	
Solvent			1	-	-	1		-		-		-		-		-		1	

<input type="checkbox"/>	สลับเดินใน A/B ทุกวัน 1 ของเดือน Switching	<input checked="" type="checkbox"/>	ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานภายในอาคาร AN plant
<input checked="" type="checkbox"/>	Drain ammonia เมื่อผลต่าง 31TI004 และ 31TI005 น้อยกว่า 5 C	<input checked="" type="checkbox"/>	Drain ammonia เมื่อผลต่าง 31TI004 และ 31TI005 น้อยกว่า 5 C
<input checked="" type="checkbox"/>	เตรียมสารละลาย additive solution	<input checked="" type="checkbox"/>	เตรียมสารละลาย additive solution
<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจและล้างทำความสะอาดของ buffer tank filter 32F002A and prilling nozzles	<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจและล้างทำความสะอาดของ buffer tank filter 32F002A and prilling nozzle
<input type="checkbox"/>	Flush prilling nozzle	<input type="checkbox"/>	Flush prilling nozzle
<input checked="" type="checkbox"/>	เตรียมเอทิลสาร coating และมีไม่ลงถึง 32T003	<input checked="" type="checkbox"/>	เตรียมเอทิลสาร coating และมีไม่ลงถึง 32T003
<input checked="" type="checkbox"/>	ล้างทำความสะอาดหัวพ่น coating spray nozzle ในเตา 32S002/ตรวจเช็ค	<input checked="" type="checkbox"/>	ล้างทำความสะอาดหัวพ่น coating spray nozzle ในเตา 32S002/ตรวจเช็ค
<input checked="" type="checkbox"/>	ทำความสะอาดสารเคมีตกค้างในสายพาน 32H001, 32H002, 32E005, 32S001	<input checked="" type="checkbox"/>	ทำความสะอาดสารเคมีตกค้างในสายพาน 32H001, 32H002, 32E005, 32S001
<input checked="" type="checkbox"/>	คำนวณยอดสต็อกเคมีคงเหลือภายในฝ่ายการผลิต	<input checked="" type="checkbox"/>	ทำความสะอาดสารเคมีตกค้างในสายพาน 32H001, 32H002, 32E005, 32S001
<input checked="" type="checkbox"/>	ทำความสะอาดถังเก็บ AN lump ได้หม่ Prilling lower ทุกเช้า (เช้า 2)	<input checked="" type="checkbox"/>	คำนวณยอดสต็อกเคมีคงเหลือภายในฝ่ายการผลิต
<input checked="" type="checkbox"/>	Check positive pressure 32E005II	<input checked="" type="checkbox"/>	Check positive pressure 32E005II
<input checked="" type="checkbox"/>	Drain น้ำของ Safety shower ที่ชั้น 8 , 3 , 1	<input checked="" type="checkbox"/>	Check positive pressure 32E005II
<input checked="" type="checkbox"/>	ทำความสะอาด Coating Area & Gutter (ทุกเช้าวันจันทร์) / Additive area	<input checked="" type="checkbox"/>	เช็คท่อลมไม่รั่ว, อุปกรณ์, เครื่องจักร ทุกตัวพร้อมใช้งาน กรณีชำรุด WR...
<input checked="" type="checkbox"/>	เช็คท่อลมไม่รั่ว, อุปกรณ์, เครื่องจักร ทุกตัวพร้อมใช้งาน กรณีชำรุด WR...	<input checked="" type="checkbox"/>	เช็คลม seal air 32H003, 60H001, 60H015 = 0.5 - 2.0 รอบ
<input checked="" type="checkbox"/>	เช็คลม seal air 32H003, 60H001, 60H015 = 0.5 - 2.0 รอบ	<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจสอบและทำความสะอาด 31T004
<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจสอบและทำความสะอาด 31T004	<input checked="" type="checkbox"/>	

งานประจำในความรับผิดชอบ



AMMONIUM NITRATE PLANT

Control room Log sheet

Form no.: FPP.013 (Rev.054)
Effective date : 4 December 2024

Date: 18 / 02 / 25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Current Amp	Controlled Range	Morning shift							Night shift						
				9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	3:00	5:00	7:00		
Ammonia Evaporation System	31FI001 ammonia flow inlet 31T001		T/hr	27.2	27.2	27.4	26.8	26.9	26.5	26.5	26.3	26.4	26.9	26.1	26.7	26.9	
	31FIQ001 ammonia integral flow inlet 31T001		Ton	57.4	57.4	57.5	57.6	57.6	57.7	57.7	57.7	57.8	57.9	57.9	57.9	57.9	
	31LIC001 ammonia tank level		%	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	
	31LV001 control valve output		%MV	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	
	31TI006 air temperature outlet 31S001		deg.C	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	
	31TIC007 air temperature outlet 31E005		deg.C	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	13.9	
	31TV007 control valve output		%MV	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	
31TI028 ammonia temp outlet 31E004		deg.C	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7		
31TIC008 ammonia temp outlet 31E004		deg.C	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7		
31TV008 control valve output		%MV	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7	69.7		
31PIC004 ammonia pressure outlet 31E004		PV 4.8 - 5.2 bar	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	
31PV004 control valve output		%relMV	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	
31FI003 ammonia flow rate inlet 31R001		1600-4000 Nm3/hr	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	3108	
31FIQ002 nitric acid flow rate inlet 31R001		SV 6.0 - 15.0 m3/hr	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	
31PI031 nitric acid pressure inlet 31R001		bar	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	
31FV002 control valve output		% MV	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	
31FFIC003 ammonia/nitric acid ratio (PPAN)		0.860 - 0.999	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	
ammonia/nitric acid ratio (MAN)		0.860 - 0.999	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	
31FFV003 control valve output		% MV	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	
31LIC005 neutralizer 31R001 level		30.0 - 40.0	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	
31LI006 neutralizer 31R001 level		30.0 - 40.0	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	
31PI006 neutralizer 31R001 pressure		3.6 - 3.8	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	
31TI009 AN solution temperature in 31R001 (PPAN)		180.0 - 183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	
AN solution temperature in 31R001(MAN)		180.0 - 184.0	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	
31TIC011 AN solution temperature in 31R001 (PPAN)		deg.C	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	
AN solution temperature in 31R001(MAN)		deg.C	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	
31TV011A control valve output		% MV	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	
31TV011B control valve output		% MV	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	183.5	
pH of process steam outlet 31R001 (PPAN)		pH	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	
31AIC001 pH of process steam outlet 31R001 (MAN)		pH	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	
control valve output		% MV	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	



AMMONIUM NITRATE PLANT

Control room Log sheet

Form no. : FPP.013 (Rev.054)
Effective date : 4 December 2024

Date: 18 / 02 / 25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Current Amp	Controlled Range	Morning shift					Night shift						
				9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	3:00	5:00	7:00
Process steam and Condensation	31FI006	Flow line circ. treatment column (PPAN)	Monitoring m ³ /hr	2.02	2.03	2.03	2.02	2.03	2.03	2.00	2.02	2.00	1.98	2.01	1.96
	31FV005	Flow line circ. treatment column (MAN) control valve output	m ³ /hr % MV	43.7 42.8	42.7 42.8	42.7 43.8	—	42.9 42.8	—	43.3 43.0	—	—	—	43.6 43.5	—
	31LIC010	treatment column 31C001 level	%	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	31LV010	control valve output	% MV	45.7	46.7	46.6	47.7	46.7	46.6	46.0	46.1	46.8	46.5	46.2	46.3
	31AIC002	condensate pH (PPAN)	pH	9.90	9.90	9.90	9.90	9.90	9.90	9.90	9.90	9.90	9.90	9.9	9.9
	31AV002	condensate pH (MAN)	pH	97.2	97.8	85.7	93.7	94.7	85.9	91.5	98.3	96.3	91.8	97.1	93.8
	31PIC012	vacuum pressure outlet 31E006A/C (PPAN)	bar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	31PV012	vacuum pressure outlet 31E006A/C (MAN)	bar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	31PV012	control valve output	% MV	99.1	99.7	99.2	98.8	98.9	99.6	99.4	99.4	99.9	99.3	99.9	99.2
	31LI012	31T004-compartment I level	%	83	83	89	85	110	100	95	90	85	85	85	85
	31LI013	31T004-compartment II level	%	95	92	84	78	65	78	86	90	103	103	103	91
	31LIC011	31T004-compartment III level	%	41	78	76	74	62	72	78	86	101	103	102	68
	31LV011	control valve output	% MV	61.3	60.7	58.5	60.8	56.8	59.9	60.5	62.3	59.4	58.2	61.8	68.8
	93LI001	sewer tank 93T001 level	%	92.6	92.6	92.6	92.3	92.6	92.9	95	95	96	96	97	97
93LI002	reclaim tank 93T001 level	%	96.2	96.2	99.9	99.9	99.2	98.5	99	98	92	96	98	91	
32FI001	additive flow rate inlet 32T001	l/hr	99.19	99.92	98.75	99.99	98.97	98.10	98.9	98.7	98.9	98.9	98.6	98.8	
Prilling Tower & Scrubber	AN solution flow inlet 32T001 (200 , 240 l/d)	m ³ /hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	AN solution flow inlet 32T001 (280 l/d)	m ³ /hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	AN solution flow inlet 32T001 (320 l/d)	m ³ /hr	9.74	9.55	9.76	9.70	9.86	9.77	9.77	9.73	9.26	9.13	9.09	9.04	9.04
	AN solution flow inlet 32T001 (MAN)	m ³ /hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	AN solution temp in 32T001 (PPAN)	(PPAN) 149.0-153.0 deg.C	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153
	AN solution temp in 32T001 (MAN)	(MAN) 147.0-155.0 deg.C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	control valve output	% MV	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0
	buffer tank 32T001 level	%	66	65	64	62	63	64	64	66	66	64	62	62	64
	control valve output	% MV	99.4	98.7	99.5	99.8	99.4	99.8	98.0	98.0	98.0	98.6	99.0	99.0	99.5
	prill temp on conveyor 32H001 (PPAN)	deg.C	99.4	99.5	99.8	99.5	99.7	99.4	99.6	99.2	99.4	99.1	98.5	98.5	98.2
	prill temp on conveyor 32H001 (MAN)	deg.C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



AMMONIUM NITRATE PLANT

Control room_Log sheet

Form no. : FPP.013 (Rev.054)
Effective date : 4 December 2024

Date: 18/02/25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Current Amp	Controlled Range	Morning shift								Night shift				
				9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	3:00	5:00	7:00	
Prilling Tower & Scrubber	32II001		power consumption of fan 32K001 (PPAN) power consumption of fan 32K001 (PPAN) power consumption of fan 32K001(MAN) power consumption of fan 32K001 (MAN)	195 4159 — —	195 4159 — —	195 4159 — —	195 4159 — —	195 4159 — —	195 4159 — —	195 4159 — —	195 4159 — —	203 4159 — —	199 4159 — —	199 4159 — —	199 4159 — —	
	32FIC012		flow air 32K001	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	67795 286 — —	
	32FI002		cooling water integral inlet AN plant	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —	286 — — —
	32FQ002		cooling water integral flow	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —	150800 — — —
	32TI028		air temp suction of 32K001	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —	34.1 — — —
	32I IC002		scrubber tank 32T006 level	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —	48.5 — — —
	32LV002A		control valve output	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32LV002B		control valve output	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32TIC007		air temp inlet predryer 32S002(PPAN) air temp inlet predryer 32S002 (MAN)	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —	64.12 — — —
	32TV007		control valve output	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
Drying	32TI010		air temp outlet 32S002 (PPAN) air temp outlet 32S002 (MAN)	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —	54.7 — — —
	32TIC013		air temp inlet dryer 32S002 (PPAN) air temp inlet dryer 32S002 (MAN)	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —	80.05 — — —
	32TV013		control valve output	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32PI007		air from 32S002 to 32C003 (PPAN) air from 32S002 to 32C003 (MAN)	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32LIC003		wash water tank 32T002 level	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32LV003		control valve output	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32II002	360	amp of extraction fan 32K002	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32LI004		coating agent tank 32T003 level	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32TIC018		coating agent temperature in 32T003	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32TV018		control valve output	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
Conditioning	32PI025		Pressure in for fluidised air	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
	32TI027		Suction temperature of 32K004 (PPAN) Suction temperature of 32K004 (MAN)	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —



AMMONIUM NITRATE PLANT

Control room_Log sheet

Form no. : FPP.013 (Rev.054)
Effective date : 4 December 2024

Date: 18/02/25

Equipment	Instrumentation_Point ID	Curren Amp	Controlled Range	Morning shift					Night shift					
				9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	18:00	21:00	23:00	1:00	3:00	5:00
Conditioning	32TI029 coating temp outlet 32P003A/B		deg.C max 120.0	110.5	110.5	110.5	110.5	110.5	110.5	112.2	113.0	113.3	113.9	114.1
	32PI024 discharge pressure of 32P003A/B		2.0 - 10.0 bar	6.16	5.56	6.56	6.56	6.56	6.56	5.73	4.76	4.71	6.05	5.87
	32HIC008 dosing stroke of coating agent pump		% MV	68.8	68.5	67.7	69.0	66.8	66.4	66.9	66.7	66.8	71.3	65.9
	32HIC008 Coating P01			9.96	9.96	9.96	9.96	9.96	9.96	9.97	9.97	9.97	9.97	9.97
	32WQ001 final product		ton	13.51	13.51	13.51	13.51	13.51	13.51	13.51	13.51	13.51	13.51	13.51
Additive	32WI001 scale conveyor		kg/hr max 18000	10.01	10.01	10.01	10.01	10.01	10.01	10.01	10.01	10.01	10.01	10.01
	32TI020 Temperature Final product conveyor (PPAN)		deg.C max 28.5	29.2	29.2	29.2	29.2	29.2	29.2	28.8	28.7	28.7	28.7	28.7
	60LI001 silo 60T001 level		deg.C	9.92	9.92	9.92	9.92	9.92	9.92	9.92	9.92	9.92	9.92	9.92
	32LI005 additive prep tank 32T004 level		% max. 80	69.2	69.2	69.2	69.2	69.2	69.2	69.3	69.3	69.3	69.3	69.3
	32LI006 additive tank 32T005 level		% 20.0 - 75.0	74.7	74.7	74.7	74.7	74.7	74.7	74.7	74.7	74.7	74.7	74.7
Additive	32HIC007 dosing stroke of additive pump		% MV	66.3	66.3	66.3	66.3	66.3	66.3	66.3	66.3	66.3	66.3	66.3
	32HIC007 Additive P01			9.82	9.82	9.82	9.82	9.82	9.82	9.82	9.82	9.82	9.82	9.82

ตรวจสอบผลวิเคราะห์หิมิต AN prill และ AN solution

ทำความสะอาดพื้นที่ห้องทำงาน และเครื่อง DCS

ตรวจสอบก่อนการเริ่มเดินกระบวนการ

(Start up check list)

ตรวจสอบก่อนการเริ่มเดินกระบวนการ (Start up check list)

รายงานค่าพารามิเตอร์ออกนอกช่วงควบคุม (กะเช้า)				รายงานค่าพารามิเตอร์ออกนอกช่วงควบคุม (กะดึก)			
เวลา	ค่าพารามิเตอร์	การแก้ไข	เวลา	ค่าพารามิเตอร์	การแก้ไข		
07:00	- 31 Jan 9			31 Jan 9			
08:00	- 30 Jan 20			30 Jan 20			

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การผลิต

ตรวจสอบโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต

ตรวจทานโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต (กะเช้า)

รายงานโดย : เจ้าหน้าที่การผลิต

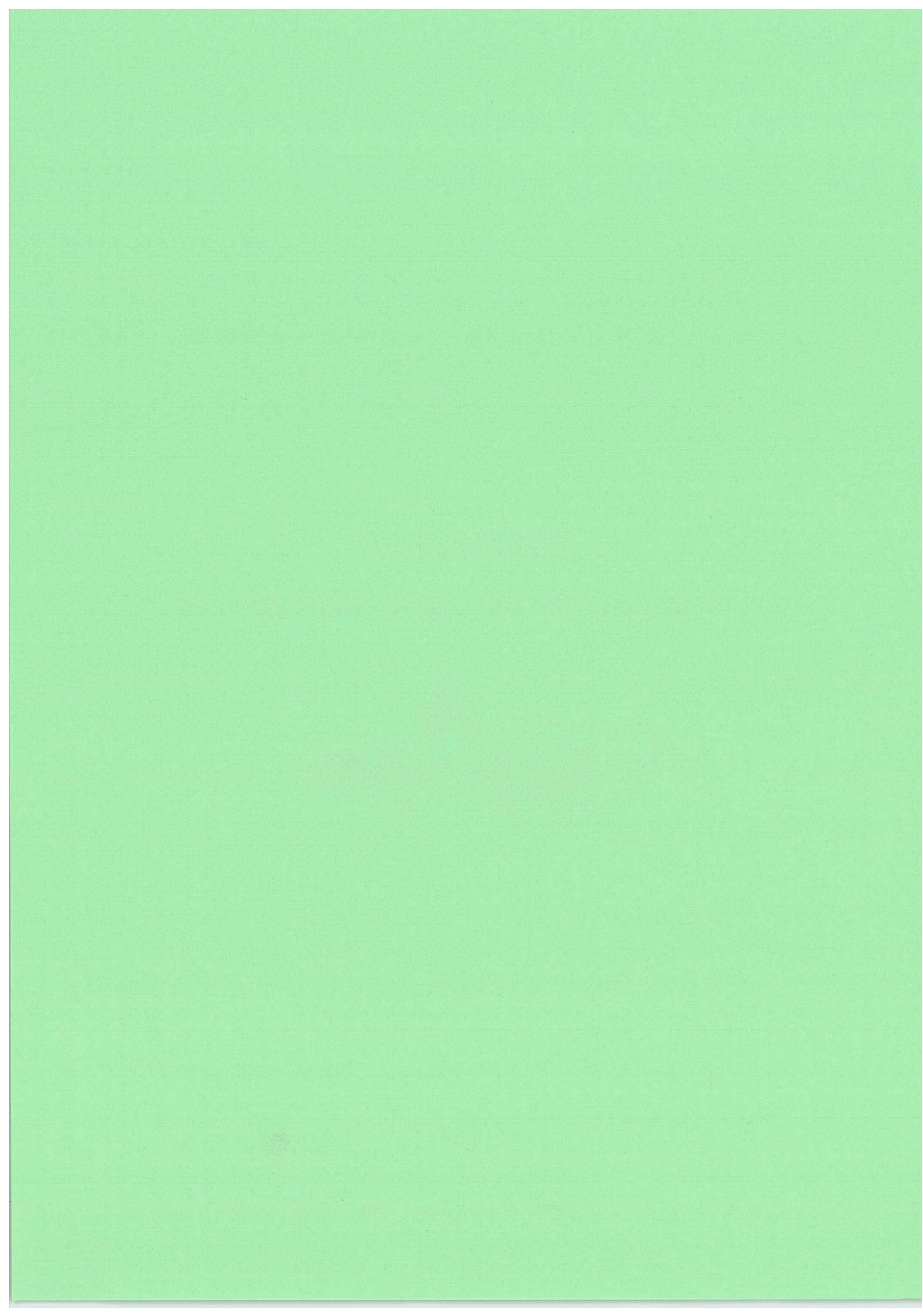
ตรวจสอบโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต

ตรวจทานโดย : หัวหน้าแผนกการผลิต (กะเช้า)

ภาคผนวก 9ก

มาตรฐานวิธีทำงาน IPP.112 (การตัดระบบ NH3)





		Design No.	
		Code No.	
		Design Date.	26 Jun 25

SCAFFOLD STRUCTURE DESIGN & LOADS CALCULATION REPORT

Req. No. :

SCAFFOLD : Scaffolding 8.0 x 8.0 x 55.0 m.
:

Type : Independent
:

PROJECT : ดั้งนั่งร้านสำหรับหุ้ม NA Stack

CUSTOMER : Thai Nitrate Company

OBJECT :

SCAFFOLD DESIGN BY

Professional Civil Engineer No. 8651

Check BY

หนังสือรับรอง

ของ

ผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

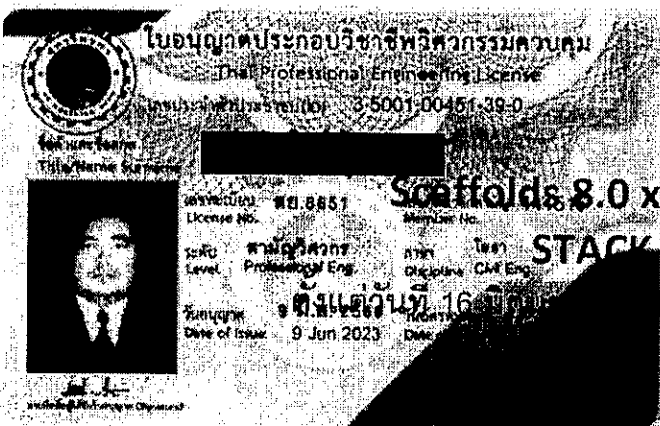
โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า นาย [REDACTED] อายุ 48 ปี เชื้อชาติ ไทย สัญชาติ ไทย อยู่
บ้านเลขที่ 88/128 ซอยรามอินทรา 13 แขวงอนุสาวรีย์ เขตบางเขน กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 095-3215153
ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท สามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมโยธา ตามใบอนุญาตเลข
ทะเบียนที่ สย.8651 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ

ขอรับรองว่าข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2542

โดยข้าพเจ้าเป็นผู้คำนวณโครงสร้างชั่วคราว ประเภท นั่งร้านตามแบบรายการคำนวณ ที่ข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้ว
เพื่อเป็นหลักฐานข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ) ..

วิศวกร



Project. ตั้งนังร้านสำหรับหุ้ม NA Stack
Customer. Thai Nitrate Company
Object. -

Cals. By
Checked by

Page. 1 of 5
Date. 26 Jun 25
Date. 26 Jun 25

Design Philosophy

STAAD Pro has been used to do structural design and analysis. Unfactored and factor load combination is used to check and design whether the member in accordance with the AISC ASD-1989

Design Criteria

Load Analysis

There are major loads acting on the Scaffold

***Dead Load**

Dead load is self weight of steel. Unit weight of Steel is 7830 kg./m^3 . It is calculated automatically and applied by STAAD PRO.

***Loading**

Live Load 150 kg/m^2

Allowable Manpower 80 person (with out tool and equipment) on Each Layer Maximum 5 layer or 400 person on Scaffold (with Manpower 75 kg./men)

***Wind (X):WX**

Wind load acted to structure in direction +X (Wind pressure see table 1).

Wind load acted to structure in direction -X (Wind pressure see table 1).

***Wind (Z):WZ**

Wind load acted to structure in direction +Z (Wind pressure see table 1).

Wind load acted to structure in direction -Z (Wind pressure see table 1).

Load Combination

- No.1 1.0 Self Load +1.0 Live Load
- No.2 1.0 Self Load +0.75 Live Load + 0.75 Wind Load (+X))
- No.3 1.0 Self Load +0.75 Live Load + 0.75 Wind Load (-X))
- No.4 1.0 Self Load +0.75 Live Load + 0.75 Wind Load (+Z))
- No.5 1.0 Self Load +0.75 Live Load + 0.75 Wind Load (-Z))
- No.6 0.6 Self Load + Wind Load (+X))
- No.7 0.6 Self Load + Wind Load (-X))
- No.8 0.6 Self Load + Wind Load (+Z))
- No.9 0.6 Self Load + Wind Load (-Z))

Wind Load Calculation on Structure ASCE 7-22

Wind Pressure ; $Q_z = 0.613 K_z \cdot K_{zt} \cdot K_d \cdot V^2 \cdot I \text{ (N/m}^2\text{)}$

Where ; $K_{zt} = \text{Topographic Factor} = 1.0$

$K_d = 0.85$

$K_z = \text{Velocity Pressure Exposure Coefficient}$

$I = 1$

$V = \text{Basic Wind Speed} = 40 \text{ m/s.}$

Height Above Groud Z (m)	Velocity Pressure Exposure Coefficient, K_z	Wind Pressure $Q_z(\text{kN/m}^2)$	Wind Pressure $Q_z(\text{kg/m}^2)$
4.6	0.85	0.709	72.25
6.1	0.89	0.742	75.66
9.1	1.00	0.834	85.01
12.2	1.07	0.892	90.96
18.3	1.16	0.967	98.61
24.4	1.22	1.017	103.71
30.5	1.28	1.067	108.81
36.6	1.32	1.100	112.21
45.7	0.37	0.308	31.45
61	1.45	1.209	123.26
76.2	1.50	1.251	127.51
91.4	1.55	1.292	131.76
121.9	1.62	1.351	137.71

The beam ends are designed with pinned connections, while a fixed connection is provided at the intermediate joint between them.

Handwritten signature

Project. ตั้งน้ํงรํานสําหรับห้ํม NA Stack
Customer. Thai Nitrate Company
Object.

Cals. By
Checked by

Page. 3 of 5
Date. 26 Jun 25
Date. 26 Jun 25

Recheck Pipe Staad Design : (Compression Member)

***Axial Load : Column L = 0.15 m.**

Pipe 48.6×3.2 mm.

K	=	1.00	
r	=	1.61	cm.
A	=	4.56	cm. ²
Max Load	=	3,720.20	kg.
Length	=	15.00	cm.
KL/r	=	9.32	
Cc;	=	131.36	> KL/r
Fa	=	2,144.34	kg./cm. ²
P ; Fa×A	=	9,786.78	kg. > Max Load
			O.K.

***Axial Load : Column L = 1.80 m.**

K	=	1.00	
r	=	1.61	cm.
A	=	4.56	cm. ²
Max Load	=	4,221.30	kg.
Length	=	180.00	cm.
KL/r	=	111.80	
Cc;	=	131.36	> KL/r
Fa	=	1,216.25	kg./cm. ²
P ; Fa×A	=	5,550.96	kg. > Max Load

O.K.

Project. ตั้งน้ํงรํานสํานรับห้ํน NA Stack
Customer. Thai Nitrate Company
Object.

Cals. By
Checked by

Page. 4 of 5
Date. 26 Jun 25
Date. 26 Jun 25

Recheck Pipe Staad Design : (Compression Member)

***Axial Load : Bracing L = 2.34 m. (Single Lacing)**

Pipe 48.6×3.2 mm.

$r = 1.61$ cm.

$A = 4.56$ cm.²

Max Load = 527.80 kg.

Length = 234.00 cm.

Beam No. 1877

$L/r = 145.34 > 120$

$Cc; = 131.36 < L/r$

$F_a = 585.59$ kg./cm.²

$P; F_a \times A = 2,672.63$ kg. > Max Load
O.K.

***Shear**

Max Shear = 303.72 kg.

Coupler allowable load = 846.00 kg. > Max Shear
O.K.

2/0nt

Project. ตั้งถังรับสำหรับ NA Stack
Customer. Thai Nitrate Company
Object.

Cals. By
Checked by

Page. 5 of 5
Date. 26 Jun 25
Date. 26 Jun 25

Recheck Base Plate :

Max Load on Ground	=	3,720.20	kg.	Node No. 7
Standard Base Plate Size	=	150×150×6	mm.	
Diameter Pipe	=	48.60	mm.	
Fy	=	2,400.00	ksc.	
Fb ; 0.75Fy	=	1,800.00	ksc.	
Load on Ground ; P/A	=	16.53	kg/cm ²	
Moment	=	3,187.58	kg.-cm.	
t ; SQR6×M/b×Fb	=	0.48	cm.	< 0.60 cm. O.K.


Recheck Soleplate ; If soleplate on concrete

Max Load on Ground	=	3,720.20	kg.	
Standard Soleplate Size	=	250×500×38	mm.	
Diameter Pipe	=	48.60	mm.	
Fb ;	=	300.00	ksc.	
Load on Ground ; P/A	=	2.98	kg/cm ²	
Moment	=	3,772.47	kg.-cm.	
t ; SQR6×M/b×Fb	=	3.47	cm.	< 3.80 cm. O.K.

Calculation Sheet

Scaffold 8.0 x 8.0 x 55.0 m.

 Software licensed to	Job No	Sheet No 1	Rev
	Part		
Job Title	Ref		
	By	Date 15-Jun-25	Chd
Client	File 8x8x40m.TNC_P.std	Date/Time 25-Jun-2025 14:02	

Section Properties

Prop	Section	Area (cm ²)	I _{yy} (cm ⁴)	I _{zz} (cm ⁴)	J (cm ⁴)	Material
1	PIP48.6X3.2	4.564	11.800	11.800	23.635	STEEL

Materials

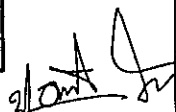
Mat	Name	E (kg/cm ²)	v	Density (kg/m ³)	α (/°F)
1	STEEL	2.04E+6	0.300	7.83E+3	6E-6
2	STAINLESSSTEEL	1.97E+6	0.300	7.83E+3	10E-6
3	ALUMINUM	703E+3	0.330	2.71E+3	13E-6
4	CONCRETE	221E+3	0.170	2.41E+3	5E-6

Primary Load Cases

Number	Name	Type
1	SL	Dead
2	LL	Live
3	WL+X	Wind
4	WL-X	Wind
5	WL+Z	Wind
6	WL-Z	Wind

Combination Load Cases

Comb.	Combination L/C Name	Primary	Primary L/C Name	Factor
7	COMBINATION LOAD CASE 7	1	SL	1.00
		2	LL	1.00
8	COMBINATION LOAD CASE 8	1	SL	1.00
		2	LL	0.75
		3	WL+X	0.75
9	COMBINATION LOAD CASE 9	1	SL	1.00
		2	LL	0.75
		4	WL-X	0.75
10	COMBINATION LOAD CASE 10	1	SL	1.00
		2	LL	0.75
		5	WL+Z	0.75
11	COMBINATION LOAD CASE 11	1	SL	1.00
		2	LL	0.75
		6	WL-Z	0.75
12	COMBINATION LOAD CASE 12	1	SL	0.60
		3	WL+X	1.00
13	COMBINATION LOAD CASE 13	1	SL	0.60
		4	WL-X	1.00
14	COMBINATION LOAD CASE 14	1	SL	0.60
		5	WL+Z	1.00
15	COMBINATION LOAD CASE 15	1	SL	0.60



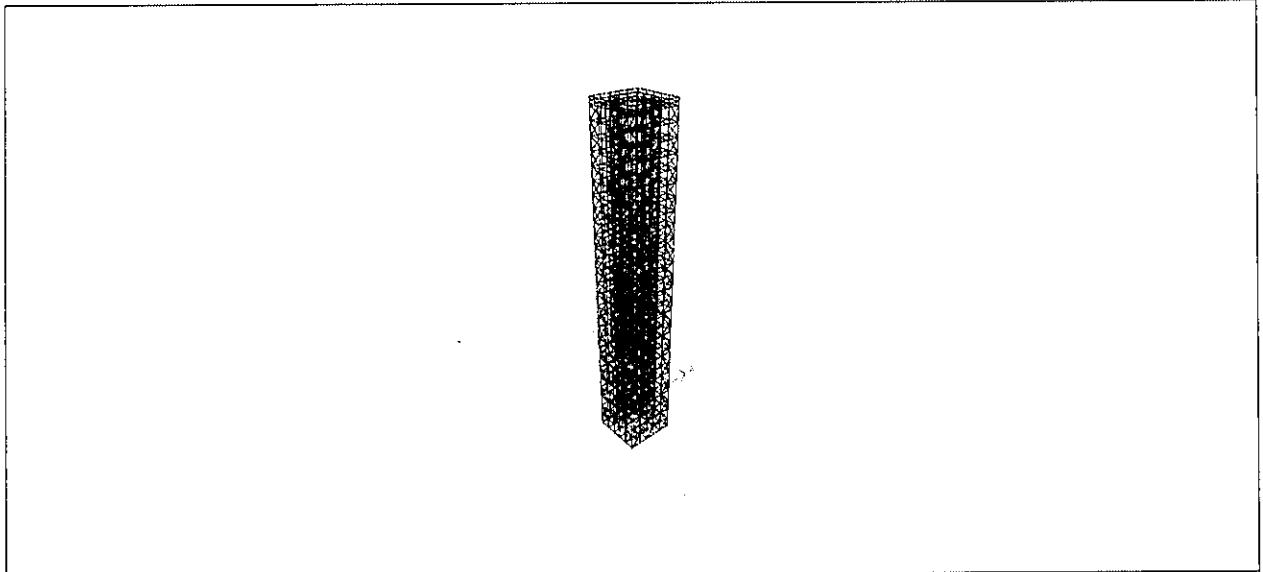


Software licensed to

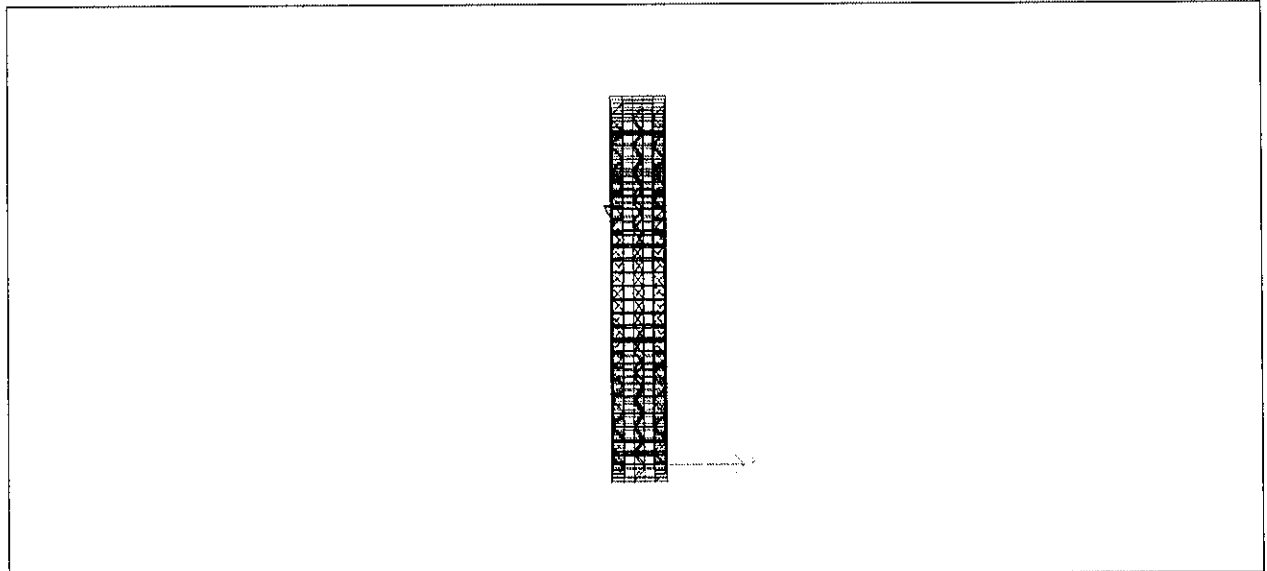
Job No	Sheet No 2	Rev
Part		
Ref		
By	Date 15-Jun-25	Chd
Client	File 8x8x40m.TNC_P.std	Date/Time 25-Jun-2025 14:02

Combination Load Cases Cont...

Comb.	Combination L/C Name	Primary	Primary L/C Name	Factor
		6	WL-Z	1.00



3D Rendered View



3D Rendered View

Handwritten signature



Software licensed to

Job No

Sheet No

3

Rev

Part

Job Title

Ref

By

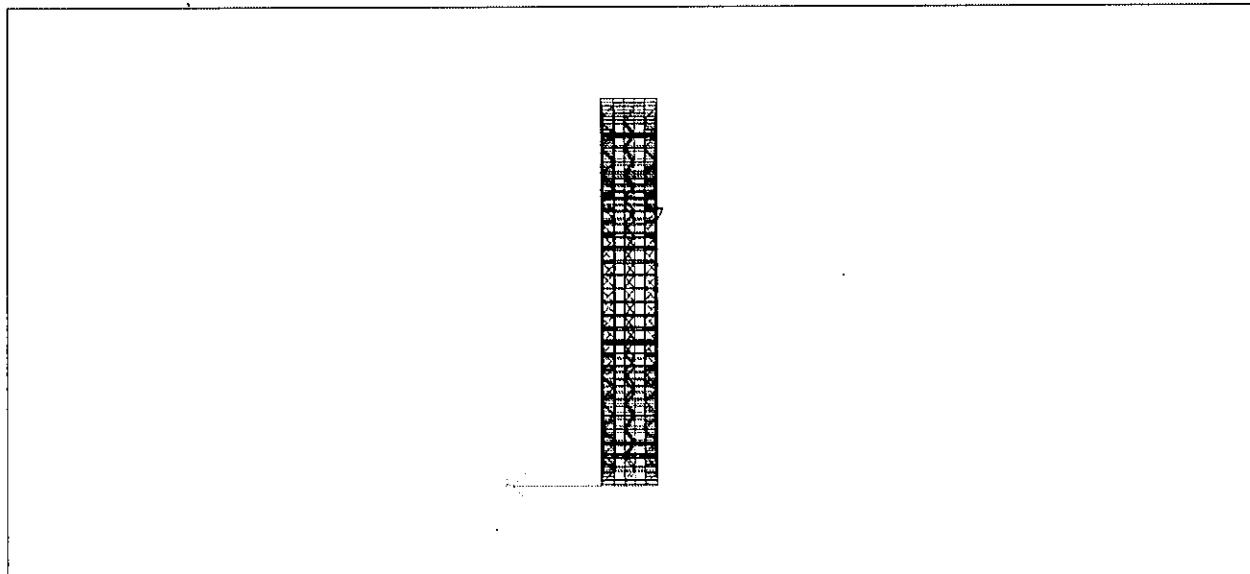
Date 15-Jun-25

Chd

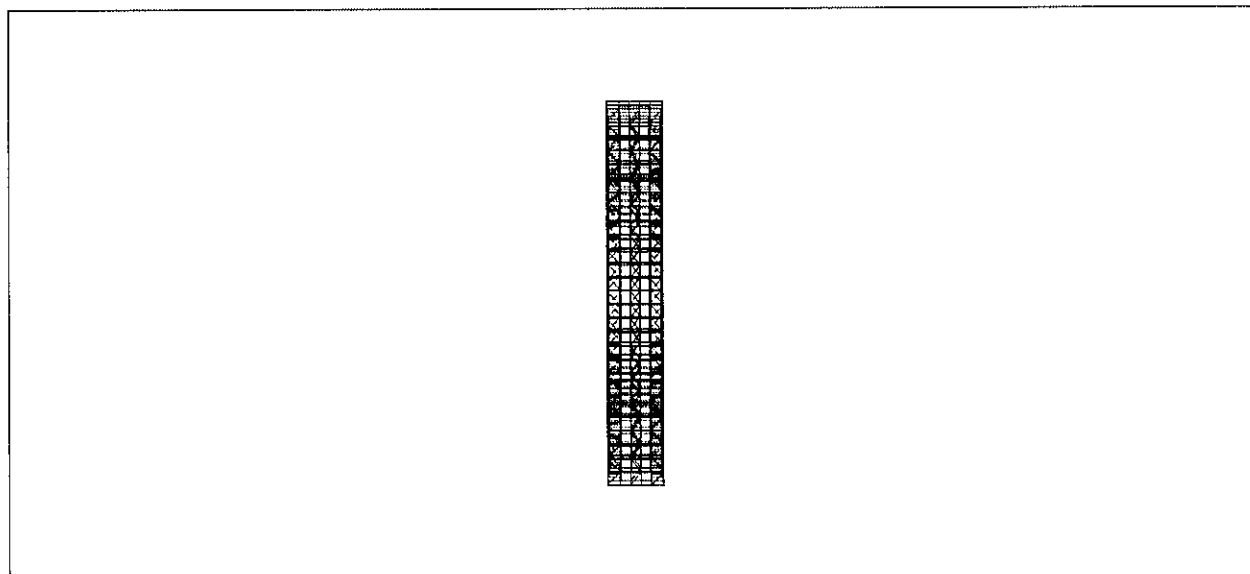
Client

File 8x8x40m.TNC_P.std

Date/Time 25-Jun-2025 14:02



3D Rendered View



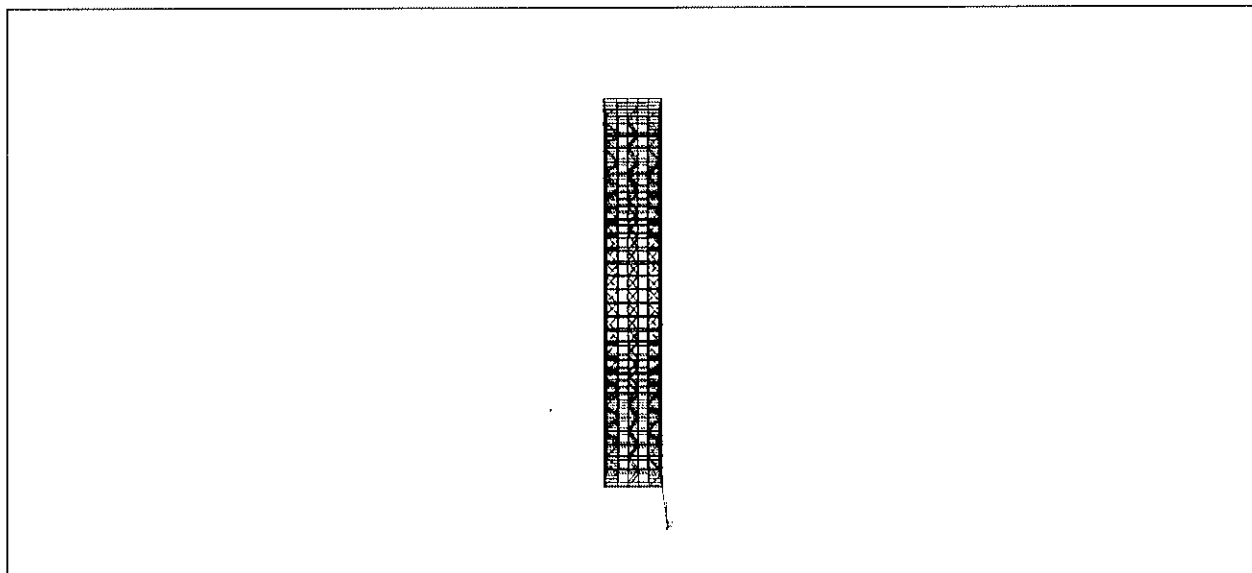
3D Rendered View

glant 4

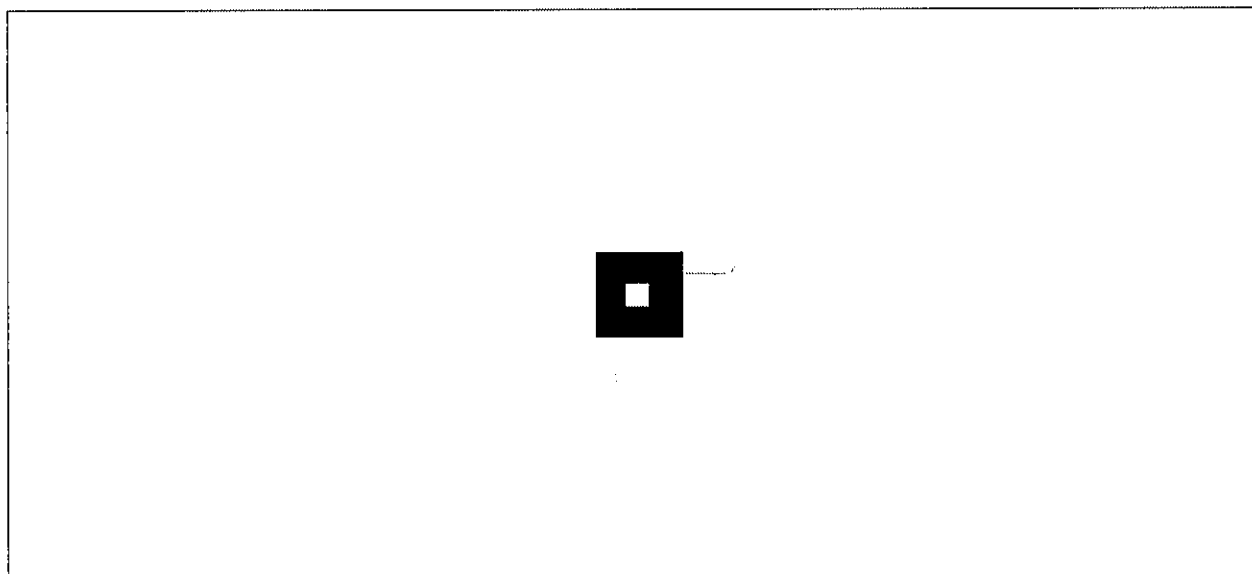


Software licensed to

Job No	Sheet No 4	Rev
Part		
Ref		
By	Date15-Jun-25	Chd
Client	File 8x8x40m.TNC_P.std	Date/Time 25-Jun-2025 14:02



3D Rendered View



3D Rendered View

Handwritten signature or initials.



Software licensed to

Job No

Sheet No

5

Rev

Part

Job Title

Ref

By

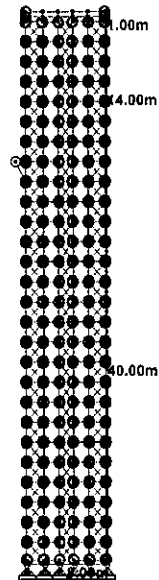
Date 15-Jun-25

Chd

Client

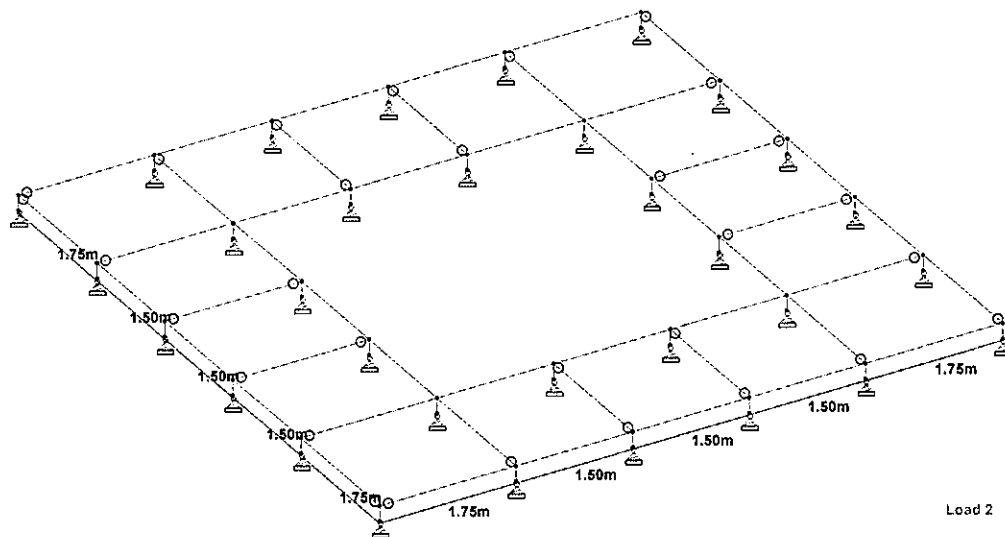
File 8x8x40m.TNC_P.std

Date/Time 25-Jun-2025 14:02



Load 2

Whole Structure



Load 2

<Untitled 1>



Rev

Chợ

Client

Date/Time 25-Jun-2025 14:02



<Untitled 1>



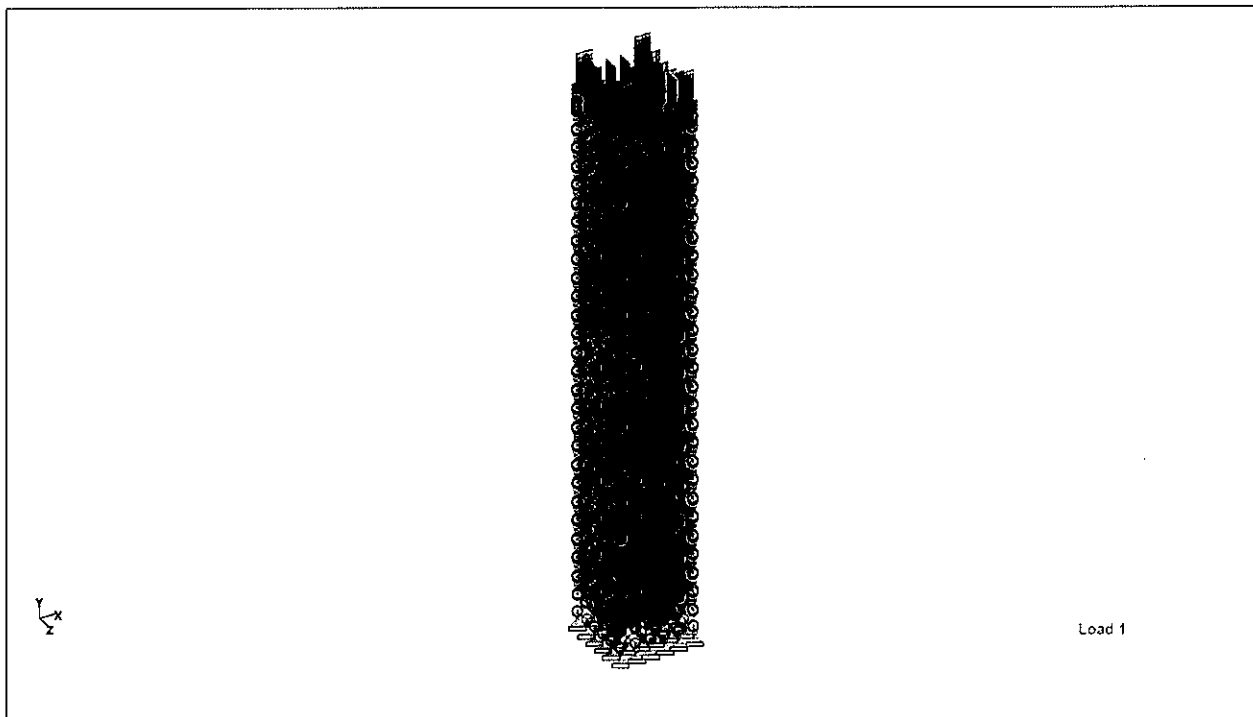
<Untitled 1>

20/11/14

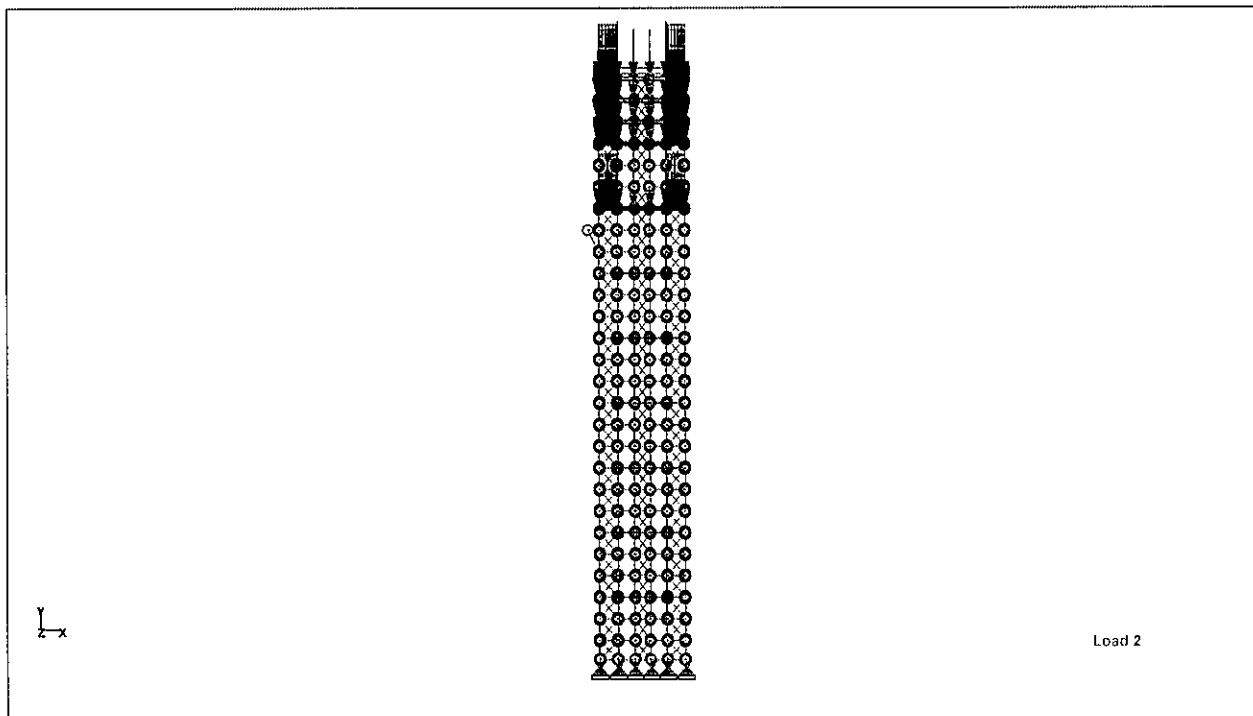


Software licensed to

Job No	Sheet No 7	Rev
Part		
Ref		
By	Date 15-Jun-25	Chd
Client	File 8x8x40m.TNC_P.std	Date/Time 25-Jun-2025 14:02



Whole Structure

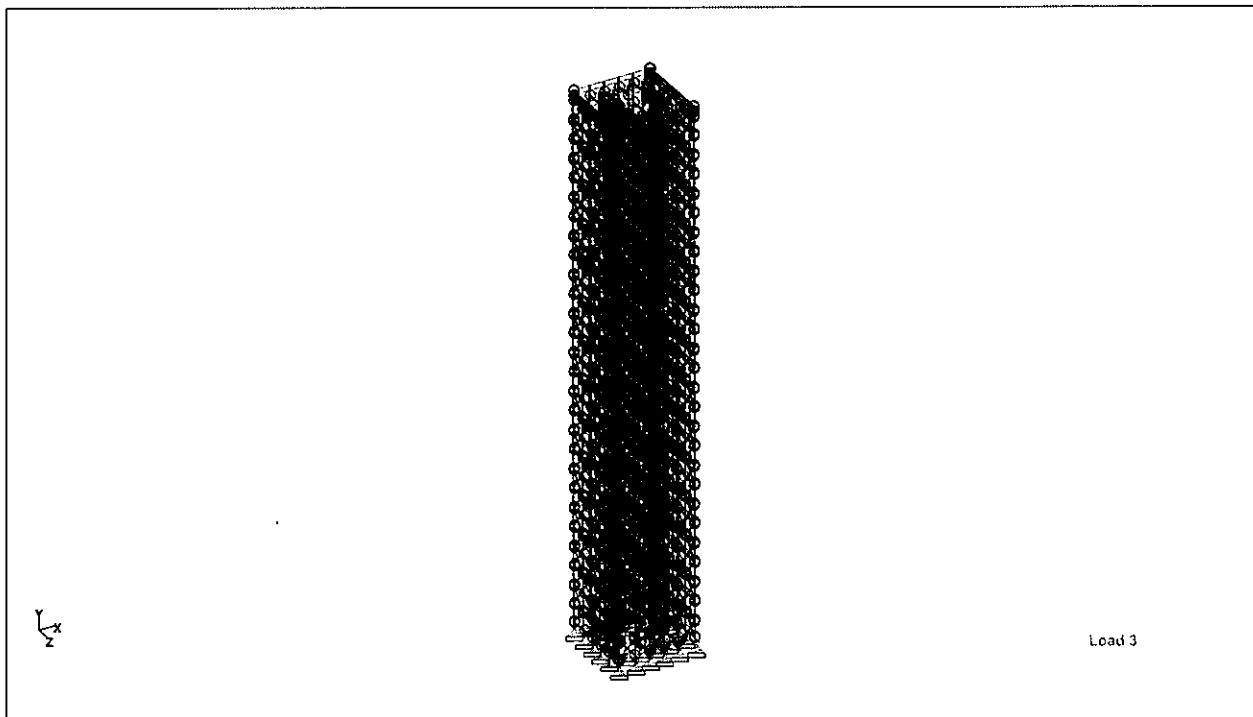


Whole Structure

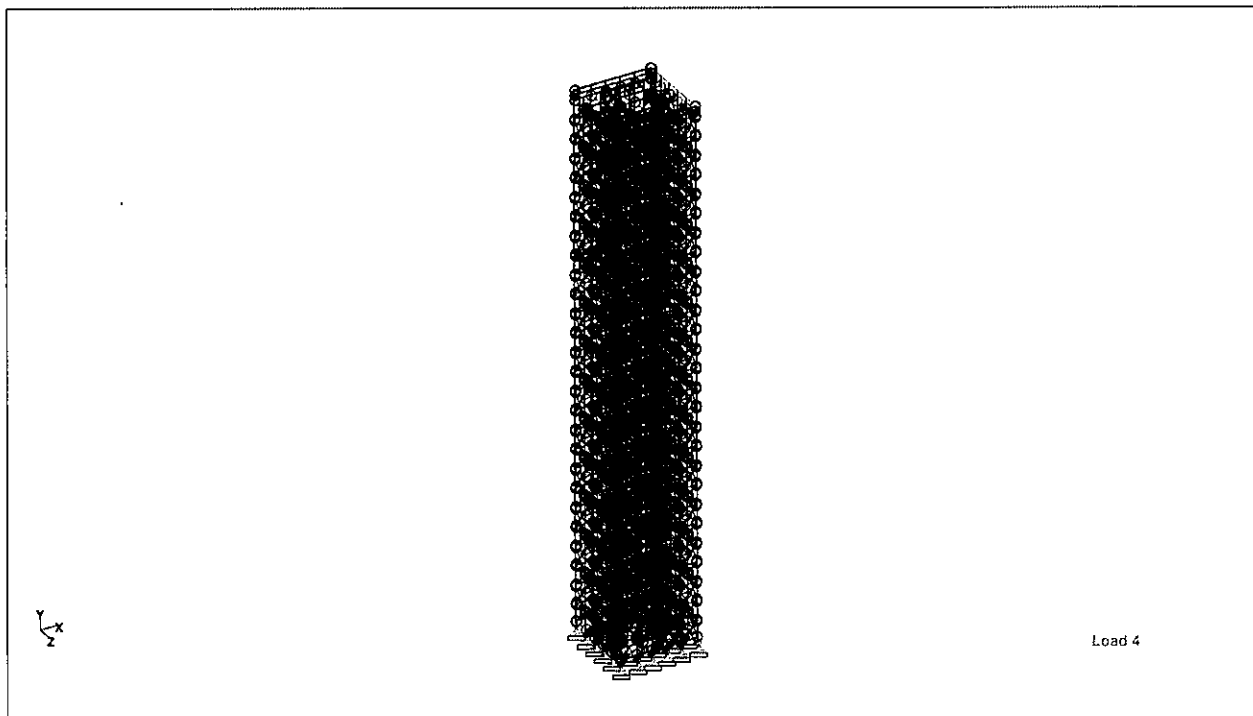


Software licensed to

Job No	Sheet No 8	Rev
Part		
Ref		
By	Date15-Jun-25	Chd
Client	File 8x8x40m.TNC_P.std	Date/Time 25-Jun-2025 14:02



Whole Structure



Whole Structure

Handwritten signature



Software licensed to

Job No

Sheet No

9

Rev

Part

Job Title

Ref

By

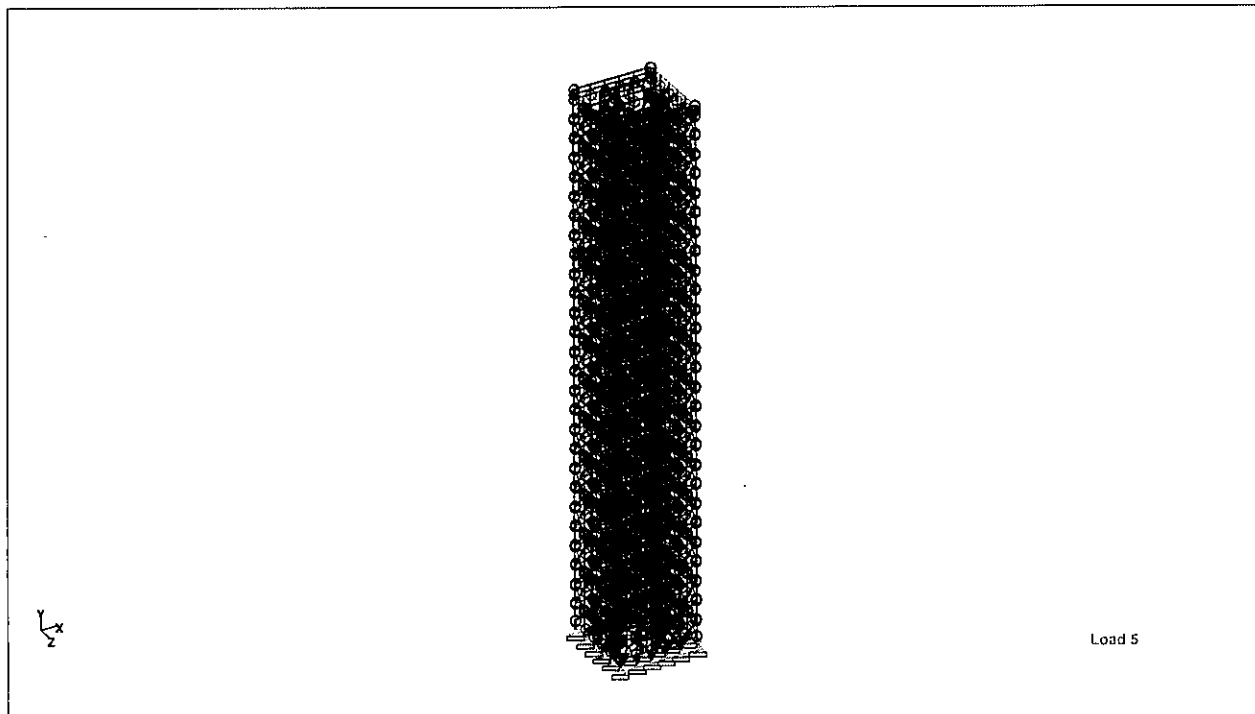
Date 15-Jun-25

Chd

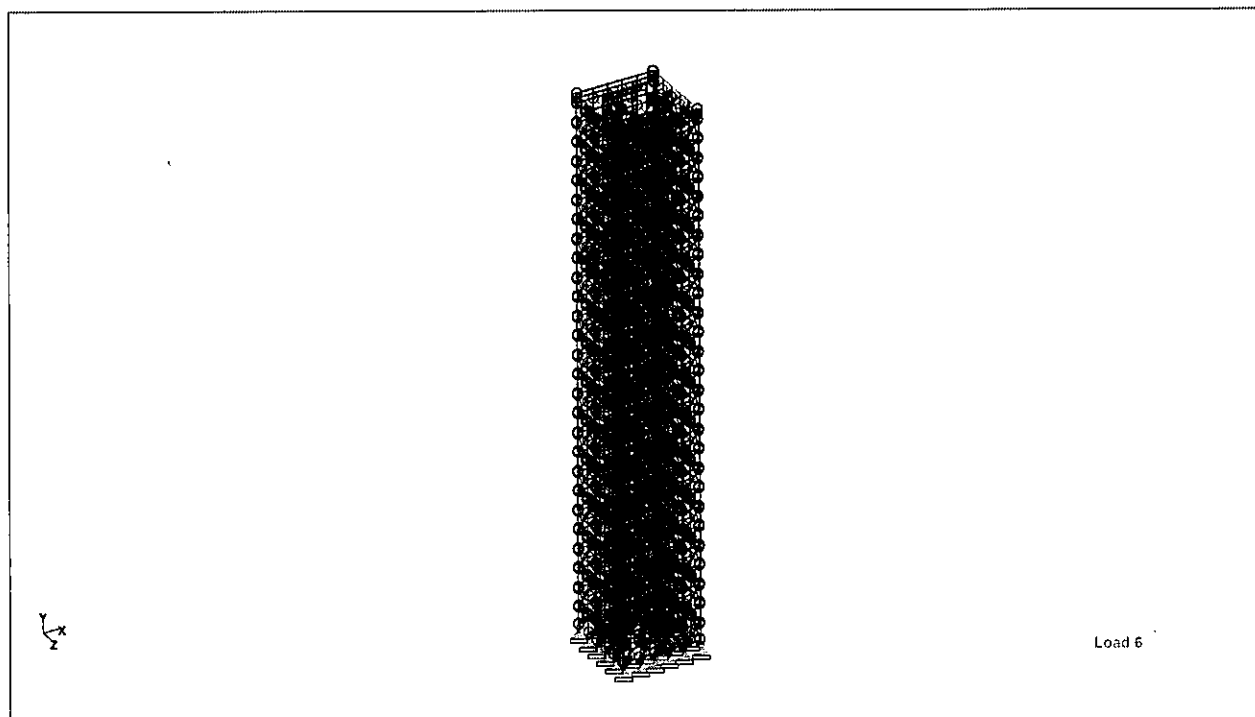
Client

File 8x8x40m.TNC_P.std

Date/Time 25-Jun-2025 14:02



Whole Structure



Whole Structure

Handwritten signature



Software licensed to

Job No

Sheet No

10

Rev

Part

Job Title

Ref

By

Date 15-Jun-25

Chd

Client

File 8x8x40m.TNC_P.std

Date/Time 25-Jun-2025 14:02

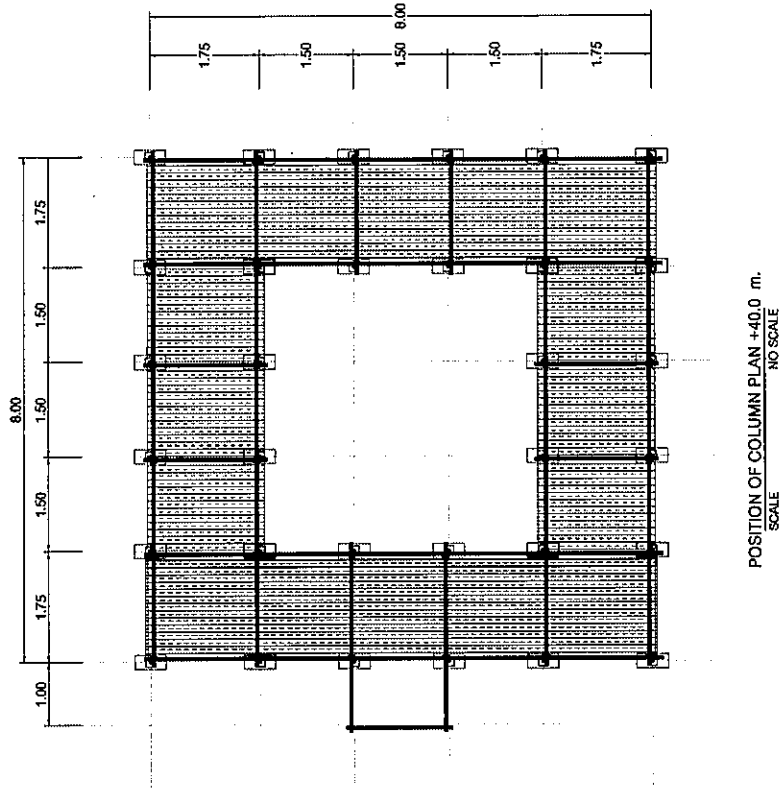
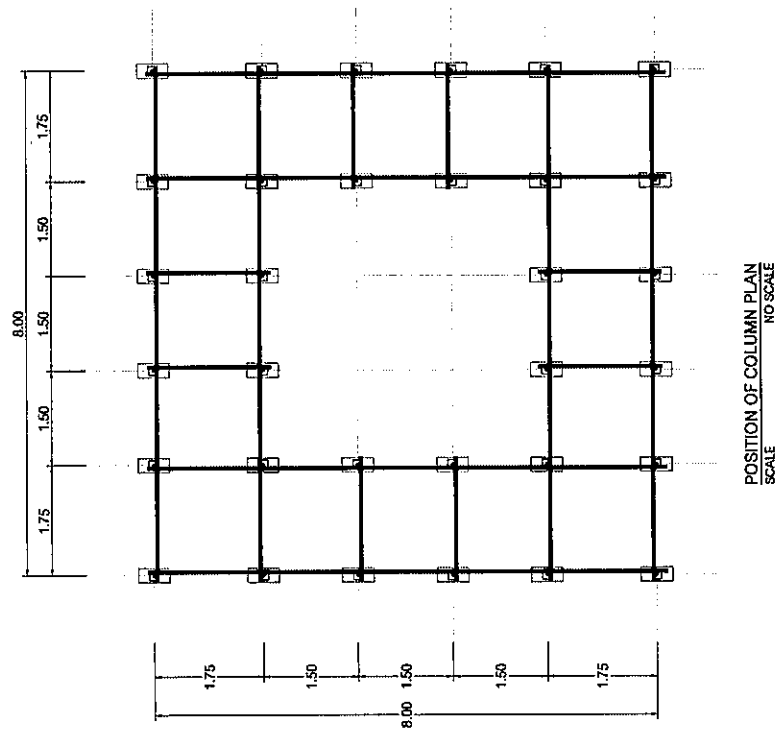
Beam Force Detail Summary

Sign convention as diagrams:- positive above line, negative below line except Fx where positive is compression. Distance d is given from beam end A.

	Beam	L/C	d (m)	Axial	Shear		Torsion	Bending	
				Fx (kg)	Fy (kg)	Fz (kg)	Mx (kg'm)	My (kg'm)	Mz (kg'm)
Max Fx	2492	13:COMBINAT	0.00	3.99E+3	2.987	-3.779	-0.507	0.142	2.620
Min Fx	2604	6:WL-Z	0.00	-3.89E+3	2.699	15.703	-0.366	-12.056	3.120
Max Fy	2851	7:COMBINAT	0.00	-3.117	303.724	-0.345	0.000	0.603	83.891
Min Fy	2828	7:COMBINAT	1.75	-2.846	-300.025	-0.324	-0.000	-0.566	83.163
Max Fz	65	6:WL-Z	0.00	1.46E+3	0.156	221.174	0.000	-0.000	0.000
Min Fz	65	13:COMBINAT	0.00	-707.413	0.078	-221.924	0.000	-0.000	0.000
Max Mx	2977	4:WL-X	0.00	-32.750	-0.157	-25.430	13.358	5.058	0.226
Min Mx	2977	15:COMBINAT	0.00	21.479	14.348	11.261	-13.387	-0.379	4.522
Max My	2520	13:COMBINAT	1.75	-0.707	-18.750	59.326	-0.000	93.572	6.560
Min My	2520	6:WL-Z	1.75	0.443	1.131	-59.290	-0.000	-93.508	-1.979
Max Mz	2851	7:COMBINAT	0.00	-3.117	303.724	-0.345	0.000	0.603	83.891
Min Mz	2262	7:COMBINAT	0.88	1.493	0.000	-0.000	0.000	-0.000	-96.116

Reaction Summary

	Node	L/C	Horizontal	Vertical	Horizontal	Moment		
			FX (kg)	FY (kg)	FZ (kg)	MX (kg'm)	MY (kg'm)	MZ (kg'm)
Max FX	212	7:COMBINAT	301.709	0.000	-2.516	0.000	0.000	0.000
Min FX	826	12:COMBINAT	-3.12E+3	0.000	57.989	0.000	0.000	0.000
Max FY	7	8:COMBINAT	-121.962	3.72E+3	13.277	0.000	0.000	0.000
Min FY	26	3:WL+X	-191.587	-1.87E+3	-0.667	0.000	0.000	0.000
Max FZ	818	15:COMBINAT	58.910	0.000	3.14E+3	0.000	0.000	0.000
Min FZ	818	4:WL-X	-58.925	0.000	-3.13E+3	0.000	0.000	0.000
Max MX	1	1:SL	-4.124	1.51E+3	4.034	0.000	0.000	0.000
Min MX	1	1:SL	-4.124	1.51E+3	4.034	0.000	0.000	0.000
Max MY	1	1:SL	-4.124	1.51E+3	4.034	0.000	0.000	0.000
Min MY	1	1:SL	-4.124	1.51E+3	4.034	0.000	0.000	0.000
Max MZ	1	1:SL	-4.124	1.51E+3	4.034	0.000	0.000	0.000
Min MZ	1	1:SL	-4.124	1.51E+3	4.034	0.000	0.000	0.000




Handwritten signature and initials.

.....

Stack 32"

เจ้าของโครงการ :
OWNER :
Thai Nitrate Company Limited

วิศวกรโครงสร้าง :
STRUCTURAL ENGINEER :


ผู้นับแบบ :
DRAWING BY :

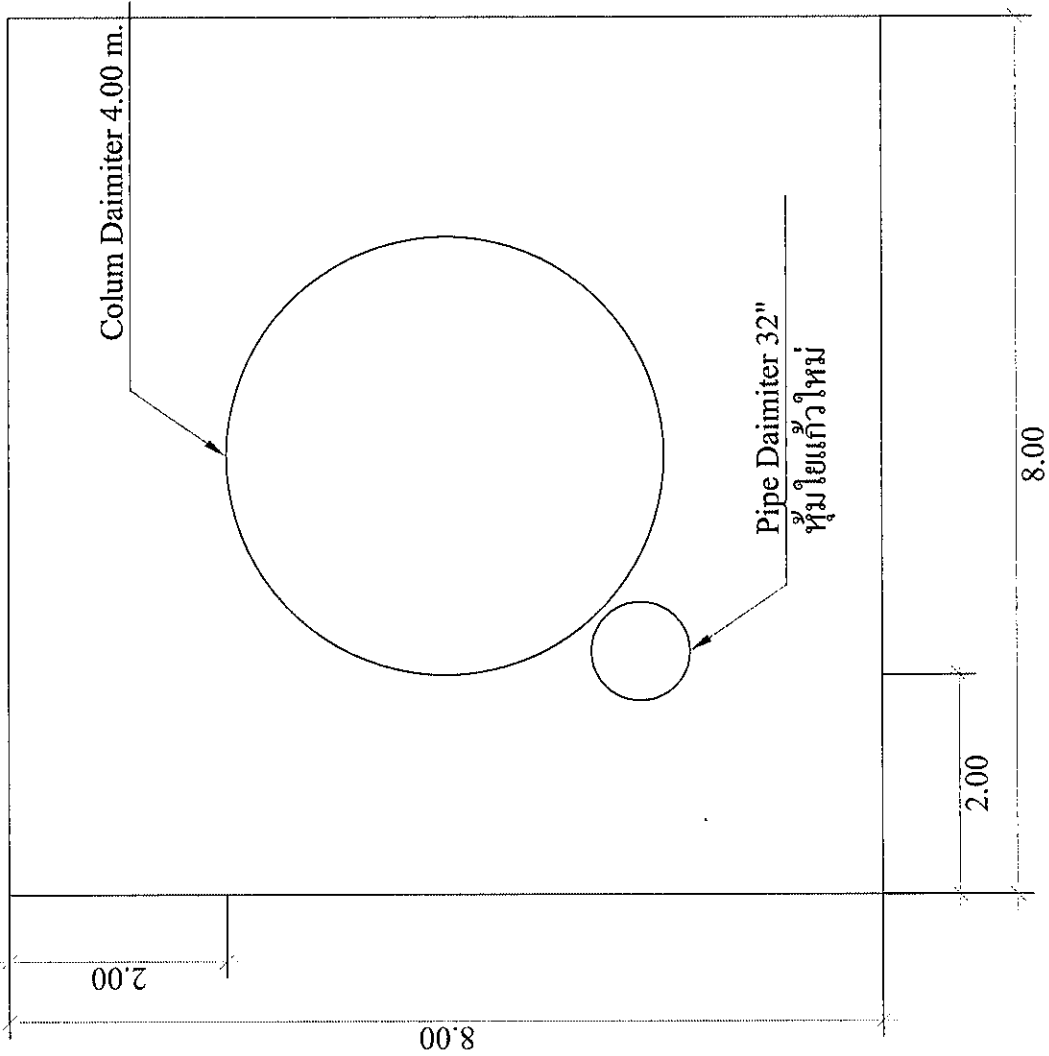
วิศวกรไฟฟ้า :
ELECTRICAL ENGINEER :

วิศวกรสุขาภิบาล :
SANITARY ENGINEER :

รายการแก้ไข :

ลำดับ	รายการ	วันที่

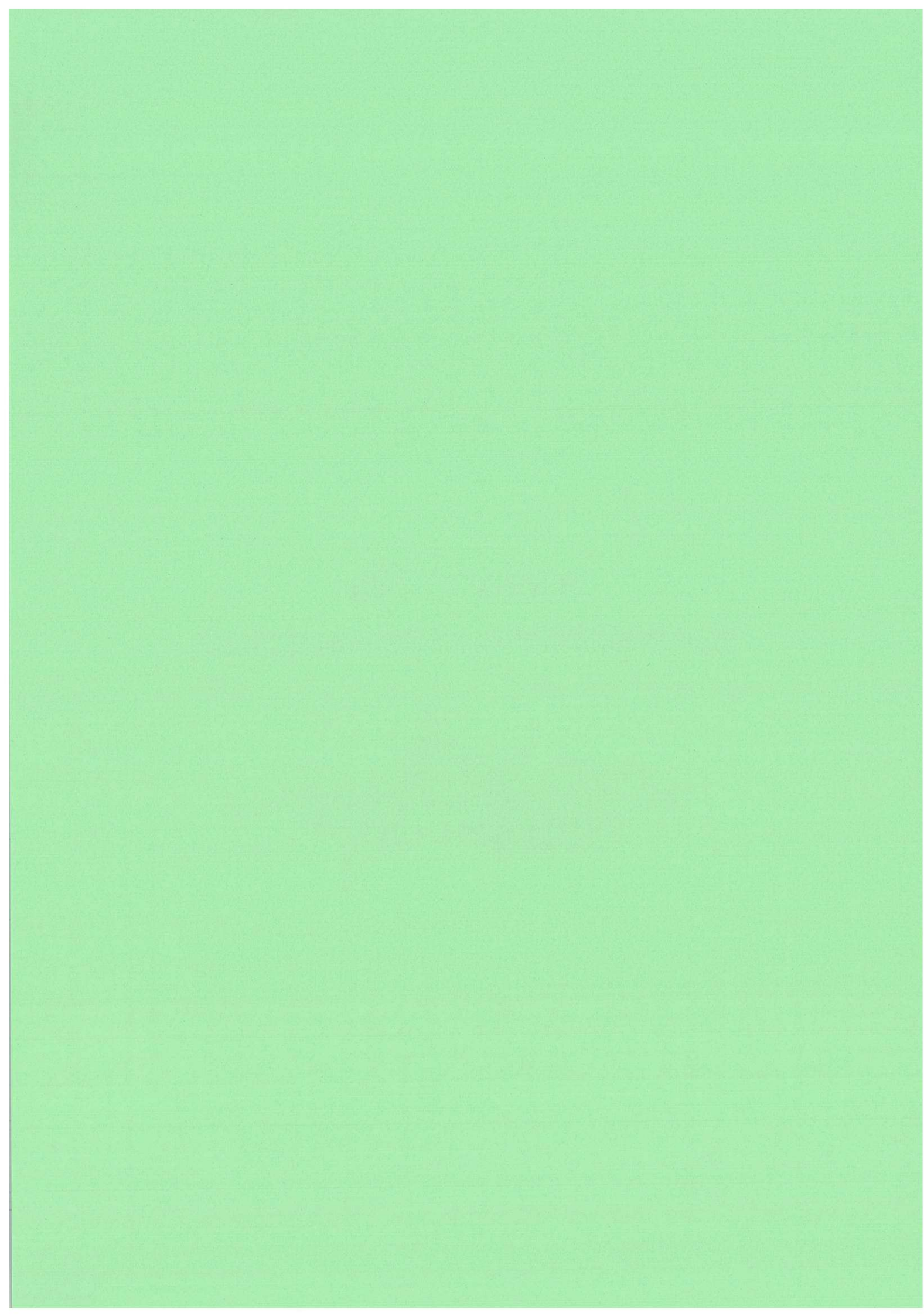
เลขที่แบบ :
Live Load : 150 กก./ตร.ม.
มาตรฐาน
วันที่ :
แผ่นที่

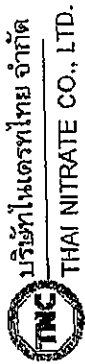


ภาคผนวก 10ก

วิธีการปฏิบัติกรณีเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนีย







บริษัทไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE CO., LTD.

ประมวลผลการ : Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร : PQG.003S	
ชื่อ : การฉีดสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติ : 2 พฤศจิกายน 2564
ผู้จัดทำ : นายสมชาย ใจดี	ผู้ตรวจ : นายสมชาย ใจดี		วันที่ : 2 พ.ย. 6
การอนุมัติและรับรองเอกสาร			

วัตถุประสงค์ (Objective)

- เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยและลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงาน และลดความเสี่ยงต่อสุขภาพของพนักงาน
- เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงาน และลดความเสี่ยงต่อสุขภาพของพนักงาน

ขอบเขต (Scope)

วัตถุประสงค์ของคู่มือนี้ ครอบคลุมถึงงานที่เกี่ยวข้องกับการฉีดสารเคมีในกระบวนการผลิต และงานที่เกี่ยวข้องกับการฉีดสารเคมีในกระบวนการผลิต

มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (Reference Standards)

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001
- HAZAL

คำจำกัดความ (Definition)

- Management Representative (MR) เป็นผู้แทนฝ่ายบริหารที่มีอำนาจหน้าที่ในการจัดการ
- ผู้ดำเนินการในกรณีฉุกเฉิน / ภาวะฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ ได้ดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดไว้
- ระบบ Corrective Action Request (CAR) เป็นระบบการปฏิบัติงานเพื่อแก้ไขปัญหา หรือลดผลกระทบจากอุบัติเหตุ หรือลดผลกระทบจากอุบัติเหตุ
- การประชุมฝ่ายบริหาร (Board Meeting) เป็นการประชุมของฝ่ายบริหารเพื่อพิจารณาและอนุมัติแผนการปฏิบัติงาน

ประเภทเอกสาร	<input type="checkbox"/> QM (Quality Manual) <input checked="" type="checkbox"/> PM (Procedure Manual) <input type="checkbox"/> IM (Instruction Manual) <input type="checkbox"/> TD (Technical Data)	Approved by
หมายเลขเอกสาร : PQG.003S	วันที่ใช้เอกสาร : 2 พฤศจิกายน 2564	Issued by
Revision : 04		
เอกสารนี้เป็นเอกสารสำคัญของบริษัท และเป็นเอกสารควบคุม ห้ามนำออกหรือจัดเป็นเอกสารลับ		

ประเภทงานที่ 7 : Procedure Manual	หมวดงานที่ 7 :	POG-003/S
ชื่อ : การผลิต 17	วันที่จัดทำ : 04	จำนวนฉบับ : 2 พฤศจิกายน 2564
ผู้ทำ : นายสุวิทย์ นามวงศ์	จำนวนหน้า : 8	

คู่มือการดำเนินงาน (Procedure)

1. การจัดทำแผนการนิเทศหรือติดตามใน กรมชล
1.1 MR จัดทำแผนการติดตามใน (FOG-008/3) และรวมบท (FOG-009/3) ทุก 2 ปี โดยนำผลประเมินใน
ประเมิน Factory Meeting เพื่อพิจารณาความเหมาะสมประกอบประชุมครั้งต่อไปซึ่งต่าง, กลุ่มเป้าหมาย,
ผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง และผู้ที่เกี่ยวข้อง
1.2 เพื่อแผนการติดตามในโรงงานต้นแบบจากโปรแกรม Factory Meeting แล้ว MR นำแผนดังกล่าวมาอนุมัติ
จากคณะกรรมการบริหารระดับจังหวัด

2. การติดต่อสื่อสาร

- 2.1 การคัดเลือกผู้สมัครภายในองค์กร การคัดเลือกผู้สมัครภายใน หมายถึง การคัดเลือกบุคลากรที่ปฏิบัติงานอยู่ภายในองค์กร ซึ่งมีความรู้ ความสามารถ ประสบการณ์ และคุณสมบัติที่เหมาะสมกับตำแหน่งที่ว่างอยู่ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

[illegible]

2.1.2 วิจัยพบว่าสารที่จะส่งผลกระทบต่อมนุษย์ได้แก่

- นโยบายของระบบคุณภาพ และแผนการพัฒนาระบบ
- ประกาศของมิชชั่น ในระดับต่างๆ
- แผนงาน หรือโครงการของมิชชั่นหรือของมิชชีง
- กฎระเบียบและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง
- รายงานหรือเอกสารประกอบกิจการปฏิบัติงาน
- รายงานผลการตรวจการดำเนินงานหรือผลการปฏิบัติงาน
- รายงานสุขภาพจิตและพฤติกรรม
- การที่มีปัญหาและข้อสงสัยของนางเอก
- ข้อมูลที่จำเป็นและข้อมูลเฉพาะต่างๆ
- ข้อมูลจากที่ไปประชุมทางไกล
- ข้อมูลจากที่ไปประชุมทางไกล

[illegible]

- 2.1.3 การเพิ่มทักษะและรู้วิธีแก้ปัญหาของบริษัทฯ คือการสื่อสารที่มีประสิทธิภาพระหว่างทีมงาน กับผู้บริหาร โดยหากกล่าวเป็นภาษาพูดจะหมายถึง การขอความร่วมมือจากผู้บริหาร เพื่อให้ทีมงานสามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นได้

2.2 การคิดหือสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก

- ผู้ปฏิบัติงานที่หรือผู้ที่จะจัดการกับบุคคลหนึ่งบางตามปกติ แล้วแบบวิธีที่ควรที่สสารทางยาเสพติด

ผู้มีจิตรอบรู้ที่ดำรงในโพธิ์ หมายถึง ผู้ที่อุปสมบทแล้วได้มีหน้าที่ในการดูแลรักษาพระศาสนา ซึ่งพระสงฆ์ที่ปฏิบัติหน้าที่นี้เรียกว่า ภิกษุสงฆ์

2.2.2 รัฐธรรมนูญที่จะตั้งมีการพิพาทกับหน่วยงานอิสระได้ไหม

- การรายงานเหตุการณ์ภายใน
- กฎระเบียบต่างๆ สำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องกับสมาคม
- การจัดการเหตุการณ์และติดต่อฉุกเฉิน และ Emergency Response Plan
- ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับบริษัท

2.2.3 ในการพิจารณาปัญหา

ส่วนงานภายนอกที่รับผิดชอบ โดยเป็นรองอธิบดีฝ่ายบริหาร โดยปฏิบัติตาม
หน้าที่ที่ได้รับมอบหมายจากอธิบดีในส่วนงานที่รับผิดชอบ

๓.๑. การดำเนินการเมื่อได้รับแจ้งตั้งเงื่อนไขหรือเงื่อนไขเฉพาะ จากพนักงานผู้รับหมายภายในบริษัท หรือบุคคล/ หน่วยงานภายนอกบริษัท

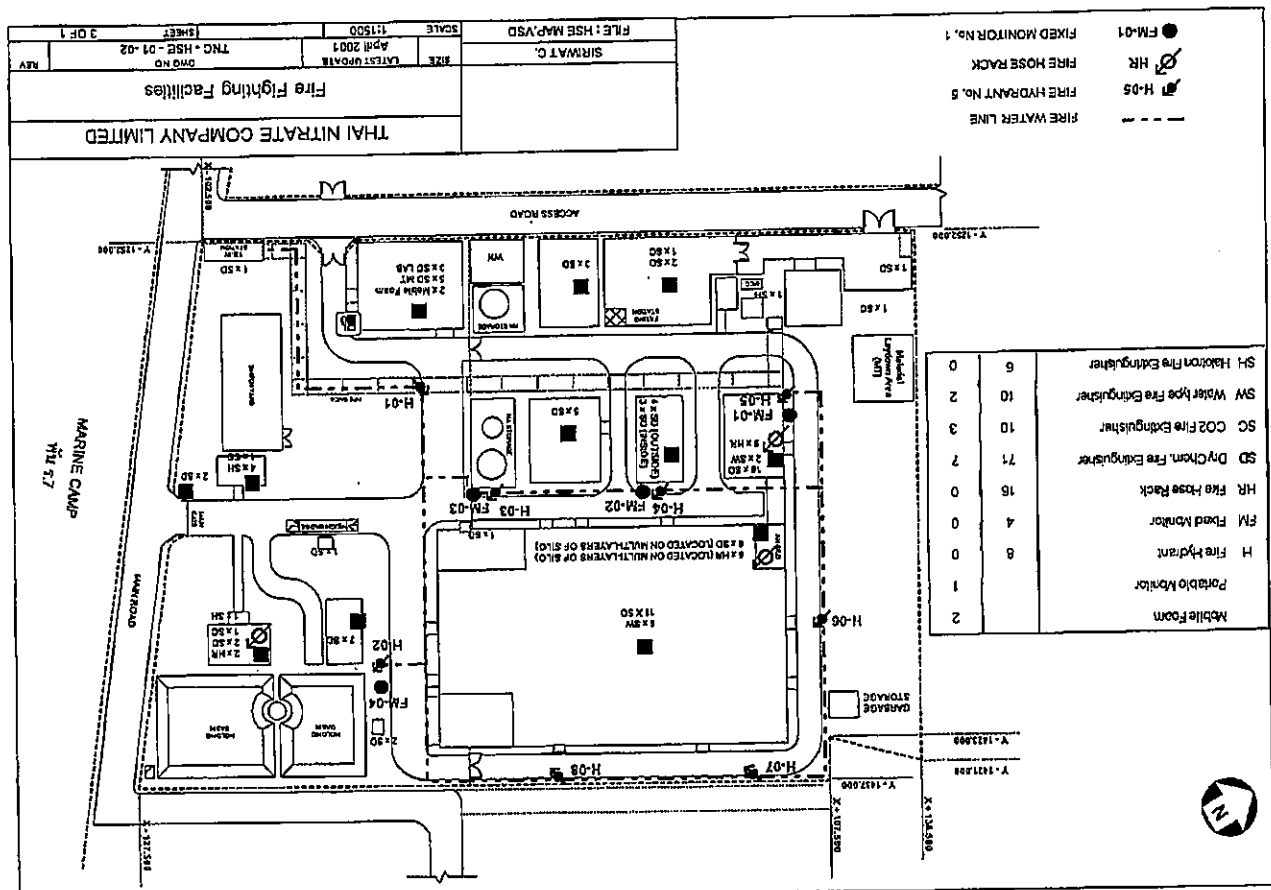
- ได้ดำเนินการตามขั้นตอน

2. การมีอิทธิพลถึงเมืองหรือชุมชนมาจากแหล่งภายนอก
ซึ่งเกี่ยวข้องกับงานด้านบรรณารักษศาสตร์และสารนิเทศวิทยา

ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน PHS-008 (Corrective Action Request, CAR) โดยให้เป็นหน้าที่ความ
รับผิดชอบของฝ่ายเทคนิค ในการติดตาม สอบสวน แก้ไข และป้องกัน

3. การปฏิรูประบบ
ภาษีเงินได้บุคคล
ธรรมดาและภาษี
เงินได้บริษัท
รวมทั้งการปฏิรูป
การหักภาษี ณ
ที่จ่าย

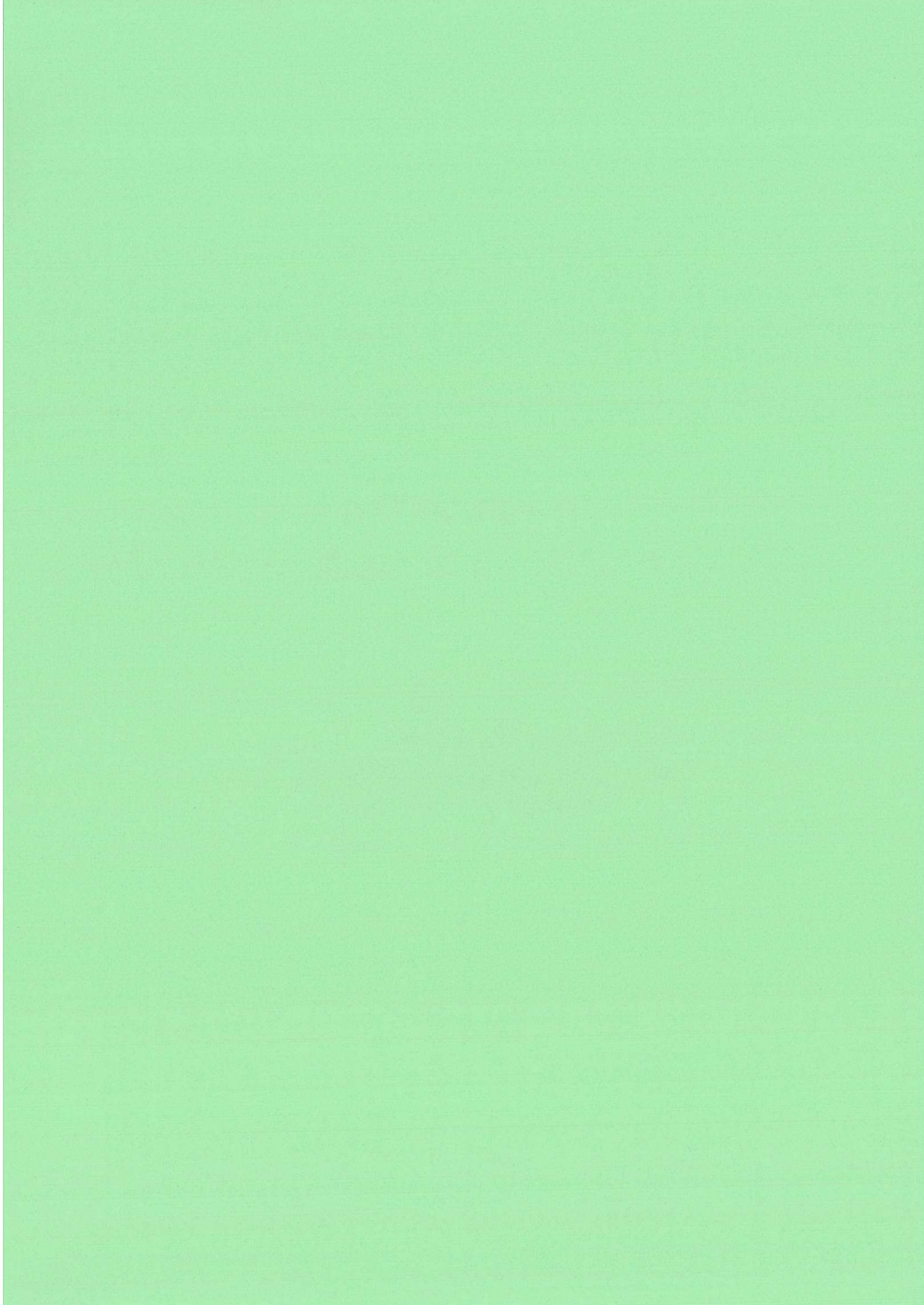
ความปลอดภัย หรืออื่นๆ ซึ่งทำให้ละเมิดการปฏิรูป แก้ไขกิจกรรมหรือดำเนินการใดๆ ตามรัฐธรรมนูญได้ ดำเนินการดังนี้



ภาคผนวก 11ก

รายงานความก้าวหน้าโปรแกรมลดระดับเสียงตาม ISO 14001





โครงการติดตั้งกำแพงกันเสียงและลดรอบปลายปล้องถนน

32K002

บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด

Thai nitrate co., ltd

อ.เมือง จ.ระยอง

วิพรภักดิ์กิจกุล ๓๓.๔๖๖๒

Picture Report

Company : KC Machine service

Job Order

Employer : TNC

Date : 03/04/2024

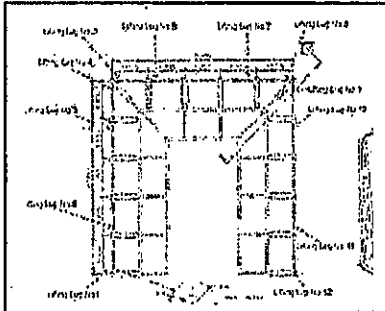
Before

Alter

Page: 1/3

Photo

Description



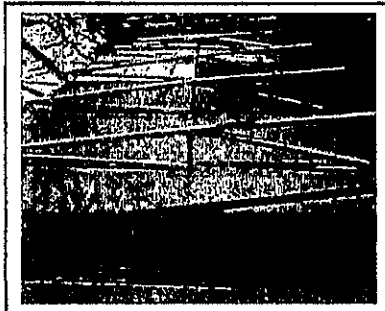
Name of part :

ผนังกันเสียง

Description : 652652

Fab structure

เหล็กหนา5mm. สูง5500mm. แต่ละช่องกว้างกัน1000 mm.



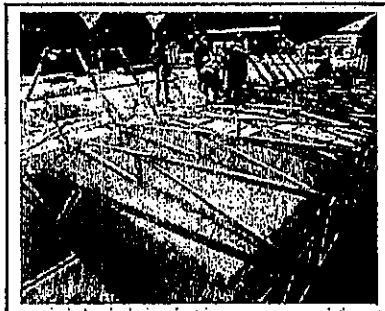
Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Fab structure

เหล็กหนา5mm. สูง5500mm. แต่ละช่องกว้างกัน1000 mm.



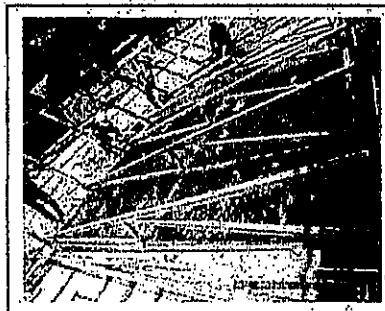
Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Fab structure

เหล็กหนา5mm. สูง5500mm. แต่ละช่องกว้างกัน1000 mm.



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Fab structure

เหล็กหนา5mm. สูง5500mm. แต่ละช่องกว้างกัน1000 mm.

Picture Report

Company : KC Machine service

Job Order

Employer : TNC

Date : 04/04/2024

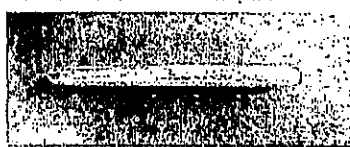
Before

After

Page: 2/3

Photo

ขนาด	ความยาว	ความกว้าง	ความหนา	น้ำหนัก
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
M10	30	15	11	2.91
M12	40	20	14	4.32
M16	60	30	18	8.04
M20	120	60	23	16.11
M24	150	80	30	24.47



Name of part :

แผ่นกั้นเสียง

Description:

แผ่นกั้นเสียง

ขนาดทุก M16x95 mm

นำยาประสาน SVA M16 VE

เจาะรูใส่ยาประสานและฝังทุก Hol ไว้ 15 นาที

ให้นำยาประสานแข็งตัวแล้วติดตั้งPlateเข้ากับทุก

Name of part :

แผ่นกั้นเสียง

Description:

แผ่นกั้นเสียง

ขนาดทุก M16x95 mm

นำยาประสาน SVA M16 VE

เจาะรูใส่ยาประสานและฝังทุก Hol ไว้ 15 นาที

ให้นำยาประสานแข็งตัวแล้วติดตั้งPlateเข้ากับทุก

Name of part :

แผ่นกั้นเสียง

Description:

แผ่นกั้นเสียง

ขนาดทุก M16x95 mm

นำยาประสาน SVA M16 VE

เจาะรูใส่ยาประสานและฝังทุก Hol ไว้ 15 นาที

ให้นำยาประสานแข็งตัวแล้วติดตั้งPlateเข้ากับทุก

Name of part :

แผ่นกั้นเสียง

Description:

แผ่นกั้นเสียง

ขนาดทุก M16x95 mm

นำยาประสาน SVA M16 VE

เจาะรูใส่ยาประสานและฝังทุก Hol ไว้ 15 นาที

ให้นำยาประสานแข็งตัวแล้วติดตั้งPlateเข้ากับทุก

Picture Report

Company : KC Machine service

Job Order

Employer : TNC

Date : 04/04/2024

Before

After

Page: 3/8

Photo:



Name of part :

ผนังกันเสียง

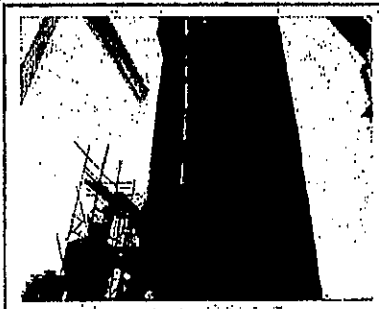
Description :

Install structur 3 ea

1.ติดตั้งวันออก

2.ติดตั้งเหนือ

3.ติดตั้งใต้



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Install structur 3 ea

1.ติดตั้งวันออก

2.ติดตั้งเหนือ

3.ติดตั้งใต้



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Paintet ด้านนอก



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Painted ด้านนอก

Picture Report

Company : KC Machine service

Job Order

Employer : TNC

Date : 05/04/2024

Before

After

Page: 4/8

Photo



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Painted ด้านนอก



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Painted ด้านใน -



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Painted ด้านใน



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

Painted ด้านใน

Picture Report

Company : KC Machine service

Job Order :

Employer : TNC

Date : 06/04/2024

Before

After

Page: 5/8

Photo

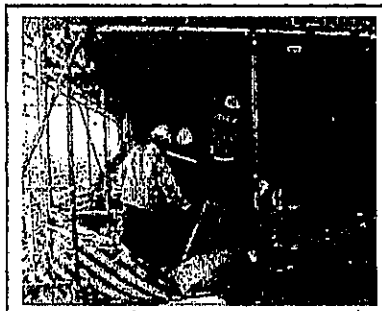
Description



ผนังกันเสียง

Description:

INSTALL INSULATION



ผนังกันเสียง

Description:

INSTALL INSULATION



ผนังกันเสียง

Description:

INSTALL INSULATION



ผนังกันเสียง

Description:

INSTALL INSULATION

Picture Report

Company : KC Machine service

Job Order

Employer : TNC

Date : 07/04/2024

Before

After

Page: 6/8

Photo

Description



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

INSTALL METALSHEET

ขนาด 465x80 mm.



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

INSTALL METALSHEET

ขนาด 465x80 mm.

Metal Sheet type 760 นหนา0.5mm.

สี Ocean blue



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

INSTALL METALSHEET

ขนาด 465x80 mm.

Metal Sheet type 760 นหนา0.5mm.

สี Ocean blue



Name of part :

ผนังกันเสียง

Description :

INSTALL METALSHEET

ขนาด 465x80 mm.

Metal Sheet type 760 นหนา0.5mm.

สี Ocean blue

Picture Report

Company : KC Machine service

Job Order :

Employer : TNC

Date : 07/04/2024

Before

After

Page: 7/8

Photo

Description:



ผนังกันเสียง

Description:

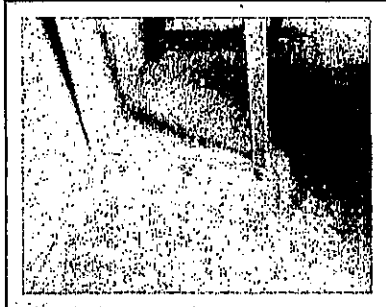
เกราะกันปืน ใส่ช่องว่างระหว่างPlateกับพื้นปูน



ผนังกันเสียง

Description:

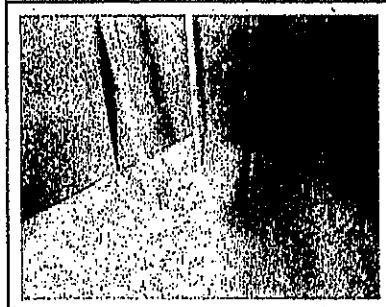
เกราะกันปืน ใส่ช่องว่างระหว่างPlateกับพื้นปูน



ผนังกันเสียง

Description:

เกราะกันปืน ใส่ช่องว่างระหว่างPlateกับพื้นปูน

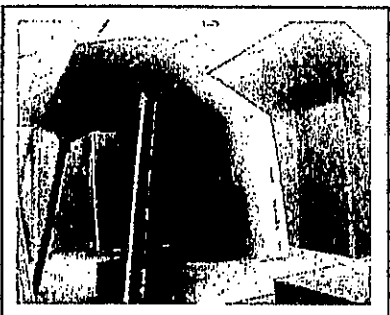
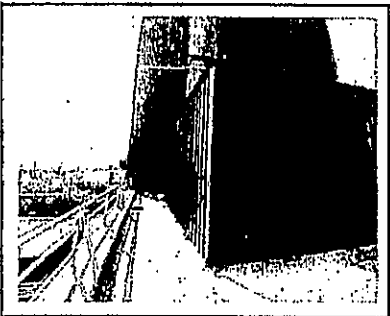
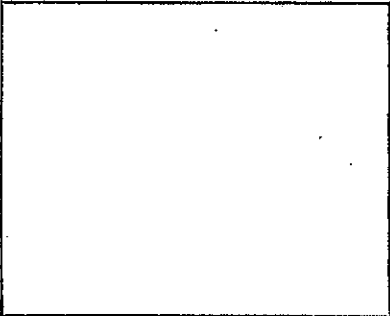
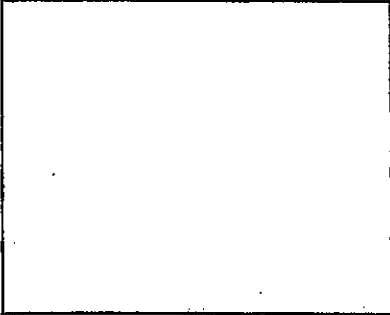


ผนังกันเสียง

Description:

เกราะกันปืน ใส่ช่องว่างระหว่างPlateกับพื้นปูน

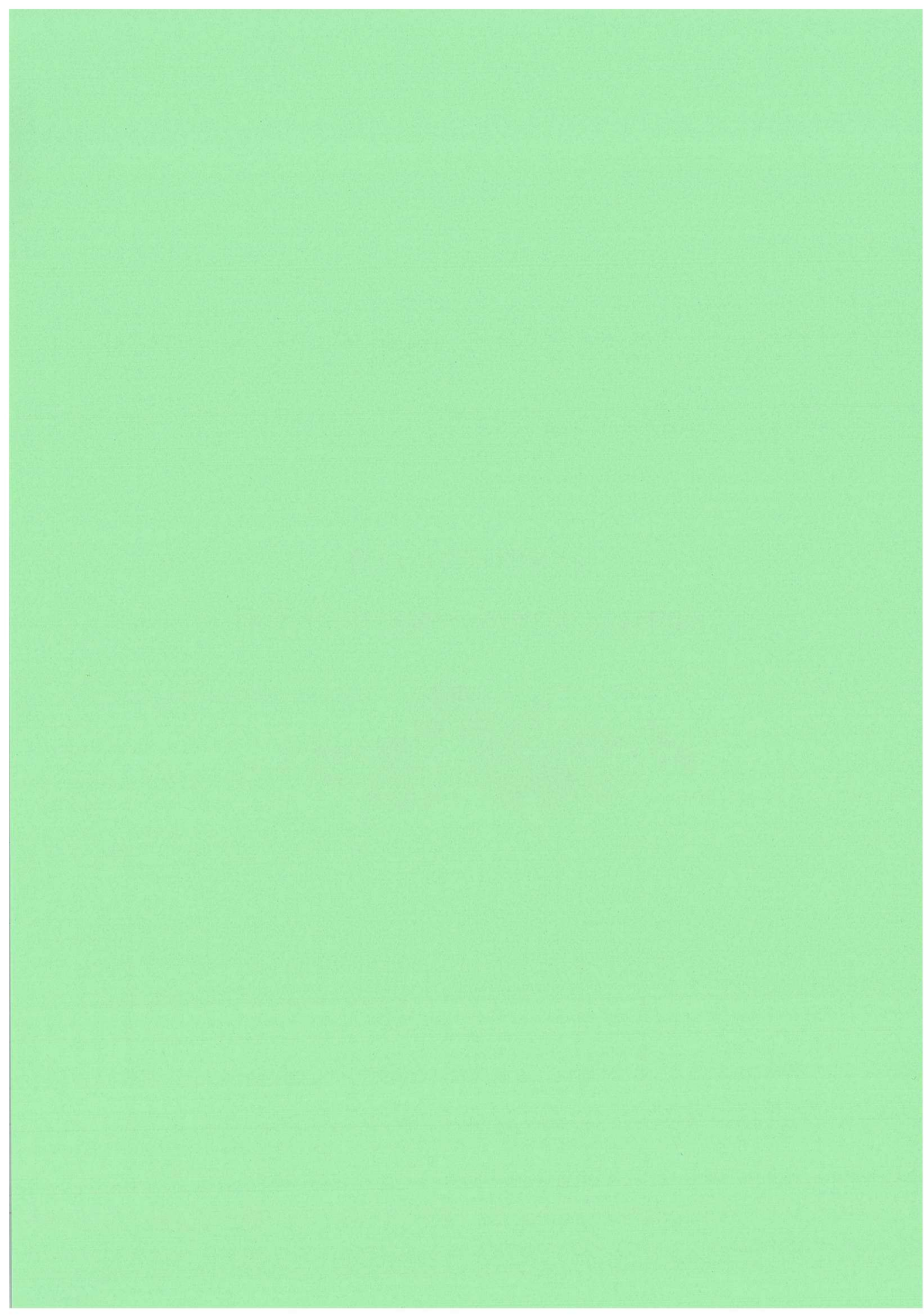
Picture Report	Company	KC Machine service	Before
	Job Order		After
	Employer	TNC	Page: 8/8
	Date	08/04/2024	

Photo	Name of part	Description
	ผนังกันเสียง	House keeping
	ผนังกันเสียง	House keeping
		
		

ภาคผนวก 12ก

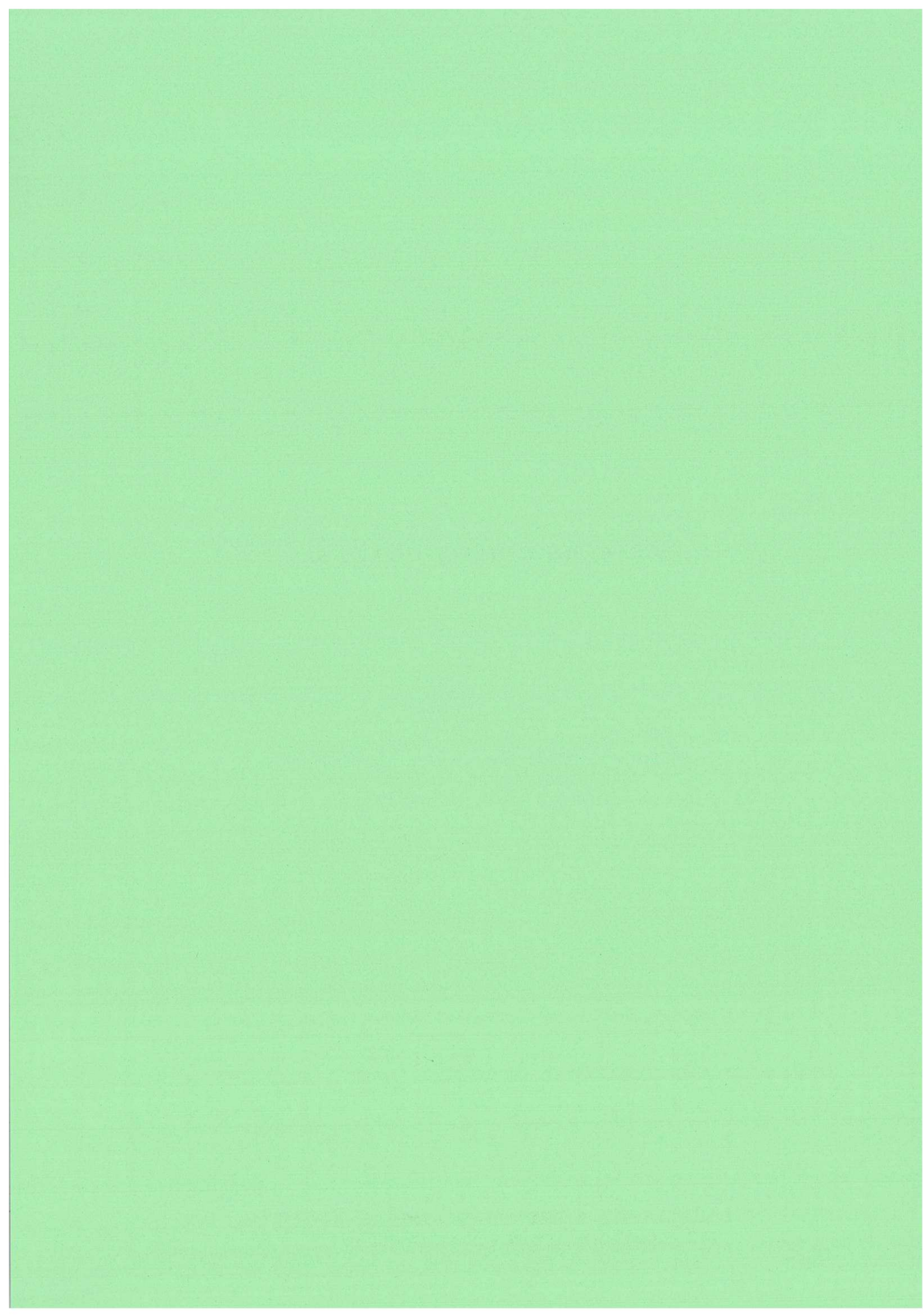
ผลตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567





ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567







บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE CO., LTD.



เลขที่ รง.TNC 2024/069

วันที่ 23 กันยายน 2567

เรื่อง ขอส่งแบบแจ้งผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือเจ็บป่วย ประจำปี 2567

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสาร จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตแอมโมเนียมไนเตรทและกรดไนตริก ตั้งอยู่เลขที่ 140/7 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีจำนวนลูกจ้าง 74 คน ชาย 57 คน หญิง 17 คน

ขอส่งเอกสาร แบบ จผส.๑ (แบบแจ้งผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข) ประจำปี 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ตำแหน่ง กรรมการรองผู้จัดการใหญ่

ฝ่าย SHE

โทร. (038) 915407-16 ต่อ 801, 805

โทรสาร (038) 915400

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่ 23 เดือน กันยายน พ.ศ. 3567

1. ชื่อสถานประกอบการ/หน่วยงาน
 ห้างหุ้นส่วนจำกัด 1407 หมู่ที่ 4 ซอยเมืองระยอง อำเภอแกลง จังหวัดระยอง บริษัท ไทยเคมีภัณฑ์ จำกัด สาขาที่ 0001
 ประเภทรหัสการติดต่อในแผน 2 ในสาขา สาขาการป้องกัน

2. ชื่อหน่วยงานที่ตรวจสุขภาพ
 คลังสินค้า 60 หมู่ที่ 6 ซอยบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี โรงพยาบาลนครธนบุรี อินเทอร์เน็ต รันดาบมิตร
 อำเภอเขต นนทบุรี 11000 ถนนกาญจนาภิเษก อำเภอเมือง นนทบุรี 11000

3. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข
 ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

ฝ่าย	วัตถุประสงค์	จำนวนลูกจ้าง แต่ละแผนก (ตัว)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ		การดำเนินการ		หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (ตัว)	การให้การรักษา	การป้องกันตัว ลูกจ้าง	
IT	Audiogram	2	2	0	แจ้งพนักงานที่มีผล	ช่วยอุปกรณ์	การป้องกัน
	Lung Function Test	2	2	0	ติดต่อคลินิก	ป้องกันตัว	สภาพแวดล้อม
	Occupation vision	2	0	2	คำปรึกษาจาก	บุคคลและ	การทำงาน
	มาตรการสุขภาพ	1	0	1	บุคลากรทาง	ปฏิบัติงาน	
QC&QA	Audiogram	7	7	0	การแพทย์ของวิสาหกิจ		
	Lung Function Test	7	7	0	2. แจ้งว่าเจ้าหน้าที่		
	Occupation vision	7	3	4	อันตราย		
	มาตรการสุขภาพ	6	2	4			
การผลิต	Audiogram	30	28	2			
	Lung Function Test	30	27	3			
	Occupation vision	30	10	20			
	มาตรการสุขภาพ	15	9	6			
คลังสินค้าและจัดส่งสินค้า	Audiogram	8	4	4			
	Lung Function Test	8	8	0			
	Occupation vision	8	1	7			
	มาตรการสุขภาพ	8	3	5			
	Accione	1	1	0			
	Methyl Ethyl Ketone	1	1	0			

ที่รย.0032.107/.....492



ใบรับรองแพทย์

โรงพยาบาลระยอง

เลขที่ 138 ถนนสุขุมวิท ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง 21000 โทร 0-3861-1104 ต่อ 2145 e-mail : occmed-clinic@ryh.go.th

ประเภทการตรวจสุขภาพ ☒ ก่อนเข้างาน ☐ ตามความเสี่ยง ☐ ประจำปี 2025 HN 1943767

ชื่อ [REDACTED] เพศ ชาย อายุ 22 ปี วันที่ตรวจ 21 กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท ในเตอร์ไทย จำกัด ลักษณะงาน

ประวัติการเจ็บป่วยในอดีต ปฏิเสธ

โรคประจำตัว ปฏิเสธ

ประวัติการแพ้ยาอาหาร ปฏิเสธ

ผลการตรวจร่างกาย

ส่วนสูง 168.00 เซนติเมตร น้ำหนัก 72.20 กิโลกรัม ดัชนีมวลกาย 25.58 Kg.m² (ค่าปกติ 18.5 - 22.9 Kg.m²)

ความดันโลหิต 130 / 81 mm.Hg ชีพจร 78 ครั้ง/นาที หายใจ 20 ครั้ง/นาที

รายการตรวจ	ผลการตรวจร่างกาย		รายการตรวจ	ผลการตรวจร่างกาย	
	ปกติ	ผิดปกติ (ระบุ)		ปกติ	ผิดปกติ (ระบุ)
ตา หู จมูก	<input checked="" type="checkbox"/>		ช่องท้อง ตับ ม้าม	<input checked="" type="checkbox"/>	
ช่องปาก คอ	<input checked="" type="checkbox"/>		กระดูกละกล้ามเนื้อ	<input checked="" type="checkbox"/>	
ต่อมน้ำเหลือง	<input checked="" type="checkbox"/>		แขน ขา	<input checked="" type="checkbox"/>	
หัวใจ	<input checked="" type="checkbox"/>		ระบบประสาท	<input checked="" type="checkbox"/>	
ปอด	<input checked="" type="checkbox"/>		ผิวหนัง	<input checked="" type="checkbox"/>	

ผลตรวจเอกซเรย์ทรวงอก ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

การตรวจสมรรถภาพปอด (Spirometry)

FVC 4.52 L(110 %)

FEV₁ 3.85 L(110 %)

FEV₁ / FVC 0.85

PEF_{25-75%} 4.14 L/S (92%)

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติแบบ

☐ หลอดลมอุดกั้น

☐ หลอดลมขนาดเล็กอุดกั้น

☐ จำกัดการขยายตัว

☐ ผสม

การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Occupational Vision test)

การมองเห็น (Acuity Test) ตาขวา

☒ ผ่านเกณฑ์

☐ ต่ำกว่าเกณฑ์ระบุ

ตาซ้าย

☒ ผ่านเกณฑ์

☐ ต่ำกว่าเกณฑ์ระบุ

การมองความชัดลึกของภาพ (Stereo Dept Test)

☒ ผ่านเกณฑ์

☐ ต่ำกว่าเกณฑ์

ภาวะตาเขซ่อนเร้นในแนวตั้ง (Vertical)

☒ ผ่านเกณฑ์

☐ ต่ำกว่าเกณฑ์

ภาวะตาเขซ่อนเร้นในแนวนอน (Lateral)

☒ ผ่านเกณฑ์

☐ ต่ำกว่าเกณฑ์

ลานสายตา (Peripheral Test) 45° 55° 70° 85°

☒ ผ่านเกณฑ์

☐ ต่ำกว่าเกณฑ์

ทดสอบการมองเห็นสี (Ishihara Test)

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

ความเหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ (Visual performance for job)

☒ เหมาะกับงาน

☐ ต่ำกว่าเกณฑ์

ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Pure tone audiometry)

หูขวา ☒ ปกติ

☐ การได้ยินลดลงที่ความถี่

หูซ้าย ☒ ปกติ

☐ การได้ยินลดลงที่ความถี่

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ

ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด(Complete Blood Count : CBC) Hb <u>15.40</u> (M 13-18,F 12.5-16.5 g/dl) PMN <u>51.7</u> 40-70% Hct <u>44.50</u> (M 40-54,F 37-47 %) Lymphocyte <u>37.1</u> 20-50% WBC <u>8950</u> 5000-10000 cell/mm ³ Eosinophil <u>4.0</u> 1-6% Platelet <u>232000</u> 14- 40x10 ⁴ cell/mm ³ Monocyte <u>6.3</u> 2-10% Basophil <u>0.9</u> <1% RBC morph <u>Normochromia = Normal, Normocytosis = Normal,</u> ผลตรวจ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ		ระดับน้ำตาลในเลือด FBS <u>74-106</u> mg/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ การทำงานของไต BUN <u>14</u> 6-20 mg/dL ผลตรวจ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ Creatinine <u>1.50</u> M 0.72-1.18 mg/dL F 0.55-1.02 mg/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="radio"/> ผิดปกติ <u>สูงเกิน 1.5</u> ระดับยูริกในเลือด <u>-</u> M 4.4-7.6 mg/dL F 2.3-6.6 mg/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	
ปัสสาวะ(Urine Analysis : U/A) Color <u>-</u> Glucose <u>-</u> Sp.gr <u>-</u> Albumin <u>-</u> pH <u>-</u> Blood <u>-</u> RBC <u>-</u> Crystal <u>-</u> WBC <u>-</u> Cast <u>-</u> Sq.Epi <u>-</u> อื่นๆ <u>-</u> Bacteria <u>-</u> ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ		การทำงานของตับ SGOT <u>21</u> M<50,F<35 U/L ผลตรวจ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ SGPT <u>16</u> M<50 U/L F<35 U/L ผลตรวจ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ ALP <u>60</u> 30-120U/L ผลตรวจ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ Albumin <u>-</u> 3.5-5.2 g/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ Globulin <u>-</u> 2.6-3.4 g/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ Total Protein <u>-</u> 6.6-8.3 g/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ Total Bilirubin <u>-</u> 0.3-1.2 g/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ Direct Bilirubin <u>-</u> 0.1-0.2 g/dL ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	
สารเสพติดในปัสสาวะ(Urine amphetamine) <input checked="" type="checkbox"/> แบบคัดกรอง <input type="checkbox"/> แบบจำเพาะ <input type="radio"/> พบสารเสพติด <input checked="" type="radio"/> ไม่พบสารเสพติด		ระดับไขมัน Cholesterol <u>-</u> <200 mg/dl ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ Triglyceride <u>-</u> <150 mg/dl ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ HDL <u>-</u> N>40 mg/dl ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ LDL <u>-</u> N<100 mg/dl ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	
อุจจาระทั่วไป(Stool exam) ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ		หมู่โลหิต(Blood group) ผลตรวจ <input type="radio"/> เอ(A) <input type="radio"/> บี(B) <input type="radio"/> โอ(O) <input type="radio"/> เอบี(AB)	
อุจจาระเพาะเชื้อ(Stool C/S) ผลตรวจ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ		ไวรัสตับอักเสบบี HBsAg <u>-</u> ผลตรวจ <input type="radio"/> พบเชื้อ <input type="radio"/> ไม่พบเชื้อ Anti-HBs <u>-</u> ผลตรวจ <input type="radio"/> พบภูมิ <input type="radio"/> ไม่พบภูมิ	
การตรวจอื่น ๆ ผลตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ <u>ปกติ</u>			

ความผิดปกติที่อาจเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน ☒ ไม่พบ ☐ พบ

สรุป สุขภาพไม่เป็นอุปสรรคในการทำงาน

คำแนะนำ



นพ. [Redacted]

(แพทย์ผู้ตรวจ)

กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 ข้อ 5. ความผิดปกติที่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน ให้นายจ้างปรับเปลี่ยนงานให้เหมาะสมกับสุขภาพลูกจ้าง ข้อ 9. ความผิดปกติที่อาจเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน ให้นายจ้างส่งรักษาพยาบาลทันทีและตรวจสอบสาเหตุความผิดปกติ รวมถึงดำเนินการป้องกัน และส่งรายงานการดำเนินการต่อพนักงานตรวจแรงงาน ภายใน 30 วัน



โรงพยาบาลระยอง
RAYONG HOSPITAL

เลขที่ 138 ถนนสุขุมวิท ตำบลท่าประดู่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

โทร 038-611104 คอ 2126 แฟกซ์ 038-613690

รายงาน

ผลการตรวจสมรรถภาพปอด

SPIROMETRY

Patient information

Test date/time: 21/02/25 10:39:28

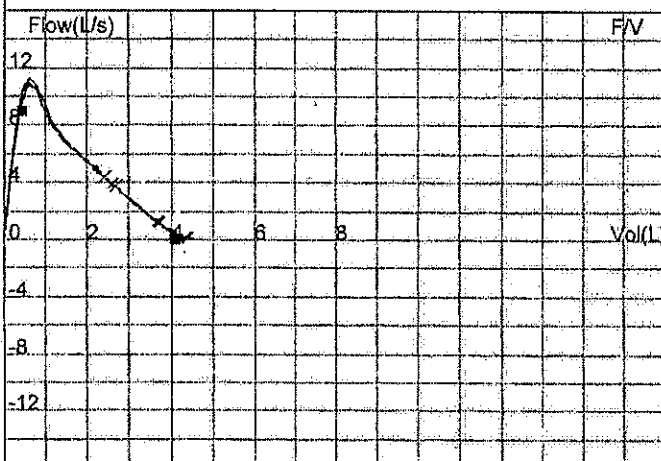
Company:

Name: [REDACTED] ID: 1329901146963 HN: 1943767
Weight at test (kg): 72.2 Height at test (cm): 168.0 Age at test: 22 Sex: Male
BP: 130/81 mmHg. Pulse: 78 /min. Nurse: [REDACTED]
Room temperature (deg C): 25.0 Barometric pressure (mm Hg): 760.0 Relative humidity (%): 50.0
Predicted set: Thai 1996 Smoker () no: () yes Duration: years pcs./day
Medical history: illness related with respiratory tract Comment:

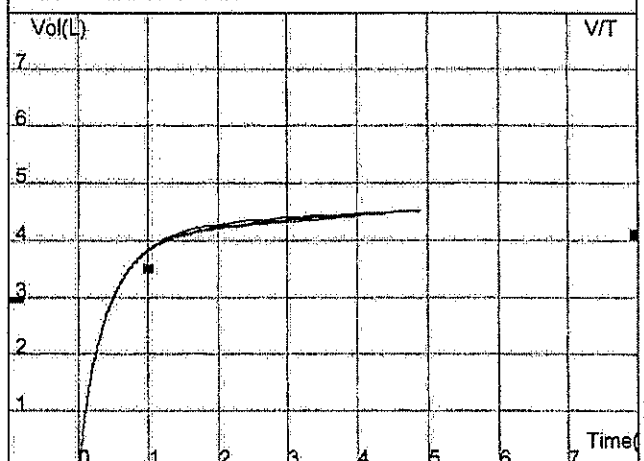
Result

Result	Pred	Best	%Prd	2 nd	%Prd	3 rd	%Prd
FVC (L)	4.10	4.52	110%	4.47	109%	4.41	108%
FEV1 (L)	3.51	3.85	110%	3.82	109%	3.81	108%
FEV1/FVC	0.89	0.85	95%	0.85	96%	0.86	97%
FEF25-75% (L/s)	4.50	4.14	92%	4.18	93%	4.24	94%
PEFR (L/s)	9.02	10.88	121%	10.57	117%	10.74	119%
FVC variation from best (L) <=0.15				0.05		0.11	

FVC Flow & Volume



FVC Volume & time



Interpretation

ปกติ

(...) พบความผิดปกติแบบหดรัดหมดสุด (Pure Obstruction)

(...) พบความผิดปกติแบบจำกัดการขยายตัวของปอด (Restriction)

(...) พบความผิดปกติแบบหดรัดหมดสุด แบบจำกัดการขยายตัวของปอด (Mixed)

(...) พบความผิดปกติแบบอุดกั้นหลอดลมขนาดเล็ก (Small airway disease)

(...) ไม่แปลผลเนื่องจากปอดไม่ถูกต้อง

การตรวจสมรรถภาพปอดในงานอาชีวอนามัยเป็นการตรวจที่มีความจำเป็นสำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสฝุ่นหรือสารเคมีที่มีอันตรายต่อปอด ดังนั้นพนักงานกลุ่มเสี่ยงจึงควรตรวจสมรรถภาพปอดเพื่อประเมินสุขภาพทุกปี ตามแนะนำ

1. ถ้าสูบบุหรี่ควรตรวจหรือเลิกสูบบุหรี่

2. ควรออกกำลังกายต่อเนื่องและสม่ำเสมออย่างน้อย 30 นาทีและ 3 ครั้งสัปดาห์

3. ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสฝุ่นหรือสารเคมีอันตรายหากจำเป็นควรสวมหน้ากากป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตลอดเวลาการทำงาน

4. หากผลการตรวจสมรรถภาพปอดผิดปกติ ควรพบแพทย์เพื่อรับการรักษานหรือวินิจฉัยเพิ่ม



แพทย์อาชีวเวชศาสตร์



คลินิกอาชีพเวชกรรม โรงพยาบาลระยอง
เลขที่ 138 ถนน สุขุมวิท อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000
โทรศัพท์ 038-611104 ต่อ 2145

ใบรายงานผลการตรวจ

สมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีพอานามัย

ชื่อ-นามสกุล..... อายุ 22 ปี HN 1943769 วันที่ตรวจ 21 ก.พ. 2568
แผนก..... ลักษณะงาน พยาบาล บริษัท TNC

ประเภทการตรวจในครั้งนี้

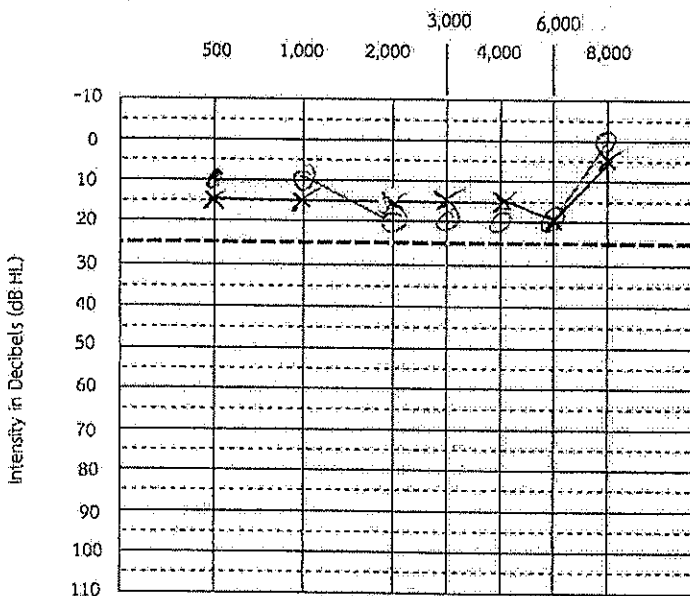
- ☒ ออดิโอแกรมพื้นฐาน (Baseline audiogram)
☐ ออดิโอแกรมติดตาม (Monitoring audiogram)
☐ ออดิโอแกรมยืนยัน (Confirmation audiogram)
☐ ออดิโอแกรมอื่นๆ (ระบุ).....
ทำการตรวจการนำเสียงผ่านทางอากาศด้วย
เครื่องตรวจการได้ยินชนิด Manual audiometer.
โดยใช้เทคนิคของ British Society of Audiology

ประวัติเกี่ยวกับ

1. ท่านเคยทำงานในสถานที่ที่มีเสียงดัง? ☐ ไม่เคย ☒ เคย ระยะเวลา 1 5/12 ปี
2. สัมผัสเสียงดังภายใน 12 ชั่วโมงที่ผ่านมา? ☐ ไม่สัมผัส ☐ สัมผัส ชั่วโมงก่อนตรวจ
3. ขณะนี้มีอาการเสียงในหู (Tinnitus) ☐ ไม่มี ☐ มี
4. ช่วงนี้เป็นหวัด หูอื้อ หูอักเสบ? ☐ ไม่เป็น ☐ เป็น
5. ในอดีตเคยมีประวัติเป็นโรคเกี่ยวกับหู? ☐ ไม่เคย ☐ เคย

การส่องตรวจช่องหูด้วย (Otoscope)

หูขวา ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ..... หูซ้าย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ.....



สัญลักษณ์การบันทึกผล

Right = o (Red)

Left = x (Blue)

ข้อควรพิจารณาเพิ่มเติม หากลูกจ้างทำงานสัมผัสเสียงดังถึงระดับ 8-hr TWA ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป และการตรวจในครั้งนี้เป็นการตรวจหาออดิโอแกรมติดตาม (Monitoring) หรือออดิโอแกรมยืนยัน (Confirmation) นายจ้างจะต้องนำผลการตรวจการได้ยินของลูกจ้างไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจการได้ยินพื้นฐาน (Baseline) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรฐานการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

ผลการตรวจ

Frequency in Hertz (Hz)

หูขวา

☒ การได้ยินปกติ

() การได้ยินลดลงที่ความถี่

☐ 500 Hz ☐ 1,000 Hz ☐ 2,000 Hz

☐ 3,000 Hz ☐ 4,000 Hz ☐ 6,000 Hz ☐ 8,000 Hz

หูซ้าย

☒ การได้ยินปกติ

() การได้ยินลดลงที่ความถี่

☐ 500 Hz ☐ 1,000 Hz ☐ 2,000 Hz

☐ 3,000 Hz ☐ 4,000 Hz ☐ 6,000 Hz ☐ 8,000 Hz

คำแนะนำ ☐ ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งสัมผัส และเข้ารับการตรวจติดตามการได้ยินต่อเนื่องทุกปี

☐ ควรปรึกษาแพทย์หู คอ จมูก เพื่อตรวจหาสาเหตุและรักษา

☐ อื่นๆ.....

พยาบาลผู้ตรวจ.....

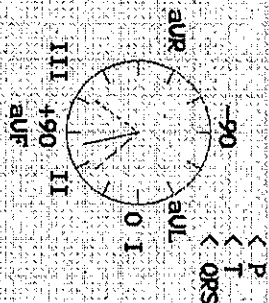
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

แพทย์ผู้แปลผล.....



Measurement Results:

QRS : 90 ms
QT/QTcB : 424 / 405 ms
PR : 150 ms
P : 104 ms
RR/PP : 1080 / 1090 ms
P/QRS/T : 127 / 77 / 49 degrees



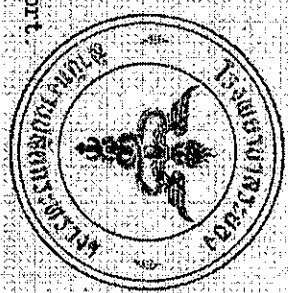
Interpretation:

12SL - Interpretation:

Unusual P axis, possible ectopic atrial bradycardia

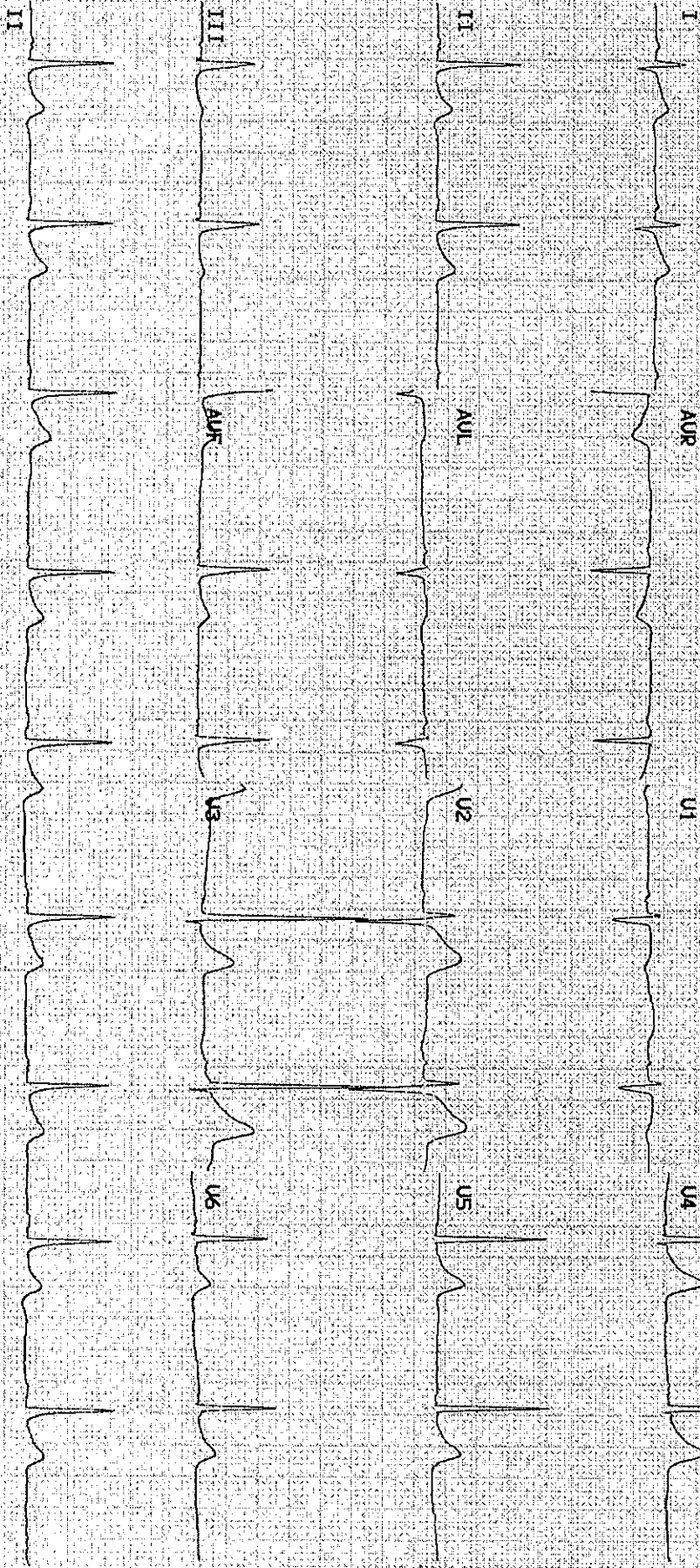
HN 194 8767

HR 55 bpm



Unconfirmed report.

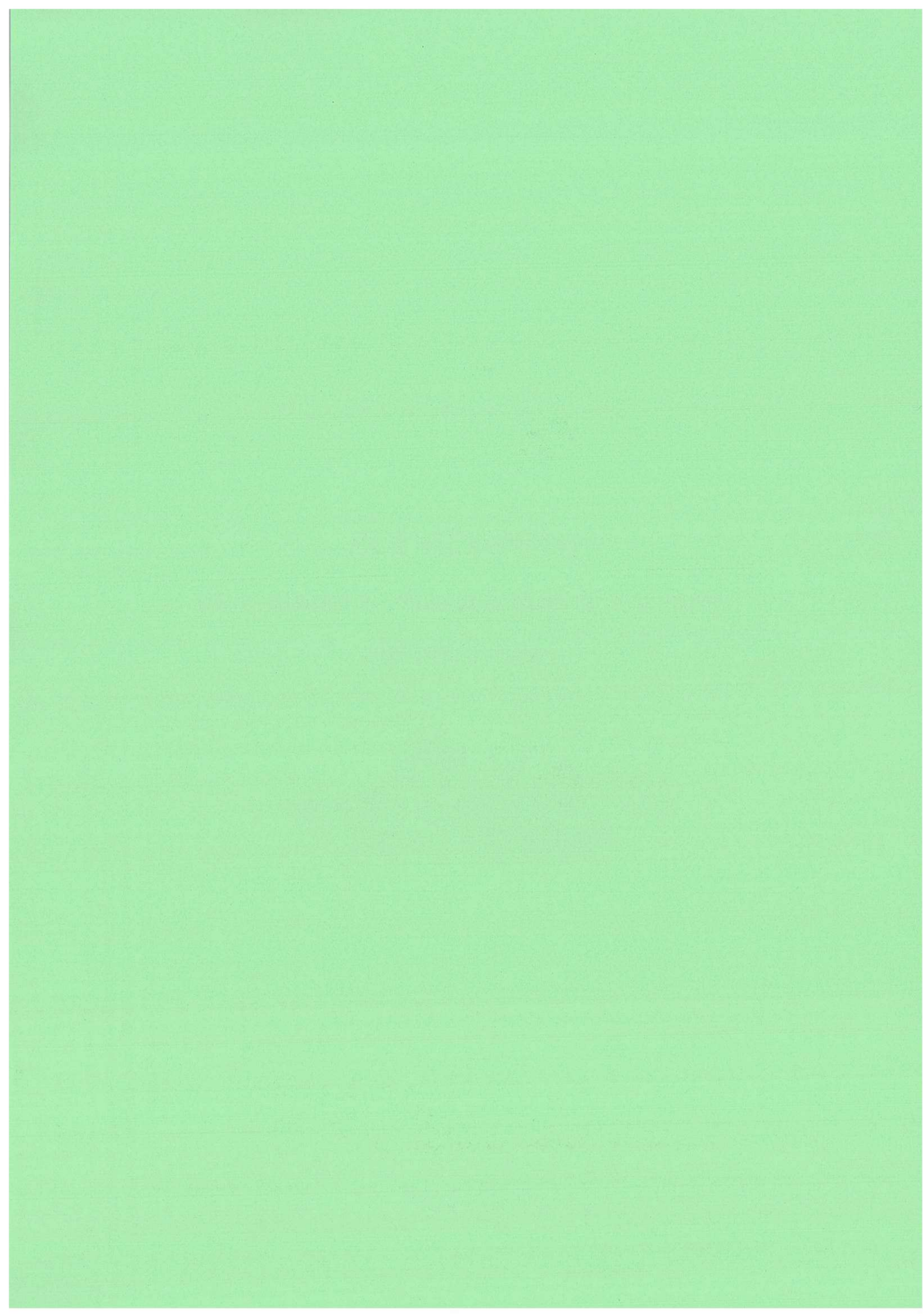
347593



ภาคผนวก 13ก

เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย
และอาชีวอนามัย







THAI NITRATE CO.,LTD.

FDG.013 Rev.08

Eff. 01/04/2015

TRAINING / SEMINAR EVALUATION RESULT

To Human Resources DepartmentFrom SHESubject Training Evaluation Result

Attachement 1. Couse Content

Training Title ซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีรถขนส่งเกิดอุบัติเหตุ

2. *Evaluation Method document

Training Institute

SHE

Training Date

24-Mar-25

Item	Name	ID-Code	Pass	Not Pass	Remark
1		0003	✓		
2		0219	✓		
3		0195	✓		
4		0189	✓		
5		0035	✓		
6		0086	✓		
7		0076	✓		
8		0130	✓		
9		0171	✓		
10		0193	✓		
11		0214	✓		
12		0216	✓		
13		0209	✓		
14		0055	✓		
15		0134	✓		
16		0057	✓		
17		C021	✓		

Evaluation Method

☐

Examination

/ points

☒

Report

☐

Certificate

☐

On the Job Training Days

☐

Other

*Please attach the paper test, Certificate, Report, On the job training evaluation report or other .

*For Training need, The document required are paper test or certificate only.

Signature

(

Evaluator

Date :

Remark Please sent the training evaluation result to Human Resources Department within 7 days after Training Date



THAI NITRATE CO.,LTD.

FDG.013 Rev.08

Eff. 01/04/2015

TRAINING / SEMINAR EVALUATION RESULT

To Human Resources Department From SHE

Subject Training Evaluation Result Attachment 1. Couse Content

Training Title ซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีรถขนส่งเกิดอุบัติเหตุ 2. *Evaluation Method document

Training Institute SHE Training Date 24-Mar-25

Item	Name	ID-Code	Pass	Not Pass	Remark
18		C175	✓		
19		C167	✓		
20		C002	✓		
21		C023	✓		
22			✓		
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					

Evaluation Method

☐ Examination _____ / _____ points ☒ Report

☐ Certificate ☐ On the Job Training _____ Days

☐ Other _____

*Please attach the paper test, Certificate, Report, On the job training evaluation report or other .

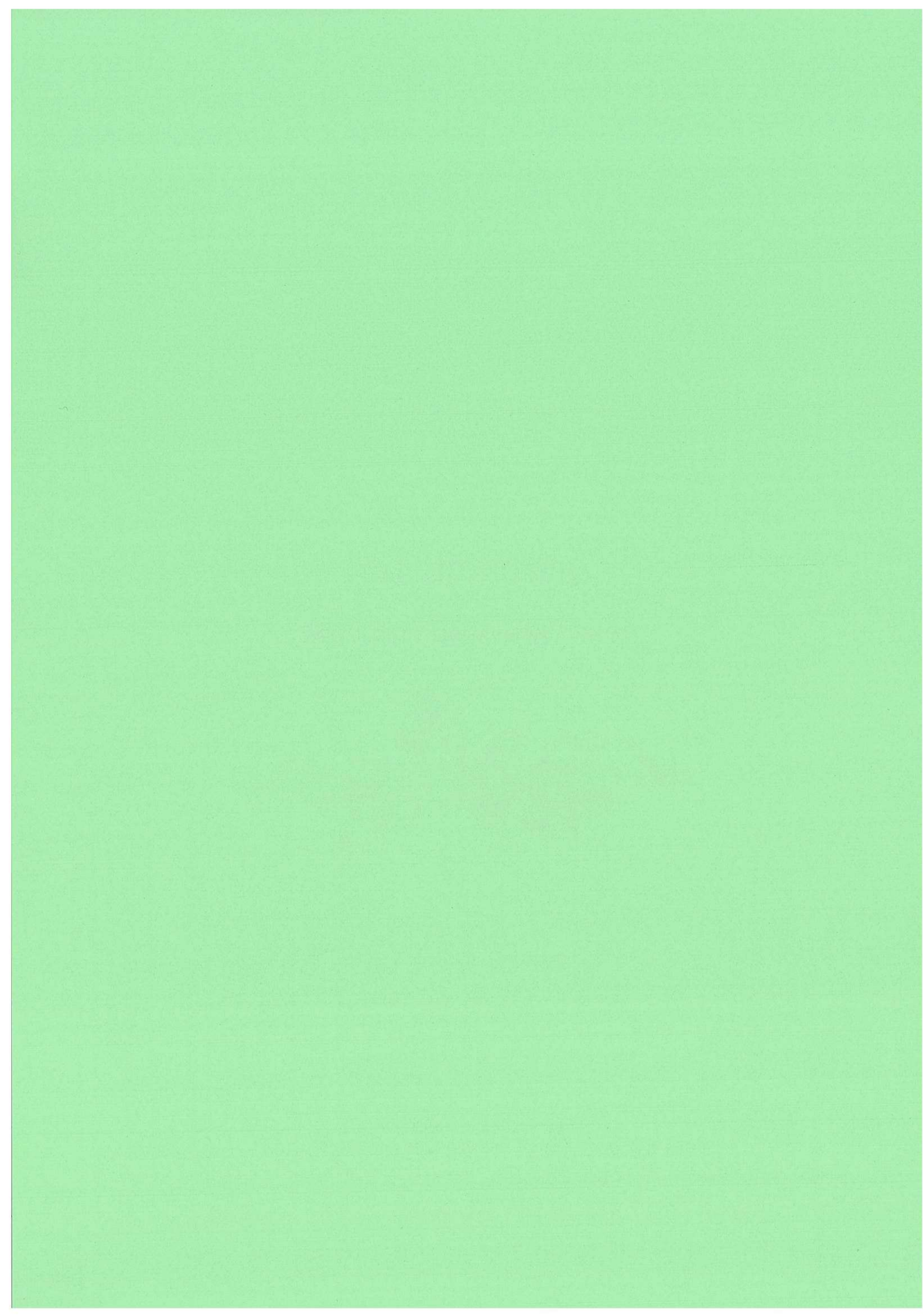
*For Training need, The document required are paper test or certificate only.

Signature  Evaluator
()
Date : 

Remark Please sent the training evaluation result to Human Resources Department within 7 days after Training Date

ภาคผนวก 14ก
เอกสารอบรมพนักงานขับรถ







วันที่ 20 / 06 / 64

ข้าพเจ้า.....

หมายเลข PY 5

[illegible]

นางสาว.....

(ผู้ควบคุมงาน TNC) :

លេខ..... ថ្ងៃខែឆ្នាំ.....

(ผู้ควบคุมงาน)

ငါ့အဖို့.....

(ฝ่ายความปลอตกภัย)

ลักษณะงานที่ปฏิบัติ... คณบดี

บริษัทในเครือไทย จำกัด ขอเรียนให้ท่านทราบว่า บริษัทฯมีนโยบายให้การคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลของผู้ถือกรรม และผู้เข้าปฏิบัติงานในโรงงาน บริษัท ในเครือไทย จำกัด ให้มีความปลอดภัยตาม พ.ร.บ.คุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 โดยข้อมูลทั้งปวงจะช่วยให้เป็นข้อมูลในการเข้าถือกรรมและเข้าปฏิบัติงานเท่านั้น

ท่านสามารถติดต่อใช้สิทธิเกี่ยวกับข้อมูลส่วนบุคคลของท่าน ได้ที่ฝ่าย SHE โทร. 038-915407-16



แบบฟอร์มการตรวจร่างกายเบื้องต้น

ชื่อ นามสกุล
 อายุ 34 ปี เพศ ☒ ชาย ☐ หญิง
 แผนก/บริษัท P.T.S. ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน เวลา น. ถึง น.
 ประวัติการเจ็บป่วยปัจจุบัน
 ประวัติการเจ็บป่วยอดีต
 ประวัติการดื่มสุรา, บุหรี่, สารเสพติด
 ประวัติการยา, แพ้อาหาร

☐ ทำงานในที่อับอากาศ ☒ ทำงานที่สูง ☐ อื่นๆ
 ไม้สั่นไหว

1 ระบบหัวใจและหลอดเลือด

1.1 ความดันโลหิต mm Hg ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 1.2 ชีพจร / นาที ครั้ง ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

2 ผลการตรวจแอลกอฮอล์ mg% ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

3 ผลการตรวจวัดสารเสพติด ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

4 ดัชนีมวลกาย Kg/m² ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

5 สรุปผลการตรวจ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

ลงชื่อ ผู้รับการตรวจ

ลงชื่อ ผู้ตรวจ

20 JUN 2025

20 JUN 2025

หมายเหตุ: เกณฑ์การพิจารณา

ความดันโลหิต $\geq 90/60$ mm Hg ถึง $\leq 140/90$ mm Hg

อัตราเร็วชีพจร 60 - 100 ครั้ง / นาที

ดัชนีมวลกาย ≤ 35 Kg/m²

ผลการตรวจแอลกอฮอล์ = 0 mg%

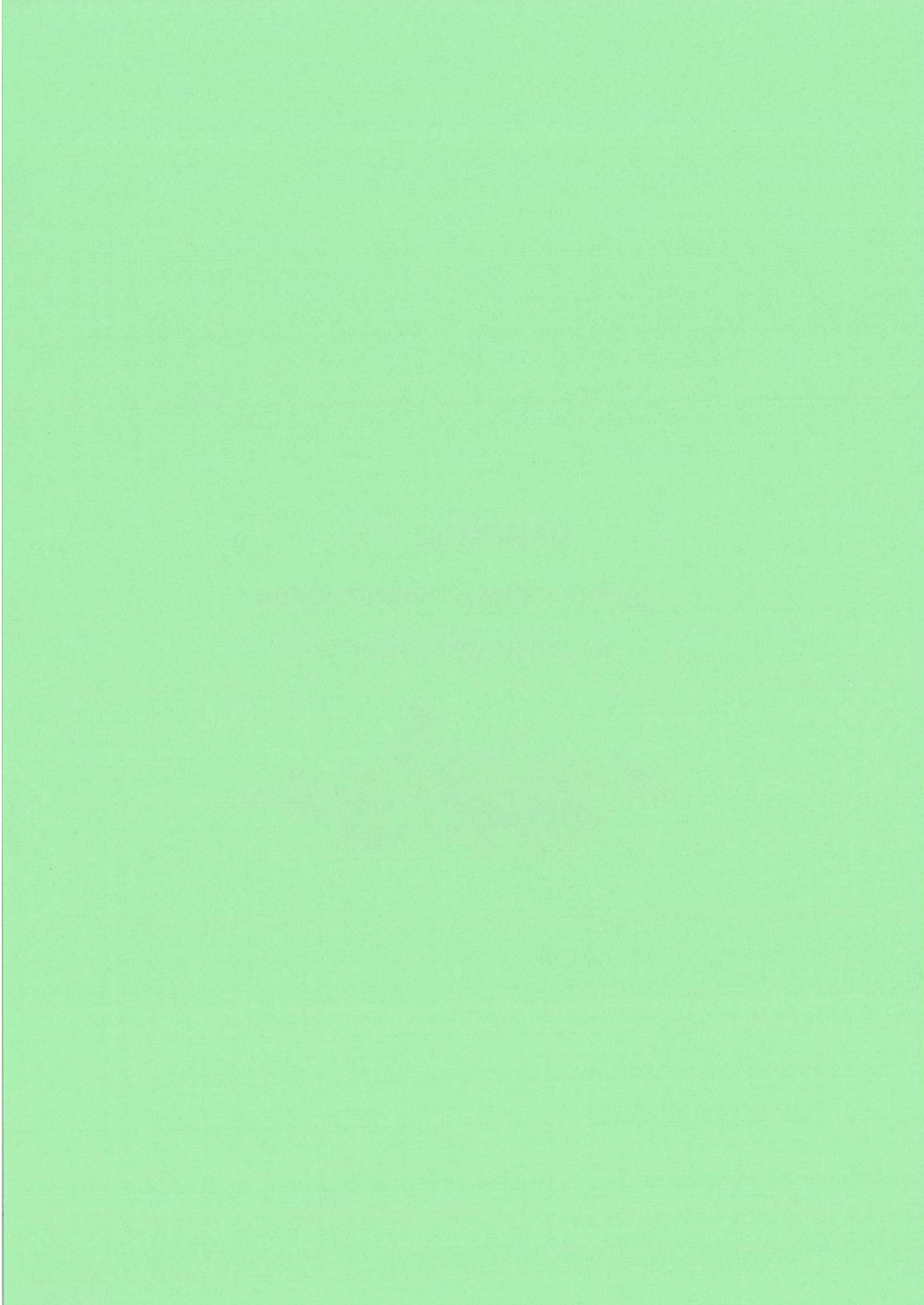
ผลการตรวจวัดสารเสพติด ต้องไม่พบ

** การทำงานในที่อับอากาศและทำงานที่สูงจะต้องตรวจทุกรายการ

ภาคผนวก 15ก

บันทึกการสุ่มตรวจวัดแอลกอฮอล์
และสารเสพติดในปัสสาวะ







บริษัท เนตรนไทย จำกัด

ผลการสำรวจวัดระดับทัศนคติของพนักงานประจำ และผู้รับเหมา

[illegible]

หมายเหตุ : เกณฑ์ในการตรวจวัดไม่เกิน 0 มิลลิกรัม %

หน้า ๑๖

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่ Safety
(.....)

บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
ผลการสุ่มตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ของพนักงานประจำ และผู้รับเหมา



คิวที่	วันที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ฝ่าย	แผนกงาน	ผลการตรวจวัด	ตามใบชี้แจงพนักงาน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	24-6-68	08:46	[REDACTED]	UPO	HR	ช่างจัด	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
2	24-6-68	08:48	[REDACTED]	UFO	HR	ช่าง	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
3	24-6-68	08:58	[REDACTED]	TMT	W/H	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
4	24-6-68	09:00	[REDACTED]	TMT	W/H	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
5	24-6-68	09:02	[REDACTED]	7 M9	W/H	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
6	24-6-68	09:50	[REDACTED]	TNE	W/H	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
7	24-6-68	09:45	[REDACTED]	TMT	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
8	24-6-68	10:15	[REDACTED]	TMT	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
9	24-6-68	10:37	[REDACTED]	7 M9	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
10	24-6-68	10:55	[REDACTED]	TMT	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
11	24-6-68	12:00	[REDACTED]	LP	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
12	24-6-68	12:00	[REDACTED]	LP	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
13	24-6-68	13:40	[REDACTED]	DF	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
14	24-6-68	13:55	[REDACTED]	MC	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
15	24-6-68	14:33	[REDACTED]	TMT	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
16	24-6-68	14:50	[REDACTED]	TMT	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
17	24-6-68	15:55	[REDACTED]	TMT	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
18	24-6-68	16:00	[REDACTED]	TMT	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
19	24-6-68	17:17	[REDACTED]	VFO	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	
20	24-6-68	17:20	[REDACTED]	UFO	บริษัท	บริษัท	0%	[REDACTED]	[REDACTED]	


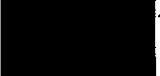
หมายเหตุ : เกณฑ์ในการตรวจวัดไม่เกิน 0 มิลลิกรัม %

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่ Safety

ลงชื่อ.....หัวหน้าแผนก รวบ.



แบบฟอร์มการตรวจร่างกายเบื้องต้น

ชื่อ  นามสกุล 

อายุ 34 ปี เพศ ชาย ☒ หญิง ☐

แผนก/บริษัท D.Y.S. ระบบงานปฏิบัติงาน เวลา น. ถึง น.

ประวัติการเจ็บป่วยปัจจุบัน ประวัติการเจ็บป่วยในอดีต ประวัติการดื่มสุรา, บุหรี่, ทางการแพทย์, แพ้ยา

☐ ทำงานในท่ามกลางแสงแดด ☒ ทำงานกลางแจ้ง ☐ อื่นๆ

1 ระบบหัวใจและหลอดเลือด

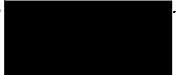
1.1 ความดันโลหิต mm Hg 1.2 ชีพจร / นาที

2 ผลการตรวจแอลกอฮอล์ mg%

3 ผลการตรวจวัดสารเสพติด ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

4 ค่าไขมันในเลือด Kg/m² ปกติ ☐ ผิดปกติ

5 สรุปผลการตรวจ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

ลงชื่อ  ผู้รับการตรวจ

22 JUN 2025

ลงชื่อ  ผู้ตรวจ

22 JUN 2025

หมายเหตุ: เกณฑ์การพิจารณา

ความดันโลหิต $\geq 90/60$ mm Hg ถึง $\leq 140/90$ mm Hg

อัตราการชีพจร 60 - 100 ครั้ง / นาที

ดัชนีมวลกาย ≤ 35 Kg/m²

ผลการตรวจแอลกอฮอล์ = 0 mg%

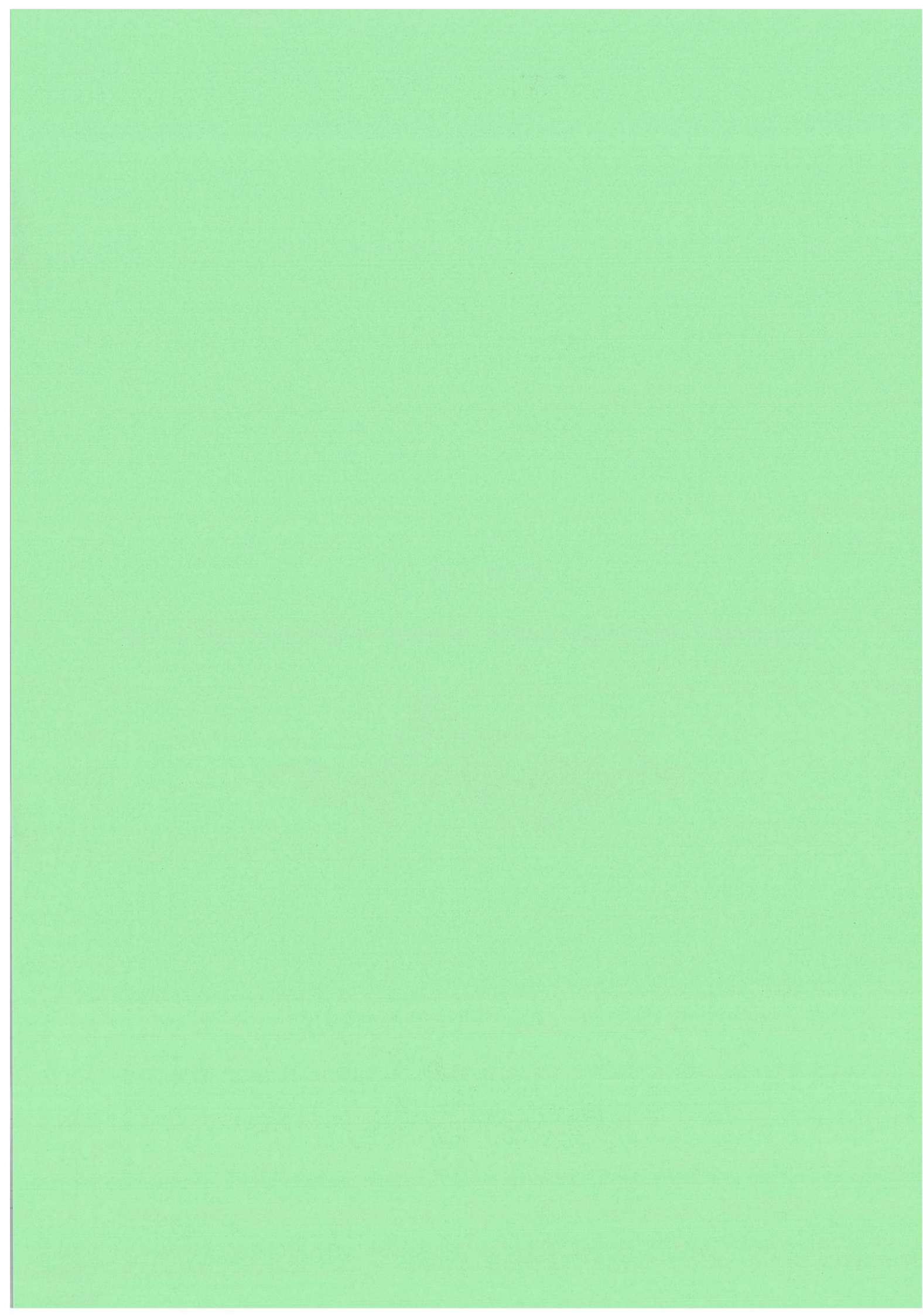
ผลการตรวจวัดสารเสพติด ต้องไม่พบ

** การทำงานในท่ามกลางแสงแดดและแสงสว่างต้องตรวจร่างกายการ

ภาคผนวก 16ก

เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะต่างๆที่ใช้ภายในโรงงาน





[illegible]

8958

ในตรวจเขตสภาพ ป่ารุ่งรักษา Forklift

หมายเลข ๒๑๑

บริษัท

UPD (TND/0202)

DATE 2/4/20 BY Bagging

FLD-0210 Rev.01:
Effective date 11/03/21

(Sach/05)

[illegible]

Remark:

การตรวจสอบบนการศึกษาของ รศ. Foddlie

ในการคำนวณการสึกหรอ ของสาร wear factor จะใช้ลักษณะที่เป็นค่าเฉลี่ยของค่าสึกหรอ โดยให้ safety line ที่ระบุขึ้น ซึ่งเป็นระยะปลอดภัยที่จะใช้งานได้ ถ้าเกินแนว safety line ไม่ควรใช้งาน

ใบตรวจทดสอบภาพ บำรุงรักษา Forklift

FL020 Rev.0
Effective date 26/09/2

เลขที่ ๒๐๖๔

นายสมชาย ๔๕๕๕

นายสมชาย W/H C

ใบนี้ X ล็อกได้ ๐ ต่อการทำงาน

หมายเหตุ: เมื่อได้ดำเนินการเปลี่ยนสภาพรถ Forklift โดยช่างเทคนิคที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานแล้ว ให้บันทึกข้อมูลการซ่อมแซมลงในใบตรวจซ่อมต่อไป

รายการ	วันที่	ชื่อช่าง	ประเภท	ชนิด	ค่าจ้าง	ค่าวัสดุ	ค่าอะไหล่	ค่าแรง	ค่าซ่อม	ค่ารวม	หมายเหตุ	ผู้ตรวจ	ผู้รับ
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31

การตรวจสอบการสึกของรถ 30 Forklift

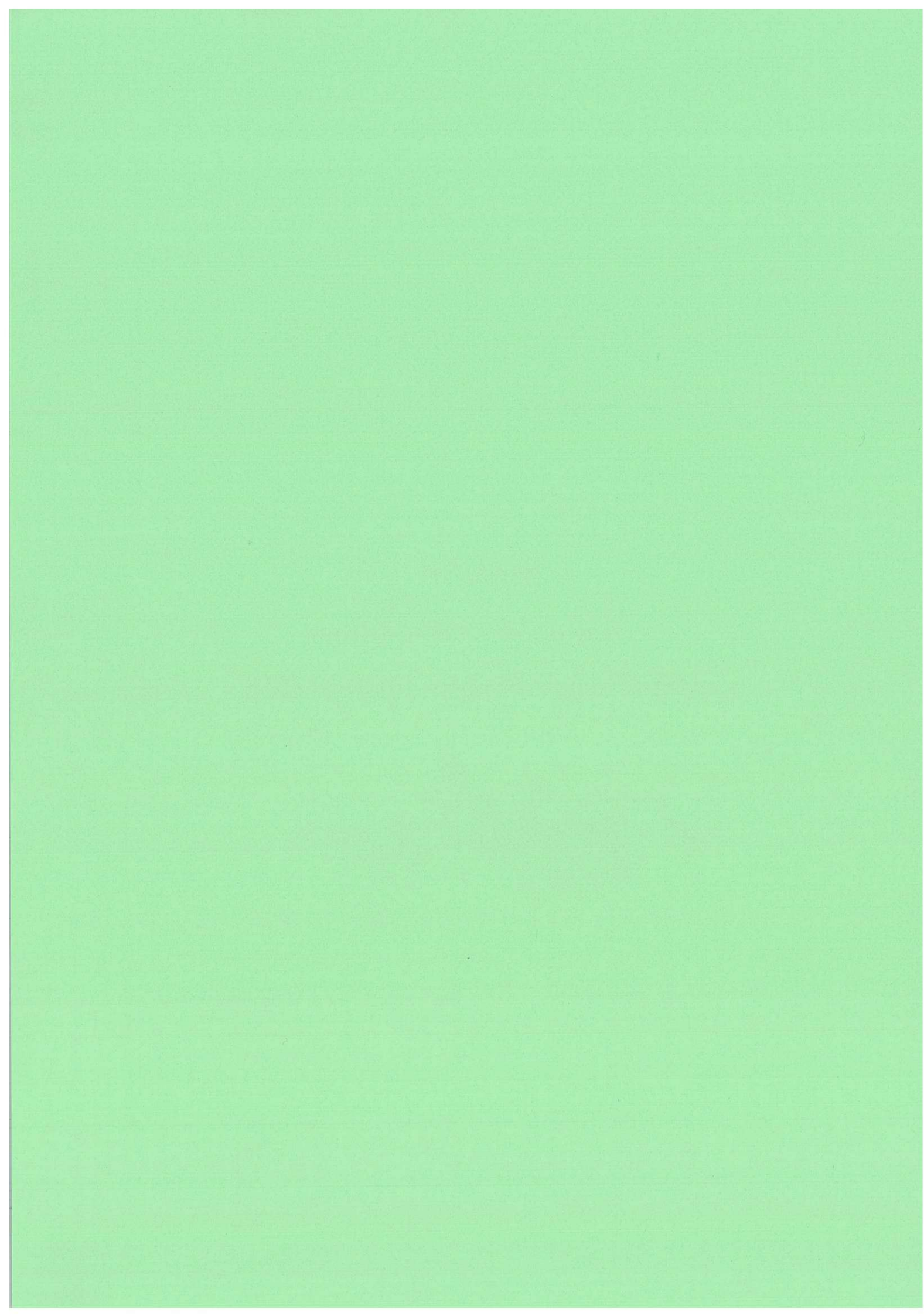
ในการตรวจสอบการสึกของรถ Forklift จะใช้หลักเกณฑ์ในการตรวจสอบความสึกของรถ โดยให้ดู Safety line ที่ระบุไว้ ซึ่งถ้า Safety line ปรากฏให้เห็น แสดงว่ารถ Forklift นั้นยังใช้งานได้ แต่ถ้า Safety line ไม่ปรากฏให้เห็น แสดงว่ารถ Forklift นั้นต้องเปลี่ยนยาง

บุคลากรของภารกิจหรือ ของทางรถ Foodfire จะใช้ลักษณะที่ปรากฏของเสื้อหรือ โดยใส่แนว Safety line ที่ระบุอยู่ ซึ่งผู้ประกอบอาชีพได้ ใช้อุปกรณ์ Safety line ให้ถูกต้อง

ในการตรวจสอบการกักหอย ของยารม Rindol จะใช้หลักการทางความถี่ของ โดยใช้แนว Rayley line ที่ระบุข้าง ว่าเป็นระยะปลอดภัยที่จะใช้งานได้ ก็ถึงแนว Rayley line ให้หยุดใช้งาน

ภาคผนวก 17ก
บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)





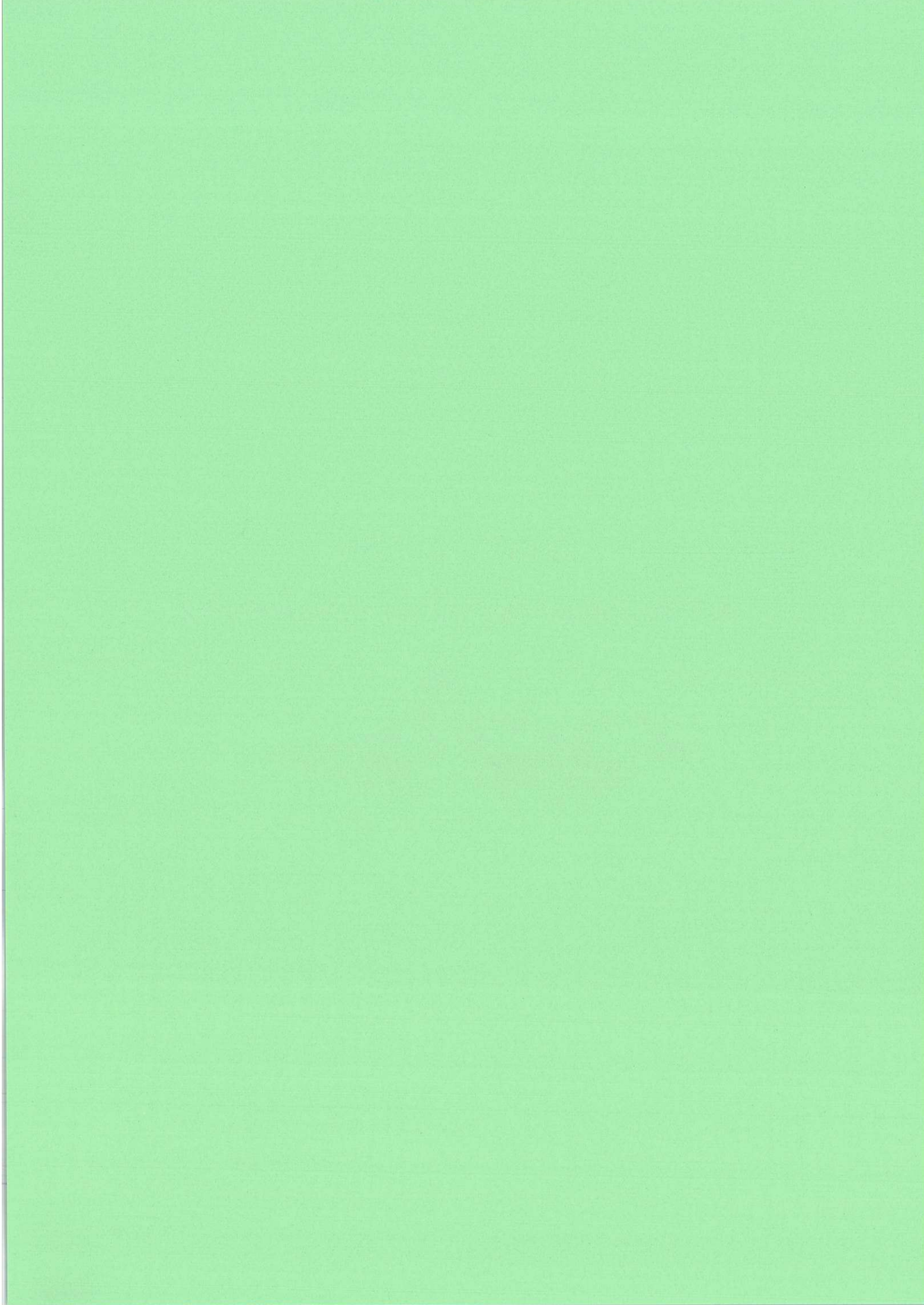
4. ACCIDENT STATISTIC & REPORT

4.1 SUMMARY OF ACCIDENT IN YEAR 2025

CATEGORIES	Number of Accident												
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	TOTAL
1 AN / NA solution spill													
- During filling	0	0	0	0	0	0							0
- During Transportation	0	0	0	0	0	0							0
- In process / Maintenance	0	0	0	0	0	0							0
2 Gas Emission	0	0	0	0	0	0							0
3 Forklift	1	1	1	0	0	1							4
4 Crane operation/Moving devices	0	0	0	0	0	0							0
5 Transportation	0	0	0	0	0	0							0
6 Fire	1	0	0	1	0	0							2
7 Falling object (AN Bags, etc)	0	0	0	0	0	0							0
8 Property Damage	0	0	0	0	0	0							0
9 Electricity	0	0	0	0	0	0							0
10 Other	0	0	0	0	1	0							1
TOTAL	2	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	7

ภาคผนวก 18ก
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บ่อพักน้ำบ่อที่ 2

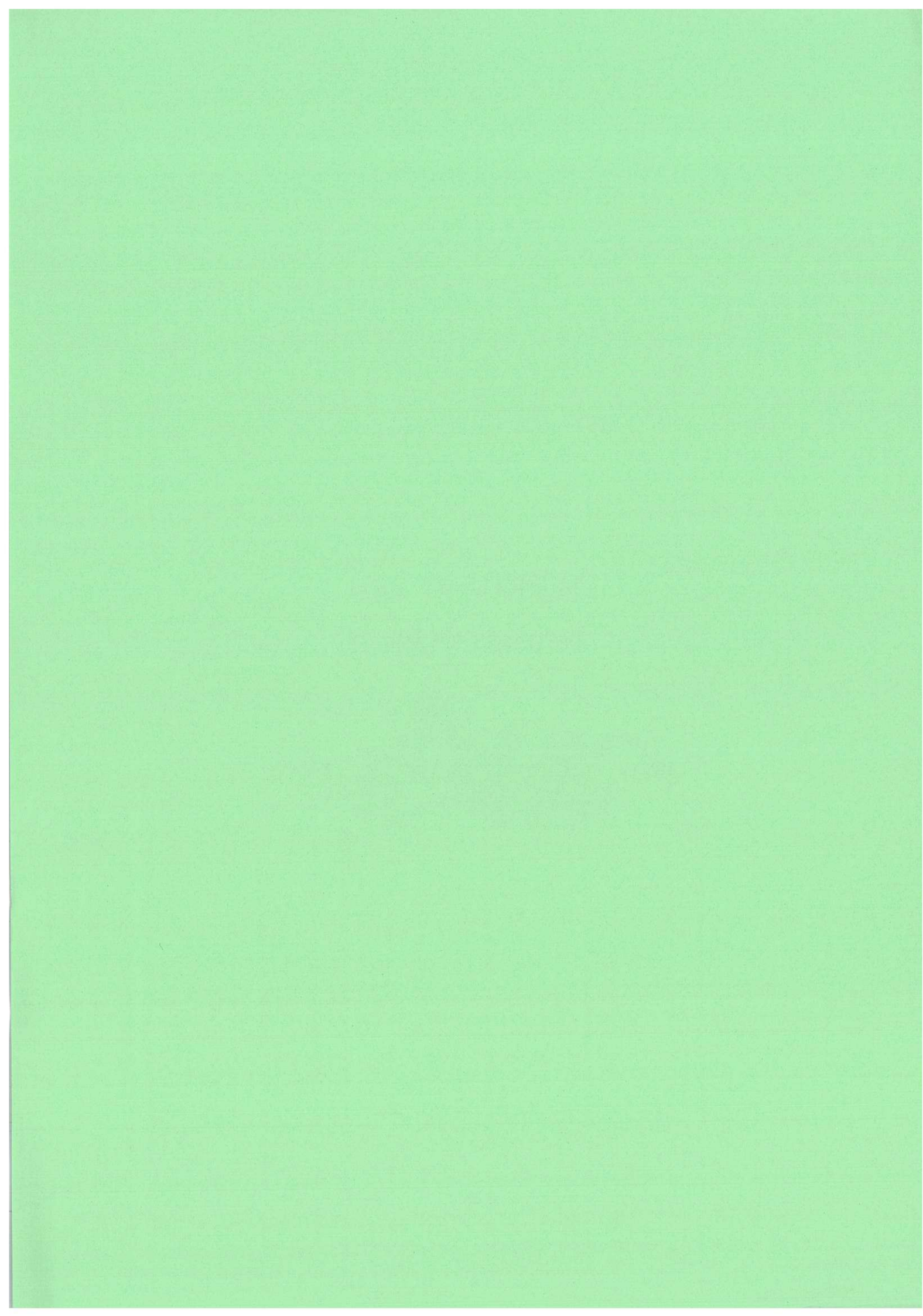




	BUFFER POND COMPARTMENT 2						Effluent via Gutter					
date	Nitrate Content	pH	TDS	Average Nitrate	Average pH	Average TDS	Nitrate Content	pH	TDS	Average Nitrate	Average pH	Average TDS
1 May 25	0.12	6.9		0.06	7.42	638.67	0.08	7.3		0.09	7.73	232.33
2 May 25	0.12	6.9		0.06	7.42	638.67	0.08	7.7		0.09	7.73	232.33
3 May 25	0.16	6.9		0.06	7.42	638.67	0.16	8.0		0.09	7.73	232.33
4 May 25	0.16	6.8		0.06	7.42	638.67	0.08	7.8		0.09	7.73	232.33
5 May 25	0.16	7.0		0.06	7.42	638.67	0.08	7.8		0.09	7.73	232.33
6 May 25	0.04	6.9		0.06	7.42	638.67	0.12	7.9		0.09	7.73	232.33
7 May 25	0.08	6.9		0.06	7.42	638.67	0.08	7.6		0.09	7.73	232.33
8 May 25	0.04	7.1		0.06	7.42	638.67	0.16	7.8		0.09	7.73	232.33
9 May 25	0.04	6.9		0.06	7.42	638.67	0.08	7.8		0.09	7.73	232.33
10 May 25	0.04	6.9		0.06	7.42	638.67	0.08	7.9		0.09	7.73	232.33
11 May 25	0.16	6.8		0.06	7.42	638.67	0.08	7.8		0.09	7.73	232.33
12 May 25	0.08	7.0	614.0	0.06	7.42	638.67	0.04	7.5	100.0	0.09	7.73	232.33
13 May 25	0.00	6.8		0.06	7.42	638.67	0.16	7.6		0.09	7.73	232.33
14 May 25	0.08	6.9		0.06	7.42	638.67	0.00	8.7		0.09	7.73	232.33
15 May 25	0.08	6.9		0.06	7.42	638.67	0.16	7.7		0.09	7.73	232.33
16 May 25	0.00	8.1		0.06	7.42	638.67	0.16	7.7		0.09	7.73	232.33
17 May 25	0.08	8.1		0.06	7.42	638.67	0.16	7.4		0.09	7.73	232.33
18 May 25	0.08	7.9		0.06	7.42	638.67	0.16	7.5		0.09	7.73	232.33
19 May 25	0.08	7.6	893.0	0.06	7.42	638.67	0.16	7.6	429.0	0.09	7.73	232.33
20 May 25	0.04	7.7		0.06	7.42	638.67	0.16	7.5		0.09	7.73	232.33
21 May 25	0.00	7.3		0.06	7.42	638.67	0.08	7.2		0.09	7.73	232.33
22 May 25	0.00	6.8		0.06	7.42	638.67	0.00	7.7		0.09	7.73	232.33
23 May 25	0.04	7.4		0.06	7.42	638.67	0.08	7.6		0.09	7.73	232.33
24 May 25	0.04	7.4		0.06	7.42	638.67	0.00	7.8		0.09	7.73	232.33
25 May 25	0.12	8.0		0.06	7.42	638.67	0.12	8.0		0.09	7.73	232.33
26 May 25	0.04	8.6	409.0	0.06	7.42	638.67	0.12	7.4	168.0	0.09	7.73	232.33
27 May 25	0.00	8.3		0.06	7.42	638.67	0.00	8.0		0.09	7.73	232.33
28 May 25	0.00	8.3		0.06	7.42	638.67	0.08	8.1		0.09	7.73	232.33
29 May 25	0.04	8.7		0.06	7.42	638.67	0.04	7.7		0.09	7.73	232.33
30 May 25	0.00	8.7		0.06	7.42	638.67	0.00	7.9		0.09	7.73	232.33
31 May 25	0.00	7.6		0.06	7.42	638.67	0.00	7.5		0.09	7.73	232.33

ภาคผนวก 19ก
ใบเสร็จรับกำจัดขยะ





บริษัท ทีพีพี เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลห้วยมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

ลูกค้า ~~ส~~-0001

เลขที่ HS6801001

นางสาว สุวารี ปรีปถัมโชติ

26/6 หมู่ที่ 5 ต.พังราด

วันที่ 03/01/68

อ.แกลง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3450900065401 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลาวท.

อ้างอิง คำนำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	0.870 ตัน	1,000.000	870.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				870.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				870.00
หัก เงินมัดจำ #				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				870.00
✓ จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				60.90
(เก้าร้อยสามสิบบาท (เก้าสิบสตางค์).				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 930.90

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ผู้รับสินค้า

ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน

ผู้แทน

ผู้รับมอบอำนาจ

วันที่

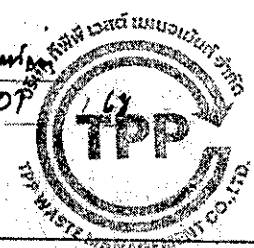
วันที่ / /

เงินสด

วันที่ 03 01 68

เช็ค/โอน

วันที่ 03 / 01 / 68



บริษัท พีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560006671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า ล-0001

เลขที่ HS6801012

นางสาว สุวารี ปรีปสิมโอรุ

26/6 หมู่ที่ 5 ต.พังราด

วันที่ 14/01/68

อ.แกลง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3450900065401 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลาวท.

อ้างอิง คำกำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รางใต้ลำกำจัดขยะ-มูลฝอย	0.770 ตัน	1,000.000	770.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				770.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				770.00
หักเงินมัดจำ				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				770.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				53.90
(แปดร้อยยี่สิบสามบาทเก้าสิบสองสตางค์).				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น
				823.90

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท พีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

ผู้รับสินค้า คุณชาย

ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน คุณพิท

ผู้รับมอบอำนาจ คุณพิท

วันที่ / /

เงินสด 824.-

วันที่ 14 / 01 / 68

เช็ค/โอน

วันที่ 14 / 01 / 68

บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

ลูกค้า ส-0001

เลขที่

HS6801034

นางสาว สุวารี ปรีดิ์มโธ

26/6 หมู่ 5 ต.พังราด

วันที่

31/01/68

อ.แกลง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

3450900065401

สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลวท.

อ้างอิง

ค่ากำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	0.840 ตัน	1,000.000	840.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				840.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				840.00
หักเงินมัดจำ #				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				840.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				58.80
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น				898.80

(แปดร้อยเก้าสิบแปดบาทแปดสิบแปดสตางค์).

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

ผู้รับสินค้า คณิศร

ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน

กัมปนาท

ผู้รับมอบอำนาจ

คณิศร

วันที่ 31 / 1 / 68

เงินสด

899.-

วันที่

เช็ค/โอน

วันที่

31 / 01 / 68



บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลห้วยมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622/98

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215960008671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า ส-0001

เลขที่

HS6803005

นางสาว สุวารี ปรีปัติมโธ

26/5 หมู่ที่ 5 ต.พังราด

วันที่

05/03/68

อ.แกลง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

3450900065401

สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลาวท.

อ้างอิง

ค่ากำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	1.110 ตัน	1,000.000	1,110.00
รวมเป็นเงิน				1,110.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				1,110.00
หักเงินมัดจำ				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				1,110.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				77.70
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น				1,187.70

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

ผู้รับสินค้า 048/4

ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน

สุวณัฐ

ผู้รับมอบอำนาจ

สุวณัฐ

วันที่ / /

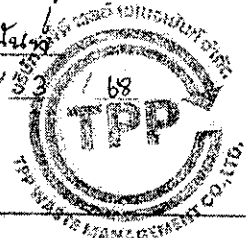
เงินสด

1,188.-

วันที่ 5 / 3 / 68

เช็ค/โอน

วันที่ 5 / 3 / 68



บริษัท ทีพีพี เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลท่ามา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า ส-0001

เลขที่ HS6803038

นางสาว สุวรรณี ปริยสัมพันธ์

26/6 หมู่ที่ 5 ต.พังราด

วันที่ 18/03/68

อ.แกลง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3450900065401 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลาวท.

อ้างอิง ค่ากำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	0.890 ตัน	1,000.000	890.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				890.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				890.00
หักเงินมัดจำ				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				890.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				62.30
(ถ้ามี ร้อยห้าสิบสองบาทสามสิบสองสตางค์)				
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น				952.30

ได้ใบสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด

ผู้รับสินค้า ณัฏฐ์
วันที่ / /

ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน สุนันท์
เงินสด 952.-
เช็ค/โอน
วันที่ 18 / 3 / 68

ผู้รับมอบอำนาจ ณัฏฐ์
วันที่ 18



บริษัท ทีพีพี เวิลด์ เมาเทน เอนเนอร์จี้ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า ส-0001

เลขที่ HS6803063

นางสาว สุวรรณี ปรีเปรมโอร

26/6 หมู่ที่ 5 ต.พังงา

วันที่ 31/03/68

อ.เมือง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3450900065401 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลงท.

อ้างอิง ค่ากำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการรวม

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 ทรายใต้ฟ้ากำจัดขยะ-มูลฝอย	0.790 ตัน	1,000.000	790.00
หมายเหตุ		รวมเป็นเงิน		790.00
		หักส่วนลด		0.00
		ยอดหลังหักส่วนลด		790.00
		หักเงินมัดจำ		0.00
		จำนวนเงินหลังหักมัดจำ		790.00
		จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%		55.30
(แปดร้อยสี่สิบห้าบาทสามสิบสตางค์).		จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น		845.30

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท ทีพีพี เวิลด์ เมาเทน เอนเนอร์จี้ จำกัด

ผู้รับสินค้า กมล ธิ
วันที่ 31 / 3 / 68

ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน สุวิภา
เงินสด 845.-

ผู้รับมอบอำนาจ 31
วันที่ 31 / 3 / 68

เช็ค/โอน
วันที่ 31 / 3 / 68



บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า ส-0001

เลขที่ HS6806004

นางสาว สุภาวีย์ ปรีดิปลั่งไธสง

26/6 หมู่ที่ 5 ต. พังราด

วันที่ 03/06/68

อ. แกลง

จ. ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3450900065401 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลาวท.

อ้างอิง กำกับจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	1.030 ตัน	1,000.000	1,030.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				1,030.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				1,030.00
หัก เงินมัดจำ				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				1,030.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				72.10
(หนึ่งพันหนึ่งร้อยสองบาทสิบสองสตางค์).				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 1,102.10

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

ผู้รับสินค้า สมชาย

ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน

สุวิทย์

ผู้รับมอบอำนาจ

สุวิทย์

วันที่ / /

เงินสด

1,100.-

วันที่ 3

เช็ค/โอน

วันที่

 3 / 6 / 68



บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622799

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า ส-0001

เลขที่ HS6806019

นางสาว สุวารี ปริสัมพันธ์

26/6 หมู่ที่ 5 ต.พังราด

วันที่ 17/06/68

อ.แกลง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3450900065401 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลวท.

อ้างอิง ค่ากำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	1.120 ตัน	1,000.000	1,120.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				1,120.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				1,120.00
หักเงินมัดจำ #				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				1,120.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				78.40
(หนึ่งพันหนึ่งร้อยเก้าสิบแปดบาทสี่สิบสตางค์).				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 1,198.40
ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ				
ในนาม บริษัท. ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด				
ผู้รับสินค้า	ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน	ผู้รับมอบอำนาจ		
วันที่	วันที่	วันที่		
	เงินสด			
	เช็ค/โอน			
	วันที่			



บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

ลูกค้า ส-0001

เลขที่ HS6806035

นางสาว สุวารี ปรีปสิมโอรุ

26/6 หมู่ที่ 5 ต.พังราด

วันที่ 30/06/68

อ.แกลง

จ.ระยอง 21110

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3450900065401 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลวท.

อ้างอิง ค่ากำจัดขยะ

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

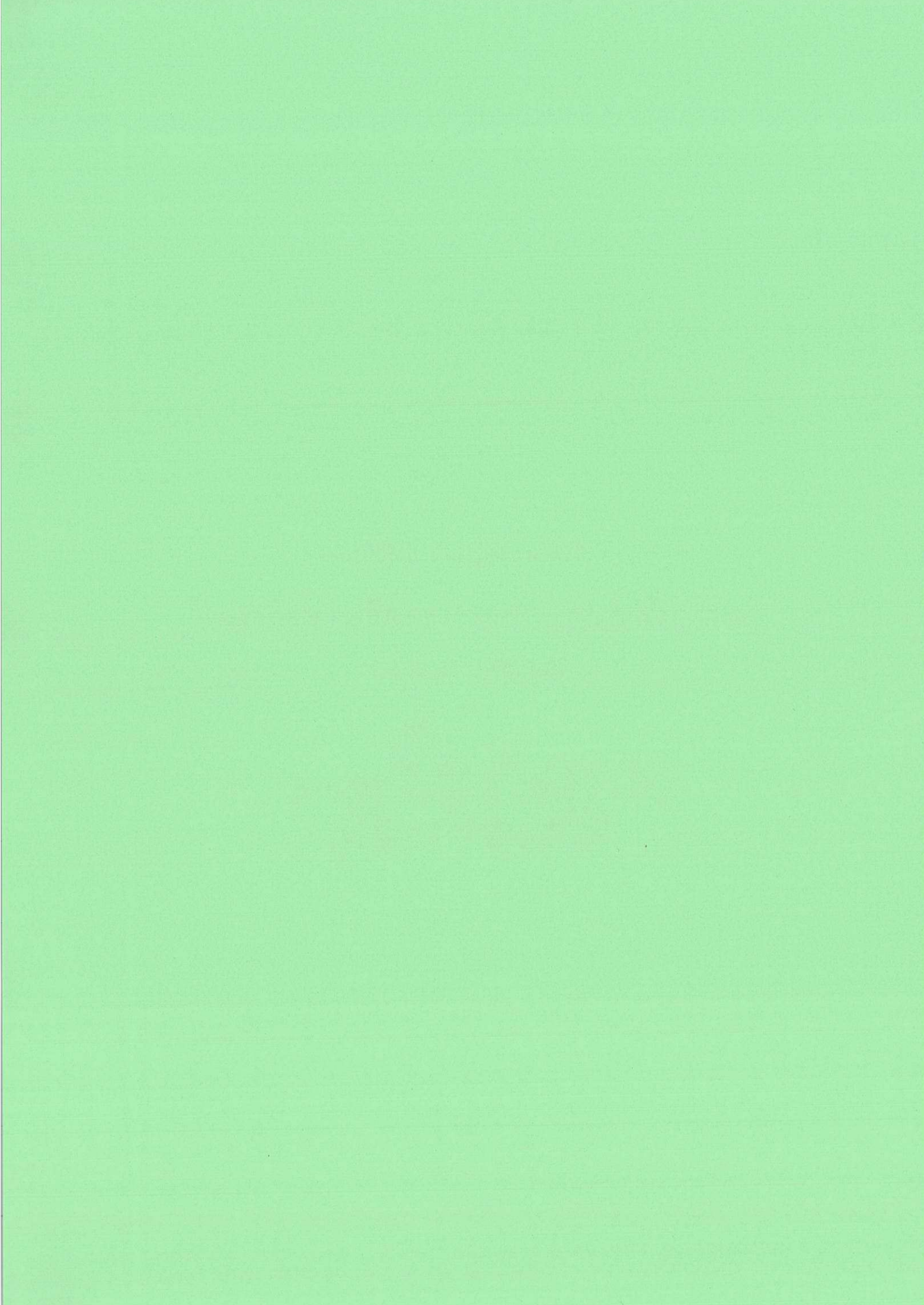
เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	0.890 ตัน	1,000.000	890.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				890.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				890.00
หักเงินมัดจำ #				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				890.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				62.30
(เก็บร้อยละสิบสองบาทสามสิบสตางค์).				
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น				952.30
ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง				
และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ				
ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด				
ผู้รับสินค้า	ผู้ส่งสินค้า/รับเงิน	ผู้รับมอบอำนาจ		
วันที่	เงินสด	วันที่		
	เช็ค/โอน			
	วันที่			

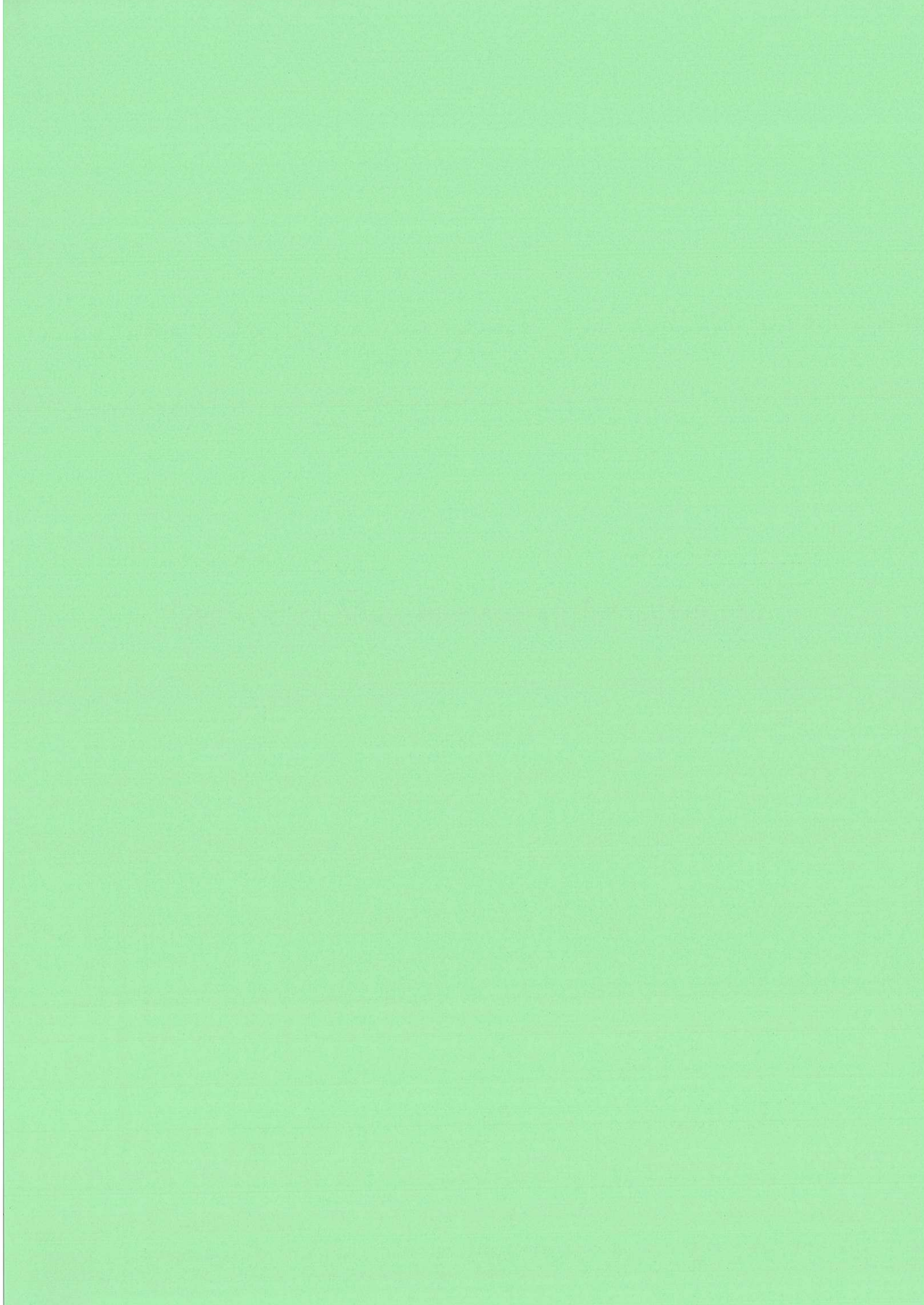


ภาคผนวก 20ก
เอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
และเอกสาร กอ.1





เอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)



เลขที่อ้างอิง 1-20-0568-127884-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท โนเทรไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000125394
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/7 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้รับ : เลขทะเบียนพาหนะ : 87-1562 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200002425514
 สถานที่ตั้ง : 98 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอพนสนิม จังหวัดชลบุรี 20140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminate Packaging (ถังเหล็ก 200 ลิตร)	150110	ถังเหล็ก 200 ลิตร	120	0.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ระยะเวลาระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.5 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 28/05/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 12.00 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/05/2026

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28-5-26

[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200002425514

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 28/5/68
 เวลาที่มาถึง : 15:58 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 2.59 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/5/68 วันที่รับมอบ : 28/5/68 เวลาที่มอบ : 16:45 น.
 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.59 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10:00 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29/5/68 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนินการ

ชื่อผู้กักำเนินการ : บริษัท ในเครือไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000125394

สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/7 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้รับ : เลขทะเบียนพาหนะ : 82-7825 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

ไปยังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับเหมาบริการ : บริษัท ปากแพรง ริโซเคิล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004025600

สถานที่ตั้ง : 8/1 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลหลหาร อำเภอบลางแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษพลาสติก มังพลาคติ	150102	Big Bag	30	1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] มีการแจ้งจริง [X] นำหนักประมาณการ

ขอสงวนสิทธิ์ระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 27/02/2568

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ : 10:00 น.

ลงชื่อผู้กักำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/02/2568

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/2/2568

[] ภาพถ่ายเอกสารแสดงการดำเนินการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปากแพรง ริโซเคิล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004025600

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

มายังจังหวัด : ระยอง

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ใช้ระยะเวลา : 0 วัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

วันที่มาถึง : 27/02/68

เวลาที่มาถึง : 13.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่รับมอบ : 1.0 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

[] นำหนักแจ้งจริง [] นำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 27/02/68

เวลาที่มอบ : 13.00 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/02/25

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.0 ตัน

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/02/68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/02/25

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนินการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โนเทรไทย จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000125394

สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/7 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรศัพท์ออกเงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้รับใช้ :

เลขทะเบียนพาหนะ : 82-7825 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

ไปยังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปากแพรก ริโซเคิล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004025600

สถานที่ตั้ง : 8/1 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลละหาร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรศัพท์ออกเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษพลาสติก กังพลาลติก	150102	Big Bag	30	1.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอการระงับระหว่างทางขนส่ง :

คำร้อง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.5 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ตีตบอัด หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 28/03/2568

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ : 17:00 น.

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 28/03/2024

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีตบอัด หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับใช้ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ : 28/3/25

[X] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปากแพรก ริโซเคิล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004025600

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

มายังจังหวัด : ระยอง

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ใช้ระยะเวลา : 0 วัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่มาถึง : 28.03.68

เวลาที่มาถึง : 13.00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่รับมอบ : 1.5 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ตีตบอัด หรือฉลากอย่างเหมาะสม

[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 28.03.68

เวลาที่มอบ : 13.00

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ : 28.03.68

[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.5 ตัน

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 28.03.68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ : 28.03.68

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :

เอกสาร กอ.1





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5819

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125394

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150105	Contaminated Packaging	8.000	042	10190001425534	
2	150202	Contaminate Fabric	20.000	041	10190500125452	
3	130899	จาระบี	1.000	041	10190500125452	
4	070210	Spent Activated Carbon	3.000	041	10190500125452	
5	130206	Used Oil	2.500	049	10200002425514	
6	150102	เศษพลาสติก ถึงพลาสติก	15.000	011	10210004025600	
7	150103	เศษไม้	1.500	011	10210004025600	
8	150110	Contaminate Packaging (ถังเหล็ก 200 ลิตร)	6.500	039	10200002425514	
9	170405	เศษเหล็ก	24.000	011	10210004025600	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก 21ก
ตัวอย่างบัญชีรวบรวม Waste



แบบฟอร์มขอซื้อวัสดุจัดการ Waste 1

FHS.007/E-01
Rev.00
Eff. Date 01 July 2024

Item	รายการ	หน่วย	จำนวน	ราคาหน่วย	บริษัทที่รับซื้อ	สถานที่จัดเก็บ	มติของคณะกรรมการ	
							CODE	ผู้ดำเนินการ
1	Jerrt can (หลัง Drop test)	EA	99	12	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
2	Small bag (หลัง test)	Kgs	36.60	3.50	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
3	ถังเปล่า Silicone oil	EA	1	12	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
4	ถังเปล่า Diesel oil	EA	1	12	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
5	(EOR0849) ABB EL3020 Online Gas Analyzer Model : LIMAS23	EA	1	50	ปากหมวก รีไซเคิล	Instrument MT Room	22	Purchase
6	(MAR0106) Hardware and Software (HIS01061,0162,0163,0164)	EA	1	50	ปากหมวก รีไซเคิล	Instrument MT Room	22	Purchase
7	(EOR2181) Smartcheck Vibration Meter	EA	1	50	ปากหมวก รีไซเคิล	Instrument MT Room	22	Purchase
8	Plastic Pallet Size : 1200*1000*155 mm รหัสทรัพย์สิน EQR0621, EQR0644, EQR0698, EQR0711, EQR0719, EQR0758, EQR0801, EQR0832, EQR2205, EQR2206, EQR2208, EQR2209, EQR2213, EQR2273, EQR2276, EQR2284, EQR2285, EQR2287, EQR2288, EQR2291	EA	20	20	ปากหมวก รีไซเคิล	AN WH	22	Purchase
9	ถังเปล่า Drum 200 L (หลัง Drop Test)	EA	6	200	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
10	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง 10A20B ขนาด 20 ปอนด์ รหัสทรัพย์สิน SIR0517, SIR0518, SIR0519, SIR0520, SIR0521, SIR0523, SIR0528, SIR0529, SIR0530, SIR0531, SIR0533, SIR0534, SIR0535, SIR0536, SIR0537, SIR0538, SIR0539, SIR0540, SIR0541, SIR0542, SIR0543	EA	21	20	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บของ Safety	22	Purchase
11	FIRE HOSE 2.5 นิ้ว รหัสทรัพย์สิน SIR0400, ไม่มีรหัสทรัพย์สิน 3 EA	EA	4	100	ปากหมวก รีไซเคิล	MT Shop	22	Purchase
12	FIRE HOSE 1.5 นิ้ว รหัสทรัพย์สิน SIR0369, SIR0390, SIR0388, SIR0345, SIR0344, SIR0387, SIR0389, ไม่มีรหัสทรัพย์สิน 5 EA	EA	12	100	ปากหมวก รีไซเคิล	MT Shop	22	Purchase
13	รหัสสินค้าแบบถัง ไม่มีรหัสทรัพย์สิน 2 EA	EA	2	200	ปากหมวก รีไซเคิล	MT Shop	22	Purchase
14	Walky Talky Radio Benison V7 SIR0408, SIR0487, SIR0565	EA	3	20	ปากหมวก รีไซเคิล	MT Shop	22	Purchase
15	Walky Talky Radio Spender SIR0603, SIR0635	EA	2	20	ปากหมวก รีไซเคิล	MT Shop	22	Purchase
16	เครื่อง Shaping Machine	EA	1	3,500	ปากหมวก รีไซเคิล	MT Shop	22	Purchase
17	เก้าอี้ Furadec Harrington for Board Man CCR รหัสทรัพย์สิน FFR0838	EA	1	20	ปากหมวก รีไซเคิล	Control Room	22	Purchase
18	เก้าอี้ผ้าไม้ PU หนักถึงสูง PRELUDE รหัสทรัพย์สิน FFR0868	EA	1	20	ปากหมวก รีไซเคิล	Control Room	22	Purchase
19	ถังเปล่า Acetone (Commercial Grade)	EA	2	12	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
20	ถังเปล่า Coating agent	EA	90	83	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	11	Purchase/SHE
21	Waste ถุงใส่และถุงหมวก	Kgs	2613.20	3.5	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
22	กล่องวงจรปิด (EOR0233, EOR0234, EOR0235)	EA	3	10	ปากหมวก รีไซเคิล	ห้องเก็บของ ADM	22	Purchase

แบบฟอร์มขออนุมัติจัดการ Waste 2

FHS.007/E-02
Rev.00
Eff. Date 01 July 2024

Item	รายการ	หน่วย	จำนวน	ราคา/หน่วย	บริษัทที่รับซื้อ	สถานที่จัดเก็บ	ชนิดของคณะกรรมการ	
							CODE	ผู้ดำเนินการ
23	Telephone Panasonic KX-IS2371 (OER0011)	EA	1	10	ปากหมวก วีโตนีล	ACC-RY	22	Purchase
24	FAG Smart Check Vibration Meter	EA	1	20	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บของ Safety	22	Purchase
25	โคมไฟ หลอดคู่	EA	14	20	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
26	โคมไฟ หลอดเดี่ยว	EA	2	20	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บ Waste การผลิต	22	Purchase
27	Spotlight	EA	2	50	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บ Waste	22	Purchase
28	Compressor Air	EA	2	200	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บ Waste	22	Purchase
29	เศษสายไฟเก่า	Kgs	60.00	100	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บ Waste	22	Purchase
30	อุปกรณ์ Electronic	Kgs	80.00	3	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บ Waste	22	Purchase
31	เศษทองแดง (สายขาวดำ)	Kgs	46.00	150	ปากหมวก วีโตนีล	ห้องเก็บ Waste	22	Purchase
32	หลอดไฟเก่า (แบบยาว)	EA	40		ไม่มีบริษัทรับซื้อ	ห้องเก็บ Waste	22	Purchase
33	หลอดไฟเก่า (แบบสั้น)	EA	10		ไม่มีบริษัทรับซื้อ	ห้องเก็บ Waste	22	Purchase

ภาคผนวก 22ก
กิจกรรมवलชนสัมพันธ์







ที่ ศธ 04125.141/016

โรงเรียนวัดปลวกเกต หมู่ 5 ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

13 มกราคม 2568

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท ในเตอร์ไทย จำกัด

ตามที่ โรงเรียนวัดปลวกเกต ได้กำหนดจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568 ในวันศุกร์ที่ 10 มกราคม 2568 ซึ่งท่านได้สนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมงานวันเด็ก เป็นจำนวนเงิน 3,000 บาท (สามพันบาทถ้วน) เนื่องในวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568 ให้กับนักเรียนโรงเรียนวัดปลวกเกต นั้น

ในนามของคณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน ผู้บริหาร คณะครู และนักเรียนโรงเรียนวัดปลวกเกต ขอขอบพระคุณในความอนุเคราะห์มา ณ โอกาสนี้ ขออำนาจคุณพระศรีรัตนตรัยและสิ่งศักดิ์สิทธิ์ดลบันดาลให้พนักงานในบริษัททุกคนจงมีความสุขความเจริญทุกประการเทอญ หวังเป็นอย่างยิ่งที่จะได้รับความอนุเคราะห์ด้วยดีในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้ด้วย

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดปลวกเกต

โรงเรียนวัดปลวกเกต

โทรศัพท์ 0-3802-2806

E-mail: pluakketschool@gmail.com

“เรียนดี มีความสุข”

ที่ทำการกำนันตำบลตะพง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
21000

วันที่ 10 มกราคม 2568

เรื่อง ขอบพระคุณ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ในเครือไทย จำกัด

ตามที่ทางนายรังสรรค์ กุลนิล กำนันตำบลตะพง พร้อมด้วยสภาวัดรังกำนัน, ผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ร่วมจัดกิจกรรมงานวันเด็ก และงานเลี้ยงสังสรรค์วันปีใหม่ 2568 บัดนี้ ได้รับงบประมาณจำนวน 25,000 บาท (สองหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้ด้วย และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จาก บริษัทของท่านด้วยดีเช่นเคย

ขอแสดงความนับถือ



กำนันตำบลตะพง

ที่ พิเศษ/๒๕๖๘



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง
ถนนสุขุมวิท รย ๒๑๐๐๐

๒๘ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอขอบคุณ

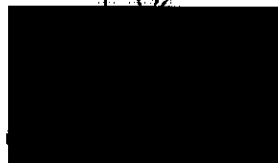
เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไน เทรท จำกัด

ตามที่โรงเรียนบ้านเนินเสาธง ได้กำหนดจัดงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี ๒๕๖๘ ในวันศุกร์ที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๘.๐๐-๑๒.๐๐ น. ณ โรงเรียนบ้านเนินเสาธง ตามนโยบายของรัฐบาลที่กำหนดให้วันเสาร์สัปดาห์ที่สองของเดือนมกราคม ของทุกปี เป็นวันเด็กแห่งชาติเพื่อให้ประชาชนทุกคนและหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชน ได้คำนึงถึงความสำคัญของเด็กและเยาวชนซึ่งเป็นทรัพยากรบุคคลที่มีคุณค่าต่อประเทศชาติในอนาคตต่อไปนั้น

บัดนี้ ทางโรงเรียนบ้านเนินเสาธง ได้รับการสนับสนุนงบประมาณจากบริษัท ไน เทรท จำกัด เป็นจำนวนเงิน ๑๐,๐๐๐.-บาท (-หนึ่งหมื่นบาทถ้วน-) เพื่อเป็นค่าใช้จ่ายตามกิจกรรมของโครงการดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและ ขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง/
ประธานกรรมการสถานศึกษาโรงเรียนบ้านเนินเสาธง

โทร ๐๘๙-๗๗๖๖๔๕๘



ที่ ศธ ๐๔๑๒๕.๑๑๑/๙๑

โรงเรียนบ้านเนินเสาธง หมู่ ๖ ตำบลตะพง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๐๐๐

๒๕ เมษายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอขอบคุณ

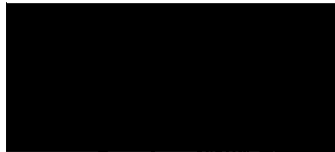
เรียน บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด

ตามที่ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ได้ให้ความอนุเคราะห์ สัปดาห์ห้องเรียนจำนวน ๙ ถึง เพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเปิดภาคเรียน ในการปรับปรุงและพัฒนาห้องเรียนและอาคารเรียนให้มีสภาพพร้อมในการจัดการเรียนการสอนเพื่อนักเรียนจะได้เรียนอย่างมีความสุข นั้น

ในการนี้ โรงเรียนบ้านเนินเสาธง ขอขอบพระคุณทางบริษัท ไนเตรทไทย จำกัด เป็นอย่างสูง และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านอีกในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



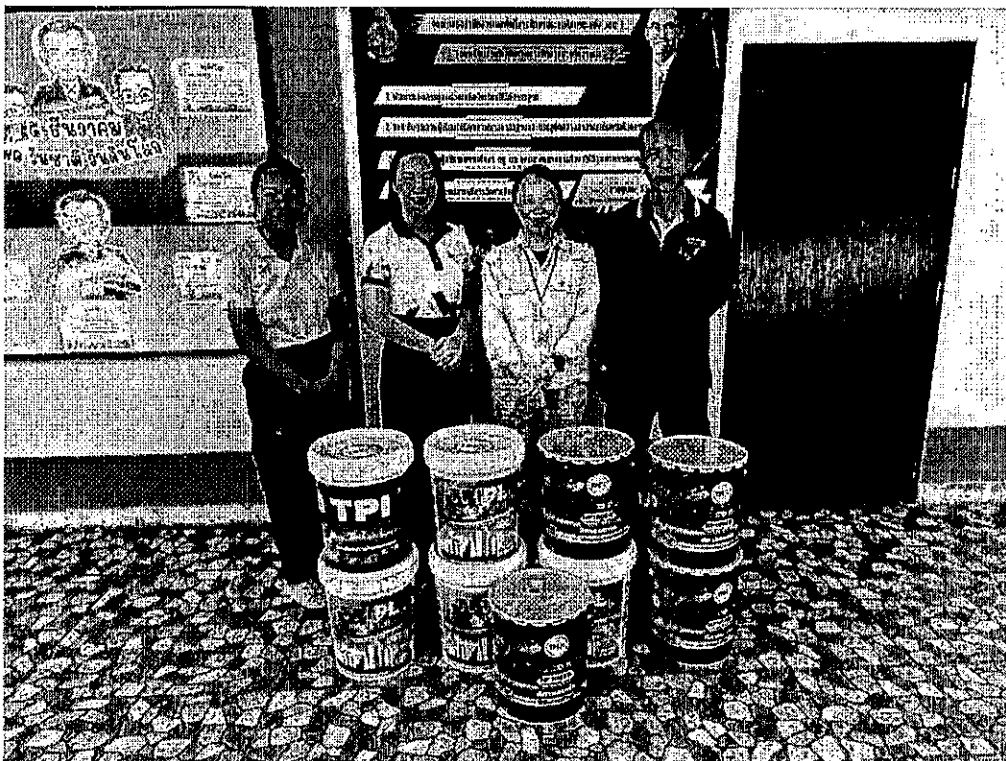
ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเนินเสาธง

โรงเรียนบ้านเนินเสาธง

โทร. ๐ ๓๘๖๖ ๔๕๘๘, ๐ ๖๕๖๗ ๖๔๑๔๖

E – mail : Bannoensaothong@hotmail.com

ขอขอบคุณบริษัท ไนเตรทไทย จำกัด





ที่กท ๐๕๑๙.๒.๕๓/ ๓๖๕

กองบังคับการ กองพันทหารราบที่ ๗
กรมทหารราบที่ ๓ กองพลนาวิกโยธิน
หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๐๐๐

๑๐ เมษายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอขอบคุณ

เสนอ กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด

ตามที่ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ได้ให้การสนับสนุน งบประมาณ จำนวน ๕,๐๐๐ บาท (ห้าพันบาทถ้วน) ในการจัดพิธีสงฆ์และรดน้ำขอพรประเพณีสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๘ ในวันพุธที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๘ ณ บริเวณพระบรมราชานุสาวรีย์สมเด็จพระบรมราชเจ้ามหาสุรสิงหนาท

กองพันทหารราบที่ ๗ กรมทหารราบที่ ๓ กองพลนาวิกโยธิน ขอขอบคุณ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด เป็นอย่างสูงที่ได้กรุณาให้การสนับสนุนในครั้งนี้

จึงเสนอมาเพื่อโปรดทราบ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคงได้รับความร่วมมืออย่างดียิ่งในโอกาสต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

นวกโท



ผู้บังคับกองพันทหารราบที่ ๗ กรมทหารราบที่ ๓ กองพลนาวิกโยธิน

ฝ่ายส่งกำลังบำรุงฯ

โทร. ๐๓๘๙๔๕๔๖๖-๗ ต่อ ๓๑๔๐๙

มือถือ. ๐๘๑-๗๖๑-๓๒๑๕ (ร.ท.เจริญ คงทน)

ที่ทำการกำนันตำบลตะพง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
21000

วันที่ 18 เมษายน 2568

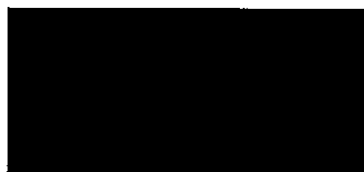
เรื่อง ขอบพระคุณ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ในเครือไทย จำกัด

ตามที่ทางนายรังสรรค์ กุลนิล กำนันตำบลตะพง พร้อมด้วยสารวัตรกำนัน, ผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ร่วมจัดกิจกรรมวันสงกรานต์ และกิจกรรมส่งนักกีฬาเข้าร่วมแข่งขัน บัดนี้ได้รับงบประมาณจำนวน 15,000 บาท (หนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ไว้เป็นที่เรียบร้อย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้ด้วย และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จาก บริษัทของท่านด้วยดีเช่นเคย

ขอแสดงความนับถือ



กำนันตำบลตะพง

เลขที่ ๖

ขอสบไมทนา แต่

บริษัท ไทยเทอเรท จำกัด

อยู่บ้านเลขที่ 1401x หมู่ 4 ซอย - ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล ตระฟ
เขต/อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0109553
ผู้บริจาคทรัพย์สินในการ ปลูก (โพธิ์ในเขต) วัด ปรางค์เกษ แขวง/ตำบล เจริญ
เขต/อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร
เป็นจำนวนเงิน 30,000 บาท - สติงค์ (สำนกสนนพาลัดอน

ขออำนาจคุณพระศรีรัตนตรัยและบุญกุศลที่บำเพ็ญนี้
จงอำนวยการให้ท่านเจริญด้วยอายุ วรรณะ สุขะ พละ ปฏิภาณ ธนสารสมบัติ ชรรณสารส
ประสพแต่สิ่งอันพึงปรารถนาทุกประการเทอญ

วันที่ 2 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564

ผู้รับเงิน

เจ้าอาวาส

ที่ทำการกำนันตำบลตะพง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
21000

วันที่ 05 มิถุนายน 2568

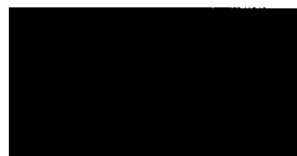
เรื่อง ขอบพระคุณ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ในเตอร์ไทย จำกัด

ตามที่นายรังสรรค์ กุลนิล กำนันตำบลตะพง พร้อมด้วยสารวัตรกำนัน, ผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ร่วมกันจัดกิจกรรมการแข่งขันกีฬาเพื่อเชื่อมความสัมพันธ์ในชุมชน บัดนี้ ได้รับงบประมาณจำนวน 5,000 บาท (ห้าพันบาทถ้วน) ไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้ด้วย และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จาก บริษัทของท่านด้วยดีเช่นเคย

ขอแสดงความนับถือ



กำนันตำบลตะพง



ที่ กท ๐๕๑๘.๒.๕.๓/ ๒๓๔

กองบังคับการ กองพันทหารราบที่ ๗
กรมทหารราบที่ ๓ กองพลนาวิกโยธิน
หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ
ค่ายมหาสุรสิงหนาท อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง ๒๑๐๐๐

๕ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด

ตามที่ กองพันทหารราบที่ ๗ กรมทหารราบที่ ๓ กองพลนาวิกโยธิน หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ ได้ขอรับการสนับสนุนการจัดการแข่งขัน เดิน - วิ่ง เพื่อสุขภาพ "นาวิกโยธินฮาล์ฟมาราธอน ประจำปี ๒๕๖๘" บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ได้กรุณาสนับสนุนงบประมาณ เป็นจำนวนเงิน ๕,๐๐๐ บาท (ห้าพันบาทถ้วน) นั้น

กองพันทหารราบที่ ๗ กรมทหารราบที่ ๓ กองพลนาวิกโยธิน กองทัพเรือ ได้นำงบประมาณที่ได้รับ การสนับสนุนจัดกิจกรรมตามความประสงค์ของท่านแล้ว จึงขอขอบคุณเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นาวาโท



ผู้บังคับกองพันทหารราบที่ ๗ กรมทหารราบที่ ๓ กองพลนาวิกโยธิน

กำลังพลฯ

โทร. ๐ ๓๘๘๑ ๕๔๖๕ - ๗ ต่อ ๓๑๔๒๓,๓๑๔๒๘

ภาคผนวก 23ก

เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนการรับเรื่องร้องเรียน



100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200



บริษัทไนเตรทไทย จำกัด
THAI NITRATE CO., LTD.

ประเภทเอกสาร	<input type="checkbox"/> QM (Quality Manual) <input checked="" type="checkbox"/> PM (Procedure Manual) <input type="checkbox"/> IM (Instruction Manual) <input type="checkbox"/> TD (Technical Data)
แผนก:ความปลอดภัยอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและระบบคุณภาพ	ฝ่าย:ควบคุมคุณภาพและความปลอดภัยอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและระบบคุณภาพ
เรื่อง การสื่อสาร	
หมายเลขเอกสาร : PQG.003/S	วันที่ใช้เอกสาร 2 พฤศจิกายน 2564
Revision 04	Approved by
Issued by	
เอกสารนี้เป็นเอกสารสำคัญของบริษัทฯ และเป็นเอกสารควบคุม ห้ามสำเนาหรือขีดเขียนต่อเติม ข้อความใดๆ ในเอกสารเป็นอันขาด	

ประเภทเอกสาร : Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร : PQG.003/S	
เรื่อง : การสื่อสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติใช้ : 2 พฤศจิกายน 2554
ฝ่าย : ควบคุมคุณภาพและความปลอดภัย อาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมและระบบคุณภาพ	ผู้อนุมัติ : ปิยะพร พิกนโท	ตำแหน่ง :	หน้า : 2 ของ 8

วัตถุประสงค์ (Objective)

- เพื่อให้มั่นใจว่าการติดต่อ/ส่งผ่านข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับระบบการจัดการภายในบริษัท ระหว่างแผนก และระหว่างลำดับชั้นขององค์กร เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพื่อให้มั่นใจว่าการติดต่อ/ส่งผ่านข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับระบบการจัดการระหว่างบริษัทฯ และหน่วยงานต่างๆ ภายนอก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ขอบเขต (Scope)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ ครอบคลุมถึงการติดต่อสื่อสาร/ส่งผ่านข้อมูลระหว่างฝ่ายต่างๆภายในบริษัทฯ และการติดต่อสื่อสารข้อมูลระหว่างบริษัทฯ กับหน่วยงานอื่นภายนอกบริษัทฯ ในเรื่องซึ่งเกี่ยวข้องกับระบบการจัดการของบริษัท ในประเทศไทย จำกัด

มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (Reference Standards)

- | | |
|-------------|--|
| 1. ISO9001 | ข้อ 7.4 การสื่อสาร |
| | ข้อ 8.2.1 การสื่อสารกับลูกค้า |
| 2. ISO14001 | ข้อ 7.4 การสื่อสาร |
| 3. ISO45001 | ข้อ 5 ความปลอดภัย และการมีส่วนร่วมของผู้ทำงาน (worker) |
| 4. ISO50001 | ข้อ 4.5.3 การสื่อสาร |
| 5. HALAL | ข้อ 6.3 การสื่อสาร |

เอกสารควบคุม

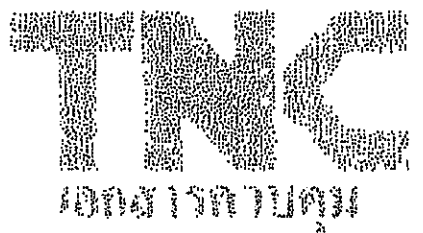
คำจำกัดความ (Definition)

- Management Representative (MR)
เป็นผู้แทนฝ่ายบริหารด้านระบบการบริหารแบบบูรณาการ
- ผู้รับผิดชอบในการสื่อสาร
ผู้ทำหน้าที่ในการสื่อสาร / ประสานสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของบริษัทฯ ให้กลุ่มเป้าหมายรับทราบ โดยวิธีที่กำหนดไว้ในแผนการสื่อสาร
- ระบบ Corrective Action Request (CAR)
เป็นขั้นตอนการปฏิบัติงานของบริษัทฯ ที่เปิดโอกาสให้พนักงานทุกคน ทุกระดับ รวมถึงผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในบริษัทฯ ได้เสนอข้อคิดเห็น และข้อร้องเรียนต่างๆ โดยรายละเอียดของขั้นตอนการปฏิบัติงานระบุอยู่ในเอกสารหมายเลข PHS.008
- การประชุมฝ่ายโรงงาน (Factory Meeting)
การประชุมของพนักงานเฉพาะในฝ่ายโรงงาน โดยผู้เข้าร่วมประชุมเป็นพนักงานระดับผู้ควบคุมงานขึ้นไป ซึ่งจัดให้มีขึ้นอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง มีผู้จัดการโรงงานเป็นประธานในการประชุม

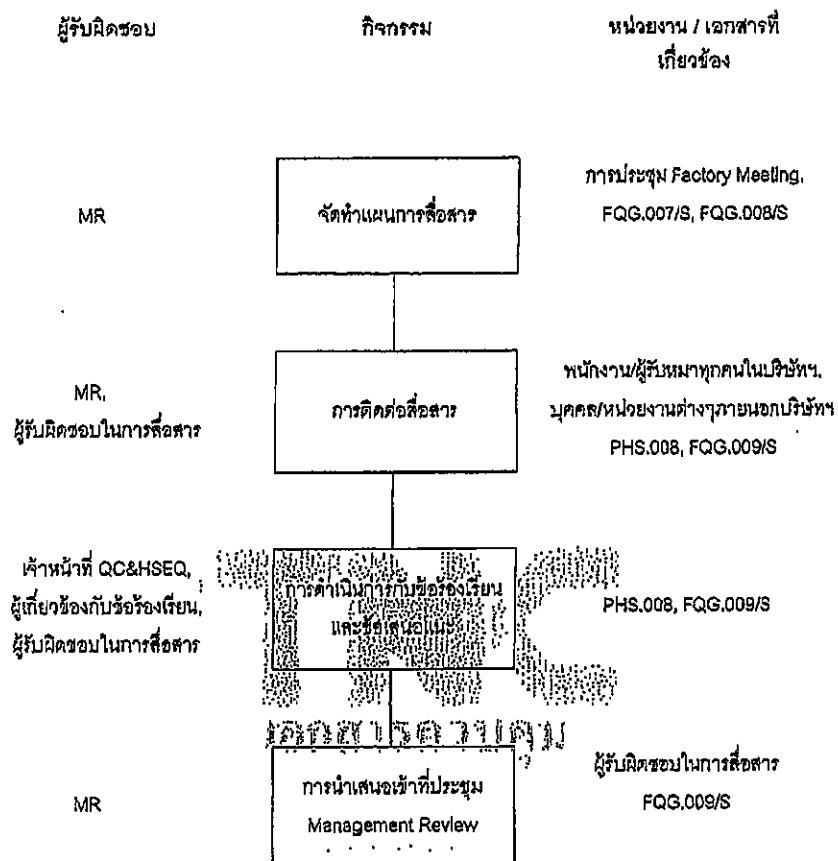
ประเภทเอกสาร : Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร : PQG.003/S	
เรื่อง : การสื่อสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติใช้ : 2 พฤศจิกายน 2564
ฝ่าย : ควบคุมคุณภาพและการบริการ อารักขาพืชผักไฮโดรโปนิกส์และระบบคุณภาพ	ผู้อนุมัติ :	สำเนาที่ :	หน้า : 3 ของ 8

เอกสารอ้างอิง (Related Document)

1. FQG.007/S แผนการสื่อสารภายใน
2. FQG.008/S แผนการสื่อสารภายนอก
3. FQG.009/S บันทึกการสื่อสารภายนอก



ประเภทเอกสาร : Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร : PQG.003/S	
เรื่อง : การสื่อสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติใช้ : 2 พฤศจิกายน 2564
ฝ่าย : หน่วยงานทางความปลอดภัย หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในระบบคุณภาพ	ผู้อนุมัติ :	สำเนาที่ :	หน้า : 4 ของ 8



ประเภทเอกสาร: Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร: PQG.003/S	
เรื่อง : การสื่อสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติใช้ : 2 พฤศจิกายน 2564
ฝ่าย : ควบคุมคุณภาพและความปลอดภัย ชาวโรงงาน สิ่งแวดล้อมและระบบคุณภาพ	ผู้อนุมัติ :	สำเนาที่ :	หน้า : 5 ของ 8

ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure)

1. การจัดทำแผนการติดต่อสื่อสารภายใน /ภายนอก

- 1.1 MR จัดทำแผนการสื่อสารภายใน (FQG.008/S) และภายนอก (FQG.009/S) ทุก 2 ปี โดยนำเสนอแผนในที่ประชุม Factory Meeting เพื่อพิจารณาความเหมาะสมของประเภทข้อมูลที่จะสื่อสาร, กลุ่มเป้าหมาย, ผู้รับผิดชอบ และวิธีการสื่อสาร
- 1.2 เมื่อแผนการสื่อสารได้รับความเห็นชอบจากที่ประชุม Factory Meeting แล้ว ให้ MR นำแผนดังกล่าวขออนุมัติจากผู้จัดการโรงงานเป็นลายลักษณ์อักษร

2. การติดต่อสื่อสาร

2.1 การติดต่อสื่อสารภายในองค์กร

การติดต่อสื่อสารภายใน หมายถึง การดำเนินการใดๆที่มีวัตถุประสงค์เพื่อเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานของบริษัทในเรื่องต่างๆที่มีความสำคัญ ตามความเหมาะสม ให้พนักงานทุกคน ทุกระดับ รวมถึงผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในบริษัท รับทราบโดยทั่วกัน ดังนี้

- 2.1.1 ผู้รับผิดชอบตามที่แผนการสื่อสารภายในกำหนด มีหน้าที่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารให้แก่พนักงานภายในบริษัทรับทราบโดยทั่วกัน ผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น จดหมายเวียนที่ส่งให้กับพนักงานทุกคน, E-mail, สื่อเสียงดังในลโวย การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์, ทีวีภายใน, การประชุมชี้แจง ซึ่งการสื่อสารดังกล่าวครอบคลุมทั้งจากระดับบนลงสู่ระดับล่าง จากระดับล่างขึ้นสู่ระดับบน และข้ามไป-มา ระหว่างหน่วยงานต่างๆ ได้อย่างรวดเร็วและถูกต้อง

2.1.2 ข้อมูลข่าวสารที่จะต้องมีการสื่อสารภายในบริษัท ได้แก่

- นโยบายของระบบคุณภาพ และระบบการจัดการต่างๆ
- ประกาศของบริษัทฯ ในเรื่องต่างๆ
- แผนงาน วัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัทฯ
- กฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
- รายงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- รายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน
- รายงานอุบัติเหตุและอุบัติการณ์
- การเตรียมพร้อมและตอบสนองภาวะฉุกเฉิน
- ข้อร้องเรียนและข้อเสนอแนะต่างๆ
- ข่าวสารทั่วไปด้านคุณภาพ, ด้านพลังงาน, ด้านสิ่งแวดล้อม, ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย, ด้านสุขอนามัยในการจัดการด้านอาลาต หรือข้อมูลอื่นๆ ที่พนักงาน / ผู้รับเหมาควรทราบ

ประเภทเอกสาร : Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร : PQG.003/S	
เรื่อง : การสื่อสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติใช้ : 2 พฤศจิกายน 2564
ฝ่าย : ความรู้ความเข้าใจและความปลอดภัย อาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมระบบคุณภาพ	ผู้อนุมัติ :	สำเนาที่ :	หน้า : 6 ของ 8

2.1.3 กรณีที่พนักงานและผู้รับเหมากายในบริษัท ต้องการสื่อสารหรือมีข้อเสนอแนะหรือข้อร้องเรียน เกี่ยวกับ บริษัทฯ สามารถดำเนินการผ่านระบบ CAR (Corrective Action Request, PHS.008)

2.2 การติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก

2.2.1 ผู้รับผิดชอบจัดทำข้อมูลที่จะสื่อสารกับบุคคล/หน่วยงานภายนอก แล้วแนบบันทึกการสื่อสารภายนอก (FQG.009/S) ส่งให้ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องอนุมัติ ก่อนส่งข้อมูลดังกล่าวให้บุคคล/หน่วยงานภายนอก ผ่านช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้

หมายเหตุ: ผู้รับผิดชอบที่กล่าวถึงในที่นี่ หมายถึง ผู้ที่ระบุในแผนการสื่อสารให้มีหน้าที่ในการ ตอบสนองข้อมูลข่าวสาร ตอบข้อปัญหาต่างๆ รับฟังข้อคิดเห็น คำแนะนำที่ได้รับการติดต่อจากหน่วยงานภายนอก และประชาสัมพันธ์ให้ผู้เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ รับทราบ

2.2.2 ข้อมูลข่าวสารที่จะต้องมีการสื่อสารกับหน่วยงานภายนอกบริษัทฯ ได้แก่

- การรายงานตามกฎหมาย
- กฎระเบียบต่างๆ สำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องภายนอก
- การติดต่อขอความช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน และ Emergency Response Plan
- ข่าวสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ

2.2.3 ในกรณีที่จำเป็นหรือในภาวะฉุกเฉิน ตัวแทนบริษัทฯ ที่ได้รับมอบหมาย อาจต้องดำเนินการติดต่อกับ หน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องได้ทันที โดยไม่ต้องขออนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องดังที่ได้กำหนดไว้ เช่น กรณีการเกิดเพลิงไหม้และต้องการความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดยปฏิบัติตามแนวทางการติดต่อสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน ในวิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การควบคุมภาวะฉุกเฉิน

3. การดำเนินการเมื่อได้รับข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะ จากพนักงาน/ผู้รับเหมากายในบริษัท หรือบุคคล/ ชุมชน/หน่วยงานภายนอกบริษัทฯ

3.1 กรณีที่พนักงานและผู้รับเหมากายในบริษัท ต้องการสื่อสารหรือมีข้อเสนอแนะ ให้ดำเนินการตามขั้นตอน ปฏิบัติงาน PHS.008 (Corrective Action Request, CAR)

3.2 กรณีข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะจากหน่วยงานภายนอก ซึ่งเกี่ยวข้องกับงานด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ให้ ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน PHS.008 (Corrective Action Request, CAR) โดยให้เป็นหน้าที่ความ รับผิดชอบของฝ่ายเทคนิค ในการติดตาม สอบสวน แก้ไข และป้องกัน

3.3 กรณีข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะจากบุคคลหรือหน่วยงานภายนอก ซึ่งเกี่ยวข้องกับงานด้านสิ่งแวดล้อม และ ความปลอดภัย หรืออื่นๆ ซึ่งทำให้ต้องมีการปรับปรุง แก้ไขกิจกรรมหรือดำเนินการใดๆ ตามข้อมูลที่ได้รับ ให้ ดำเนินการดังนี้

ประเภทเอกสาร : Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร : PQG.003/S	
เรื่อง : การสื่อสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติใช้ : 2 พฤศจิกายน 2564
ฝ่าย : ควบคุมคุณภาพและความปลอดภัย สารเคมีและสิ่งแวดล้อมและควบคุมคุณภาพ	ผู้อนุมัติ :	สำเนาที่ :	หน้า : 7 ของ 8


- ผู้ที่ได้รับข้อร้องเรียนผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่นทางโทรศัพท์ โทรสาร จดหมาย ไปรษณีย์ สื่อสังคมออนไลน์ มีหน้าที่ในการกรอกข้อมูลลงในบันทึกการสื่อสารภายนอก (FQG.009/S) กรณีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนภายนอกโรงงาน ให้ผู้ที่ได้รับข้อร้องเรียนแจ้งปัญหาให้หัวหน้างานและฝ่าย QC&HSEQ รับทราบ เพื่อดำเนินการให้ผู้เกี่ยวข้องแก้ไขปัญหาทันที เช่น การไปพบปะซักถามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม หรือด้านความปลอดภัยจากชุมชน หรือการหยุดกิจกรรมแล้วตรวจสอบผลกระทบทันที แล้วจึงส่ง FQG.009/S ให้กับฝ่าย QC&HSEQ ในภายหลัง
- เจ้าหน้าที่ QC&HSEQ มีหน้าที่พิจารณาข้อร้องเรียนที่ได้รับ ว่าอยู่ในขอบเขตความรับผิดชอบของบริษัทหรือไม่
 - กรณีที่พิจารณาแล้วพบว่าไม่ได้เป็นปัญหา หรือไม่ใช่ความรับผิดชอบของบริษัท ให้เจ้าหน้าที่ QC&HSEQ ระบายละเอียดในแบบฟอร์ม FQG.009/S และสำเนาให้ผู้รับผิดชอบตอบกลับไปยังผู้แจ้งข้อร้องเรียน (ผู้รับผิดชอบให้อ้างอิงตามแผนการสื่อสารภายนอก FQG.008/S และดำเนินการตามข้อ 1.2.1)
 - กรณีพิจารณาแล้วพบว่าเป็นปัญหา และความรับผิดชอบของบริษัท เจ้าหน้าที่ QC&HSEQ ต้องดำเนินการบันทึกการสื่อสารภายนอก FQG.009/S ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ แก้ไข และป้องกัน ปัญหาทันที โดยผู้ที่เกี่ยวข้องอาจพิจารณาจัดการประชุมเพื่อหาแนวทางแก้ไข ป้องกัน รวมถึงการติดตามผลตามความเหมาะสม ผู้เกี่ยวข้องต้องดำเนินการตามปัญหาค้างๆ พร้อมทั้งระบุผลการแก้ไข ป้องกัน ลงในแบบฟอร์ม FQG.009/S และส่งกลับให้เจ้าหน้าที่ QC&HSEQ ภายใน 7 วันทำการ หลังจากนั้นให้เจ้าหน้าที่ QC&HSEQ ส่งสำเนาแบบฟอร์มดังกล่าวให้ผู้รับผิดชอบตอบกลับไปยังผู้แจ้งข้อร้องเรียน (ผู้รับผิดชอบให้อ้างอิงตามแผนการสื่อสารภายนอก FQG.008/S) และดำเนินการตามข้อ 1.2.1)
 - MR นำปัญหาหรือข้อร้องเรียนที่ได้รับ พร้อมข้อมูลไปแจ้งคณะกรรมการทบทวนโดยฝ่ายบริหารตาม FQG.001

หมายเหตุ : ในกรณีที่การแก้ไขปรับปรุง ใช้ระยะเวลานานกว่า 1 เดือน ผู้เกี่ยวข้องต้องแจ้งผลการวิเคราะห์สาเหตุหลัก การแก้ไขและป้องกัน ให้เจ้าหน้าที่ QC&HSEQ รับทราบก่อน ทั้งนี้ เพื่อให้ผู้รับผิดชอบในการแจ้งข้อร้องเรียนดังกล่าว ดำเนินการแจ้งข้อมูลให้หน่วยงานบุคคลที่ร้องเรียนทราบ และภายหลังที่การดำเนินการแก้ไขบรรลุผลสำเร็จแล้ว ให้ดำเนินการแจ้งผลการปรับปรุงแก้ไข และการป้องกัน ให้หน่วยงาน/บุคคล ที่เกี่ยวข้องรับทราบอีกครั้งโดยเร็วที่สุด

ประเภทเอกสาร : Procedure Manual		หมายเลขเอกสาร : PQG.003/S	
เรื่อง : การสื่อสาร		แก้ไขครั้งที่ : 04	วันที่อนุมัติใช้ : 2 พฤศจิกายน 2564
ฝ่าย : ส่วนควบคุมการดำเนินงานป้องกัน อาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมและระบบคุณภาพ	ผู้อนุมัติ :	ตำแหน่ง :	หน้า : 8 ของ 8

บันทึกคุณภาพ (Quality Record)

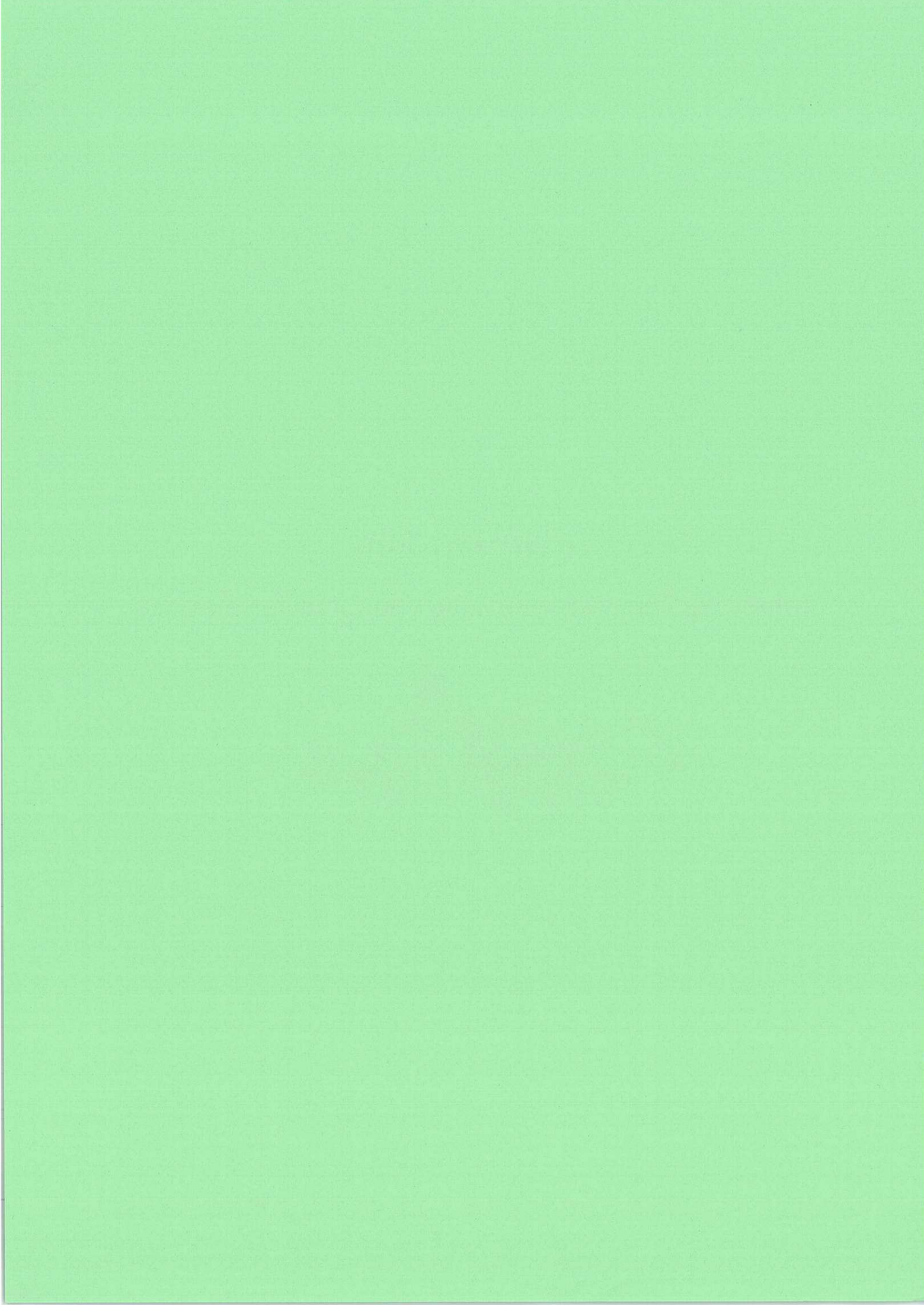
1. แผนการสื่อสารภายใน (FQG.007/S) จัดเก็บไว้ 3 ปี เมื่อครบกำหนดการจัดเก็บ ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้จัดการฝ่าย QO&HSEQ ว่าจะจัดเก็บต่อไปหรือทำลาย
2. แผนการสื่อสารภายนอก (FQG.008/S) จัดเก็บไว้ 3 ปี เมื่อครบกำหนดการจัดเก็บ ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้จัดการฝ่าย QO&HSEQ ว่าจะจัดเก็บต่อไปหรือทำลาย
3. บันทึกการสื่อสารภายนอก (FQG.009/S) จัดเก็บไว้ 3 ปี เมื่อครบกำหนดการจัดเก็บ ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้จัดการฝ่าย QO&HSEQ ว่าจะจัดเก็บต่อไปหรือทำลาย


 เทคโนโลยี วิศวกรรม

ภาคผนวก 24ก

เอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยต่างๆ





PM Master Plan - Year

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

PM205

SECRET

หน้า 1 / 14

วันที่ 08/01/2568

10:10

EE		แผนปี ๖๓๖๖												2026																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
No.	PM No	Month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02	31/03	31/01	31/02

ស្ថិតនៅក្នុងរាជធានីភ្នំពេញ

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR RPT

PM Master Plan - Year

รหัสรายงาน

PM205

หน้า 2114

วันที่ 08/01/2568

10:10

[illegible]

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR.RPT

PM Master Plan - Year

(PMSCHED.YEARNO) = "2025" AND ((Site.SiteCode) = "TNC")

PM205

วันที่รายงาน

หน้า 3 / 14
วันที่ 08/01/2568

10:10

		แผนปี ๒๕๖๗																																																				๒๕๖๗																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
No.	PM No	Month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		Week																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
42)	32P005B-E04	PM - Motor of Additive Pump 2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

จัดเตรียม โดย

ตรวจสอบ โดย

PM_PLAN_YEAR.RPT

PM Master Plan - Year

(PMSCHED.YEARNO) = "2025" AND ((Site.SiteCode) = "TNC")

PM205

รหัสรายการ
INS

หน้า 5 / 14

วันที่ 08/01/2568

10:10

แผนประจำปี 2025											
No. PM No	Month										
	Jan										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1) 02A1008-I01 PM - Monthly check and verify analyzer (Compliance PM)	07/01					07/02				07/03	
2) 02DX005-S001 Calibration of Instrument Equipments at 022005 1 year (Compliance PM)											
3) 02LU019-I01 Period change of level float 1 year											
4) 02TW011-I001 Pressure test the thermowell every year											
5) 60WI003-E01 Calibration weight scale											
6) 60WI006-E-Q01 Calibration weight scale 1.5 Ton											
7) A1YBAGGING-I01 PM Au Bagging unit											
8) CVOV-I01 The CV group will be overhauled every 12 months											
9) CVOV-I02 The CV group will be overhauled every 24 months/ minor repair every 12 months											
10) CVPN-I01 The CV group will be PM every 12 months											
11) DCS-I001 DCS preventive maintenance 6 months											
12) EMERGENCY SW-I01 Yearly emergency switch testing											
13) FILLING-I01 Procedural Filling Station 4 month											
14) IRTEMP-I01 IR THERMOMETER CALIBRATION 1 YEAR											
15) MC-I01 Field instrument monitoring 4 month											
16) MC-I02 Control Valve monitoring 4 month											
17) MC-I03 DCS monitoring											
18) SAFE VALVE-I001 PM - Safety Valve 12 Month											
19) ST WEIGHT-E01 Recalibration standard weight											

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

หน้าที่	6 / 14	10:10
วันที่	08/01/2568	

PM205

รหัสรายงาน

五

แผนประจำปี

2025

[illegible]

PM Master Plan - Year

(PMSCHED.YEARNO) = "2025" AND ((Site.SiteCode) = "TNC")

PM205

รหัสรายการ

หน้า 7 / 14

วันที่ 08/01/2568

10:10

MER		2025																																																																																																																																																																																																																																																																													
		Month																																																																																																																																																																																																																																																																													
		30/2	31/2	1/3	2/3	3/3	4/3	5/3	6/3	7/3	8/3	9/3	10/3	31/3	1/4	2/4	3/4	4/4	5/4	6/4	7/4	8/4	9/4	10/4	11/4	12/4	13/4	14/4	15/4	16/4	17/4	18/4	19/4	20/4	31/4	1/5	2/5	3/5	4/5	5/5	6/5	7/5	8/5	9/5	10/5	11/5	12/5	13/5	14/5	15/5	16/5	17/5	18/5	19/5	20/5	21/5	22/5	23/5	24/5	25/5	26/5	27/5	28/5	29/5	30/5	31/5	10/6	11/6	12/6	13/6	14/6	15/6	16/6	17/6	18/6	19/6	20/6	21/6	22/6	23/6	24/6	25/6	26/6	27/6	28/6	29/6	30/6	1/7	2/7	3/7	4/7	5/7	6/7	7/7	8/7	9/7	10/7	11/7	12/7	13/7	14/7	15/7	16/7	17/7	18/7	19/7	20/7	21/7	22/7	23/7	24/7	25/7	26/7	27/7	28/7	29/7	30/7	31/7	1/8	2/8	3/8	4/8	5/8	6/8	7/8	8/8	9/8	10/8	11/8	12/8	13/8	14/8	15/8	16/8	17/8	18/8	19/8	20/8	21/8	22/8	23/8	24/8	25/8	26/8	27/8	28/8	29/8	30/8	31/8	1/9	2/9	3/9	4/9	5/9	6/9	7/9	8/9	9/9	10/9	11/9	12/9	13/9	14/9	15/9	16/9	17/9	18/9	19/9	20/9	21/9	22/9	23/9	24/9	25/9	26/9	27/9	28/9	29/9	30/9	1/10	2/10	3/10	4/10	5/10	6/10	7/10	8/10	9/10	10/10	11/10	12/10	13/10	14/10	15/10	16/10	17/10	18/10	19/10	20/10	21/10	22/10	23/10	24/10	25/10	26/10	27/10	28/10	29/10	30/10	31/10	1/11	2/11	3/11	4/11	5/11	6/11	7/11	8/11	9/11	10/11	11/11	12/11	13/11	14/11	15/11	16/11	17/11	18/11	19/11	20/11	21/11	22/11	23/11	24/11	25/11	26/11	27/11	28/11	29/11	30/11	1/12	2/12	3/12	4/12	5/12	6/12	7/12	8/12	9/12	10/12	11/12	12/12	13/12	14/12	15/12	16/12	17/12	18/12	19/12	20/12	21/12	22/12	23/12	24/12	25/12	26/12	27/12	28/12	29/12	30/12	31/12
No.	PM NO																																																																																																																																																																																																																																																																														
1	02K001-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Air compressor 4 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	02K001-M004																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Air compressor 36 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	02K001-M007																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Flexible rubber seal XTCV of Air compressor Monthly																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	02K001-M002																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Air compressor 12 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															
5	02K101-M002																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Air compressor 36 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															
6	02K101-M003																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Air compressor 12 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															
7	02K101-M004																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Air compressor 24 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															
8	02K101-M005																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Air compressor monthly																																																																																																																																																																																																																																																																															
9	02K201-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
Preventive maintenance of Oil free air compressor(M007)																																																																																																																																																																																																																																																																															
10	02P005A-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Boiler Circulating Pump 02P005A																																																																																																																																																																																																																																																																															
11	02P005B-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Boiler Circulating Pump 02P005B																																																																																																																																																																																																																																																																															
12	02P006A-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Boiler feed water pump 02P006A																																																																																																																																																																																																																																																																															
13	02P006B-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Boiler feed water pump 02P006B																																																																																																																																																																																																																																																																															
14	02P007A-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Pump of Acid condensated 02P007A																																																																																																																																																																																																																																																																															
15	02P007B-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Pump of Acid condensated 02P007B																																																																																																																																																																																																																																																																															
16	02P008A-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Process Water Pump 02P008A																																																																																																																																																																																																																																																																															
17	02P008B-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Process Water Pump 02P008B																																																																																																																																																																																																																																																																															
18	02P009-M001																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Demin water pump 02P009																																																																																																																																																																																																																																																																															
19	02P012-M004																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Dosing Pump 48 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															
20	02P013-M004																																																																																																																																																																																																																																																																														
PM - Dosing Pump 48 Month																																																																																																																																																																																																																																																																															

(PMSCHED.YEARNO) = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

VER

2025

วันที่ 08/01/2568

10:10

[illegible]

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR.RPT

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

หน้าพี่	10 / 14
วันที่	08/01/2568
	10:10

PM205

WER

แผนประจำปี

2025

[illegible]

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR.RPT

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

PM205

แผนการประจำปี

2025

จัดเตรียม โดย

ตรวจรับ โดย

PM PLAN YEAR.RPT

PM Master Plan - Year

(PMSCHEd.YEARNO) = '2025' AND (Site.SiteCode) = 'TINC')

PM205

รหัสรายการ

MES

หน้า 12 / 14

วันที่ 08/01/2568

10:10

แผนประจำปี

2025

No. PM No	Month																																																	
	30/12 31/12 30/12 31/12																																																	
	Week 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53																																																	
1) 02C001-S001 Time Based PM 1 Year																																																		
2) 02C004-S01 Time Based PM 2 Years																																																		
3) 02D005-S01 Time Based PM 1 Year (Compliance PM)																																																		
4) 02E001-S001 Time Based PM 1 Year																																																		
5) 02E006-S001 Time - Based PM 2 Year																																																		
6) 02E003-S02 Time Based PM 1 Year																																																		
7) 02E004-S01 Time Based PM 1 Years																																																		
8) 02E005-S01 Time Based PM 1 Year																																																		
9) 02E006-S01 Time Based PM 1 year																																																		
10) 02E007-S001 Time Based PM 2 year																																																		
11) 02E010-S01 Time Based PM 1 year																																																		
12) 02E012-S01 Time base PM 1 Year																																																		
13) 02E013-S01 PM Plate Exchanger 2 years																																																		
14) 02E026-S01 Time base PM 1 year																																																		
15) 02F003-S01R1 PM-LN-3 LIQUID FILTER 8 Month																																																		
16) 02F004-S001 PM-LN-3 GAS FILTER 4 Month																																																		
17) 02F005-S01 PM-Primary air filter element 12 Month																																																		
18) 02F014-S001 PM-Change filter 8 Months																																																		
19) 02F101-S01 PM-Primary air filter element 12 Month																																																		
20) 02R001-S01 Time Based PM 12 Months																																																		
21) 02I201-S01 Tank inspection (Compliance PM)																																																		

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Sile.SileCode} = 'TNC')

PM205

รหัสรายการ

13 / 14

พยาน

08/01/2568

10:10

Month		2025												2026												2027												2028												2029												2030												2031												2032												2033												2034												2035												2036												2037												2038												2039												2040												2041												2042												2043												2044												2045												2046												2047												2048												2049												2050												2051												2052												2053												2054												2055												2056												2057												2058												2059												2060												2061												2062												2063												2064												2065												2066												2067												2068												2069												2070												2071												2072												2073												2074												2075												2076												2077												2078												2079												2080												2081												2082												2083												2084												2085												2086												2087												2088												2089												2090												2091												2092												2093												2094												2095												2096												2097												2098												2099												2100												2101												2102												2103												2104												2105												2106												2107												2108												2109												2110												2111												2112												2113												2114												2115												2116												2117												2118												2119												2120												2121												2122												2123												2124												2125												2126												2127												2128												2129												2130												2131												2132												2133												2134												2135												2136												2137												2138												2139												2140												2141												2142												2143												2144												2145												2146												2147												2148												2149												2150												2151												2152												2153												2154												2155												2156												2157												2158												2159												2160												2161												2162												2163												2164												2165												2166												2167												2168												2169												2170												2171												2172												2173												2174												2175												2176												2177												2178												2179												2180												2181												2182												2183												2184												2185												2186												2187												2188												2189												2190												2191												2192												2193												2194												2195												2196												2197												2198												2199												2200												2201												2202												2203												2204												2205												2206												2207												2208												2209												2210												2211												2212												2213												2214												2215												2216												2217												2218												2219												2220												2221												2222												2223												2224												2225												2226												2227												2228												2229												2230												2231												2232												2233												2234												2235												2236												2237												2238												2239												2240												2241												2242												2243												2244												2245												2246												2247												2248												2249												2250												2251												2252												2253												2254												2255												2256												2257												2258												2259												2260												2261												2262												2263												2264												2265												2266												2267												2268												2269												2270												2271												2272												2273												2274												2275												2276												2277												2278												2279												2280												2281												2282												2283												2284												2285												2286												2287												2288												2289												2290												2291												2292												2293												2294												2295												2296												2297												2298												2299												2300												2301												2302												2303												2304												2305												2306												2307												2308												2309												2310												2311												2312												2313												2314												2315												2316												2317												2318												2319												2320												2321												2322												2323												2324												2325												2326												2327												2328												2329												2330												2331												2332												2333												2334												2335												2336												2337												2338												2339												2340												2341												2342												2343												2344												2345												2346												2347												2348												2349												2350												2351												2352												2353												2354												2355												2356												2357												2358												2359												2360												2361												2362												2363												2364												2365												2366												2367												2368												2369												2370												2371												2372												2373												2374												2375												2376												2377												2378												2379												2380												2381												2382												2383												2384												2385												2386												2387												2388												2389												2390												2391												2392												2393												2394												2395												2396												2397												2398												2399												2400												2401												2402												2403												2404												2405												2406												2407												2408												2409												2410												2411												2412												2413												2414												2415												2416												2417												2418												2419												2420												2421												2422												2423												2424												2425												2426												2427												2428												2429												2430												2431												2432												2433												2434												2435												2436												2437												2438												2439												2440												2441												2442												2443												2444												2445												2446												2447												2448												2449												2450												2451												2452												2453												2454												2455												2456												2457												2458												2459												2460												2461												2462												2463												2464												2465												2466												2467												2468												2469												2470												2471												2472												2473												2474												2475												2476												2477												2478												2479												2480												2481												2482												2483												2484												2485												2486												2487												2488												2489												2490												2491												2492												2493												2494												2495												2496												2497												2498												2499												2500												2501												2502												2503												2504												2505												2506												2507												2508												2509												2510												2511												2512												2513												2514												2515												2516												2517												2518												2519												2520												2521												2522												2523												2524												2525												2526												2527												2528												2529												2530												2531												2532												2533												2534												2535												2536												2537												2538												2539												2540												2541												2542												2543												2544												2545												2546												2547												2548												2549												2550												2551												2552												2553												2554												2555												2556												2557												2558												2559												2560												2561												2562												2563												2564												2565												2566												2567												2568												2569												2570												2571												2572												2573												2574												2575												2576												2577												2578												2579												2580												2581												2582												2583												2584												2585												2586												2587												2588												2589												2590												2591												2592												2593												2594												2595												2596												2597												2598												2599												2600												2601												2602												2603												2604												2605												2606												2607												2608												2609												2610												2611												2612												2613												2614												2615												2616												2617												2618												2619												2620												2621												2622												2623												2624												2625												2626												2627												2628												2629												2630												2631												2632												2633												2634												2635												2636												2637												2638												2639												2640												2641												2642												2643												2644												2645												2646												2647												2648												2649												2650												2651												2652												2653												2654												2655												2656												2657												2658												2659												2660												2661												2662												2663												2664												2665												2666												2667												2668												2669												2670												2671												2672												2673												2674												2675												2676												2677												2678												2679												2680												2681												2682												2683												2684												2685												2686												2687												2688												2689												2690												2691												2692												2693												2694												2695												2696												2697												2698												2699												2700												2701												2702												2703												2704												2705												2706												2707												2708												2709												2710												2711												2712												2713												2714												2715												2716												2717												2718												2719												2720												2721												2722												2723												2724												2725												2726												2727												2728												2729												2730												2731												2732												2733												2734												2735												2736												2737												2738												2739												2740												2741												2742												2743												2744												2745												2746												2747												2748												2749												2750												2751												2752												2753												2754												2755												2756												2757												2758												2759												2760												2761												2762												2763												2764												2765												2766												2767												2768												2769												2770												2771												2772												2773												2774												2775												2776												2777												2778												2779												2780												2781												2782												2783												2784												2785												2786												2787												2788												2789												2790												2791												2792												2793												2794												2795												2796												2797												2798												2799												2800												2801												2802												2803												2804												2805												2806												2807												2808												2809												2810												2811												2812												2813												2814												2815												2816												2817												2818												2819												2820												2821												2822												2823												2824												2825												2826												2827												2828												2829												2830												2831												2832												2833												2834												2835												2836												2837												2838												2839												2840												2841												2842												2843												2844												2845												2846												2847												2848												2849												2850												2851												2852												2853												2854												2855												2856												2857												2858												2859												2860												2861												2862												2863												2864												2865												2866												2867												2868												2869												2870												2871												2872												2873												2874												2875												2876												2877												2878												2879												2880												2881												2882												2883												2884												2885												2886												2887												2888												2889												2890												2891												2892												2893												2894												2895												2896												2897												2898												2899												2900												2901												2902												2903												2904												2905												2906												2907												2908												2909												2910												2911												2912												2913												2914												2915												2916												2917												2918												2919												2920												2921												2922												2923												2924												2925												2926												2927												2928												2929												2930												2931												2932												2933												2934												2935												2936												2937												2938												2939												2940												2941												2942												2943												2944												2945												2946												2947												2948												2949												2950												2951												2952												2953												2954												2955												2956												2957												2958												2959												2960												2961												2962												2963												2964												2965												2966												2967												2968												2969												2970												2971												2972												2973												2974												2975												29											
-------	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

จัดเตรียม โดย

ตราจรับ โดย

PM_PLAN_YEAR.RPT

{PMSCHED.YEARNO} = '2025' AND ({Site.SiteCode} = 'TNC')

PM205

จัดเตรียม โดย

ภาคผนวก 25ก
เอกสารบันทึกการตรวจสอบถึงดับเพลิง



รายการอุปกรณ์ความปลอดภัย

ประจำเดือน ๒๙ ๑๖ ปี ๒๕๖๘

หมายเลข	สถานที่ตั้ง	ฝ่าย	เจ้าของพื้นที่	สภาพ		หมายเหตุ
				รับตรวจ	เซ็นรับทราบ	
หน่วยผลิตน้ำประปา						
OK (✓)	Not OK (X)					
หน่วยผลิตน้ำประปา						
SH 11 (SIR0792)	ADM บ้านหม	ADM	เซ็นรับทราบ	✓		
SD 01 (SIR0537)	ADM บ้านหม	ADM		✓		
SD 02 (SIR0610)	โรงอาหารบ้านหม	ADM		✓		
SD 03 (SIR0529)	โรงอาหารบ้านหม	ADM		✓		
SD 04 (SIR0536)	โรงอาหารบ้านหม	ADM		✓		
SD 05 (SIR0539)	โรงอาหารบ้านหม	ADM		✓		
SD 06 (SIR0538)	โรงอาหารบ้านหม หน้าถังน้ำ	ADM		✓		
SD 07 (SIR0706)	โรงอาหารบ้านหม หลังโรงครัว	ADM		✓		
SD 08 (SIR0531)	โรงอาหารบ้านหม หลังโรงครัว	ADM		✓		
SD 11 (SIR0534)	ปั๊มน้ำ	ADM		✓		
SD 12 (SIR0535)	ปั๊มน้ำ	ADM		✓		
SD 19 (SIR0530)	ADM บ้านหม	ADM	เซ็นรับทราบ	✓		
SH 74 (SIR0650)	ห้อง Server 01 ADM	ADM		✓		
SD 09 (SIR0533)	ห้องรับแขก	ADM		✓		
SH 02 (SIR0543)	ลิฟท์บ้านหม	MT		✓		
SH 08 (SIR0649)	ลิฟท์บ้านหม	MT		✓		
SH 09 (SIR0796)	ลิฟท์บ้านหม	MT		✓		
SH 13 (SIR0548)	ลิฟท์บ้านหม	MT		✓		
SH 14 (SIR0647)	ลิฟท์บ้านหม	MT		✓		
SH 15 (SIR0614)	บริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า Cooling Tower	MT		✓		
SD 15 (SIR0567)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงชั้น 2	MT		เซ็นรับทราบ	✓	
SD 16 (SIR0745)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงประตูเหล็ก	MT	เซ็นรับทราบ	✓		
SD 17 (SIR0510)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงประตูเหล็ก	MT		✓		
SD 18 (SIR0733)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงห้อง Instrument Lab	MT		✓		
SD 71 (SIR0845)	สำนักงานอาคารซ่อมบำรุงประตูเหล็ก	MT		✓		
	ห้อง Inverter ประตู 1	MT		✓		
	ห้อง Inverter ประตู 2	MT		✓		
SC 03 (SIR0566)	บริเวณ New Cooling Tower	PD		✓		
SH 01 (SIR0794)	ภายใน Control Room Instrument Room	PD		✓		
SH 05 (SIR0792)	ภายใน Control Room ห้อง DCS Room	PD		✓		
SH 06 (SIR0795)	ภายใน Control Room ห้องไฟฟ้า	PD		✓		
SD 37 (SIR0751)	ประตู 12 ทางเข้า Bagging หักตะกอน	PD	เซ็นรับทราบ	✓		
SD 38 (SIR0753)	AN Plant ชั้น 1 ประตูเหล็กชั้นนอก	PD		✓		
SD 39 (SIR0752)	AN Plant ชั้น 1 ประตูเหล็กชั้นใน	PD		✓		
SD 40 (SIR0737)	AN Plant ชั้น 1 ประตูเหล็กชั้นใน 31AIC002	PD		✓		
SD 41 (SIR0521)	AN Plant ชั้น 1 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 42 (SIR0731)	AN Plant ชั้น 1D หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 43 (SIR0566)	NA Plant ชั้น 1 หน้า AirCom II	PD		✓		
SD 44 (SIR0733)	AN Plant ชั้น 3 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 45 (SIR0736)	AN Plant ชั้น 2 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 46 (SIR0746)	AN Plant ชั้น 2 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 47 (SIR0730)	AN Plant ชั้น 3 หน้าลิฟท์	PD	เซ็นรับทราบ	✓		
SD 48 (SIR0738)	AN Plant ชั้น 4 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 49 (SIR0755)	AN Plant ชั้น 5 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 50 (SIR0741)	AN Plant ชั้น 6 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 51 (SIR0756)	AN Plant ชั้น 7 1/2	PD		✓		
SD 52 (SIR0739)	AN Plant ชั้น 7 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 53 (SIR0743)	AN Plant ชั้น 8 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 73 (SIR0707)	AN Plant ชั้น 8 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 54 (SIR0744)	AN Plant ชั้น 9 หน้าลิฟท์	PD		✓		
SD 56 (SIR0571)	Control Room ภายในอาคารชั้นนอก หักตะกอน	PD		✓		
SD 57 (SIR0520)	Control Room ภายในอาคารชั้นนอก ห้องเครื่องไฟฟ้า	PD	เซ็นรับทราบ	✓		
SD 61 (SIR0509)	NA Plant ชั้น 1 หน้า AirCom	PD		✓		
SD 60 (SIR0734)	NA Plant ชั้น 1 หน้า AirCom	PD		✓		
SD 70 (SIR0572)	NA Plant ชั้น 1 หน้า AirCom 02K101	PD		✓		
SD 62 (SIR0651)	NA Plant ชั้น 2 ประตูทางเข้า	PD		✓		
SD 65 (SIR0573)	ภายใน Control Room ประตูหน้า	PD		✓		
SD 66 (SIR0518)	ภายใน Control Room ประตูห้องน้ำ	PD		✓		
SD 68 (SIR0568)	Battery Limit	PD		✓		
SH 01 (SIR0799)	ห้อง Lab	QC		✓		
SH 02 (SIR0799)	ห้อง Lab	QC		✓		
SH 07 (SIR0791)	ห้อง Lab	QC		เซ็นรับทราบ	✓	

หมายเลข	สถานที่ตั้ง	ฝ่าย	เจ้าของพื้นที่	Status		หมายเหตุ
				รับผิดชอบ	เซ็นรับทราบ	
OK (/)	Not OK. (X)					
SC 10 (SIR0813)	บริเวณ Filling	W/H				
SD 09 (SIR0747)	ครกที่ใช้ทำบดงานโม่คัลท์	W/H				
SD 10 (SIR0512)	หน้าห้องเครื่องงานโม่คัลท์	W/H				
SD 20 (SIR0513)	คลังน้ำมันดีเซล	W/H				
SD 21 (SIR0528)	ถังใส่ดินข้างอาคาร Raw Material	W/H				
SD 22 (SIR0541)	ประตู 3 หน้า W/H ที่ใส่	W/H				
SW09 (SIR0532)	ประตู 1 หน้า W/H ที่ใส่	W/H				
SW10 (SIR0533)	ประตู 4 หน้า W/H ที่ใส่	W/H				
SD 72 (SIR0576)	ประตู 4 หน้า W/H ที่ใส่	W/H				
SD 23 (SIR0509)	ประตู 6 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SD 24 (SIR0511)	ประตู 7 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SD 25 (SIR0543)	ประตู 9 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SD 26 (SIR0749)	ประตู 10 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SD 27 (SIR0750)	ประตู 13 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SD 28 (SIR0581)	ประตู 14 ห้องเครื่องบดคัลท์ด้านทิศตะวันตก	W/H				
SD 29 (SIR0742)	ภายใน Raw Material	W/H				
SD 30 (SIR0540)	ทางเข้าคลัง	W/H				
SD 31 (SIR0542)	หน้า W/H ที่ Load ดินที่ภายนอก	W/H				
SD 32 (SIR0729)	หน้าประตู Raw Material	W/H				
SD 33 (SIR0515)	ชั้น 2 ไซโล	W/H				
SD 34 (SIR0514)	ชั้น 3 ไซโล	W/H				
SD 35 (SIR0733)	ชั้น 4 ไซโล	W/H				
SD 36 (SIR0737)	ชั้น 5 ไซโล	W/H				
SD 55 (SIR0749)	ชั้น 1 ไซโล Bagging บนโดทางชั้นไซโล	W/H				
SD 58 (SIR0732)	ทางเข้า W/H กรด	W/H				
SD 59 (SIR0748)	Filling ห้องเก็บดิน	W/H				
SD 63 (SIR0517)	ที่ใส่ ภายนอกด้านข้างอาคาร Raw Material	W/H				
SD 64 (SIR0523)	ห้องที่ทำการงานบรรจุกรวด	W/H				
SD 67 (SIR0516)	หน้า Bagging ภายใน W/H	W/H				
SW 01 (SIR0507)	ประตู 9 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SW 02 (SIR0504)	ประตู 14 ห้องเครื่องบดคัลท์ด้านทิศตะวันตก	W/H				
SW 03 (SIR0505)	ประตู 13 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SW 04 (SIR0506)	ประตู 10 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SW 05 (SIR0503)	ประตู 7 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
SW 06 (SIR0501)	ประตู 6 ภายนอก W/H ที่ใส่	W/H				
Sprinkler System	บริเวณห้องเก็บ LPG	W/H				
SW 07 (SIR0531)	ชั้น 1 AN plant ข้าง 32K004	PD				
FM200 ตู้ที่ 1	CCR	PD				
FM200 ตู้ที่ 2	CCR	PD				
FM200 ตู้ที่ 3	CCR	PD				
FM200 ตู้ที่ 4	CCR	PD				
SW 08 (SIR0549)	ชั้น 8 AN Plant หน้า Lift	PD				
SHU1 (SIR0611)	ชั้น 21 สำนักงานคุมรอก	ADM				
Check Fire Hose Rack						
IR - 01 (SIR0430)	ชั้น 2 อาคาร Admin	ADM				
IR - 02 (SIR0421)	ชั้น 1 อาคาร Admin	ADM				
IR - 03	AN Plant ชั้น 1	PD				
IR - 04	AN Plant ชั้น 1 32K004	PD				
IR - 05 (SIR0639)	AN Plant ชั้น 2	PD				
IR - 06 (SIR0713)	AN Plant ชั้น 2 Dryer	PD				
IR - 07 (SIR0828)	AN Plant ชั้น 3 ชั้น Screen	PD				
IR - 08 (SIR0622)	AN Plant ชั้น 3	PD				
IR - 09 (SIR0423)	AN Plant ชั้น 4	PD				
IR - 10 (SIR0717)	AN Plant ชั้น 5	PD				
IR - 11 (SIR0821)	AN Plant ชั้น 6	PD				
IR - 12 (SIR0532)	Bagging ชั้น 1	W/H				
IR - 13 (SIR0345)	Bagging ชั้น 2	W/H				
IR - 14 (SIR 0697)	Bagging ชั้น 3	W/H				
IR - 15 (SIR0718)	Bagging ชั้น 4	W/H				
IR - 16 (SIR0672)	Bagging ชั้น 5	W/H				
ตรวจสอบตู้ควบคุมภัยพิบัติ Fire Hydrant						
H - 01	บริเวณหน้า MT Shop	MT				
H - 03	บริเวณข้าง NA 60% Tank	PD				
H - 04	บริเวณข้าง Control Room	PD				
H - 05	บริเวณด้านข้าง AN plant	PD				
H - 02	บริเวณหน้า W/H	W/H				
H - 06	บริเวณด้านทิศเหนือ W/H	W/H				
H - 07	บริเวณด้านทิศตะวันออก W/H	W/H				
H - 08	บริเวณด้านทิศตะวันตก W/H	W/H				

หมายเลข	สถานที่ติดตั้ง	รับผิดชอบ	เจ้าของพื้นที่ เซ็นรับทราบ	สภาพ		หมายเหตุ
				OK (/)	Not OK. (X)	
Fixed Monitor						
Fixed Monitor 01 (SIR0330)	ท่าอากาศยานท่าช้างโรงอาหาร	WH	เซ็นรับทราบ	✓		Fixed Monitor 04 (SIR0435)
Fixed Monitor 02 (SIR0331)	บ้าน NA TANK	PD		✓		Fixed Monitor 03 (SIR0458)
Fixed Monitor 03 (SIR0458)	ด้านหน้า CONTROL ROOM	PD		✓		Fixed Monitor 02 (SIR0331)
Fixed Monitor 04 (SIR0435)	ด้านหน้า AN Plant	PD		✓		Fixed Monitor 01 (SIR0330)
Fixed Monitor 05	อาคาร 7 ของอาคารคลังสินค้า โกดัง H05	PD		✓		
Fixed Monitor 06	อาคาร 7 ของอาคารคลังสินค้า โกดัง H07	PD		✓		
Fixed Monitor 07	อาคาร 7 ของอาคารคลังสินค้า โกดัง H06	PD		✓		
อุปกรณ์ SHOWER & EYE WASH				OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
SHOWER 002 (SIR0466)	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง NA Plant	PD	เซ็นรับทราบ	✓		
SHOWER 004	บริเวณชั้น 1 AN Plant ด้านนอก	PD		✓		
SHOWER 005	บริเวณชั้น 1 AN Plant ด้านในข้าง 32K005	PD		✓		
SHOWER 006	บริเวณชั้น 2 AN Plant	PD		✓		
SHOWER 007	บริเวณชั้น 8 AN Plant	PD		✓		
SHOWER 010	โรงเก็บครก ช่างสูบลูกสูบ Cooling	PD		✓		
SHOWER 011	โรงเก็บฟาร์ม Coolig	PD		✓		
SHOWER 013	บริเวณชั้น 1 NAP Unit	PD	เซ็นรับทราบ	✓		
SHOWER 008 (SIR00811)	ห้อง Lab	QC		✓		
SHOWER 001	บริเวณที่โหลด Bulk	WH		✓		
SHOWER 003 (SIR0424)	บริเวณที่ Filling	WH		✓		
SHOWER 012	บริเวณที่โหลด Bulk	WH		✓		
SHOWER 009 (SIR0063)	หน้า Load Bulk (ข้างบน)	WH		✓		
SHOWER 014 (SIR0596)	บริเวณจุด Load NAP	PD		เซ็นรับทราบ	✓	
อุปกรณ์ EYE WASH (หน่วยอื่นๆ)				OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
EYE WASH 016	Burner Head	PD	เซ็นรับทราบ	✓		30-3-27
EYE WASH 002	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง NA Plant	PD		✓		4
EYE WASH 017	บริเวณชั้น 1 NAP Unit	PD		✓		4
EYE WASH 018	บริเวณชั้น 5 Silo Bagging	PD		✓		4
EYE WASH 021	บริเวณชั้น 2 Silo Bagging	PD		✓		4
EYE WASH 004	บริเวณชั้น 1 AN Plant ซีกใต้	PD		✓		4
EYE WASH 005	บริเวณชั้น 1 AN Plant ซีกบน ซีก 31F301	PD		✓		4
EYE WASH 006	บริเวณชั้น 3 ติดกับ Safety Shower ติดห้อง	PD	เซ็นรับทราบ	✓		4
EYE WASH 007	บริเวณชั้น 3 ติดกับ Screen ติดอาคาร	PD		✓		4
EYE WASH 008	ชั้น 2 1/2 ติดกับ 32H001	PD		✓		4
EYE WASH 009	ชั้น 8 AN Plant	PD		✓		4
EYE WASH 011	ชั้น 2 ติดกับประตูทางเข้า ด้านซีกบน	PD		✓		4
EYE WASH 012	ชั้น 2 1/2 ติดกับ 32H001 ด้านซีกบน	PD		✓		4
EYE WASH 013	ชั้น 4 ประตูทางเข้าทางซีกใต้	PD		✓		4
EYE WASH 001	บริเวณที่โหลด Bulk	WH	เซ็นรับทราบ	✓		4
EYE WASH 003	บริเวณที่ Filling	WH		✓		4
EYE WASH 020	บริเวณ WH กรด ช่าง Holding Basin	WH		✓		4
EYE WASH 010	บริเวณ Bagging	WH		✓		4
EYE WASH 014	ชั้นบน นอกโซนเก็บน้ำกลั่นสินค้า	WH		✓		4
EYE WASH 015	Store RM.	WH		✓		4
EYE WASH 019	บริเวณจุด Load NAP	PD		เซ็นรับทราบ	✓	
ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยหายใจ (SCBA)				OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
SCBA No.01 (SIR0593)	Control Room	PD	เซ็นรับทราบ	✓		250 มล
SCBA No.02 (SIR0468)	Control Room	PD		✓		270 มล
SCBA No.03 (SIR0459)	Control Room	PD			X	200 มล
SCBA No.04 (SIR0470)	Control Room	PD			X	210 มล
SCBA No.05 (SIR0469)	Control Room	PD			X	230 มล
SCBA No.06 (SIR0592)	ในลิฟท์	PD			X	100 มล
EBA (ESCAPE BEATHING APPARATUS)	Control Room 3 ชุด	PD		เซ็นรับทราบ	✓	
อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Emergency				OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
Chemical suit เสื้อกาวน์กันสารเคมี	บริเวณหน้า MT Shop จำนวน 1 ชุด	MT	เซ็นรับทราบ	✓		
รองเท้าบูทกันสารเคมี	บริเวณหน้า MT Shop จำนวน 1 คู่	MT		✓		
Chemical Glove ถุงมือป้องกันสารเคมี	บริเวณหน้า MT Shop จำนวน 1 คู่	MT		✓		
Fire Fighting Suit	MT Shop จำนวน 4 ชุด	MT		✓		
Mobile Foam	MT Shop	MT		✓		
Brower1 (SIR 0212)	HSEQ Storage room	MT		✓		
Brower2 (SIR0 213 1)	HSEQ Storage room	MT		✓		
Chemical suit (Level A)	Control Room จำนวน 4 ชุด	PD	เซ็นรับทราบ	✓		
Fire Fighting Suit	Control Room จำนวน 9 ชุด	PD		✓		
Mobile Monitor (SIR0092)	Control Room	PD		เซ็นรับทราบ	✓	

หมายเลข	สถานที่ตั้ง	ฝ่าย	เจ้าของพื้นที่ เซ็นรับทราบ	สภาพ		หมายเหตุ
				OK (/)	Not OK. (X)	
หม้อลมบน Roof Ventilator				OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
No.001	หลังคา W/H	W/H	เซ็นรับทราบ	✓		
No.002	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.003	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.004	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.005	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.006	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.007	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.008	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.009	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.010	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.011	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.012	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.013	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.014	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.015	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.016	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.017	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.018	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.019	หลังคา W/H	W/H		✓		
No.020	หลังคา W/H	W/H		✓		
ตู้ Control Roof Ventilator	สภาพภายในตู้ไม่เรียบร้อย ลักษณะภายนอกของห้อง (คือไม่มีเสียงและระลอกของน้ำ) ลักษณะภายนอกของตู้ปิด ปูนคละสกปรกตามระดับจราจร	SHE SHE SHE		✓ ✓ ✓		
ผู้ตรวจ	บริเวณ Truck loading	W/H				
ไฟฉุกเฉิน Emergency Light				OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
SIR.0433 Model NAU303NC5LED	บริเวณหลังโต๊ะประชาสัมพันธ์	ADM	เซ็นรับทราบ	✓		
SIR. Model NAU303NC5LED	บริเวณห้องควบคุมทาวเวอร์ไฟฟ้า Cooling Tower	MT		✓		
SIR.0376 Model NAU303NC5LED	บริเวณชั้น 2 อาคาร Sub station	MT		✓		
SIR.0361 Model NAU303NC5LED	บริเวณชั้น 2 อาคาร Sub station	MT		✓		
SIR.0359 Model NAU303NC5LED	บริเวณพื้นที่เก็บอุปกรณ์ Safety อาคารซ่อมบำรุง	MT		✓		
SIR.0375 Model NAU303NC5LED	บริเวณบันไดขึ้นชั้น 2 อาคารซ่อมบำรุง	MT		✓		
SL 402 (Super)	ห้อง Lab (Dry Lab)	QC		✓		
SIR.0622 Model NAU303NC5LED	ห้อง Lab (Wet Lab)	QC		✓		
SIR.0676 Model NAU303NC5LED	ห้อง Lab (Wet Lab)	QC		✓		
Sunny Model SN335 DH2	ห้อง DCS อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0350 Model NAU303NC5LED	ห้อง DCS อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0362 Model NAU303NC5LED	ห้อง Ins อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0675 Model NAU303NC5LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0611 Model NAU303NC5LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0363 Model NAU303NC5LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0364 Model NAU303NC5LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0434 Model NAU303NC5LED	ห้อง High Volt อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0670 Model NAU303NC5LED	บริเวณห้อง 101 อาคาร Controlroom	PD		✓		
SIR.0412 Model NAU303NC5LED	บริเวณอาคาร "NAP" Unit	PD		✓		
SIR.0348 Model NAU303NC5LED	บริเวณนอกห้อง Foreman room bagging	PD		✓		
SIR.0349 Model NAU303NC5LED	ห้อง Foreman room bagging	PD		✓		
EQR0925 Dyno LD-215	บริเวณชั้น 2 Silo Bagging	PD		✓		
SIR0797 Sunny Model SG209CD2	บริเวณชั้น 5 Silo Bagging	PD		✓		
SIR.0365 Model NAU303NC5LED	บริเวณ Filling Station	PD	✓			
SIR.0432 Model NAU303NC5LED	ห้องอาคาร Raw Material	WH	เซ็นรับทราบ	✓		
SIR.0360 Model NAU303NC5LED	ภาชนะปั่น รบ. ท้ายน้ำดิบ	SHE	เซ็นรับทราบ	✓		
ตรวจสอบ Windsock ป้ายชี้ทิศทางลม Pump ป้ายบอกน้ำ ไฟฉุกเฉิน ตู้ควบคุมลิ้นและลิ้น				OK (/)	Not OK.	หมายเหตุ
	windsock บริเวณถังเก็บ 554 Tank	SHE	เซ็นรับทราบ	✓		
	windsock บริเวณอาคาร AN Plant	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟเขต สำหรับน้ำดิบ	SHE		✓		
	ตรวจสอบป้าย Safety stage	SHE		✓		
	ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ตู้ควบคุมลิ้น	SHE		✓		
	ตรวจสอบหลอดไฟฉายในถังเก็บอุปกรณ์ตู้ควบคุมลิ้น จำนวน 3 ชุด	SHE		✓		
	ตรวจสอบการประตูลิ้นไฟฟ้าอาคาร NA, AN, ADM, CCR, RM Sub Station, Canteen Building	SHE		✓		
	ตรวจสอบชุดความปลอดภัย Full Body Harness	SHE		✓		
	ตรวจสอบหลอดไฟฉุกเฉินในอาคาร OCR	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตูถังลิ้นไฟฟ้าอาคาร AN Plant ชั้น 1	SHE		✓		

หมายเลข	สถานที่ตั้ง	ฝ่าย รับผิดชอบ	เจ้าของพื้นที่ เซ็นรับทราบ	สภาพ		หมายเหตุ
				OK (✓)	Not OK. (X)	
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุส่งทางไป Bagging AN Plant ชั้น 1	SHE	[Redacted]	✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุเปิดออกด้านนอกกิตติเหนือ AN Plant ชั้น 2	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุส่งทิศตะวันตก AN Plant ชั้น 2	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุเปิดออกด้านนอกกิตติเหนือ AN Plant ชั้น 3	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุส่งทิศตะวันตก AN Plant ชั้น 3	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุส่งทิศตะวันตก AN Plant ชั้น 5	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุส่งทิศตะวันตก AN Plant ชั้น 6	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุ 3 AN WH ชั้น Store	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุ 11 AN WH	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุ 8 AN WH	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า Sdo ชั้น 2	SHE		✓		
	ปั๊มน้ำไฟฟ้า Sdo ชั้น 5	SHE		✓		
การตรวจถังดับเพลิง Stand by				OK (✓)	Not OK.	หมายเหตุ
	ถังดับเพลิงชนิดผง จำนวน 1-2 ถัง	SHE	[Redacted]	✓		
	ถังดับเพลิงชนิดน้ำ จำนวน 0-1 ถัง	SHE		✓		
	ถังดับเพลิง CO2 จำนวน 0-1 ถัง	SHE		✓		
การตรวจอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกชนิด						ปั๊มน้ำไฟฟ้า ประจุส่งทิศใต้โดย CO2 303A
	บริเวณอาคาร CCR	PD	[Redacted]	✓		
	บริเวณ Bagging			✓		
	บริเวณ ประจุ 6 ห้องพักนักบิน Filling			✓		
	บริเวณ อาคารซ่อมบำรุง ชั้น 1	MT		✓		
	บริเวณ อาคารซ่อมบำรุง ชั้น 2	MT		✓		
	บริเวณ ประจุ 4 อาคาร WH	WH		✓		
	บริเวณชั้น 1 อาคาร HR	HR		✓		
การตรวจตู้ Panel Fire Alarm						
	Control Room	PD	[Redacted]	✓		
	บริเวณ Bagging	PD		✓		
	อาคาร ADM	ADM		✓		
				✓		
	อาคารซ่อมบำรุง	MT		✓		
	อาคารไฟฟ้า	MT		✓		
หมายเหตุ : 1. เต็มที่น้ำหนักถังดับเพลิง CO2 12.6 Kgs. ถังดับเพลิง SCBA 240 Bar. / ถังดับเพลิง EBA 1,500 PSI 2. ตรวจสอบการรั่วซึมของแก๊ส โดยกดหัวมนที่แก๊สเข้าหน้า จักรเย็บผ้าให้กระชกขึ้นแล้วใช้มือกดที่ปลายข้อต่อของอากาศเข้าหน้าจาก จากนั้นดูสถานะไฟเขียว 2-3 ครั้ง หรือใช้มือกดที่หัวแก๊สจากถัง เข้าด้านหน้าของอากาศจากถัง โดยไม่ให้อากาศเข้าหัวมนที่แก๊สเข้าหน้า จักรเย็บผ้า 2-3 ครั้ง ถ้ามีอากาศรั่วซึมเข้าไปได้แสดงว่า ภาชนะอาจจะไม่แน่น เช่นหมอนและแขนขาของของผู้สวมใส่อาจจะไม่แน่นตามที่กำหนดไว้ หรืออาจมีสิ่งกีดขวาง และรั่วซึมจากถังหรือท่อจะร้ายแรง 3. รายการตรวจสอบ Emergency Light : มีอยู่ MT ตรวจสอบทุกจุดเตือนภัยตามแผนงาน, ตรวจดูการ, ดูสถานะ						

ผู้ตรวจเช็ค..

ผู้ตรวจสอบ..... เจ้าหน้าที่ SHE

(31.01.68)

(31.1.68)

๖๖ การอนุรักษ์และส่งเสริมศิลปวัฒนธรรม

๒๕๖๘

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	STATUS	OK (Y)	Not OK (N)	REMARKS
General							
1	General Maintenance (GPM)	1	HR				
2	General Maintenance (GPM)	1	HR				
3	General Maintenance (GPM)	1	HR				
4	General Maintenance (GPM)	1	HR				
5	General Maintenance (GPM)	1	HR				
6	General Maintenance (GPM)	1	HR				
SHOWER & EYE WASH							
7	SHOWER (S)	1	HR				
8	SHOWER (S)	1	HR				
9	SHOWER (S)	1	HR				
10	SHOWER (S)	1	HR				
11	SHOWER (S)	1	HR				
12	SHOWER (S)	1	HR				
13	SHOWER (S)	1	HR				
14	SHOWER (S)	1	HR				
15	SHOWER (S)	1	HR				
16	SHOWER (S)	1	HR				
17	SHOWER (S)	1	HR				
18	SHOWER (S)	1	HR				
19	SHOWER (S)	1	HR				
20	SHOWER (S)	1	HR				
EYE WASH							
21	EYE WASH (E)	1	HR				
22	EYE WASH (E)	1	HR				
23	EYE WASH (E)	1	HR				
24	EYE WASH (E)	1	HR				
25	EYE WASH (E)	1	HR				
26	EYE WASH (E)	1	HR				
27	EYE WASH (E)	1	HR				
28	EYE WASH (E)	1	HR				
29	EYE WASH (E)	1	HR				
30	EYE WASH (E)	1	HR				
31	EYE WASH (E)	1	HR				
32	EYE WASH (E)	1	HR				
33	EYE WASH (E)	1	HR				
34	EYE WASH (E)	1	HR				
35	EYE WASH (E)	1	HR				
36	EYE WASH (E)	1	HR				
37	EYE WASH (E)	1	HR				
38	EYE WASH (E)	1	HR				
39	EYE WASH (E)	1	HR				
40	EYE WASH (E)	1	HR				
First Aid Kit (FAC)							
41	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
42	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
43	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
44	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
45	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
46	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
47	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
48	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
49	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
50	First Aid Kit (FAC)	1	HR				
First Aid Kit (FAC) - Spare Parts							
51	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
52	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
53	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
54	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
55	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
56	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
57	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
58	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
59	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				
60	First Aid Kit (FAC) - Spare Parts	1	HR				

รายการอุปกรณ์ความปลอดภัย

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2568

หมายเลข	สถานที่ติดตั้ง	ฝ่าย	เจ้าของพื้นที่	สภาพ		หมายเหตุ
				วันที่ตรวจ	วันที่รับทราบ	
ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ						
SH 11 (SIR07921)	ADM ชั้นบน	ADM				✓
SD 01 (SIR05377)	ADM ชั้นล่าง	ADM				✓
SD 02 (SIR05109)	โรงอาหารชั้นบน	ADM				✓
SD 03 (SIR05209)	โรงอาหารชั้นบน	ADM				✓
SD 04 (SIR05366)	โรงอาหารชั้นล่าง	ADM				✓
SD 05 (SIR05399)	โรงอาหารชั้นล่าง	ADM	เจ้าพนักงาน			✓
SD 06 (SIR05388)	โรงอาหารชั้นล่าง หน้าห้องน้ำ	ADM				✓
SD 07 (SIR05066)	โรงอาหารชั้นล่าง หลังห้องครัว	ADM				✓
SD 08 (SIR05371)	โรงอาหารชั้นล่าง หลังห้องครัว	ADM				✓
SD 11 (SIR05344)	นิคมยกน้ำ	ADM				✓
SD 12 (SIR05358)	นิคมยกน้ำ	ADM				✓
SD 19 (SIR05300)	ADM ชั้นบน	ADM				✓
SH 24 (SIR06650)	ห้อง Server อาคาร ADM	ADM				✓
SD 69 (SIR03333)	ห้องเย็นเก่า	ADM				✓
SH 03 (SIR06643)	ลิฟท์ไฟฟ้า ชั้นบน	MT				✓
SH 08 (SIR06649)	ลิฟท์ไฟฟ้า ชั้นบน	MT				✓
SH 09 (SIR05961)	ลิฟท์ไฟฟ้าชั้นล่าง	MT				✓
SH 13 (SIR06683)	ลิฟท์ไฟฟ้าชั้นล่าง	MT				✓
SH 14 (SIR06647)	ลิฟท์ไฟฟ้าชั้นล่าง	MT				✓
SH 15 (SIR08141)	บริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า Cooling Tower	MT				✓
SD 15 (SIR05673)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงชั้น 2	MT	เจ้าพนักงาน			✓
SD 16 (SIR07451)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงประจุไฟฟ้า	MT				✓
SD 17 (SIR05100)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงประจุไฟฟ้า	MT				✓
SD 18 (SIR07385)	ภายในอาคารซ่อมบำรุงโรง Instrument Lab	MT				✓
SD 71 (SIR06451)	ด้านนอกอาคารซ่อมบำรุงประจุไฟฟ้า	MT				✓
	ห้อง Inverter ประจุ 1	MT				✓
	ห้อง Inverter ประจุ 2	MT				✓
SC 03 (SIR03806)	บริเวณ New Cooling Tower	PD				✓
SH 04 (SIR07924)	ภายใน Control Room Instrument Room	PD				✓
SH 05 (SIR07931)	ภายใน Control Room ห้อง DCS Room	PD				✓
SH 06 (SIR07957)	ภายใน Control Room ห้องไฟฟ้า	PD				✓
SD 37 (SIR07511)	ประจุ 12 ทางเข้า Storage ผลิตและจัดส่ง	PD				✓
SD 38 (SIR07533)	AN Plant ชั้น 1 ประจุผลิตและจัดส่ง วนออก	PD				✓
SD 39 (SIR07532)	AN Plant ชั้น 1 ประจุผลิตและจัดส่ง	PD				✓
SD 40 (SIR07337)	AN Plant ชั้น 1 ประจุผลิตและจัดส่ง 31AIC002	PD				✓
SD 41 (SIR05211)	AN Plant ชั้น 1 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 42 (SIR07311)	AN Plant ชั้น 1 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 43 (SIR05667)	NA Plant ชั้น 1 หน้าลิฟท์ AirCom II	PD				✓
SD 44 (SIR07239)	AN Plant ชั้น 3 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 45 (SIR07166)	AN Plant ชั้น 2 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 46 (SIR07466)	AN Plant ชั้น 2 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 47 (SIR07300)	AN Plant ชั้น 3 หน้าลิฟท์	PD	เจ้าพนักงาน			✓
SD 48 (SIR07388)	AN Plant ชั้น 4 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 49 (SIR07559)	AN Plant ชั้น 5 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 50 (SIR07511)	AN Plant ชั้น 6 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 51 (SIR07566)	AN Plant ชั้น 7.1/2	PD				✓
SD 52 (SIR07399)	AN Plant ชั้น 7 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 53 (SIR07433)	AN Plant ชั้น 8 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 73 (SIR07077)	AN Plant ชั้น 8 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 54 (SIR07440)	AN Plant ชั้น 9 หน้าลิฟท์	PD				✓
SD 56 (SIR05711)	Control Room ภายในอาคารผลิตและจัดส่ง วนออก	PD				✓
SD 57 (SIR05209)	Control Room ภายในอาคารผลิตและจัดส่ง	PD				✓
SD 61 (SIR05699)	NA Plant ชั้น 1 หน้าลิฟท์ AirCom	PD				✓
SD 60 (SIR07344)	NA Plant ชั้น 1 หน้าลิฟท์ AirCom	PD				✓
SD 70 (SIR05722)	NA Plant ชั้น 1 หน้าลิฟท์ AirCom 02K101	PD				✓
SD 62 (SIR06511)	NA Plant ชั้น 2 ประจุรวมเข้า	PD				✓
SD 65 (SIR05733)	ภายใน Control Room ประจุไฟฟ้า	PD				✓
SD 66 (SIR05188)	ภายใน Control Room ประจุไฟฟ้า	PD				✓
SD 68 (SIR05681)	Battery Liner	PD				✓
SH 01 (SIR07909)	ห้อง Lab	QC				✓
SH 02 (SIR07909)	ห้อง Lab	QC				✓
SH 07 (SIR07911)	ห้อง Lab	QC				✓

หมายเลข	สถานที่ติดตั้ง	ชื่อ	เจ้าของพื้นที่	ผลการ		หมายเหตุ
				ในคลังของ	เซ็นรับทราบ	OK (/) Not OK. (X)
SC 10 (SIR0813)	บริเวณ Filling	W/H				✓
SD 09 (SIR0747)	สถานีที่เก็บน้ำฝนงานไฟฟ้าลัดวงจร	W/H				✓
SD 10 (SIR0512)	ท่าเรือรับน้ำฝนงานไฟฟ้าลัดวงจร	W/H				✓
SD 20 (SIR0513)	คลังน้ำมันสโกล	W/H				✓
SD 21 (SIR0520)	ทิศใต้ด้านข้างอาคาร Raw Material	W/H				✓
SD 22 (SIR0541)	ประตู 3 หน้า W/H ทิศใต้	W/H				✓
SW09 (SIR0542)	ประตู 1 หน้า W/H ทิศใต้	W/H				✓
SW 10 (SIR0551)	ประตู 4 หน้า W/H ทิศใต้	W/H				✓
SD 22 (SIR0576)	ประตู 4 หน้า W/H ทิศใต้	W/H				✓
SD 23 (SIR0509)	ประตู 6 ภายนอก W/H ทิศตะวันออก	W/H				✓
SD 24 (SIR0511)	ประตู 7 ภายนอก W/H ทิศตะวันออก	W/H				✓
SD 25 (SIR0543)	ประตู 9 ภายนอก W/H ทิศเหนือ	W/H				✓
SD 26 (SIR0749)	ประตู 10 ภายนอก W/H ทิศเหนือ	W/H				✓
SD 27 (SIR0750)	ประตู 13 ภายนอก W/H ทิศตะวันออก	W/H				✓
SD 28 (SIR0561)	ประตู 14 ห้องครัวแบบสโกลด้านทิศตะวันออก	W/H				✓
SD 29 (SIR0742)	ภายใน Raw Material	W/H				✓
SD 30 (SIR0540)	ทางเข้าสโกล	W/H				✓
SD 31 (SIR0542)	หน้า W/H ที่ Load สินค้าภายนอก	W/H				✓
SD 32 (SIR0729)	หน้าประตู Raw Material	W/H	เซ็นรับทราบ			✓
SD 33 (SIR0513)	ชั้น 2 ไซโล	W/H				✓
SD 34 (SIR0514)	ชั้น 3 ไซโล	W/H				✓
SD 35 (SIR0748)	ชั้น 4 ไซโล	W/H				✓
SD 36 (SIR0751)	ชั้น 5 ไซโล	W/H				✓
SD 55 (SIR0710)	ชั้น 1 ไซโล Bagging บนโดมข้างชั้น ไซโล	W/H				✓
SD 58 (SIR0712)	ทางเข้า W/H สโกล	W/H				✓
SD 59 (SIR0718)	Filling ห้องเก็บถัง	W/H				✓
SD 61 (SIR0513)	ทิศตะวันออกด้านข้างอาคาร Raw Material	W/H				✓
SD 64 (SIR0523)	ปีกบนที่เก็บถ่านหินบรรจุรถ	W/H				✓
SD 67 (SIR0516)	หน้า Bagging ภายใน W/H	W/H				✓
SW 01 (SIR0507)	ประตู 9 ภายนอก W/H ทิศตะวันออก	W/H				✓
SW 02 (SIR0504)	ประตู 14 ห้องครัวแบบสโกลด้านทิศตะวันออก	W/H				✓
SW 03 (SIR0505)	ประตู 13 ภายนอก W/H ทิศตะวันออก	W/H				✓
SW 04 (SIR0506)	ประตู 10 ภายนอก W/H ทิศเหนือ	W/H				✓
SW 05 (SIR0508)	ประตู 7 ภายนอก W/H ทิศตะวันออก	W/H				✓
SW 06 (SIR0509)	ประตู 6 ภายนอก W/H ทิศตะวันออก	W/H				✓
Sprinkler System	บริเวณห้องเก็บ LPG	W/H				✓
SW 07 (SIR0551)	ชั้น 1 AN plant ข้าง 32K004	PD				✓
FM200 ห้องที่ 1	CCR	PD				✓
FM200 ห้องที่ 2	CCR	PD				✓
FM200 ห้องที่ 3	CCR	PD				✓
FM200 ห้องที่ 4	CCR	PD				✓
SW 08 (SIR0519)	ชั้น 8 AN Plant หน้า Lin	PD				✓
SH01 (SIR0813)	ชั้น 21 สำนักงานกองทหาร	ADM				✓
Check Fire Hose Rack						
HR - 01 (SIR0120)	ชั้น 2 01017 Admin	ADM	เซ็นรับทราบ			✓
HR - 02 (SIR0421)	ชั้น 1 01017 Admin	ADM				✓
HR - 03	AN Plant ชั้น 1	PD				✓
HR - 04	AN Plant ชั้น 1 32K004	PD				✓
HR - 05 (SIR0639)	AN Plant ชั้น 2	PD				✓
HR - 06 (SIR0713)	AN Plant ชั้น 2 Dryer	PD				✓
HR - 07 (SIR0628)	AN Plant ชั้น 3 ข้าง 32K004	PD				✓
HR - 08 (SIR0622)	AN Plant ชั้น 3	PD	เซ็นรับทราบ			✓
HR - 09 (SIR0621)	AN Plant ชั้น 4	PD				✓
HR - 10 (SIR0717)	AN Plant ชั้น 5	PD				✓
HR - 11 (SIR0621)	AN Plant ชั้น 6	PD				✓
HR - 12 (SIR0632)	Bagging ชั้น 1	W/H				✓
HR - 13 (SIR0346)	Bagging ชั้น 2	W/H				✓
HR - 14 (SIR 0627)	Bagging ชั้น 3	W/H				✓
HR - 15 (SIR0713)	Bagging ชั้น 4	W/H	เซ็นรับทราบ			✓
HR - 16 (SIR0632)	Bagging ชั้น 5	W/H				✓
ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Fire Hydrant						
H - 01	บริเวณหน้า MT Shop	MT				✓
H - 03	บริเวณหน้า ANA 60% Tank	PD				✓
H - 04	บริเวณชั้น Control Room	PD				✓
H - 05	บริเวณด้านหน้า AN plant	PD				✓
H - 02	บริเวณหน้า W/H	W/H				✓
H - 06	บริเวณด้านทิศเหนือ W/H	W/H				✓
H - 07	บริเวณด้านทิศตะวันออก W/H	W/H				✓
H - 08	บริเวณด้านทิศตะวันออก W/H	W/H				✓

หมายเลข	สถานที่ติดตั้ง	ห้อง	เจ้าของพื้นที่	สภาพ		หมายเหตุ
				วันที่ตรวจพบ	เริ่มวันทราบ	
Fixed Monitor						
Fixed Monitor 01 (SIR0330)	หน้ากล้องด้านข้างโรงอาหาร	W/H				
Fixed Monitor 02 (SIR0331)	ข้าง NA TANK	PD				
Fixed Monitor 03 (SIR0458)	ด้านหน้า CONTROL ROOM	PD				
Fixed Monitor 04 (SIR0455)	ด้านหน้า AN Plant	PD	เซ็นเซอร์ทราบ			
Fixed Monitor 05	ทิศทาง โรงออกอากาศถังสังกะสี ไอส์ตัน H08	PD				
Fixed Monitor 06	ทิศทาง โรงออกอากาศถังสังกะสี ไอส์ตัน H07	PD				
Fixed Monitor 07	ทิศทาง โรงออกอากาศถังสังกะสี ไอส์ตัน H06	PD				
การตรวจเช็ค SHOWER&EYE WASH						
						OK (✓) Not OK. (X) หมายเหตุ
SHOWER 002 (SIR0466)	บริเวณถังเก็บน้ำ 1000 ลิตร AN Plant	PD				✓
SHOWER 004	บริเวณถังเก็บ 1 AN Plant ด้านนอก	PD				✓
SHOWER 005	บริเวณถังเก็บ 1 AN Plant ด้านในข้าง 32K003	PD				✓
SHOWER 006	บริเวณถังเก็บ 3 AN Plant	PD				✓
SHOWER 007	บริเวณถังเก็บ 8 AN Plant	PD				✓
SHOWER 010	โรงงานรีไซเคิล น้ำจืดควบคุม Cooling	PD				✓
SHOWER 011	โรงงานรีไซเคิล Cooling	PD				✓
SHOWER 013	บริเวณถังเก็บ 1 NAP Unit	PD				✓
SHOWER 008 (SIR0081)	ห้อง Lab	QC				✓
SHOWER 001	บริเวณถังเก็บ Bulk	W/H				✓
SHOWER 003 (SIR0424)	บริเวณถังเก็บ Filling	W/H				✓
SHOWER 012	บริเวณถังเก็บ Bulk	W/H				✓
SHOWER 009 (SIR0093)	ถังเก็บ Load Bulk (ข้าง 3105)	W/H				✓
SHOWER 014 (SIR0596)	บริเวณจุด Load NAP	PD	เซ็นเซอร์ทราบ			✓
การตรวจเช็ค EYE WASH (น้ำยาล้างตา)						
						OK (✓) Not OK. (X) หมายเหตุ
EYE WASH 016	Burner Head	PD				✓ 30-3-27
EYE WASH 002	บริเวณถังเก็บน้ำ 1000 ลิตร AN Plant	PD				✓ "
EYE WASH 017	บริเวณถังเก็บ 1 NAP Unit	PD				✓ "
EYE WASH 018	บริเวณถังเก็บ 5 Silo Bagging	PD				✓ "
EYE WASH 021	บริเวณถังเก็บ 2 Silo Bagging	PD				✓ "
EYE WASH 004	บริเวณถังเก็บ 1 AN Plant ทิศใต้	PD				✓ "
EYE WASH 005	บริเวณถังเก็บ 1 AN Plant ทิศเหนือ ข้าง 31F001	PD				✓ "
EYE WASH 006	บริเวณถังเก็บ 3 ถังเก็บ Safety Shower ทิศเหนือ	PD				✓ "
EYE WASH 007	บริเวณถังเก็บ 3 ถังเก็บ Safety Shower ทิศตะวันออก	PD				✓ "
EYE WASH 008	ถัง 2 1/2 ลิตรเก็บ 32H001	PD	เซ็นเซอร์ทราบ			✓ "
EYE WASH 009	ถัง 8 AN Plant	PD				✓ "
EYE WASH 011	ถัง 2 ลิตรเก็บประจุทางเข้า ด้านทิศเหนือ	PD				✓ "
EYE WASH 012	ถัง 2 1/2 ลิตรเก็บ 32H001 ด้านทิศเหนือ	PD				✓ "
EYE WASH 013	ถัง 4 ลิตรเก็บประจุทางเข้าด้านทิศใต้	PD				✓ "
EYE WASH 001	บริเวณถังเก็บ Bulk	W/H				✓ "
EYE WASH 003	บริเวณถังเก็บ Filling	W/H				✓ "
EYE WASH 020	บริเวณ W/H ทิศข้าง Holding Basin	W/H				✓ "
EYE WASH 010	บริเวณถังเก็บ Bagging	W/H				✓ "
EYE WASH 014	ถังเก็บ บอมบ์ในถังเก็บน้ำถังสังกะสี	W/H	เซ็นเซอร์ทราบ			✓ "
EYE WASH 015	Store RM.	W/H				✓ "
EYE WASH 019	บริเวณจุด Load NAP	PD				✓ 30-3-27
การตรวจเช็คอุปกรณ์หนีภัย (SCBA)						
						OK (✓) Not OK. (X) หมายเหตุ
SCBA No.01 (SIR0493)	Control Room	PD				X 230 นาที
SCBA No.02 (SIR0468)	Control Room	PD				✓ 260 นาที
SCBA No.03 (SIR0459)	Control Room	PD				X 190 นาที
SCBA No.04 (SIR0470)	Control Room	PD				✓ 250 นาที
SCBA No.05 (SIR0469)	Control Room	PD	เซ็นเซอร์ทราบ			✓ 260 นาที
SCBA No.06 (SIR0492)	ในลิฟท์	PD				X 220 นาที
ERA (ESCAPE DEATHING APPARATUS)	Control Room 3 ชุด	PD				✓ 2000 นาที
การตรวจเช็คอุปกรณ์หนีภัย Safety Emergencies						
						OK (✓) Not OK. (X) หมายเหตุ
Chemical suit (เสื้อกาวน์กันสารเคมี)	บริเวณหน้า MT Shop จำนวน 1 ชุด	MT				✓
รองเท้าบู๊ตกันสารเคมี	บริเวณหน้า MT Shop จำนวน 1 คู่	MT				✓
Chemical Glove (ถุงมือป้องกันสารเคมี)	บริเวณหน้า MT Shop จำนวน 1 คู่	MT				✓
Fire Fighting Suit	MT Shop จำนวน 4 ชุด	MT	เซ็นเซอร์ทราบ			✓
Mobile Foam	MT Shop	MT				✓
Brewer 1 (SIR 0213)	HSEQ Storage room	MT				✓
Brewer 2 (SIR 0213)	HSEQ Storage room	MT				✓
Chemical suit (Level A)	Control Room จำนวน 4 ชุด	PD				✓
Fire Fighting Suit	Control Room จำนวน 9 ชุด	PD				✓
Mobile Monitor (SIR0092)	Control Room	PD	เซ็นเซอร์ทราบ			✓

หมายเลข	สถานที่ติดตั้ง	ฝ่าย	เจ้าของพื้นที่	ผลการ		หมายเหตุ		
				วันที่ตรวจพบ	เซ็นรับทราบ		OK (/)	Not OK. (X)
ทดสอบระบบ Roof Ventilator						OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
No.001	หลังคา WH	WH				✓		
No.002	หลังคา WH	WH				✓		
No.003	หลังคา WH	WH				✓		
No.004	หลังคา WH	WH				✓		
No.005	หลังคา WH	WH				✓		
No.006	หลังคา WH	WH				✓		
No.007	หลังคา WH	WH				✓		
No.008	หลังคา WH	WH				✓		
No.009	หลังคา WH	WH				✓		
No.010	หลังคา WH	WH				✓		
No.011	หลังคา WH	WH				✓		
No.012	หลังคา WH	WH				✓		
No.013	หลังคา WH	WH				✓		
No.014	หลังคา WH	WH				✓		
No.015	หลังคา WH	WH				✓		
No.016	หลังคา WH	WH				✓		
No.017	หลังคา WH	WH				✓		
No.018	หลังคา WH	WH				✓		
No.019	หลังคา WH	WH				✓		
No.020	หลังคา WH	WH				✓		
Control Roof Ventilator	ตรวจสอบการแจ้งเตือน	SHE				✓		
	ลักษณะภายนอกของท่อลม (ห้อง ไม่มีเสียงและรอยร้าว)	SHE				✓		
	ลักษณะภายนอกของตู้ไฟฟ้า (ไม่มีเสียงและรอยร้าว)	SHE				✓		
ผู้ตรวจ	บริเวณ Truck loading	WH				✓		
ทดสอบ Emergency Light						OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
SIR.0333 Model NAU303NC5LED	บริเวณทางเดินให้ประจักษ์	ADM				✓		
SIR. Model NAU303NC2LED	บริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า Cooling Tower	MT				✓		
SIR.0376 Model NAU303NC5LED	บริเวณชั้น 2 อาคาร Sub station	MT				✓		
SIR.0361 Model NAU303NC2LED	บริเวณชั้น 2 อาคาร Sub station	MT				✓		
SIR.0359 Model NAU303NC2LED	บริเวณพื้นที่เก็บอุปกรณ์ Safety อาคารซ่อมบำรุง	MT				✓		
SIR.0375 Model NAU303NC5LED	บริเวณบันไดขึ้นชั้น 2 อาคารซ่อมบำรุง	MT				✓		
SL 402 (Super)	ห้อง Lab (Dry Lab)	QC				✓		
SIR.0622 Model NAU303NC2LED	ห้อง Lab (Wet Lab)	QC				✓		
SIR 0676 Model NAU303NC2LED	ห้อง Lab (Wet Lab)	QC				✓		
Sunny Model SN335 DJ2	ห้อง DCS อาคาร Controlroom	PD				✓		
SIR.0350 Model NAU303NC5LED	ห้อง DCS อาคาร Controlroom	PD				✓		
SIR.0362 Model NAU303NC2LED	ห้อง High Voltage Controlroom	PD				✓		
SIR.0075 Model NAU303NC2LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD				✓		
SIR.0611 Model NAU303NC2LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD				✓		
SIR.0363 Model NAU303NC2LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD				✓		
SIR.0364 Model NAU303NC2LED	ห้อง Low Volt อาคาร Controlroom	PD				✓		
SIR 0474 Model NAU303NC5LED	ห้อง High Voltage Controlroom	PD				✓		
SIR.0670 Model NAU303NC5LED	บริเวณห้อง High Voltage Controlroom	PD				✓		
SIR.0412 Model NAU303NC2LED	บริเวณอาคาร "NAP" Unit	PD				✓		
SIR 0548 Model NAU303NC2LED	บริเวณอาคาร Foreman room bagging	PD				✓		
SIR.0549 Model NAU303NC2LED	ห้อง Foreman room bagging	PD				✓		
EQR0925 Dyna LD-215	บริเวณชั้น 2 Silo Bagging	PD				✓		
SIR0797 Sunny Model SG209CD2	บริเวณชั้น 5 Silo Bagging	PD				✓		
SIR.0365 Model NAU303NC2LED	บริเวณ Filling Station	PD				✓		
SIR.0432 Model NAU303NC5LED	ห้องอาคาร Raw Material	WH				✓		
SIR.0260 Model NAU303NC2LED	ภายในบริเวณ โรงบดปูนซีเมนต์	SHE				✓		
ตรวจสอบ Windsock ที่ติดตั้งบน Pump Room บริเวณพื้นที่พักเครื่องจักรและถัง						OK (/)	Not OK. (X)	หมายเหตุ
	windsock บริเวณถัง 669 Tank	SHE				✓		
	windsock บริเวณอาคาร AN Plant	SHE				✓		
	น้ำมันเชื้อเพลิง สำหรับปั่น	SHE				✓		
	ตรวจสอบสภาพ Safety single	SHE				✓		
	ตรวจสอบความถี่ของอุปกรณ์ผู้ควบคุม	SHE				✓		
	ตรวจสอบสถานะไฟภายในห้องอุปกรณ์ผู้ควบคุม จำนวน 3 ชุด	SHE				✓		
	ตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้า อาคาร N.A.A.ADM.CCR.RM	SHE				✓		
	Sub Station, Camson Building	SHE				✓		
	ตรวจสอบสภาพการทำงานของ Full Body Harness	SHE				✓		
	ตรวจสอบระบบไฟฉุกเฉินในอาคาร CCR	SHE				✓		
	ปั่นน้ำมันเพื่อประจุถังลิฟต์โดยอาคาร AN Plant ชั้น 1	SHE				✓		

หมายเหตุ	สถานที่ติดตั้ง	ฝ่าย	เจ้าของพื้นที่	สภาพ		หมายเหตุ
				รับมือซ่อม	OK (✓) / Not OK (X)	
	ป้ายหนีไฟ ประตูฝั่งทางไป Bagging AN Plant ชั้น 1	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตูเปิดออกด้านนอกที่ตึกหนีไฟ AN Plant ชั้น 2	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตูฝั่งทิศตะวันออก AN Plant ชั้น 2	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตูเปิดออกด้านนอกที่ตึกหนีไฟ AN Plant ชั้น 3	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตูฝั่งทิศตะวันออก AN Plant ชั้น 3	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตูฝั่งทิศตะวันออก AN Plant ชั้น 5	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตูฝั่งทิศตะวันออก AN Plant ชั้น 6	SHE	เซ็นรับทราบ	✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตู 2 AN WH ข้าง Store	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตู 11 AN WH	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ ประตู 8 AN WH	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ Silo ชั้น 2	SHE		✓		
	ป้ายหนีไฟ Silo ชั้น 5	SHE		✓		
ตรวจสอบโดยผู้ลงชื่อ Signed by:				OK (✓) / Not OK (X)		หมายเหตุ
	- รับผิดชอบเครื่องจักร จำนวน 11 ตัว	SHE		✓		
	- รับผิดชอบเครื่องจักร จำนวน 2 ตัว	SHE		✓		
	- รับผิดชอบเครื่องจักร CO2 จำนวน 0 ตัว	SHE	เซ็นรับทราบ	✓		
ตรวจสอบโดยผู้ลงชื่อของหน่วยงาน (ชื่อ):						ป้ายหนีไฟ ประตูฝั่งทิศตะวันออก - G2 & 3
	บริเวณ อาคาร CCR			✓		
	บริเวณ Bagging	PD		✓		
	บริเวณ ประตู 6 ห้องทำงาน Filling			✓		
	บริเวณ อาคารซ่อมบำรุง ชั้น 1	MT		✓		
	บริเวณ อาคารซ่อมบำรุง ชั้น 2	MT		✓		
	บริเวณ ประตู 4 อาคาร WH	WH		✓		
	บริเวณชั้น 1 อาคาร HR	HR	เซ็นรับทราบ	✓		
ตรวจสอบโดยผู้ Panel Fire Alarm						
	Control Room	PD		✓		
	บริเวณ Bagging	PD		✓		
	อาคาร ADM	ADM		✓		
	อาคารซ่อมบำรุง	MT		✓		
	อาคารไฟฟ้า	MT		✓		
<p>หมายเหตุ : 1. ตรวจสอบหน้าตักถังดับเพลิง CO2 (2.5 Kg.) จำนวน 240 ตัว / หน้าตักถังดับเพลิง EBA 1,500 PSI</p> <p>2. ตรวจสอบการรั่วซึมของแก๊สจากถังแก๊สตามระบบแก๊สที่ติดตั้งไว้ ตรวจสอบถังแก๊สที่ติดตั้งไว้ให้มีความดันแก๊สอยู่ในระดับที่ปลอดภัย (2-3 ครั้ง) ถ้ามีความดันแก๊สต่ำเกินไป ให้แจ้งช่างซ่อมบำรุงมาตรวจสอบและเติมน้ำยาให้เต็ม</p> <p>3. ตรวจสอบการตรวจสอบ Emergency Light : ฝ่าย MT ตรวจสอบถังแก๊สที่ติดตั้งไว้ตามระบบแก๊สที่ติดตั้งไว้</p>						

ผู้ตรวจเช็ค...

30.5.2568

ผู้ตรวจสอบ... เจ้าหน้าที่ SHE

30.5.68

ภาคผนวก 26ก

แผนผังแสดงตำแหน่งถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



